



## Çözüm Ortaklarımız

**SAMES**  **KREMLIN**

**Ransburg**  
A **CARLISLE** BRAND

**SATA**  
German Engineering

**DEVILBISS**  
A **CARLISLE** BRAND

**TOGAWA**<sup>®</sup>  
INDUSTRY CORPORATION

**meiji**

**DELTA**  
SURFACE TECHNOLOGY GROUP

**DEVILBISS**  
AUTOMOTIVE REFINISHING

**BINKS**  
A **CARLISLE** BRAND

**TriTech**   
MADE IN THE U.S.A.

**ABS**

**LOXEAL**<sup>®</sup>  
ENGINEERING ADHESIVES

**Star**<sup>®</sup>  
the right spray gun, for you

**WAGNER**<sup>®</sup>

**WIWA**<sup>®</sup>  
Your project deserves it.

**GAST**

**Yamada**<sup>®</sup>

**Hosco**  
A **CARLISLE** BRAND

 **GES**

**X-FORCE**

**SEL**<sup>®</sup>  
**HOSES**  
An Eaton Brand

  
**CAMOZZI**  
Automation

  
**GRACO**

**ASTURO**<sup>®</sup>  
AEROGRAFI  
ORIGINALI

  
**HANDOK**

## Hizmetlerimiz

- Boya Mutfağı Tasarımı ve Projelendirme
- Uygulamalı Boyama ve Ekipman Eğitimi
- Mevcut Sistemleri İyileştirme ve Geliştirme
- İhtiyaçlar Doğrultusunda Çözüm Üretme
- Demo Uygulamaları ve Ürün Kurulumları
- Satış Öncesi ve Sonrası Destek
- Ekipman Servis Hizmeti (Bakımı, Onarımı ve Revizyonu)
- Danışmanlık Hizmeti

## Uzmanlık Alanlarımız

- 1K, 2K ve 3K Boya Mutfağı Sistemleri
- 1K Hava Tahrikli Boyama Sistemleri
- 1K Elektrikli Boya Makineleri
- 1K Düşük ve Yüksek Basıncılı Boya Makineleri
- 2K Boyama Sistemleri
- Manuel ve Otomatik Tabancalar (AirSpray, Airless ve Airmix)
- Elektrostatik Boyama Sistemleri
- Yüzey Hazırlama Sistemleri
- Proses Pompaları
- Yedek Parça ve Aksesuarlar

# İçindekiler

## Boya Mutfağı

### Ransburg

IntelliFlow RM2 & RF2 Giriş.....	1
IntelliFlow RM2.....	2
IntelliFlow RF2.....	3 - 4
IntelliFlow RM2 & RF2 Teknik Veriler.....	5
ABS Boya Mutfağı Projeleri.....	6

### DeVilbiss

AGMD Pro.....	7 - 8
---------------	-------

### Sames Kremlin

Cyclomix™ Giriş.....	9
Cyclomix™ Micro.....	10
Cyclomix™ Multi.....	11
ABS Boya Mutfağı Projeleri.....	12

## Boyama ve Akışkan Teknolojileri

### Sames Kremlin

Airmix® Spray Teknolojisi.....	13 - 14
35C25 YB Airmix Pistonlu Pompa.....	15
35C50 YB Airmix Pistonlu Pompa.....	16
Airmix® & Airless® Pompa Teknolojileri.....	17
16F240 Airmix Pistonlu Pompa.....	18
Airless® Spray Teknolojisi.....	19 - 20
72C160 Airless Pistonlu Pompa.....	21
40C100 Airless Pistonlu Pompa.....	22 - 23
Airspray® Teknolojisi.....	24 - 25
PMP 150 DB Diyaframlı Pompa.....	26
Airspray® Tabanca Teknolojileri.....	27
FPro P Manuel Tabanca.....	28 - 29
FPro G Manuel Tabanca.....	30 - 31
FPro S Manuel Tabanca.....	32 - 33
Airmix® Xcite Tabanca Teknolojisi.....	34 - 35
Xcite™ Manuel Tabanca.....	36
SFlow™ Manuel Tabanca.....	37
Xcite™ ve SFlow™ Teknik Veriler.....	38
AVX Airmix Otomatik Tabanca.....	39 - 40
Airmix® Tabanca Teknolojileri.....	41
Nanogun Elektrostatik Airspray.....	42 - 44
Nanogun Elektrostatik Airmix.....	45 - 47
TRP 501 & 502.....	48 - 49
PPH 308.....	50 - 51
NanoBell 2.....	52 - 53
PPH 308 ve NanoBell 2 Teknik Veriler.....	54 - 55
Elektrostatik Teknolojileri.....	56

### Wagner

IceBreaker Giriş.....	57
18-40 ve 35-70 YB Pistonlu pompa.....	58
GM 4700AC / AC-H.....	59 - 60
GA 4000ACIC.....	61 - 63
GM 4700 ve GA 4000 Teknik Veriler.....	64

### Binks

AA4400M Manuel Tabanca.....	65 - 66
AG363 Otomatik Tabanca.....	67 - 68
DX 70 Diyaframlı Pompa.....	69
DX 200 Diyaframlı Pompa.....	70
MX Pistonlu Pompalar.....	71
Maple.....	72 - 74
Püskürtme Kabini için Kağıt Filtre.....	75

### Asturo ve Handok

K24 Diyaframlı Pompa.....	76
K30 Pistonlu Pompa.....	76
Handok 68:1 Pompa.....	76

### DeVilbiss

Auto Refinishing DV1 Basecoat.....	77 - 79
Auto Refinishing DV1 Clearcoat.....	80 - 81
Basecoat ve Clearcoat Teknik Veriler.....	82
Auto Refinishing DV1 Smart/Spot.....	83 - 86
DeVilbiss Hakkında Kısa Bir Tarih.....	87
GTi Pro LITE.....	88 - 89

Pro LITE E.....	90
GTi Pro.....	91 - 92
Advance HD.....	93 - 95
PRi Pro LITE.....	96
SRi Pro LITE.....	97
Cobra 1 & 2.....	98 - 99
AG-360, AG-361 ve AG-361E.....	100
AG-362S ve AG-362L.....	101
AG-361 ve AG-362 Teknik Veriler.....	102

### SATA

Auto Refinishing SATAjet® X 5500.....	103 - 106
Auto Refinishing SATAjet® 5000 B.....	107 - 108

### Meiji

Auto Refinishing Finer Core.....	109 - 111
Auto Refinishing Finer Force.....	112 - 114
F110, F-ZERO-P ve F210.....	115 - 117
Finer Series.....	118
F410-G.....	119 - 120
F-ZERO Series.....	120 - 122
Meiji Üstten Depolar.....	122
AD-P.....	123 - 124
AJ Series Joint Box.....	124 - 126
AJ Hava Başlıkları.....	126 - 128

### ABS

ABS YPS Diyaframlı Pompa.....	129
ABS 1000.....	130
ABS Basınçlı Tanklar.....	131
DeVilbiss KB II Basınçlı Tank.....	131
ABS Paslanmaz Basınçlı Tanklar.....	132
Asturo 8L Paslanmaz Basınçlı Tank.....	132

### Tritech

Tritech Elektrikli Airless Giriş.....	133 - 134
T4 ve T5 Stand.....	135
T5 ve T7 Hi-Cart.....	136
T9 ve T11 Hi-Cart.....	137
Tritech Test.....	138

### X-Force

395, 495 ve 795.....	139
1095, 8900 ve 970.....	140

### DETE

Twin 20 Diyaframlı Pompa.....	141
UXfix Giriş.....	141
UVfix 08, 20 ve 40.....	142

### Yamada

DP10 ve G15 Giriş.....	143
DP10.....	143
G15.....	144

### Star

Star Giriş.....	145
SMV™ 4F-G ve SMV™ 2F-S.....	145
SMV™ 2F-P ve EVO-T® 106TF.....	146

### GES

GES 5500G, GES 4500G ve GES 4500S.....	147
GES 506S ve GES 4500P.....	148

Yedek Parça ve Aksesuarlar.....	149 - 172
---------------------------------	-----------

Teknik Bilgiler.....	173 - 185
----------------------	-----------

## IntelliFlow RM2 & RF2 Çok Bileşenli Sistemler (1K / 2K / 3K)

Manuel veya Otomatik Püskürtme / Düşük veya Yüksek Basınç



### IntelliFlow (Çok Bileşenli) Sistemi Nedir?

Ransburg'un IntelliFlow ürün ailesi, prosesinizde verimlilik, çalışma süresi ve optimizasyon sağlamak için gelişmiş otomasyon ve kullanım kolaylığı sağlar. Otomatik süreçlere sahip büyük, tam renkli dokunmatik ekranlar, eğitim süresini önemli ölçüde azaltır ve kullanıcı hatalarının önlenmesini sağlar. Bulut tabanlı bağlantı, ekipmanın dünyanın herhangi bir yerinden gerçek zamanlı olarak izlenmesine ve sorunlarının giderilmesine olanak tanır ve esnek, yüksek performanslı sıvı bileşenleri, kaplama ve solvent atık tasarruflarını en üst düzeye çıkarırken üstün oran ve akış doğruluğu sağlar. Ayrıca çok bileşenli kaplamaların isteğe bağlı olarak karıştırılmasını ve ölçülmesini sağlar. Yerleşik kontroller, renkleri otomatik olarak temizler ve değiştirir, sıvı basıncını düzenler, malzeme kullanımını ve performansını ölçer.

### IntelliFlow Avantajları Nelerdir?

- Büyük, sezgisel ve tam renkli dokunmatik ekranlar
- Sorunsuz iletişim ve entegrasyon
- Dinamik karıştırma, kaplama
- Modüler, ölçeklendirilebilir mimari
- Minimum seviyede atık malzeme
- Temizlik malzemesi (solvent) israfını en aza indirme
- Karıştırma için zaman harcanmasına gerek kalmayacak
- Orantısız karıştırma sonucu oluşan sorunları ortadan kaldırma
- Teknik Şartnameye uygun kaplama garantisi

### Dinamik Karıştırma, İsrafı ve Bakım Süresini Azaltır

- Sürekli oran ve akış kontrolü, Entegratör ihtiyacını ortadan kaldırır
- Her yıkamada kaplama ve solvent atıklarından tasarruf sağlar
- Basit karışım blokları iyi yıkanır ve bakımı kolaydır.

### Herhangi Bir Proses Gereksinimini Karşılama İçin Akışkan Çözümleri

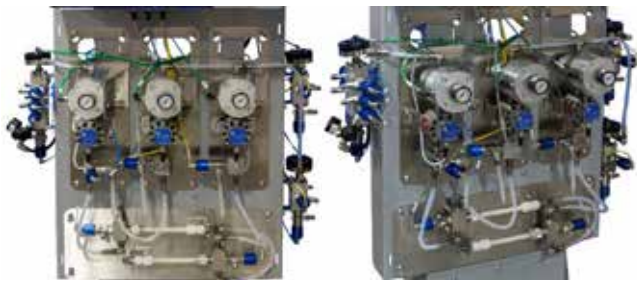
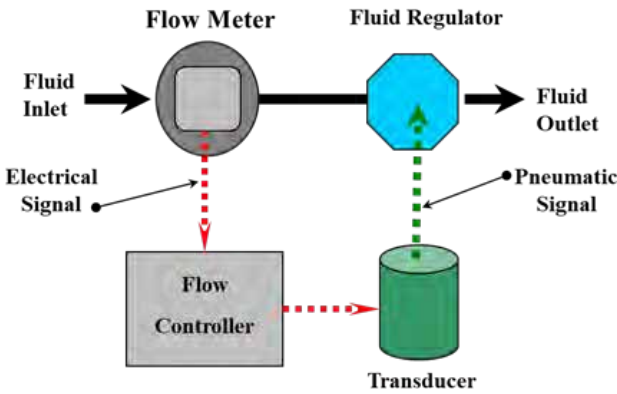
- Solvent veya su bazlı, elektrostatik veya elektrostatik olmayan
- Prosesinize ve bütçenize uygun çok çeşitli akış kontrol cihazları
- 1K, 2K veya 3K akış ve/veya oran kontrolü

### Yeni Standart Akış Ölçerler, Oranı ve Akış Kontrol Doğruluğunu Artırır

- Daha hızlı yanıt oranları ve artırılmış kontrol için daha yüksek çözünürlük
- Asit katalizörler seçenekleri ile aşınmaya dayanıklı iç parçalar
- Coriolis sayaçlar ayrıca yüksek oranda aşındırıcı veya hassas malzemeler için de mevcuttur

### Yüksek Hızlı İşlemciler Yanıt Hızını Artırır ve Gecikmeyi Azaltır

Daha hızlı kontrolörlerle birleştirilen geliştirilmiş akışkan bileşenleri, hassas proses kontrolü, hatta hızlı tetikleme, düşük akış hızları ve yüksek oranlı çalışma sağlar



### Oranlayıcılar Aşağıdakilerini ve Daha Fazlasını Yönetmek için Kullanılabilir

- Akış Hızları
- Karışım Oranları
- Renk Değişiklikleri
- Temizlik (Yıkama)
- Malzeme Kullanım Takibi
- Süreç Optimizasyonu
- vb.

## IntelliFlow RM2 Entry-Level Elektronik Mixing



Ransburg'un IntelliFlow ürün ailesi; debi akış hızı, sertleşme süresi, anlık karışım oranı ve anlık kullanılan renk bilgileri gibi gerçek zamanlı bilgilerin 10" boyutundaki ekran üzerinden anlık takibinin kolaylıkla takip edilmesine olanak sağlamaktadır. Kolay kullanıcı arayüz, arıza tespitinin kullanıcı tarafından daha kolaylıkla tespit edilmesi üzerine tasarlanmıştır. Anlamsız arıza kodları yerine açıklayıcı alarm notları ile kullanıcıya yardımcı olur.

Birbirinden farklı üretim prosesleri için kullanıcının tüm verilerini hafızasında depolar. Mesai saatleri içerisinde boyama sürelerinin kaydedilmesi, renk değişikliği bilgileri, A/B(Boya/Sertleştirici) ve solvent kullanımlarının gerçekleştiği zamanlar anlık olarak takip edilebilir.

Hassas ve sürekli dozajlama sayesinde daima homojen bir karışım işlemi temin eder.

### Yeni veya Deneyimli Kullanıcılar Tarafından Kolay Kullanım için Sezgisel Kontroller

- 10" tam renkli dokunmatik ekran, tüm proses fonksiyonlarını kontrol eder
- Atık azaltılması için programlanabilir temizlik özelliği
- Hataların ve hataların çalışır durumda kalması için yerleşik sorun giderme

### Güvenilir Akışkan Paneli, Neredeyse Tüm Yaygın 2K Manuel Tabanca Uygulamalarını Halledebilir

- 7 renge kadar ve 1 katalizör
- 1:1 ila 100:1 malzeme oranları
- 2 cc/dk kadar düşük sertleştirici akış hızları
- Zorlu malzemeler için Coriolis akış ölçerler de mevcuttur

### Verimliliği Artırın ve Kaplama, Solvent Atıklarını Azaltın

- İsteğe bağlı ölçüm, %1 akış ve oran doğruluğu ile karıştırma, kaplama atıklarında önemli azalmalar sağlar. Entegratör olmaması daha az atık anlamına gelir.
- Her renk için programlama ile otomatik renk değişimi ve yıkama
- Standart hava çözücülü parça %65 daha az çözücü kullanır
- Boya ve solvent kullanımı, püskürtme süresi, oran ve akış hızları, alarmlar ve arızalar gibi proses verilerini takip edin ve dışa aktarın

### Sezgisel Kontroller



### 2 Tabanlı Manifold



Kullanıcının sistemi kullanmaya başlamadan önce 2 bileşeni birlikte karıştırmak zorunda olduğu 'hot-potting' ihtiyacını ortadan kaldırır.

### Yeni Aksesuar: 2 Tabanlı Manifold

- 2 tabanlı manifold, her tabancaya kaplama dağıtımının bağımsız, hava kumandalı kontrolüne izin verir
- Yalnızca gerektiğinde 1 tabancayı yükleyin, püskürtün veya yıkayın, ardından hızla 2 tabanca işlemine geçin
- Akışı dağıtmak için yönetilen küresel vana yok
- 1 port ile püskürtün, diğer porttan cup içine harmanlayarak karıştırın

## IntelliFlow RF2 Automatic Flexible 1K/2K/3K



**IntelliFlow RF2 Automatic**, statik, resiprokatör, düz hat ve robot uygulamaları dahil olmak üzere hemen hemen tüm otomatik aplikatör sistemleri için proses tasarruflarını en üst düzeye çıkarmak üzere tasarlanmıştır. Sorunsuz entegrasyon yetenekleri, RF2'nin hemen hemen her yeni veya mevcut prosese kurulmasına ve hemen maliyet tasarrufu sağlamaya başlamasına olanak tanır. IntelliFlow ürünleri, sürecinizde gelişmiş otomasyon ve kullanım kolaylığı, sürücü verimliliği, çalışma süresi ve optimizasyon sağlar.



### Sezgisel, Tam Renkli 15" Dokunmatik Ekran

- Öğrenmesi kolay arayüz, hem yeni hem de deneyimli operatörlere doğal gelecek
- Kolaylaştırılmış birincil işlem ekranları, ekipmanı prosesinize göre uyarlamak için eksiksiz bir özelleştirme seçenekleri paketinin yanı sıra yalnızca bilmeniz gereken bilgileri gösterir.
- Üretkenliği ve çalışma süresini artırmak için ortak süreçleri otomatikleştirin ve maliyetli hatalardan kaçınin
- Görünür alarmlar size hatanın ne olduğunu ve tam olarak nasıl düzeltileceğini söyleyerek sorun giderme süresini kısaltır
- Açık iletişim: Ethernet, Profinet, Device Net, CC Link, Wi-Fi ve daha fazlası
- Akışkan paneli kabin içine yerleştirilebilir ve uzak operatör paneli kabin içi kontrole izin verir

### Sorunsuz Bağlantı ve Entegrasyon

- EtherNet/IP iletişimi, PLC, robot veya SCADA sisteminizle sorunsuz entegrasyon için standart olarak gelir ve diğer birçok protokol de mevcuttur
- Tetik sinyalleri, renk değişimi, akış hızı ve oran komutları gönderilerek ünite tamamen uzaktan çalıştırılabilir.
- Bulut tabanlı uzaktan izleme, ekipmanın dünyanın herhangi bir yerinden gerçek zamanlı olarak güvenli bir şekilde çalıştırılmasına veya teşhis edilmesine olanak tanır
- Süreç iyileştirme ve VOC raporlaması için organize süreç verilerini gerçek zamanlı veya toplu olarak izleyin ve dışa aktarın



Internal Components

## Sınıfının En İyi Akışkan Performansı

- Gerçek kapalı döngü akış ve oran kontrolü, eşsiz doğruluk sağlayarak kaplamanın her seferinde doğru şekilde karıştırılmasını ve ölçülmesini sağlar
- Kanıtlanmış dinamik karıştırma, her renk değişimi sırasında boya ve solvent israfını azaltarak işletmeniz için önemli tasarruflar sağlar
- Standart hava çözücülü doğrama, çözücü kullanımını %65'e kadar azaltır
- Kritik bileşenler güvenilirlik ve servis kolaylığı göz önünde bulundurularak tasarlanmıştır, çalışma süresini artırır ve beklenmeyen arıza süresini en aza indirir
- Solvent bazlı, su bazlı, elektrostatik ve elektrostatik olmayan dahil olmak üzere düşük ve yüksek basınçlı kaplamaların ihtiyaçlarını karşılamak için mevcut sıvı konfigürasyonları



Valve Stack

## Her Süreci Geliştirmek için Esnek, Ölçeklenebilir Çözümler

- Hemen hemen tüm düşük ve yüksek basınçlı solvent bazlı, su bazlı, elektrostatik veya elektrostatik olmayan kaplamaların ihtiyaçlarını karşılamak için esnek sıvı konfigürasyonları mevcuttur
- 30'a kadar renk, 6 katalizör ve 3K çalışma kapasitesi
- Geniş viskozite ve akış hızı aralıkları ile düşük ve yüksek basınç konfigürasyonları
- Özel kaplama ihtiyaçlarınızı karşılamak için dişli, Coriolis ve pistonlu akış ölçerler mevcuttur
- Ekipmanı tam prosesinize göre uyarlamak için geniş aksesuar yelpazesi
- Modüler tasarım, ekipmanın işinizle birlikte büyümesini sağlar: Prosesiniz genişledikçe kolayca ek renkler, katalizörler ve akışkan devreleri ekleyin

## Verimliliği Artırın, Kaplama ve Solvent Atıklarını Azaltın

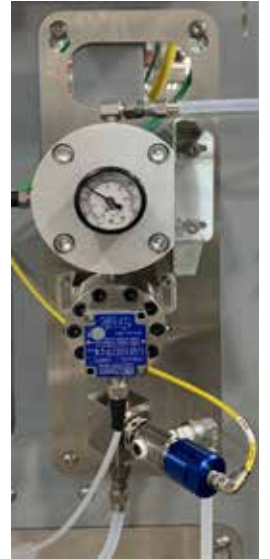
- İsteğe bağlı ölçüm ve %1 akış ve oran doğruluğu ile karıştırma, kaplama atıklarında önemli azalmalar sağlar. Entegratör olmaması daha az atık anlamına gelir.
- İsteğe bağlı uzaktan izleme ve sorun giderme, beklenmeyen arıza süresi riskini azaltır
- Boya ve solvent kullanımı, püskürtme süresi, oran ve akış hızları, alarmlar ve arızalar gibi proses verilerini takip edin ve dışa aktarın



Flow and Pressure Solenoid Manifold



Flow Control Module



Mix Manifold



RF2 Auto vs Manual vs Multi-Channel Teknik Veri Tablosu			
Model	RF2 Auto	RF2 Manual	RF2 Multi-Channel
İşlem Yeteneği	Automatic Gun Flow Control + Ratio Control	Manual Gun (Demand Mode) Ratio Control	Automatic or Manual
Mixing / Akış Kontrol	1K, 2K, 3K	2K, 3K	1K, 2K, 3K
Kanal Sayısı	2 or 4	2 or 4	6 or 8
Renk / Katalizör / 3K Sayısı	Standard: 12/4/3 – Max: 30/6/3	Standard: 12/4/3 – Max: 30/6/3	60/12/6'ya kadar
Ethernet I/P Bağlantısı	Standard	Standard	Standard
In-booth Akışkan Paneli	Optional	Optional	Optional
Akış Aygıtları	1K: DR-1 – 2K: MVR – 3K: MVR	Pulse	DR-1, MVR or Pulse
Debi Sayacı	Gear, Coriolis, Fiberoptic	Gear, Coriolis, Fiberoptic	Gear, Coriolis, Fiberoptic
Giriş Basıncı Kontrolü	Standard	Optional	Optional

RM2 vs RF2 Teknik Veri Tablosu		
Model	RM2	RF2
Manual Spray	•	•
Automatic Spray ile Akış Kontrolü	–	•
High Pressure 206 bar (3000 psi)	•	•
7'den Fazla Renk	–	•
1'den Fazla Katalizör	–	•
Katalizör Akış Hızları 10 cc/dk'dan Az	•	–
3K	–	•
Kontrolör Başına 2'den Fazla Tabanca	–	•
PLC veya Robot Entegrasyonu	–	•

## Uygun Sistem Seçildikten Sonra, Şimdi Yapılandırabiliriz;

Her 2K biriminin biraz farklı yapılandırma gereksinimleri vardır, ancak aşağıda bilinmesi gereken temel işlem parametreleri yer almaktadır:

- Malzeme oranları
- Malzeme akış hızları
- Aplikatör tipleri ve miktarları
- Tetikleme frekansı
- Malzeme tedarik ekipmanı
- Püskürtme basıncı
- Malzeme türleri ve uyumluluğu (TDS, PDS, SDS, MDS veri sayfaları)
- Renk sayısı
- Katalizör sayısı
- PLC veya robot entegrasyon gereksinimleri

**Ardından, uygulamanız için en uygun yapılandırmayı seçmenize yardımcı olmamız için bizlerle iletişime geçebilirsiniz.**

## ABS Boya Mutfağı Projelerinden Bir Kısım Örnekler



**AGMD PRO Otomatik Tabanca**  
HVLP, Trans-Tech ve Conventional**AGMD Pro**

Yeni tasarım **AGMD Pro**, saniyeler içinde bakım için servis değişimine izin veren, daha az üretim kesintisi sağlayan basit bir hızlı ayrılabilir tabanca başlığına sahiptir. Geliştirilmiş dahili sıvı geçişleri, A Sınıfı finish gerektirdiği verimli renk değişimi ve yıkama döngülerini kolaylaştırır. Otomatik tabanca teknolojisinin bu yeni platformu, daha az hava tüketimi sağlarken Transfer Verimliliğini artırma yeteneğine sahiptir. Gelişmiş bakım ve servis kolaylığı, yüksek talep gören finishing endüstrileri için hayati önem taşıyan AGMD Pro'dan standart olarak gelir.

Şimdi, günümüzde kullanılan geleneksel hava başlıklarının sonuçlarını aşan ve eşleşen sonuçlarla LVMP Uyumlu SPRAY performansını birleştiriyor. Otomatik tabanca teknolojisinin bu yeni platformu, daha az hava tüketimi sağlarken Transfer Verimliliğini artırma yeteneğine sahiptir.

**AGMD Pro**'nun endüstriyel kaplama kalitesi için nihai seçim olmasını sağlayan yeni yüksek performanslı hava başlıkları seçenekleri mevcuttur.



- DeVilbiss Atomizasyon Teknolojisi
- Çıkarılabilir/değiştirilebilir bölme ve hava başlığı tutma dişlerine sahip yüksek performanslı ön uç teknolojisi
- Tabancanın her iki tarafından hızlı serbest bırakma kam ile çalışan yeni radyal sıkıştırma aygıtı "kompakt ve kullanışlı"
- Daha düşük hava basınçlarında hızlı tetikleme döngüsü
- Orijinal DeVilbiss AGMD modeliyle aynı Takım Merkez Noktası
- İndeksleme özelliğine sahip sertifikalı hava başlıkları
- Daha uzun ömür için paslanmaz çelik yuva üzerinde plastik uçlu iğne (isteğe bağlı)
- Su bazlı ve solvent bazlı kaplamalar için uygundur



**AGMD Pro Gravity**, boya denemeleri için mevcut

AGMD Pro tabanca, standart makine montaj uygulamaları için veya en yaygın boyama robotlarına uygun adaptörler ve hortum desteleri üzerine yapılandırılabilir.

- Düşük basınç düşüşü ve pürüzsüz geçiş yollarına sahip sıvı yolu
- Daha verimli renk değişimi
- Pozitif sızdırmazlık ve azaltılmış O-ring hasarı riski için radyal sıkıştırma aygıtı
- Açıkta kenetleme mekanizması yok
- Akışkan nozzle çıkarmadan hava başlığı indeksleme
- Standart olarak entegre contalı hava başlığı tutma halkası
- Hızlı tetik döngülü büyük piston
- Azaltılmış hava basıncında tam tetik vuruşu
- Daha az kritik tabanca gövdesi bileşeniyle kolay bakım
- Tamamen sökmeden tabancanın arkasından çıkarılabilir sıvı iğnesi



**AGMD Pro Teknik Veri Tablosu**

Ölçüler (W x H x D) mm	46 x 55 x 124
Ağırlık (Gun Head only)	646 g
FAN Havası - Max Basınç	12 bar (174 psi)
Atomizasyon Havası - Max Basınç	12 bar (174 psi)
Akışkan Girişi - Akışkan Basıncı	Max 15 bar (217.5 psi)
Tetikleme Havası - Max Basınç	6.0 bar (87 psi)
Tetikleme Havası - Min Basınç	3.5 bar (50 psi)
Gun Head - Malzemesi	Stainless Steel
Akışkan Nozzle - Malzemesi	Stainless Steel
Hava Başlığı - Malzemesi	Plated Brass
Akışkan İğnesi - Malzemesi	Stainless Steel (with Plastic tip)
Main O-Ring - Malzemesi	Viton Extreme and Polyethylene



## Cyclomix™ Electronic Mixing & Dosing Airspray / Airless / Airmix

### Cyclomix™ Teknolojisi

**Cyclomix™** Micro / Multi, kullanıcının çok bileşenli boyaları veya yapıştırıcıları elektronik dozlamasına, karıştırmasına ve sürekli olarak iletmesine olanak tanır.

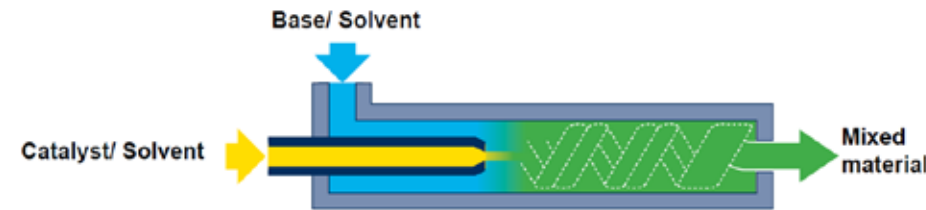
Karıştırma işlemi, sabit bir ana malzeme akışına katalizör enjeksiyonu ile çalışır. Katalizör, akımın merkezine çok yüksek bir frekansta enjekte edilir. **Cyclomix™** Micro / Multi, ilave bir ön karıştırma odası gerektirmez. Statik karıştırıcının optimize edilmiş tasarımı, her iki bileşen de gerçekten farklı viskozitelere sahip olsa bile mükemmel bir karıştırmayı garanti eder.

Eşsiz dozlama sistemi teknolojimiz, 2 hassas akış ölçer tarafından otomatik olarak kontrol edilir. **Cyclomix™** Micro / Multi, özellikle kısa kullanım ömrüne sahip (pot-life) malzemelerde (15 dakika) operatöre tam güvenlik sağlayarak denetimsiz çalışmanıza olanak tanır.

**Elektronik oranlama ve karıştırma, diğer yöntemlere kıyasla önemli faydalar sağladıkları için genellikle çok kısa geri ödeme sürelerine sahiptir.**

### Cyclomix™ Tarafından Kullanılan Benzersiz Oranlama Tekniği

Cyclomix™ çok bileşenli sistem serisi, finishing endüstrisine iki bileşenli çözümler üretme ve sunma konusunda Kremlin'in 36 yıllık başarılı deneyimine dayanmaktadır. Sabit bir temel malzeme akışı sağlamak ve oran kontrolünü sürdürmek için basınç ayarlı katalizörü enjekte etmek için benzersiz oranlama tekniğimizi kullanır. Bu, aşırı karıştırma doğruluğunu korur ve ölü bölgeleri ve yıkama atığını en aza indirir. Sabit Akış Ölçer Karışımı, Sames Kremlin'e özel bir özelliktir.

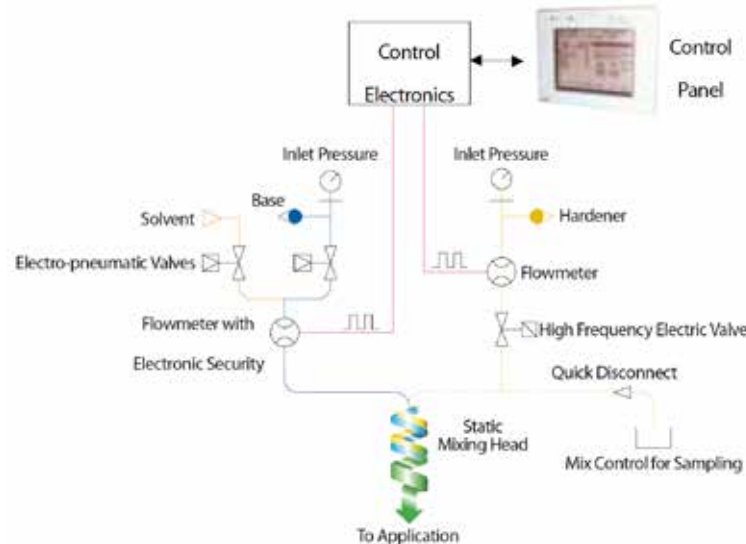


The fluid network features a special design to minimize the amount of flushing solvents used (less than 2 oz. or 50 cc).

**Proven Technology**

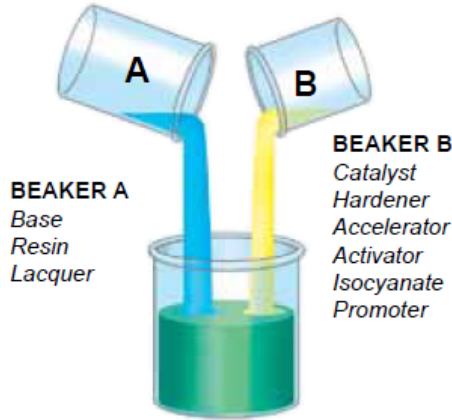
**Accurate Mixing +/- 1%**

**Efficient Flushing**



### Cyclomix™ Sistem Akış Şeması

Cyclomix™ sistemi, operatör düşünülerek tasarlanmıştır. Amaç, piyasadaki en verimli çoklu bileşen sistemini sağlamak, sistemi olası sistem gereksinimlerine uyarlama esnekliği sağlamak, çalıştırmayı ve bakımı kolay hale getirmektir. Soldaki diyagram, akışkan manifoldunun anlaşılmasının ne kadar basit olduğunu ve bakımının da bir o kadar kolay olduğunu göstermektedir.

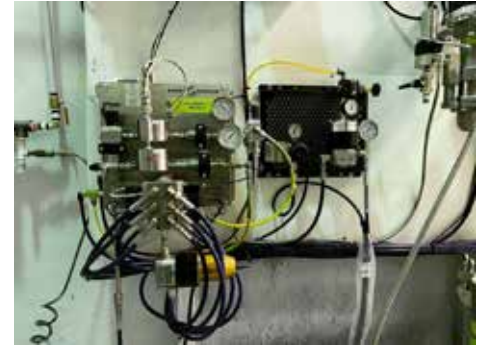


### Üretim Otomatik Ölçüm Gerektirdiğinde?

Kaplama veya bitirme üretimi arttıkça, çok bileşenli kaplamaları ölçme ve karıştırma maliyetini düşürme ihtiyacı da artar. En temel ölçüm ve karıştırma yöntemi, elle karıştırma veya yığınlamadır.

İki bileşen birleştirildiğinde, aralarında hem zamana hem de sıcaklığa bağlı olan bir reaksiyon başlatılır. Zaman geçtikçe viskozite artar ve reaksiyon hızlanır. Bu, önemli işçilik maliyetlerine ve artan atık, yeniden işleme ve garanti maliyetlerine neden olabilir. Çok bileşenli bir sistem kullanılarak, kaplama kullanıldıkça karıştırılır ve kürlenmiş kaplamadan zarar gören atık malzeme, yeniden işlenmiş parçalar ve ekipman miktarını büyük ölçüde azaltır.

## Cyclomix™ Micro Electronic Mixing & Dosing



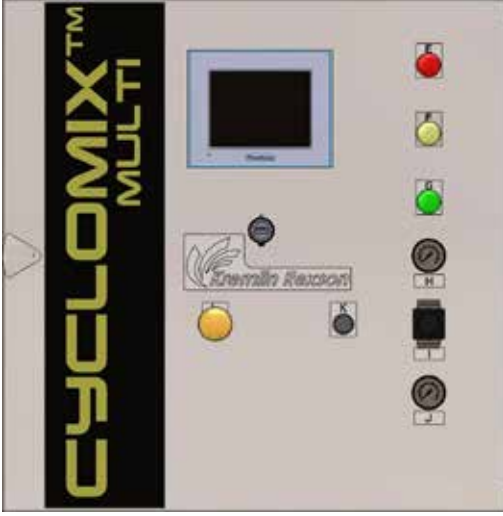
Cyclomix™ Micro / Micro+ / Micro+ PH	
Özellikler	Faydalar
Otomatik bileşen yönetimi: baz, katalizör ve solvent	Dozlama +/- %1 ve tekrarlanabilirlik +/- %0.5
Otomatik yıkama ve malzeme üretimi	Hızlı başlatma. Minimum malzeme ve solvent israfı.
Ayarlanabilir yıkama hacmi;	
Birkaç yıkama sırası mevcuttur: sadece Baz tarafı; ardından Baz tarafı Katalizör; Katalizör tarafı, ardından Baz tarafı	Solvent tasarrufu ve çevre koruma
Sürekli oran kontrolü ve alarm	Parçalara uygulanan boya her zaman spesifikasyonlara uygundur
Kullanıcı dostu kontrol paneli	Operatör için kullanıcı dostu ve kolay programlama
Paslanmaz çelik tasarım	Çok çeşitli malzemeleri uygulamak için
Sıvı tüketimlerinin ve VOC'nin kaydı ve kayıtları yazdırma (RS 232 seçeneği ile)	Bellekte depolanan sıvı ve solvent tüketimleri
Spray kabininden Cyclomix™ Micro'yu izleme imkanı (cam kiti seçeneği ile)	Çalışma istasyonunun ergonomisi
Karıştırma plakasının tasarımı	Kolay bakım ve yedek parça standardizasyonu
PH versiyonu (paslanmaz çelik 316 L)	Asit katalizörü ile uyumlu
Düşük basınçlı, Airmix, Airless ve elektrostatik püskürtme tabancalarıyla uyumludur	Çok çeşitli sprey teknolojilerini yönetir

**Mixing Ratio 0.6:1 to 20:1**

**Repeatability +/- 0.5%**

**Accurate Mixing +/- 1%**

**Cyclomix™ Multi Electronic Mixing & Dosing**



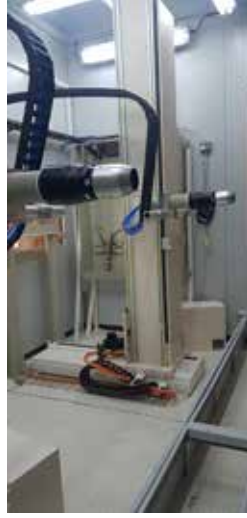
**Cyclomix™ Multi / Multi Configurable / Multi PH**

Özellikler	Faydalar
Otomatik bileşen yönetimi: baz, katalizör ve solvent	Dozlama +/- %1 ve tekrarlanabilirlik +/- %0.5
Otomatik karışım malzemesi doldurma	Hızlı başlatma. Minimum malzeme ve solvent israfı.
Her renk için uyarlanabilir programlama	Her renk için ideal uygulama
Birkaç yıkama modu: üretim döngüsü, genişletilmiş üretim durdurucular, solvent bazlı malzemeler	Üretim koşullarındaki gelişmelerle mükemmel uyumluluk
Hızlı karıştırma oranı doğruluğu	Karıştırma doğruluğunun görsel kontrolü
Çok sayıdaki renk modu	Rötuş işleri için az miktarda karışık malzemeyi kolayca elde etmek için
Otomatik yıkama sistemi	Üretim dışı tabancayı otomatik izleme
Çok dilli ekran ve entegre kullanım kılavuzu	Operatör için kullanıcı dostu ve kolay programlama
Paslanmaz çelik tasarım	Su bazlı malzemelerle uyumlu
Sayısal arayüz	Çevrimiçi bir otomatikleştirme ile hızlı bağlantı
Entegre püskürtme havası yönetimi	Renk ve solvent doldurma sırasında konfor ve güvenlik
Pnömatik acil yıkama	Güç kaynağının kesilmesi durumunda mükemmel yıkama
Karıştırma plakasının tasarımı	Kolay bakım ve yedek parça standardizasyonu
Robotik arayüz	Çevrimiçi bir otomatikleştirme ile bağlantı



Cyclomix™ / Manuel / Mechanical Teknik Veri Tablosu			
Karıştırma Türü	Manual (Hot Potting)	Mechanical	Electronic Cyclomix™
Hassas Karıştırma	+/- 10%	+/- 4%	+/- 1%
Oran Kontrolü	Kötü	İyi	Mükemmel
Karışık Malzeme Kalitesi	Kötü	İyi	Mükemmel
Kullanılmamış Karışık Malzeme	Yüksek	Orta	Çok Az
İzlenebilirlik	Kötü	İyi	Mükemmel
Yeniden Çalışma Riski	Yüksek	Orta	Çok Az
Akışkan Taşıma İşçilik Maliyetleri	Yüksek	Orta	Çok Az
Emniyet	Kötü	İyi	Mükemmel
Renk Değişimi Kolaylığı	Kötü	Orta	Mükemmel

## ABS Boya Mutfağı Projelerinden Bir Kısım Örnekler





## Airmix® Spray Teknolojisi



**SamesKremlin**



## Airmix® (AAA) Sprey Teknolojisi Hakkında Kısa Bir Tarihçe

1975 yılında SAMES KREMLIN, ilk nesil Airmix® teknolojisini (AAA) icat eden ve ahşap endüstrisinde kremlin püskürtme tabancasını piyasaya süren ilk püskürtme ekipmanı şirketi olmuştur. Yüksek basınçlı airless® ile düşük basınçlı air sprayinin bir kombinasyonudur.

SAMES KREMLIN, müşteri faydalarını en üst düzeye çıkarmak için ikinci nesil Airmix® (AAA) geliştirdi: Tabanca Hava Şapkası Uyarlaması, sıvı ucunu değiştirmeden fan püskürtme deseni genişliğini değiştirerek püskürtmeye izin verir, bu sayede zamandan ve paradan tasarruf sağlar

Boyacı incelemeleri, Airmix® kullanıcılarının ulaşılması zor parçaları boyamanın mükemmel ve kaliteli bir sonuçla çok daha kolay olduğuna ikna olduğunu gösteriyor: bu harika bir teknoloji! Airmix®, Airless® püskürtücülerle karşılaştırıldığında 0,3 ila 3 bar arasında düşük basınçlı hava kullanır.

## Airmix® Sıvı Püskürtme Teknolojisi Neden Bu Kadar Popüler?

Airmix®, Airspray (ideal olarak 400 cc/dk'nın altında sınırlı sıvı akış hızına sahip yüksek finishing kalitesiyle bilinir) ve yüksek basınçlı Airless® (yüksek akışkan akışı için iyi sonuçlarla bilinir, ancak kaliteli finishing sağlayamaz) arasında bulunan benzersiz bir orta akışkan basınçlı püskürtme teknolojisidir. Çevre koruma politikalarına uygundur.

Airmix® mastikler ve yapıştırıcılar için önerilmez. Air Assisted Airless® (AAA) veya HVLP Air-Assist Airless® gibi diğer orta basınç teknolojilerinden elde edilemez faydaları, Airmix manuel elektrostatik tabancalarından da elde edebileceğimizi unutmamak gerekir.



Airmix® (veya rakiplerimiz için Air Assisted Airless®), küçükten büyüğe kadar mükemmel bir şekilde atomize etmek için tutarlı bir püskürtme modeliyle 400 ila 2000 cc/dk arasındaki boya akış hızlarında yüksek üretkenlik için yüksek bitirme kalitesi ve tek tip film oluşturma kontrolü sağlar. Hava kompresörleri, Airmix® pompaları (güçlü hava motorlarına sahip) ve tüm kurulumlara sahip tabancalar, hassas sıvı basınç regülatörü kontrolü ile beslenir, çoğu ürünü atomize etmek için idealdir. Çok esnek akışkan ve hava hortumlarımız tabancanın manevra kabiliyetini artırır. Konfigürasyon özelliklerine bağlı olarak, tüm bileşenler çözüm paketinde mevcuttur.

## SAMES KREMLIN Airmix®'in Avantajları Nelerdir?

- Döner bağlantı parçaları olan veya olmayan kompakt tasarımlı boya püskürtme tabancası (Xcite Airmix püskürtme tabancası)
- Mükemmel uç kalitesi - dünya çapındaki en iyi tungsten karbür bileşen tedarikçisinden yapılmıştır
- Azaltılmış overspray için hava şapkası tasarımında uzmanlar
- Uzun bir ürün ömrü sağlamak için boya püskürtme tabancamız için birinci sınıf paslanmaz çelik malzemeler (kimyasallara dayanıklılık, parça güvenilirliği...)
- Hvlp Air Assisted Airless® uyumlu



## Airmix® Özellikleri

- Eşsiz Sonkat kalitesi
- %86'ya kadar transfer verimliliği
- Min %35 ve daha fazla boya tasarrufu
- Daha yüksek uygulama verimliliği
- Azaltılmış OverSpray ve partikül sıçramaları
- Daha az boya kabini bakımı
- Azaltılmış solvent emisyonu
- Üretim ihtiyaçlarına uygun, geniş ürün yelpazesi

## Bir Çok Malzeme Türü Uygulanabilir;

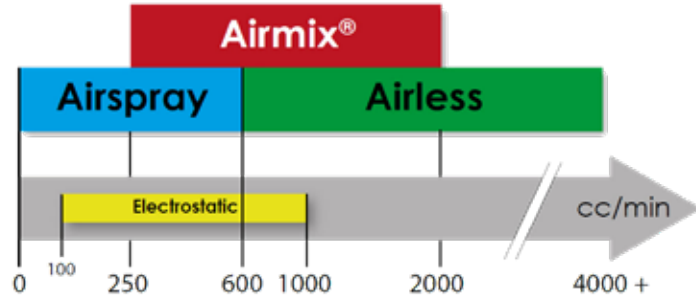
- Su Bazlı
- Solvent Bazlı
- Epoksi Astar
- Son Kat PU
- Polyester
- Akrilikler
- Selülozik
- 2K Malzemeler
- Asit ve Neme Duyarlı Katalizörler
- UV Malzemeler
- Yüksek Katı İçeren Malzemeler
- Yüksek Parlaklık İçeren Malzemeler

**Minimum kabin Kirliliği için  
Maximum Boya Tasarrufu**

**Mükemmel Sızdırmaz  
Teknoloji**

**Dayanıklı Tasarım**

**Mükemmel Malzeme Dağılımı &  
İnce Partikül Boyutu Kontrolü**



**35C25 Yüksek Basıncılı Pistonlu Pompa  
Airmix**



Teknik Veri Tablosu	
Ürün Kodu	30C25
Pompa Oranı	30:1
Devir Başına Akışkan Hacmi	25 CC
Max Akışkan Çıkış Basıncı	180 bar (2610 psi)
Max Hava Giriş Basıncı	6 bar (87 psi)
Tabanca (Manuel) Airmix	Xcite™ 200 bar Airmix®
Hortum	7.5 m (25 ft)
Önerilen Hava Basıncı	2 - 5 bar (29 - 72.5 psi)
Hava Tüketimi	7.1 m <sup>3</sup> /h (4.18 cfm)
30 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	0.75 l/min (0.2 gal/mn)
20 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	0.5 l/min (0.13 gal/mn)
15 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	0.375 l/min (0.01 gal/mn)
Akışkan Girişi	F 1/2 " BSP / M26x125
Akışkan Çıkışı	F3/8" NPS / M1/2" JIC
Hava Girişi	F3/8" BSP / F3/8" BSP

- Verimlilik : Airmix® son kat için mükemmel
- Optimizasyon : Minimum parça ile üretilmiştir
- Basitlik : En düşük maliyetle sahip olma

1 - Diferansiyel hava motoru, boya pompasının donmasını önler

1 - Çok düşük hava basınçlarında (0.6 bar) doldurma

1 - Basit, erişilebilir ve sessiz hava motoru

2 - Kapalı yapı, yaralanma riskini önler ve yağlayıcıyı dış kirlilikten korur

2 - Daha az sürtünme ve geliştirilmiş aşınma direnci için ultra kaplamalı tıkaç

2 - Geniş hazneli yağlayıcı kap, boğaz bakımını önlemek için tek GT Contası ile düşük sürtünme

3 - Orta vizkoziteli malzemeleri uygulamak için büyük ayak valfi

4 - Hızlı bakım için kolay döndürülebilir çıkış bağlantısı

5 - Sızıntıları hızlı kontrol edebilmek için rüzgar deliği



## 35C50 Yüksek Basıncılı Pistonlu Pompa Airmix

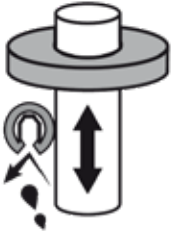


Teknik Veri Tablosu	
Ürün Kodu	35C50
Pompa Oranı	35:1
Devir Başına Akışkan Hacmi	50 CC
Max Akışkan Çıkış Basıncı	210 bar (3000 psi)
Max Hava Giriş Basıncı	6 bar (87 psi)
Tabanca (Manuel) Airmix	Xcite™ 200 bar Airmix®
Hortum	7.5 m (25 ft)
Önerilen Hava Basıncı	2 - 5 bar (29 - 72.5 psi)
Hava Tüketimi	15 m <sup>3</sup> /h (8.82 cfm)
30 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	1.5 l/min (0.4 gal/mn)
20 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	-
15 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	0.750 l/min (0.19 gal/mn)
Akışkan Girişi	F 1/2 " BSP / M26x125
Akışkan Çıkışı	F3/8" NPS / M1/2" JIC
Hava Girişi	F3/8" BSP / F3/8" BSP

- 1 - Uygulamanın sürekliliği için sessiz ve dengeli hava motoru
- 1 - Düşük hava basınçlarında hızlı hava motoru geçişleri nedeniyle minimum titreşim
- 2 - Su bazlı boyalar dahil olmak üzere çok çeşitli malzemelerle uyumlu paslanmaz çelik akışkan emiş bölümü
- 3 - Hızlı renk değişikliklerinde ölü bölgeleri ortadan kaldırmak üzere tasarlanmıştır
- Çok düşük hava basınçlarında (0.6 bar - 8.5 psi) yıkama ve doldurma yapabilme
- 3 - 5.000 cPs'ye kadar yüksek viskoziteli malzemeleri uygulamak için büyük ayak valfi - karbür yuva
- 4 - Küçük sıvı bölümü, renk değişimleri sırasında minimum malzeme kaybı oluşturulmasına olanak tanır
- 5 - Hızlı sızıntı inceleme göstergesi ve boşaltma deliği
- 6 - Çeşitli konfigürasyonlara uyacak şekilde kolay dönebilen çıkış bağlantısı
- Piston üzerinde bulunan hareketli conta, pompa çalışırken akışkan bölümü iç duvarının temizlenmesini sağlar
- Pompa dalgalanmasını ortadan kaldırmak için manyetik ters çevirme valfi



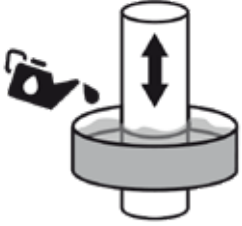
**Airmix® & Airless® Yüksek Basınçlı Pompa Teknolojileri**  
**35C25 & 35C50 & 16F240 SamesKremlin**



**GT Sealing / Sızdırmazlık Contası**

Bu teknoloji, bir pompa pistonunun ömrünü uzatmak için basit tasarlanmış yeni nesil bir sızdırmazlığı temsil eder.

GT sızdırmazlığı, aşınmayı dengelemek için sızdırmazlığı ön gerilime sokan bir yaya sahiptir. Bu GT sızdırmazlık teknolojisi, esas olarak orta ve yüksek basınçlı pompa pistonlarında kullanılır.



**Cup Lub / Yağlayıcı Kap**

Cup Lub pompası, sıvı bölümünün üstünde yağlayıcı ile doldurulmuş bir kap bulunan bir pompadır. Pistonun aşınmasını ve ısınmasını en aza indirmeye yarar.

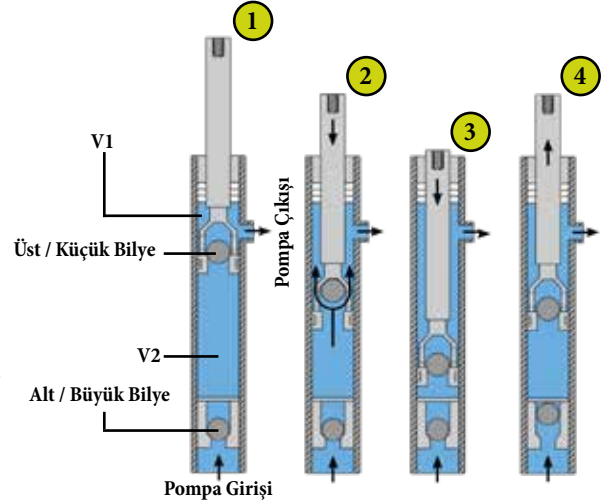
Bu sıvı yağlayıcı, pistonun sürekli yağlanması sağlamak için hidrolik bölümün üst kısmında bulunan kaba dökülmelidir. Bu sıvı uçucu olmamalı, pistonu yapışan boya filmini çözmeli ve pompalanan malzeme ile uyumlu olmalıdır.



**2 Ball / 2 Bilyeli Pompalama**

2 bilyeli pompalama teknolojisi, bir bilye / yuvanın emmesi için ve diğer bilye / yuvanın beslemesi için olduğu akışkan bölümlerinde yüksek oranda kullanılmaktadır.

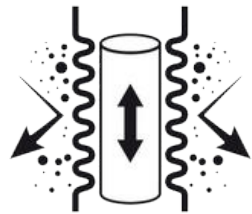
Piston aşağı hareket ettiğinde, emme valfi (Giriş Bilyesi / Alt Büyük) yuvaya karşı kapatılır ve haznedeki (V2) malzeme, pompa yer değiştirme çubuğu tarafından pompanın dışına itilir. Piston yukarı hareket ettiğinde emme valfi açılır ve malzeme hazneye (V2) emilir. Egzoz valfi (Çıkış Bilyesi / Üst Küçük) kapanır ve malzeme haznedeki (V1) çekilir.



**Üçlü Krom Katman**

Çok yüksek sürdürülebilirlik için özel bir işlemdir ve sert krom kaplama teknolojisi, bir pompanın akışkan bölümündeki pistonuna uygulanan özel bir krom işlemdir. Parçanın kullanımda aşınmaya karşı direncini önemli ölçüde artırmayı sağlar.

Krom kaplama işleminden sonra mükemmel bir yüzey elde etmek için silindirik bir taşlama işlemi uygulayarak sürtünmeyi azaltır ve hareketli parçaların contalarla mükemmel sıklığını sağlarız.



**Flowmax Körük Teknolojisi**

Flowmax® teknolojisi, pompalar için tam sızdırmazlığı garanti eder. Yüksek katı maddeler, aşındırıcılar, UV, ön katalize, su bazlı boyalar ve izosiyanat içeren sertleştiriciler işlerken müşteriye tam güvenilirlik sağlamak için pompa pistonuna monte edilmiş bir körük konseptidir. Flowmax® Körük Teknolojisi, geliştirilmiş piston ömrüne sahip patentli SAMES KREMLIN tasarımıdır. Flowmax® ile donatılmış pompalar, normal sızdırmazlığa sahip geleneksel pompa tasarımlarından önemli ölçüde daha uzun ömürlüdür. Ayrıca, Flowmax® rakipsiz bir güvenilirlik için tabancalarımıza da uyarlanmıştır.



**Turbo Motor Teknolojisi**

Yoğun kullanım sırasında pompanın motorunda buz oluşumunu engeller. Her ters çevirmede bir odacığın içindeki havayı boşaltarak basıncının düşürüldüğünü görürüz. Sıcaklık, basınç düşüşünden daha fazla düştüğünde ve egzoz işlemleri birbirine ne kadar yakınsa, genleşen herhangi bir basınçlı hava soğukluk üretir. Motor ne kadar hızlı çalışırsa, hava basıncı o kadar yüksek ve sıcaklık o kadar düşük olur.

Egzoz ağzının sıcaklığı buzlanma noktasının altına düştüğünde, havada bulunan su buharı buza dönüşür ve ters çevirme mekanizması bloke olabilir. Pompanın ısınması zaman alır ve kullanılamaz. TURBO teknolojisi ile bu sorunu düzeltiyor ve yüksek verimli pompalarda buzlanmayı önlemek için kullanıyoruz.

## 16F240 Yüksek Basıncılı Pistonlu Pompa Airmix Flowmax



Teknik Veri Tablosu	
Ürün Kodu	16F240
Pompa Oranı	16:1
Devir Başına Akışkan Hacmi	240 CC
Max Akışkan Çıkış Basıncı	96 bar (1392 psi)
Max Hava Giriş Basıncı	6 bar (87 psi)
Tabanca (Manuel) Airmix	Xcite™ 200 bar Airmix®
Hortum	7.5 m (25 ft)
Önerilen Hava Basıncı	2 - 5 bar (29 - 72.5 psi)
Hava Tüketimi	41.5 m <sup>3</sup> /h (24.1 cfm)
30 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	7.2 l/min (1.9 gal/mn)
20 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	4.8 l/min (1.27 gal/mn)
15 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	3.6 l/min (0.95 gal/mn)
Akışkan Girişi	F 1/2 " BSP / M26x125
Akışkan Çıkışı	M 1/2" NPS / M1/2" JIC
Hava Girişi	F3/8" NPS - M3/4" NPS / F3/4" BSP

### Güvenilirlik

Şık tasarım: birkaç parça.  
Ters çevirme sistemi, sabit bir malzeme transferi için hızlı bir değişim sağlar

- Körük ömrü 10.000.000 cycle - 8 yıla kadar
- Dinamik sızdırmazlık yok: sızdırmaz teknoloji

### Performans

- Sirkülasyondaki birkaç tabancayı beslemek için yüksek çıkış
- 4.000 cps'ye kadar malzemeler için yüksek emiş gücü
- Sürekli 7/24 kullanım için turbo hava motoru da mevcuttur.

### Verimlilik

- Yağlama kabı yok
- Bakım gerektirmez
- Neme duyarlı katalizör ve UV ürünleri için ideal

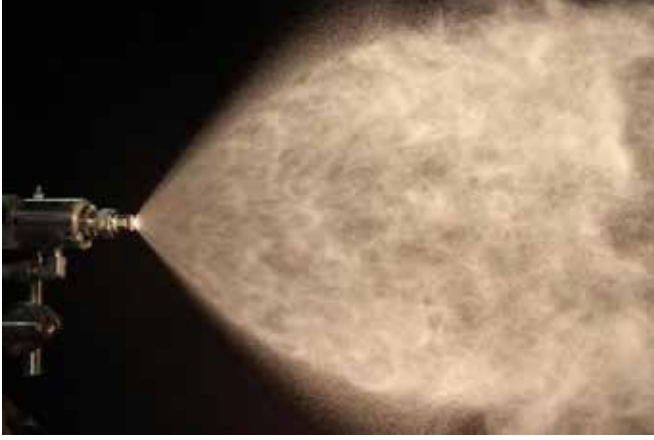
### Dayanıklılık

- Üçlü krom katman piston ve silindir
- Paslanmaz çelik bilye
- Carbide Sızdırmazlık



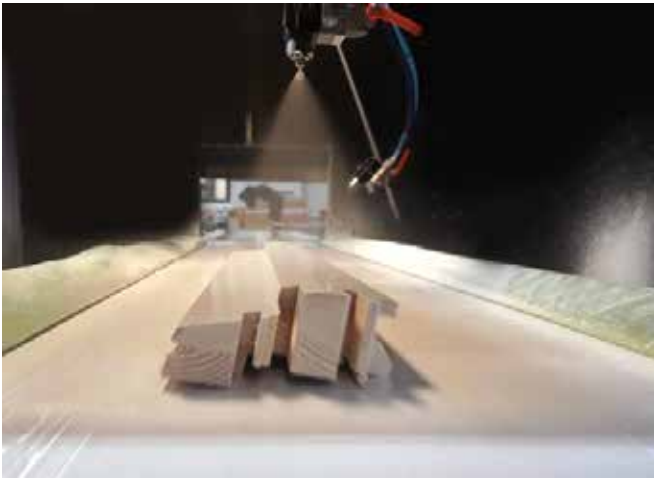
## Airless® Spray Teknolojisi

### SamesKremlin

**AIRLESS® Fine Finish****AIRLESS® Protective**

### Airless®'in Avantajları Nelerdir?

- Döner bağlantı parçaları olan veya olmayan kompakt tasarımı boya püskürtme tabancası (SFlow Airless püskürtme tabancası)
- Mükemmel uç kalitesi - dünya çapındaki en iyi tungsten karbür bileşen tedarikçisinden yapılmıştır
- Azaltılmış overspray için hava şapkası ve uç tasarımında uzmanlar
- Özenle seçilmiş yüksek kaliteli malzemeler; Uzun bir ürün ömrü sağlamak için boya püskürtme tabancamız için birinci sınıf paslanmaz çelik malzemeler (kimyasallara dayanıklılık, parça güvenilirliği...)
- Arabaya monte airless® boya püskürtücülerimiz, tabanca ergonomisine uygun olarak birçok pazarda tercih edilmektedir



- Yüksek Verimlilik
- Uç tıkanmalar için hızlı bakım
- Çok çeşitli uç aralığı
- Boya filminde DÜŞÜK RİSK mikro kabarcıklanma

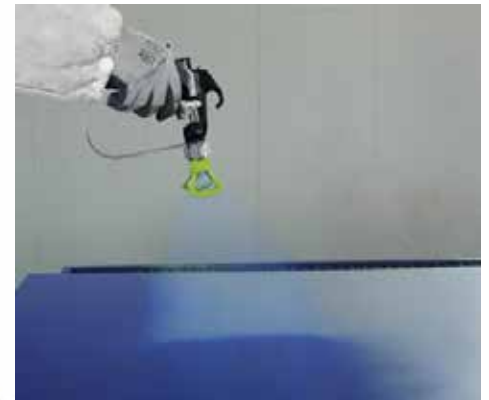
### Airless® Sıvı püskürtme teknolojisine özgü olan nedir?

Airless® püskürtme, malzeme yüksek basınç altında, uç adı verilen küçük bir delikten çıktığında gerçekleşir. Deliğin şekli püskürtme şeklini belirler. Delik dairesel ise, sprey yuvarlak olacaktır. Delik eliptik ise, sprey düz olacaktır.

Bir ucun akış hızı (nozzle olarak da adlandırılır) delik yüzeyine bağlıdır. Delik ne kadar çok uzatılırsa, püskürtme açısı o kadar büyük olur.

Airless® püskürtme tabancası, boya işi gereksinimlerine bağlı olarak, optimum koşullar altında çalışırken 5lt/dk'ya kadar akabilir. Airless® püskürtücüler, HVLP püskürtme tabancasının ince yüzeyler için ideal olduğu durumlarda, duvarlar, yağ depoları gibi büyük, nispeten düz yüzeyler için tasarlanmıştır.

İşe bağlı olarak 3 tip uç vardır - FLAT, REVERSIBLE TIP TOP ve SKILL. Ana rakiplerimizle (elektrikli Airless® püskürtücüler, titan, tc pro, magnum, truecoat...) ticarileştiren Graco, Wagner, Homeright ile karşılaştırıldığında, ürün yelpazemiz büyük profesyonel projeler ve daha küçük işler için yüksek verimli pnömatik Airless® püskürtücü seçenekleri içerir.



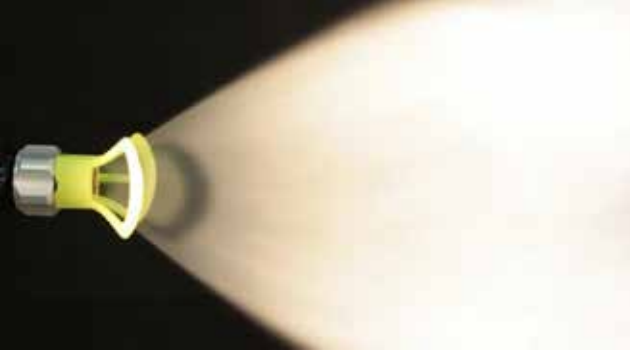
## Airless® Özellikleri



- Her hava koşulunda, sabit Performans; Buzlanma, yüksek nem ve aşırı sıcaklar
- Özel tasarımı sayesinde pompa hızlı yön değiştirirken, püskürtme yaparken ki kesmeleri ortadan kaldırır
- Daha yüksek vizkoziteli ürünler için 2 Inc emiş hortumu seti 30.000 cps'ye kadar (opsiyonel)
- Gelişmiş hava motoru sayesinde azaltılmış gürültü kirliliği
- Kendinden ayarlı V-Packing tasarımı
- Ters çevrilebilir uç sistemi sayesinde, tıkanmaların önüne geçer
- Düşük overspray ve yüksek son kat kalitesi
- Tek geçiş için uygulanan kalın katlar
- Yüksek verimlilik



Bir Çok Malzeme Türü Uygulanabilir;

- Su Bazlı
- Solvent Bazlı
- Epoksi Astar
- Çinkoca Zengin Astar Boya
- Vinilik
- Çürüme Önleyici Boya
- Son Kat PU
- Polyester
- Akrilikler
- (Vernik ve Boya) Sökücü
- 2K Malzemeler
- Asit ve Neme Duyarlı Katalizörler
- Mastikler
- Yüksek Katı İçeren Malzemeler
- Tutkal ve Yapıştırıcılar



AIRMIX®						
AIRSPRAY	AIRLESS® 	AIRLESS® 				
0	250	600	1000	2000	4000+	cc/min
★★★	★★	★				Finishing kalitesi
★	★★	★★★★				Verimlilik



**72C160 Yüksek Basınçlı Pistonlu Pompa**

**Airless**

**432 Bar**



Teknik Veri Tablosu	
Ürün Kodu	72C160
Pompa Oranı	72:1
Devir Başına Akışkan Hacmi	- CC
Max Akışkan Çıkış Basıncı	432 bar (6265 psi)
Max Hava Giriş Basıncı	6 bar (87 psi)
Tabanca (Manuel) Airless	SFlow™ 470 bar Airless®
Hortum	16 m 3/8 (52 ft)   1.6 m 1/4 (5 ft)
Önerilen Hava Basıncı	2 - 5 bar (29 - 72.5 psi)
Hava Tüketimi	124 m³/h (72.98 cfm)
30 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	- l/min (- gal/mn)
20 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	3.2 l/min (0.84 gal/mn)
15 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	- l/min (- gal/mn)
Akışkan Girişi	M 1 1/4" G
Akışkan Çıkışı	M 3/8" NPSM
Hava Girişi	F3/4" BSP

1 - Hava koşulları ne olursa olsun sabit performans;

(buzlanma, yüksek nem ve aşırı sıcaklar)

• Gelişmiş hava motoru egzoz / susturucu tasarımı sayesinde azaltılmış gürültü kirliliği

2 - Püskürtme sırasındaki kesmeyi ortadan kaldırmak için hızlı geçişler

3 - Yeni su bazlı malzemelerle uyumlu standart SST hidrolik bölüm

(karbon çelik değil)

4 - 30.000 cps'ye kadar ki yüksek viskoziteleri malzemeler için büyük

2 inç emiş hortumu tertibatı (isteğe bağlı)

5 - Hızlı hidrolik ve emiş valfi ile minimum duruş süresi ve üst

sızdırmazlığa kolay erişim

6 - Malzeme kontaminasyonunu önlemek için korumalı yağlama kabı

7 - Aksesuarlara rahat ve kolay erişim için saklama bölgesi

8 - Kullanımı kolay yerçekimi malzeme haznesi (isteğe bağlı)

9 - Daha uzun ömür için kendinden ayarlı V-Keçe takımı, yenilikçi boğaz

keçesi tasarımı (manuel keçe için ayar gerekmez)

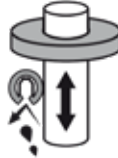


## 40C100 Yüksek Basınçlı Pompa Pistonlu Airless

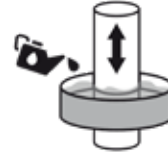


**240 Bar**

### Teknolojiler



GT Sealing



Cub Lub



2 Ball



Triple Chrome Layer



### Chevron Sealing / Sızdırmazlık

Çok katmanlı contalar, birkaç katmandan oluşur ve öncelikle alternatif hareketler için tasarlanmıştır. Profil tasarımları, monte edilen miktar ve malzeme kombinasyonu/seçimi, tüm çalışma koşullarına göre belirlenir. Chevron keçe seti, bağımsız olarak basınca tepki verir ve otomatik olarak conta görevi görür.

### VDE Hava Motoru Teknolojisi

Ventury çift kademeli egzoz teknolojisi, AIRLESS® pompalarının durmasını ve donmasını önleyerek optimum performansı garanti eder. VDE teknolojisi, hava motorunun tasarımı ile ilişkilidir. Piston, rakiplerimizden farklı olarak yukarı ve aşağı hareket ile dengelenmiştir. Bu, eşit bir püskürtme uygulaması için kararlılık ve kalite sağlayan güçlü, temiz ve uzun ömürlü bir geri dönüş sağlar. VDE teknolojisi ile birlikte, operatör pompanın yakınında çalışırken güvenlik için kulak tıkaçlarına ihtiyaç duymaz. İşleme kaybı riski yoktur ve uygulama sırasında çalışan gürültü seviyesinden etkilenmez.



**72C160**

### Self-Strained / Kendinden Gerdirmeli Packing Teknolojisi

Kendinden gerdirmeli packing teknolojisi, conta aşınmasını kontrol eder, daha uzun hizmet ömrü ve kullanım kolaylığı sunar. SAMES KREMLIN Kendinden germeli conta teknolojisi, şeritli conta teknolojisine dayanmaktadır: mükemmel bir sızdırmazlık sağlar ve temel işlevini sağlamak için sürekli olarak (basınç altında) sıkı vaziyettedirler. Avantajları ömürleridir, çünkü aşındıklarında otomatik sıkılarak sızdırmaz hale getirebilirler.



**72C160**

Akışkan transferi, dozajlama, karıştırma ve dağıtma için geniş pompa ve makine yelpazemiz tarafından sağlanan manuel tabancalarımız, otomatik ve robotik aplikatörlerimiz ile birlikte uyumlu çalışmaktadır



### Teknik Veri Tablosu

Ürün Kodu	40C100
Pompa Oranı	40:1
Devir Başına Akışkan Hacmi	100 CC
Max Akışkan Çıkış Basıncı	240 bar (3480 psi)
Max Hava Giriş Basıncı	6 bar (87 psi)
Tabanca (Manuel) Airless	SFlow™ 275 bar Airless®
Hortum	7.5 m 1/4 (25 ft)   1.6 m 3/16 (5 ft)
Önerilen Hava Basıncı	2 - 5 bar (29 - 72.5 psi)
Hava Tüketimi	43.2 m <sup>3</sup> /h (25.4 cfm)
30 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	3 l/min (0.8 gal/mn)
20 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	- l/min (- gal/mn)
15 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	- l/min (- gal/mn)
Akışkan Girişi	M26x125
Akışkan Çıkışı	M1/2" JIC
Hava Girişi	F3/4" BSP

- Çok düşük hava basıncında doldurma
- Üstün son kat kalitesi için sürekli ve darbesiz çalışma
- Farklı viskoziteli malzemeleri uygulamak için tasarlanmış emiş kısmı
- Düşük hava tüketimi

## Güvenilirlik

Şık tasarım: birkaç parça.  
Ters çevirme sistemi, sabit malzemeyi uygulamak için hızlı geçiş sağlar

## Performans

- Hava tüketimini optimize ederken, kaliteli bir son kat işleminde ürünü doğru basınçta uygulamak için farklı hava motoru seçeneğiyle
- Çalışma ortamını korumak için sessiz hava motoru

## Dayanıklılık

- Tam paslanmaz çelik yapı: piston üçlü krom tabakası kaplıdır
- Daha uzun kullanım ömrü için bir kaç parçalı basit tasarım

## Güvenilirlik

Gelişmiş aşınma direnci için Polyfluid ve PTFE Grafit conta veya sınırı sürtünme ve daha hızlı yıkama için GT conta

## Verimlilik

- Yapı sayesinde hızlı yıkama ve ürün değişimi
- Piston üzerinde bulunan hareketli conta, pompa çalışması sırasında akışkan bölümün iç duvarını mekanik olarak temizlenmesini sağlar

## Basitlik

Azaltılmış sürtünme ve geliştirilmiş verimlilik için single-lip keçe takımı (GT)



## Airspray® Teknolojisi SamesKremlin

1924'te KREMLIN, Avrupadaki ilk Airspray tabancasını finishing endüstrisine tanıttı. Bu tabancanın popülaritesi o kadar hızlı yayıldı ki, tüm spreylenmiş tabancaları "Kremlins" olarak bilinir hale geldi.



Airspray, yaygın olarak düşük basınçlı püskürtme teknolojisi olarak bilinir ve 24 bar'a kadar çalışır. Sınırlı akış hızıyla (genellikle 600 cc/dk'nın altında) yüksek bir finishing işlem kalitesini garanti eder.

Daha yüksek atomizasyon gerektiren boya basınçları için, kullanıcılar, yüksek üretkenlik gereksinimleri için yüksek finisaj kalitesi veren orta basınçlı Airmix® teknolojisine veya bu kadar yüksek bir finisaj kalitesi gerektirmeyen çok yoğun üretim için çok yüksek akışlı Airless teknolojisine gidebilirler.



AIRSPRAY serisi manuel, otomatik veya robotik uygulamalar için tasarlanmıştır. Airspray ek olarak, eksiksiz bir elektrostatik tabanca yelpazesi geliştirdik.

Airspray teknolojisi, büyük ölçüde üstten depolu püskürtme tabancasıyla bilinir. Bu, küçük boya hacimleri gerektiğinde (günde 5lt den az) boya uygulamanın en basit yoludur.

Daha büyük boya hacimleri için, hava hortumu, boya hortumu ve bir besleme sistemi (pompa veya basınçlı tank) ile bağlantılı bir basınçlı Püskürtme tabancası kullanılır. Pompa basınç oranına bağlı olarak boya basınç regülatörü gerekebilir.



**Airspray her biri kendi alanında fayda sağlayan 3 teknolojiye ayrılmıştır**

• **Conventional** (Daha Önce HPA)

Viskoz malzemeyi (>40s CA4) püskürtebilen ve bitirme kalitesinde en yüksek performansı sunan geleneksel Airspray teknolojisidir

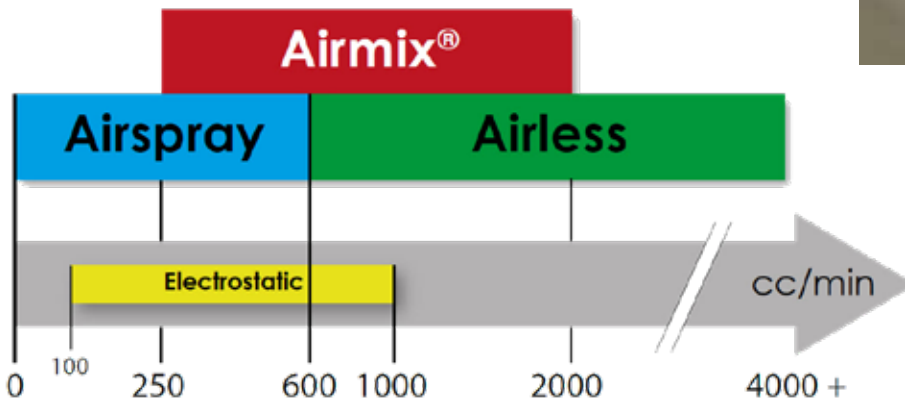
• **HVLP** - High Volume Low Pressure (Daha Önce HTI-HVLP)

1972 yılından kalma Kaliforniya kuralının ardından, hava şapkasındaki maximum hava basıncının 0.7 bar (10 psi) olması gerektiği, böylece daha düşük boya hareketi ve minimum %65 transfer verimliliği sağlanması gerektiği belirtildi.

• **LVLP** - Low Volume Low Pressure (Daha Önce HTI)

HVLP ve Conventional arasında bir hibrit teknolojisidir. Yüksek transfer verimliliği sağlayarak yüksek püskürtme kalitesinde birleştirir. Orta vizkozite (20 ila 40s CA4 arası) için önerilir

Kriterler	HVLP	LVLP	Conventional
Vizkozite < 20s	★★★★★	★★★	★
Vizkozite 20s - 40s	★★	★★★★★	★★★
Vizkozite > 40s	-	★	★★★★★
Spray Kalitesi	Orta	İyi	Yüksek
Hava Tüketimi	Yüksek	Orta	Düşük
Transfer Verimliliği	Yüksek	İyi	Düşük
Uygulama Hızı	Düşük	İyi	Yüksek
Malzeme Tipi	Mat Boya	-	Parlak Boya



## PMP 150 Düşük Basıncılı Diyaframalı Pompa

**Max 6 Bar**

**Airspray**



PMP150, en kolay pompalama çözümümüzdür. Diyaframalı bir pompadır (1:1 oran gerektiren uygulamalar için) ve yapışkan, orta viskoziteli veya sert kaplamalar ile kullanılabilir.

- Basit tasarım: kolay çalıştırma ve bakım
- Kompakt diyafram teknolojisi: üstün sonuç için sabit ve darbesiz çalışma
- Su bazlı ve solvent bazlı malzemeler için tasarlanmıştır

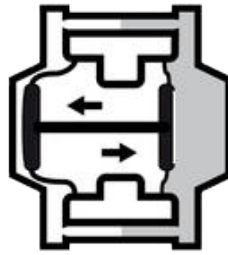
- Basit ve sağlam pompa
- Boya regülatörü sayesinde tam kontrollü bir sıvı akışı sağlar, transfer edilen malzemeyi ve tabancayı sarsmaz
- Özel yapısı sayesinde malzemeyi kesintisiz (geri tepme yapmadan) stabil olarak çıkış sağlar
- Geniş çıkışlar sayesinde 2.000 cps'ye kadar ki viskoziteye sahip geniş bir malzeme kullanım imkanına sahip
- Akışkan bölümü için çoklu conta paketi seçenekleriyle geniş bir malzeme kullanımına sahiptir
- Rahat bakım, kolay temizleme ve minimum düzeyde çözücü kullanarak güvenli renk değişimine olanak sağlar
- Basit ve optimize edilmiş tasarıma sahiptir
- Kromla işlenmiş paslanmaz çelik, aşınma direncini ve düşük sürtünmeyi artırır



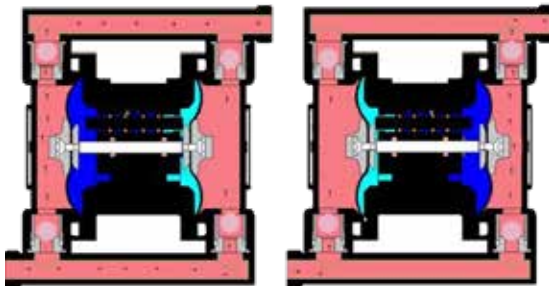
### Teknolojiler

#### Diyafram

Bu pompalama teknolojisi, düşük basınç sağlamak için kullanılan bir pnömatik pompadır. Diyaframalı pompa teknolojisi (ayrıca Membranlı pompa olarak da bilinir), bir teflon diyaframın ileri geri hareketi ile diyaframın her iki tarafındaki uygun valflerin (çek valf, kelebek valfler, kanatlı valfler veya başka herhangi bir kapatma valfi şekliyle) bir kombinasyonunu sıvıyı pompalamak için kullanan pozitif yer değiştirmeli bir pompadır.



**Diaphragm**



#### Teknik Veri Tablosu

	Ürün	PMP 150
Pompa Oranı		1:1
Maximum Akışkan Basıncı		6 bar (87 psi)
Devir Başına Akışkan Hacmi		100 cc
Dakikada ki Serbest Akış		19 l/min (5 gal/mn)
Maximum Hava Giriş Basıncı		6 bar (87 psi)
Maximum Akışkan Sıcaklığı		50 °C (122 °F)
Hava Tüketimi  4 bar (60 psi), 30 devir/dk'da		1.1 m <sup>3</sup> /h (12.8 - 16.6 cfm)
30 Devir/dk için Akışkan Çıkışı		3 l/min (0.8 gal/mn)
ATEX		CE Ex II2G
Diyaframlar		PTFE
Valfler		Paslanmaz Çelik
Kollektörler ve Flaşlar		Polypropylen
Conta Yatakları		PTFE
Tabanca ve Hortum		7.5 m 1/4 (25 ft)
Hava Girişi		F3/8" BSP
Akışkan Girişi		M18x125
Akışkan Çıkışı		M3/8" NPS

**Airspray® Tabanca Teknolojileri**

**SamesKremlin**



**CONV**  
Airspray  
Conventional

Bu teknoloji, çok çeşitli malzeme ve viskoziteler için en iyi hava spreyi finishing kalitesini sunar. Orijinal hava şapkalarımız, astarlar, yüksek parlak malzemeler, son katlar, vernikler, cilalar ve hatta yapıştırıcılarla kolayca çalışır. Hava şapkalarının düz ve yuvarlak sprey versiyonlarında mevcuttur. %65'e kadar transfer verimliliği sunar. Viskoz malzemelerde bile güçlü atomizasyona sahip özel olarak tasarlanmış hava şapkasına sahiptir. HVLP teknolojisine kıyasla daha az hava tüketimi sağlar.



**LVLP**  
Airspray LVLP

LVLP, astarlar, boyalar, baz kat/son kat/vernik, çok parlak, metalik ve UV boyalar gibi düşük ve orta viskoziteli malzemeler için olağanüstü bir son kat kalitesi sağlar. Malzeme viskozitesi veya akış hızları çok yüksek olduğunda HVLP teknolojisi kullanılamaz. LVLP püskürtme teknolojisi, minimum %65'lik bir transfer verimliliğine sahiptir (HVLP gibi), HVLP'ye kıyasla üretkenliği artırır (ancak hava şapkasındaki 0,7 bar (10psi) basınç seviyesiyle uyumlu değildir). Püskürtme tabancası konseptimiz, sadece hava şapkasını değiştirerek üretim gereksinimlerinize göre HVLP'den LVLP'ye kolayca geçiş yapmanızı sağlar. LVLP teknolojisi, otomotiv kalite standartlarıyla uyumlu yüksek bir finishing kalitesi sunar.



**HVLP**  
Airspray HVLP

SAMES KREMLIN HVLP teknolojisine yol açan fazla püskürtme üretimini azaltmak/sınırlandırmak için kapsamlı araştırma ve saha testleri yürütmüştür. HVLP püskürtme ile karşılanması gereken iki temel faktör şunlardır: 1 - %65 minimum transfer verimliliği 2 - 0,7 bar (10 psi) maksimum atomize edici hava basıncı (tabancanın hava şapkasında). HVLP terimi, esasa uyduğu için Airspray veya Airmix püskürtme teknolojisi için kullanılabilir.



**Paint Restrictor**

**Sınırlayıcı Teknoloji**

SAMES KREMLIN boya sınırlayıcı, akış hızını kalibre eder ve akış yönünde kontrollü bir basınç kaybı oluşturur. Nozul sadece boyayı hava şapkasına dağıtır. Akışkan, hava şapkasının önünde daha uzun süre kalır ve aynı miktarda hava ile, daha iyi bir finishing kalitesi için damlacıkların çapı azaltılır. Sınırlayıcı akış hızını kalibre ettiğinden, iğne ile akış hızını ayarlamaya gerek yoktur. İğne arka pozisyonda kalabilir ve aynı performansa sahip olursunuz. Bu sayede Nozzle ve iğnenin aşınmasını azaltırsınız.



**MAG-trigger**

**MAG Tetik**

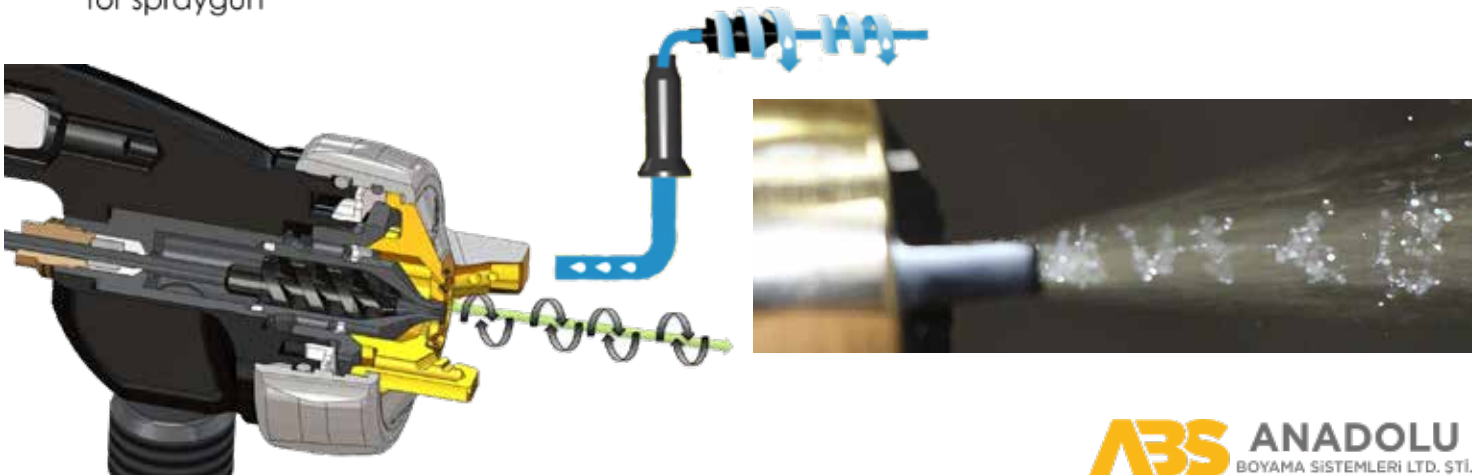
MAG tetikleyici manyetik asistanı, tetik stresini azaltmak için yenilikçi bir tetikleyicidir. Tabancayı tüm kullanıcılar için daha ergonomik ve rahat hale getiren, yalnızca 900 gram ağırlığındaki piyasadaki en hafif tetik çeşididir. Yenilikçi MAG-tetikleme teknolojisi, boyacının püskürtme rahatlığını artırır. Stroke sonunda, tetik çekildiğinde iğneyi çeken ve tetik çekişini %20'ye kadar (piyasadaki diğer püskürtme tabancalarına kıyasla %40'a kadar) azaltan bir mıknatıs bulunur.



**Paint Vortex  
for spraygun**

**Girdap Teknolojisi**

SAMES KREMLIN Vortex, boya film yapısının homojenliğini artıran sarmal bir desen şekli altında, boyanın nozzle dan ayrılmasını sağlayan dönen bir etki yaratır. Boya girdabı, boya parçacıklarının kaplanacak alt tabakanın her alanına ulaşmasını sağlayan doğrusal olmayan bir yelpaze deseni oluşturur. Girdap etkisi nedeniyle, yelpaze deseninin şekli kaplanacak olan alt tabakanın yüzeyine daha iyi uygulanır ve bu da film yapısının daha iyi homojenliğine yol açar ve herhangi bir leke etkisini ortadan kaldırır.



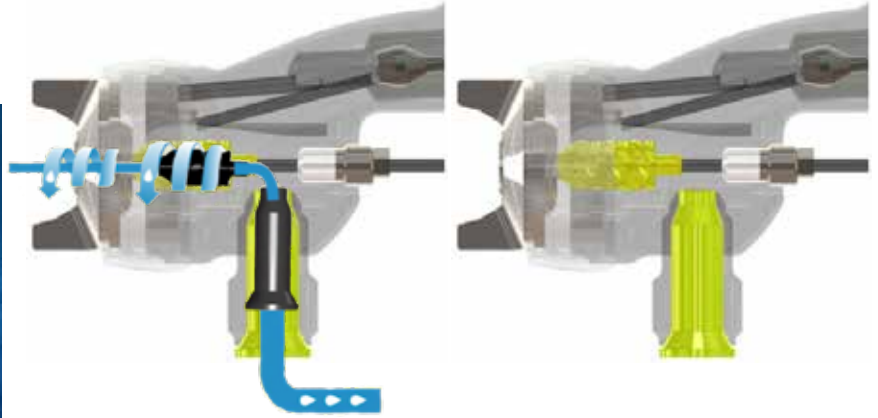
## FPro P Basınçlı Tabanca Airspray



Teknolojiler



Max 6 Bar



1 - FPro P, tüm boyacılar için mükemmel son kat kalitesi sağlar

1 - Yüksek son kat kalitesi gerektiren tüm uygulamalar için geniş aksesuar yelpazesi

2 - Patentli sınırlayıcı boya hızı kontrolörü ve vortex döndürme etkisi sayesinde çok yüksek aktarım verimliliği ile mükemmel bir atomizasyon sağlar (HVLP'de %78'e kadar)

3 - Üç atomizasyon ve hava başlığı teknolojisi; Conventional, LVLP ve HVLP

4 - Her koşulda mükemmel püskürtme deseni elde etmek için üç farklı ayar kademesi

5 - Hafifletilmiş gövde ile yorgunluk azaltan dengeli bir yapı

6 - FPro P boyacılar için doğal olarak uzatılmış kol görevi gerçekleştirmektedir

7 - Mükemmel bir boya uygulaması için, tetikte yüksek hassasiyet

8 - Küçük ellere sahip kullanıcılar için ideal olan hacim biraz daha azaltılmıştır

9 - Tasarımdaki zerafet, saygın metal, yüksek kaliteli işleme ve anotlama, FPro P'yi uygulamada en iyi çözüm haline getirir

9 - Azaltılmış bileşen sayısı sayesinde, basitleştirilmiş ve hızlı bakım

10 - Yeni nesil çok hafif hortumlar, hafif püskürtme tabancası gövdesi ve ergonomik tutuş ile FPro P, tüm projeleriniz için kaplamayı kolaylıkla ve daha az çaba sarfederek uygulamanızı sağlar





Teknik Veri Tablosu	
Ürün	FPro P (Pressure)
Malzeme Besleme	Basınçlı Tank ve Düşük Basınçlı Pompa
Maximum Akışkan Basıncı	6 bar (87 psi)
Maximum Akışkan Çıkışı	750 cc/mn (26.3 oz/mn)
Minimum Akışkan Çıkışı	200 cc/mn (7 oz/mn)
Maximum Hava Giriş Basıncı	6 bar (87 psi)
Maximum Akışkan Sıcaklığı	50 °C (122 °F)
Önerilen Conventional Hava Basıncı	2.5 - 3.5 bar (36 - 51 psi)
Önerilen HVLP / LVLP Hava Basıncı	1.5 - 2.5 bar (22 - 36 psi)
Hava Tüketimi Conventional (2.5 - 3.5 bar / 36 - 51 psi)	21.8 - 28.2 m <sup>3</sup> /h (12.8 - 16.6 cfm)
Hava Tüketimi HVLP / LVLP (1.5 - 2.5 bar / 22 - 36 psi)	16.1 - 23.5 m <sup>3</sup> /h (9.5 - 13.8 cfm)
Transfer Verimliliği HVLP (EN 13966-1)	% 78
Transfer Verimliliği LVLP (EN 13966-1)	% 72
Transfer Verimliliği CONV (EN 13966-1)	% 66
Tabanca Gövdesi	Eloksallı Dövme Alüminyum
Nozzle (Meme)	Paslanmaz Çelik
Needle (İğne)	İşlenmiş Paslanmaz Çelik
Sıvıyla Temas Eden Parçalar	Paslanmaz Çelik
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X
Tabanca Ağırlığı	480 g
Hava Girişi	M1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
Akışkan Girişi	M3/8" NPS

Ürün ve Teknoloji	Nozzle Ölçüsü	Hava Tüketimi	Akışkan Çıkışı	Max Fan Genişliği - 20 cm (8 in)
Gun FPro P   HVLP	0.7 mm (0.027 in)	23 m <sup>3</sup> /h (13.5 cfm)	200 cc/mn (6.7 oz/mn)	XL : > 40 cm (> 16 in)
Gun FPro P   HVLP	0.9 mm (0.035 in)	26 m <sup>3</sup> /h (15.3 cfm)	250 cc/mn (8.5 oz/mn)	XL : > 40 cm (> 16 in)
Gun FPro P   HVLP	1.2 mm (0.047 in)	28 m <sup>3</sup> /h (16.4 cfm)	300 cc/mn (10.1 oz/mn)	XL : > 40 cm (> 16 in)
Gun FPro P   HVLP	1.5 mm (0.059 in)	31 m <sup>3</sup> /h (18.2 cfm)	350 cc/mn (11.8 oz/mn)	XL : > 40 cm (> 16 in)
Gun FPro P   HVLP	1.8 mm (0.071 in)	33 m <sup>3</sup> /h (19.4 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	XL : > 40 cm (> 16 in)
Gun FPro P   LVLP	0.7 mm (0.027 in)	20.2 m <sup>3</sup> /h (11.8 cfm)	200 cc/mn (6.7 oz/mn)	XL : > 40 cm (> 16 in)
Gun FPro P   LVLP	0.9 mm (0.035 in)	22.5 m <sup>3</sup> /h (13.2 cfm)	250 cc/mn (8.5 oz/mn)	XL : > 40 cm (> 16 in)
Gun FPro P   LVLP	1.2 mm (0.047 in)	24 m <sup>3</sup> /h (14.1 cfm)	300 cc/mn (10.1 oz/mn)	XL : > 40 cm (> 16 in)
Gun FPro P   LVLP	1.5 mm (0.059 in)	27 m <sup>3</sup> /h (15.9 cfm)	350 cc/mn (11.8 oz/mn)	XL : > 40 cm (> 16 in)
Gun FPro P   LVLP	1.8 mm (0.071 in)	29 m <sup>3</sup> /h (17.0 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	XL : > 40 cm (> 16 in)
Gun FPro P   CONV	0.7 mm (0.027 in)	28 m <sup>3</sup> /h (16.4 cfm)	200 cc/mn (6.7 oz/mn)	L : 30 cm - 40 cm (12 in - 16 in)
Gun FPro P   CONV	0.9 mm (0.035 in)	30 m <sup>3</sup> /h (17.6 cfm)	250 cc/mn (8.5 oz/mn)	L : 30 cm - 40 cm (12 in - 16 in)
Gun FPro P   CONV	1.2 mm (0.047 in)	32.5 m <sup>3</sup> /h (19.1 cfm)	300 cc/mn (10.1 oz/mn)	L : 30 cm - 40 cm (12 in - 16 in)
Gun FPro P   CONV	1.5 mm (0.059 in)	34 m <sup>3</sup> /h (20.0 cfm)	350 cc/mn (11.8 oz/mn)	L : 30 cm - 40 cm (12 in - 16 in)
Gun FPro P   CONV	1.8 mm (0.071 in)	36.1 m <sup>3</sup> /h (21.2 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	L : 30 cm - 40 cm (12 in - 16 in)
Gun FPro P   CONV	2.3 mm (0.091 in)	20.6 m <sup>3</sup> /h (12.1 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	L : 30 cm - 40 cm (12 in - 16 in)
Gun FPro P   CONV	2.7 mm (0.106 in)	20.9 m <sup>3</sup> /h (12.3 cfm)	550 cc/mn (18.6 oz/mn)	L : 30 cm - 40 cm (12 in - 16 in)

## FPro G Üstten Depolu Tabanca Airspray



Teknolojiler



Airspray HVLP

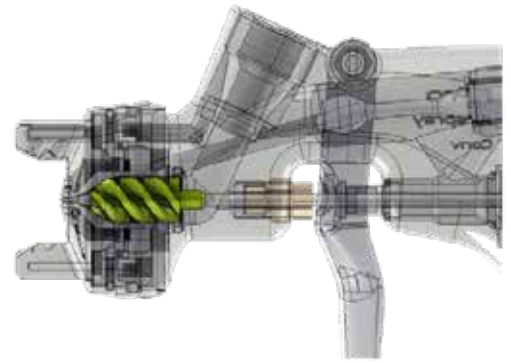
Paint Vortex for spraygun



Paint Restrictor



MAG-trigger



- 1 - Azaltılmış overspray ve mükemmel dengelenmiş fan deseni
- 2 - Vortex döndürme etkisi ile birlikte mükemmel atomizasyon sağlar
- 3 - Mükemmel spray elde etmek için üç farklı ayar kademesiyle birlikte her koşulda desen oluşturabilir
- \* Çok çeşitli malzemelerle ve hatta UV boyalarla uyumludur
- 4 - Rahat şekli ile ergonomik tasarıma sahiptir
- 5 - Bilek ve kas gerilmelerini önlemek için yeniden tasarlanmış ağırlık merkezi
- 6 - Somunu gevşetmeden kolay dönüş ayarı için EZ-Adjust hava başlığı
- 7 - MAG-Trigger günümüzdeki en hafif tetik çekişini sağlayan, en yeni teknolojidir
- 8 - Boyacı için daha fazla konfor sağlayan geliştirilmiş tetik tasarımı
- 9 - Sık renk değişimi ve kolay temizlik için tasarlanmış yeni kapak
- 10 - Depo kapağını boyadan korumak için damlama önleyici diyafram ve görünmez havalandırma sistemi
- 11 - Azaltılmış hortum gerilimi için açılı bağlantı
- 12 - Geniş besleme seçeneği : viskoz uygulamalar için tek kullanımlık kaplar veya GPS kiti



Teknik Veri Tablosu	
Ürün	FPro G (Gravity)
Malzeme Besleme	Üstten Depolu
Maximum Akışkan Basıncı	6 bar (87 psi)
Maximum Akışkan Çıkışı	-
Minimum Akışkan Çıkışı	105 cc/mn (3.5 oz/mn)
Maximum Hava Giriş Basıncı	6 bar (87 psi)
Maximum Akışkan Sıcaklığı	50 °C (122 °F)
Önerilen Conventional Hava Basıncı	2.5 - 3.5 bar (36 - 51 psi)
Önerilen HVLP / LVLP Hava Basıncı	1.5 - 2.5 bar (22 - 36 psi)
Hava Tüketimi HVLP (2.5 bar / 36 psi)	21.3 m <sup>3</sup> /h (12.5 cfm)
Hava Tüketimi LVLP (2.5 bar / 36 psi)	14.9 m <sup>3</sup> /h (8.7 cfm)
Hava Tüketimi CONV (3 bar / 43 psi)	23.8 m <sup>3</sup> /h (14 cfm)
Transfer Verimliliği HVLP (EN 13966-1)	% 78
Transfer Verimliliği LVLP (EN 13966-1)	% 72
Transfer Verimliliği CONV (EN 13966-1)	% 66
Tabanca Gövdesi	Eloksallı Dövme Alüminyum
Nozzle (Meme)	Paslanmaz Çelik
Needle (İğne)	Paslanmaz Çelik
Sıvıyla Temas Eden Parçalar	Paslanmaz Çelik
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X
Tabanca Ağırlığı (Depo ile)	620 g
Hava Girişi	M1/4" NPS
Akışkan Girişi	-

Ürün ve Teknoloji	Nozzle Ölçüsü	Hava Tüketimi	Akışkan Çıkışı	Max Fan Genişliği - 20 cm (8 in)
Gun FPro G   HVLP	1.2 mm (0.047 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	105 cc/mn (3.5 oz/mn)	L : 30 - 40 cm (> 11.8 - 15.7 in)
Gun FPro G   HVLP	1.3 mm (0.051 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	126 cc/mn (4.2 oz/mn)	L : 30 - 40 cm (> 11.8 - 15.7 in)
Gun FPro G   HVLP	1.4 mm (0.055 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	150 cc/mn (5 oz/mn)	L : 30 - 40 cm (> 11.8 - 15.7 in)
Gun FPro G   HVLP	1.5 mm (0.059 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	170 cc/mn (5.7 oz/mn)	L : 30 - 40 cm (> 11.8 - 15.7 in)
Gun FPro G   HVLP	1.8 mm (0.071 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	197 cc/mn (6.6 oz/mn)	L : 30 - 40 cm (> 11.8 - 15.7 in)
Gun FPro G   HVLP	2.2 mm (0.086 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	280 cc/mn (9.4 oz/mn)	L : 30 - 40 cm (> 11.8 - 15.7 in)
Gun FPro G   LVLP	1.2 mm (0.047 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	105 cc/mn (3.5 oz/mn)	M : 20 - 30 cm (> 8 - 11.8 in)
Gun FPro G   LVLP	1.3 mm (0.051 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	126 cc/mn (4.2 oz/mn)	M : 20 - 30 cm (> 8 - 11.8 in)
Gun FPro G   LVLP	1.4 mm (0.055 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	150 cc/mn (5 oz/mn)	M : 20 - 30 cm (> 8 - 11.8 in)
Gun FPro G   LVLP	1.5 mm (0.059 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	170 cc/mn (5.7 oz/mn)	M : 20 - 30 cm (> 8 - 11.8 in)
Gun FPro G   LVLP	1.8 mm (0.071 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	197 cc/mn (6.6 oz/mn)	M : 20 - 30 cm (> 8 - 11.8 in)
Gun FPro G   LVLP	2.2 mm (0.086 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	280 cc/mn (9.4 oz/mn)	M : 20 - 30 cm (> 8 - 11.8 in)
Gun FPro G   CONV	1.2 mm (0.047 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	105 cc/mn (3.5 oz/mn)	M : 20 - 30 cm (> 8 - 11.8 in)
Gun FPro G   CONV	1.3 mm (0.051 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	126 cc/mn (4.2 oz/mn)	M : 20 - 30 cm (> 8 - 11.8 in)
Gun FPro G   CONV	1.4 mm (0.055 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	150 cc/mn (5 oz/mn)	M : 20 - 30 cm (> 8 - 11.8 in)
Gun FPro G   CONV	1.5 mm (0.059 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	170 cc/mn (5.7 oz/mn)	M : 20 - 30 cm (> 8 - 11.8 in)
Gun FPro G   CONV	1.8 mm (0.071 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	197 cc/mn (6.6 oz/mn)	M : 20 - 30 cm (> 8 - 11.8 in)
Gun FPro G   CONV	2.2 mm (0.086 in)	- m <sup>3</sup> /h (- cfm)	280 cc/mn (9.4 oz/mn)	M : 20 - 30 cm (> 8 - 11.8 in)

## FPro S Alttan Depolu Tabanca Airspray



Max 6 Bar



- 1 - FPro S, tüm seviyeler için mükemmel kalite de son kat sağlar
- 2 - Patentli vortex, çok yüksek transfer verimliliği ile mükemmel atomizasyon sağlar (Vortex, döndürme efekti kullanır)
- 3 - Mükemmel spray elde etmek için üç farklı ayar kademesiyle birlikte her koşulda desen oluşturabilir
- 4 - Karpal tünel yaralanmaları için gövde hafifletilmiş ve mükemmel dengelenmiştir
- 5 - FPro S boyacılar için doğal olarak uzatılmış kol görevi gerçekleştirmektedir
- 6 - Yorulmadan boyama için hafifletilmiş tetik çekilmesi
- 6 - Emme takviye valfi, gelişmiş emiş gücü sağlar
- 7 - Küçük ellere sahip kullanıcılar için ideal olan hacim biraz daha azaltılmıştır
- 8 - Zarif bir tasarıma sahiptir ve yüksek kaliteli eloksallı işlenmiş metalden yapılmıştır, uygulamada en iyi çözüm haline getirir
- 8 - Azaltılmış bileşen sayısı sayesinde, basitleştirilmiş ve hızlı bakım
- 9 - Basitleştirilmiş sıkıştırma sistemiyle yeniden kullanılabilir alüminyum kap
- 10 - Küçük miktarlar için 3M tek kullanımlık bardak tercih eden boyacılar için adaptör mevcuttur
- 11 - Ağırlığı azaltılmış tabancanın zahmetsiz kullanımı için, ergonomik tutuş sağlayan ultra esnek hava hortumu mevcuttur



Teknik Veri Tablosu	
Ürün	FPro S (Suction)
Malzeme Besleme	Alttan Depolu
Maximum Akışkan Basıncı	6 bar (87 psi)
Maximum Akışkan Çıkışı	750 cc/mn (26.3 oz/mn)
Minimum Akışkan Çıkışı	120 cc/mn (4.0 oz/mn)
Maximum Hava Giriş Basıncı	6 bar (87 psi)
Maximum Akışkan Sıcaklığı	50 °C (122 °F)
Önerilen Conventional Hava Basıncı	2.5 - 3.5 bar (36 - 51 psi)
Önerilen HVLP / LVLP Hava Basıncı	-
Hava Tüketimi HVLP	-
Hava Tüketimi LVLP	-
Hava Tüketimi CONV (3 bar / 43 psi)	26 - 27 m <sup>3</sup> /h (15.3 - 15.8 cfm)
Transfer Verimliliği HVLP (EN 13966-1)	-
Transfer Verimliliği LVLP (EN 13966-1)	-
Transfer Verimliliği CONV (EN 13966-1)	% 66
Tabanca Gövdesi	Eloksallı Dövme Alüminyum
Nozzle (Meme)	Paslanmaz Çelik
Needle (İğne)	Paslanmaz Çelik
Sıvıyla Temas Eden Parçalar	Paslanmaz Çelik / Alüminyum
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X
Tabanca Ağırlığı (Depo ile)	832 g
Hava Girişi	M1/4" NPS
Akışkan Girişi	M3/8" NPS

Ürün ve Teknoloji	Nozzle Ölçüsü	Hava Tüketimi	Akışkan Çıkışı	Max Fan Genişliği - 20 cm (8 in)
Gun FPro G   CONV	1.2 mm (0.047 in)	26 m <sup>3</sup> /h (15.3 cfm)	120 cc/mn (4.0 oz/mn)	M : 20 - 30 cm (> 8 - 11.8 in)
Gun FPro G   CONV	1.5 mm (0.059 in)	26 m <sup>3</sup> /h (15.3 cfm)	210 cc/mn (7.1 oz/mn)	M : 20 - 30 cm (> 8 - 11.8 in)
Gun FPro G   CONV	1.8 mm (0.071 in)	26 m <sup>3</sup> /h (15.3 cfm)	280 cc/mn (9.4 oz/mn)	M : 20 - 30 cm (> 8 - 11.8 in)
Gun FPro G   CONV	2.3 mm (0.090 in)	27 m <sup>3</sup> /h (15.8 cfm)	340 cc/mn (11.4 oz/mn)	L : 30 - 40 cm (> 11.8 - 15.7 in)
Gun FPro G   CONV	2.7 mm (0.106 in)	27 m <sup>3</sup> /h (15.8 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	L : 30 - 40 cm (> 11.8 - 15.7 in)



## Airmix® Xcite Tabanca Teknolojisi SamesKremlin

Airmix® Teknolojisi, 1975 yılında Sames Kremlin tarafından yaratılmıştır. Airmix®, hem geleneksel hem de havasız teknolojinin avantajlarını birleştiren ara bir hibrit teknolojidir ve günümüzde orta basınçlı atomizasyon için endüstri standardıdır.

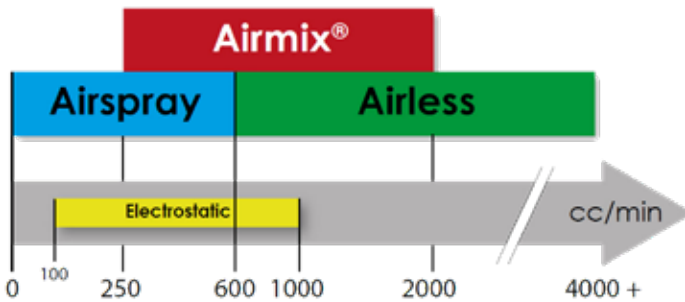
Büyük ölçüde başarılı olmuş, genellikle kopyalanmış ancak eşit olmayan ve dünyaca tanınan bir teknolojidir. Airmix® teknolojisi bir çok kullanıcı için büyük bir başarıydı ki, iyi bilinen ve güvenilir olarak endüstri kategorisinde bir standart oluşturdu. Tüm dünyada yüksek kaliteli finish'in şart olduğu bir çok iş alanında kullanılmaktadır.



Airmix®, Airspray (ideal olarak 400 cc/dk'nın altında sınırlı akış hızıyla ve yüksek bitirme kalitesiyle bilinir) ve Airless (verimli yüksek akışlı çözüm olarak bilinir ancak yüksek bitirme kalitesiyle bilinmez) arasında benzersiz bir orta basınçlı hibrit teknolojisidir.

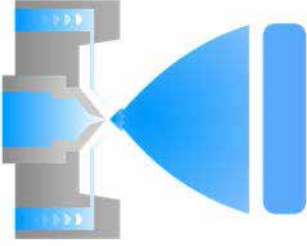
Airmix®, 250 ila 2000 cc/dk arasındaki boya akış hızlarında yüksek üretkenlik için yüksek bitirme kalitesi ve tek tip film yapısı sağlar.

Bunu yapmak için Airmix® orta basınçlı püskürtmeyi ve dolaylı atomizasyon havası takviyesini (çok düşük bir basınçta) birleştirir.

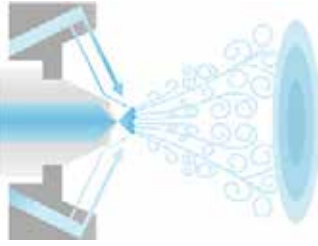


Teknolojiler	Transfer Verimliliği	Atomizasyon Kalitesi	Akış Hızı
Airspray Spraying	★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	★
Airmix® Spraying	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
Airless® Spraying	★ ★ ★	★	★ ★ ★ ★ ★

**Hava Takviyeli Havasız Gibi Diğer Orta Basınçlı Teknolojilerden Elde Edilemez Faydalar**



Airmix® ile, eklenen ilave hava atomizasyon yerinden önce enjekte edilir. Çok kararlı bir fan ve püskürtülecek her türlü parça üzerinde mükemmel bir eşit yapıda dağılım gösterir.



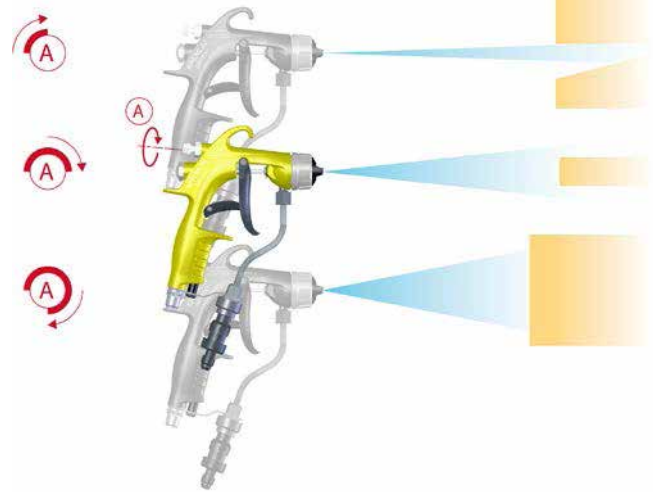
Hava takviyeli havasız gibi Diğer Orta Basınç Sistemleri ile ilave hava, türbülanslı hava akışlarına, daha fazla overspray'e ve daha az bitirme kalitesine yol açan atomizasyon yerinin içine veya ötesine enjekte edilir.



Xcite yumuşak tetikleyicili Airmix® HVLP (Hvlp Hava Destekli Havasız®), küçük ve büyük üretimler (mutfak dolapları, endüstriyel ekipman) için idealdir.



Fan Ayarı; Airmix® püskürtme tabancası yelpazemizde, boyanacak parçanın şekli ne olursa olsun aynı güçlü ve emsalsiz atomizasyon kalitesini korumak için fan ayarlama sistemi (ucu değiştirmek zorunda kalmadan) bulunur.



**Airmix® Kilit Noktaları**

- Eşsiz Finishing Kalitesi
- %86'ya Kadar Transfer Verimliliği
- %35 ve Daha Fazla Boya Tasarrufu
- Yüksek Verimlilik için Daha Yüksek Uygulama Verimliliği
- Azaltılmış Overspray ve Partikül Sıçramaları
- Daha Az Boyama Kabini Bakımı
- Azaltılmış Solvent Emisyonu
- Olağanüstü Çalışma Koşulları
- Üretim İhtiyaçlarına Göre, Geniş Ürün Yelpazesi
- Hızlı Kendini Amorti Etme

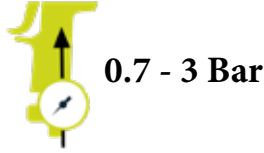
## Xcite™ Manuel Tabanca



**Airmix**



120 Bar  
200 Bar  
400 Bar



**Teknolojiler**



Airmix® spray  
technology



Xcite™ Airmix® manuel püskürtme tabancası, hızlı bir geri ödeme (amorti) için emsalsiz son kat kalitesiyle olağanüstü performans sunar.

3 farklı basınç seçeneğiyle birlikte;

Her uygulamayı karşılamak için 120, 200 ve 400 bar (1740, 2900 ve 5400 psi) Xcite™ HVLP uyumludur.

- Ürün tasarrufu ve çevre koruma sayesinde yüksek transfer verimliliği (%86'ya kadar)
- Püskürtmede eşsiz atomizasyon kalitesi
- Olağanüstü performans için ergonomik olarak tasarlanmıştır

1 - Çok çeşitli akış hızları ve fan genişliği modelleri ile su bazlı malzeme için özel X-tra™ Fine Finish uç seçenekleriyle

1 - Tutarlı modelimizi garanti etmek için ayrı ayrı test edilen uç seçeneklerimizle iş tekrarlanabilirliği

2 - VX24 HVLP hava başlığı ile eşsiz sonkat kalitesi ve olağanüstü transfer verimliliği

2 - Kafanın yataydan dikey spreye dönüşünü kolaylaştırmak için EZ hava başlığını kolaylıkla ayarlama

3 - Uç tıkanmalarını önlemek ve basınç kaybını en aza indirmek için dahili filtre ile yüksek filtreleme kapasitesi

3 - Operatör yorgunluğunu en aza indiren düşük tork eforu için döner tertibatlı veya dönüşsüz sıvı girişi

4 - Rahat uyum ve hissedilen hafifletilmiş boya tabancası ve ergonomik tasarım

5 - Boya tabancasını iş istasyonu yakınında tutmak ve karışıklığa sebep olmaması için yerleşik kanca

• Zamandan tasarruf için fan ayarı için büyük genişlik (uç değiştirmeye gerek yok)

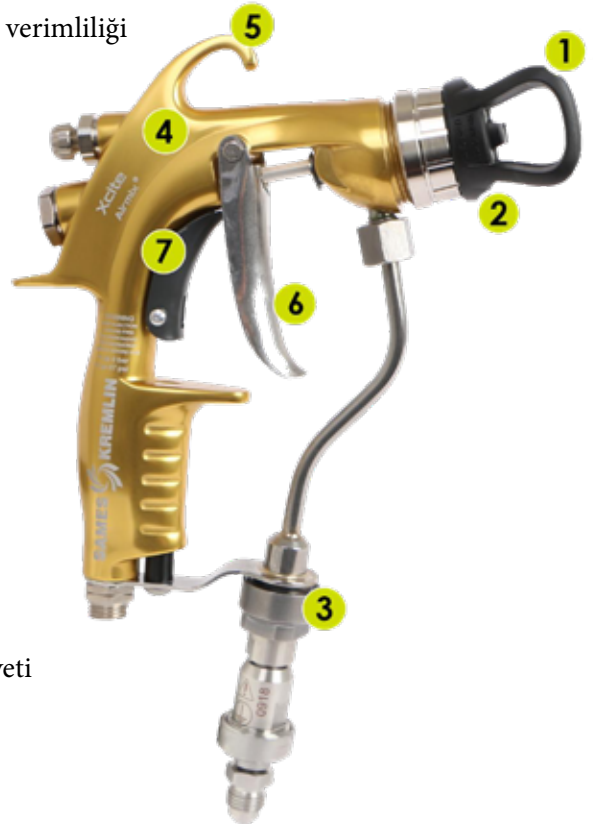
6 - Ergonomik boya tabancasında minimum kuvvetle tetik çekme hassasiyeti

7 - Tetik kilidi ve hava başlığı koruması ile artırılmış operatör güvenliği

• Solvent malzemelerden etkilenmeyen lazer kazıma ile anodize gövde

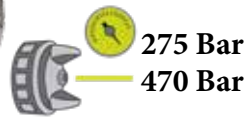
• Uzun ömürlü ve her tür malzemeyle uyumlu yapı (sıvı geçiş yerleri paslanmaz çelik ve Rulon® conta sistemiyle)

• Hava başlığı sızıntısını ve boya geri dönüşünü önlemek için çift conta teknolojisi





**SFlow™ Manuel Tabanca**  
**Airless**



**Teknolojiler**



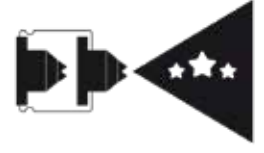
**Chevron Sealing**



**Airless® spray technology**



**Reversible Tip**



**Skill Tip**



- %81 Yüksek Transfer Verimliliği

- İyi Atomizasyon Kalitesi

- Ağır Sanayi Uygulamaları için Tasarlanmıştır

1 - Güvenilir ve tekrarlanabilir püskürtme kalitesi, yüksek kaliteli tungsten karbür, testi başarıyla tamamlamıştır

2 - Her boyacanın ihtiyacını karşılayacak şekilde, yorulmanın önüne geçmek için (2) ve (4) parmak tetik seçeneği ile

3 - Hızlı filtre değişimi için yerleşik patentli özel araç

4 - Tabanca gövdesi dengeli ve rahat tutuşlu ergonomik tasarıma sahiptir

5 - Yerleşik kanca, tabancayı iş istasyonu yakınında tutmanıza olanak sağlar

6 - Daha iyi manevra kabiliyeti için döner bağlantı

7 - Akıllı kilit; hızlı ve kolay uç yönlendirme ve konumlandırma

8 - İhtiyaçları karşılamak için geniş düz Skill™ veya ters çevrilebilir uç seçenekleriyle



Teknik Veri Tablosu	
Ürün	Xcite
Malzeme Besleme	Yüksek Basınçlı Pompa
Maximum Akışkan Basıncı	120 - 200 - 400 bar (1740 - 2900 - 5400 psi)
Maximum Hava Giriş Basıncı	6 bar (87 psi)
Maximum Akışkan Sıcaklığı	50 °C (122 °F)
Önerilen Hava Basıncı	0.7 - 3 bar (11.6 - 43 psi)
Transfer Verimliliği	% 86
Tabanca Gövdesi	Eloksallı Dövme Alüminyum
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X
Tabanca Ağırlığı	579 g
Hava Girişi	M1/4" NPS
Akışkan Girişi	M1/4" NPS

Teknik Veri Tablosu	
Ürün	SFlow
Malzeme Besleme	Yüksek Basınçlı Pompa
Maximum Akışkan Basıncı	275 - 470 bar (4000 - 6820 psi)
Maximum Hava Giriş Basıncı	6 bar (87 psi)
Maximum Akışkan Sıcaklığı	60 °C (140 °F)
Önerilen Hava Basıncı	2.5 - 3.5 bar (36 - 51 psi)
Transfer Verimliliği	% 81
Tabanca Gövdesi	Eloksallı Dövme Alüminyum
Önerilen Malzeme Vizkozite Aralığı	20s à 25000 cps (s CA4)
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X
Tabanca Ağırlığı	597 g
Hava Girişi	M1/2" JIC / M1/4" NPSM
Akışkan Girişi	M1/2" JIC / M1/4" NPSM

**AVX Otomatik Tabanca**  
**Airmix**



Teknolojiler



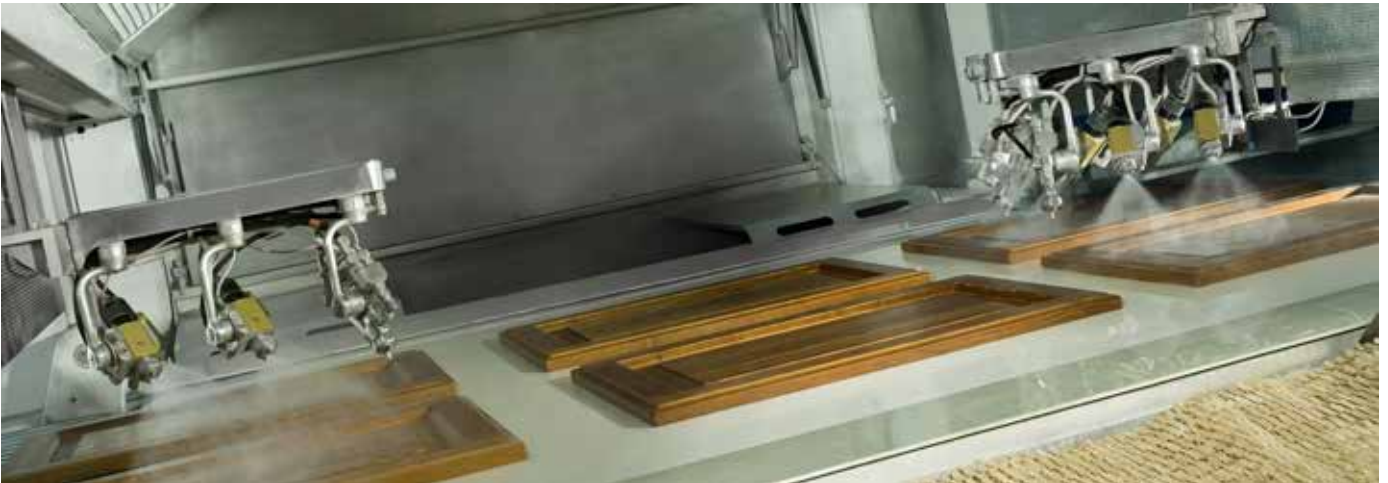
Airmix® spray  
technology



Otomatik Airmix® AVX püskürtme tabancası, emsalsiz son kat ve mükemmel atomizasyon kalitesi ile yüksek düzeyde performans sağlar. Tabana monte (Manifold) modüler tasarım, minimum arıza süreleriyle hızlı bakıma olanak tanır.

**Teknik Veri Tablosu**

Ürün	AVX Airmix
Malzeme Besleme	Yüksek Basıncılı Pompa
Maximum Akışkan Basıncı	200 bar (2900 psi)
Maximum Hava Giriş Basıncı	6 bar (87 psi)
Maximum Akışkan Sıcaklığı	50 °C (122 °F)
Önerilen Operasyon Hava Basıncı	1 - 3 bar (14.5 - 43.5 psi)
Minimum Komut Hava Basıncı	3 bar (43.5 psi)
Transfer Verimliliği	% 86
Hava Tüketimi	3 - 7.5 m³/h (1.8 - 4.4 cfm)
Önerilen Akışkan Basıncı	20 - 200 bar (290 - 2900 psi)
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X
Tabanca Ağırlığı (Hava Şapkası ile Birlikte)	508 g
Pilot Hava Girişi	F1/8" NPS
Atomizasyon Hava Girişi	F1/4" NPS
Akışkan Girişi	F1/4" NPS



### Sıralı Açma

Akışkan geçişinin dışına monte edilen çift yaylar, malzeme akışından önce hava akışına izin verir

### Rulon veya GT Conta Kartuşu

- AVX Tabancasında bulunan RULON contası
- Çoğu kaplamada daha uzun kullanım ömrü
- UV ve aşındırıcı kaplamalar için önerilir

Sınırlı Sayıda Parça ile Basit Yapı ←

Yüksek Güvenirlik ↓

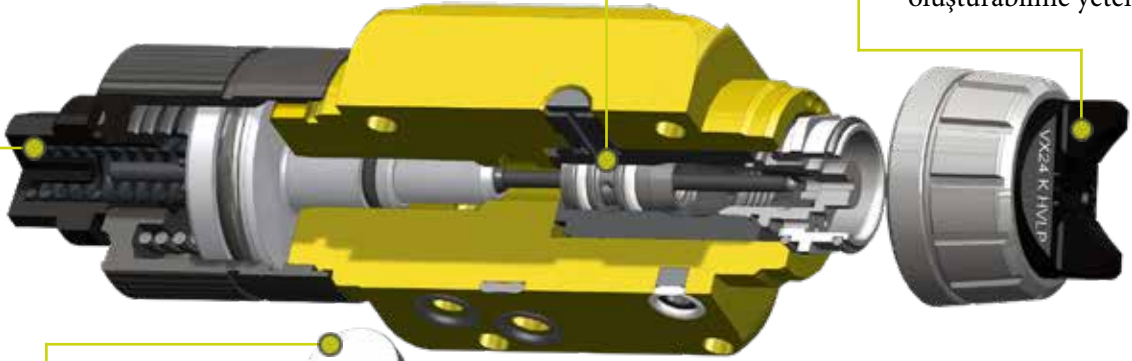
Düşük Maliyetlere Sahip Olma ↓

Kompakt ve Hafif Yapı ←

Kolay Servis ve Temizlik ←

### Yüksek Verimli Hava Şapkaları ve Sprey Uçları

- VX24 (ayarlanabilir sprej) veya VX124 (sabit sprej) ve çok çeşitli Fine Finish ve Xtra™ Fine Finish sprej uçları
- Son derece hassas film oluşturabilme yeteneği



### Modüler Tasarım

- Kolay montaj ve demontaj (4 civata)
- Kolay servis imkanı

### FAN Havaasının Yerleşik Kontrolü

Opsiyonel

### Paslanmaz Çelik Geçişler

Geniş malzeme seçenekleriyle uyumludur (solvent bazlı su bazlı)

### Internal Circulation to The Gun

Boyama kabininde solventli püskürtme sınırlı bir hacimle daha hızlı ve daha iyi bir yıkama sağlar



### Circulation in The Base

Sirkülasyon sistemlerinde daha az basınç kaybı sağlar



## Airmix® Tabanca Teknolojileri

### SamesKremlin



Airmix® spray  
technology

**Airmix Teknolojisi 1. - 2. ve 22. - 23. Sayfalarda Detaylı Olarak Açıklanmıştır.**



Airless® spray  
technology

**Airless Teknolojisi 7. ve 8. Sayfalarda Detaylı Olarak Açıklanmıştır.**



**HVLP Teknolojisi 15. Sayfada Detaylı Olarak Açıklanmıştır.**



Chevron Sealing

#### **Chevron Conta Seti**

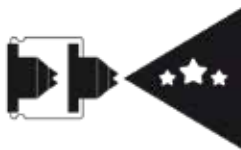
Sıvı uygulamalı sprey konsepti CHEVRON conta seti, bağımsız olarak basınca tepki verir ve contayı otomatik olarak etkiler. Chevron keçe setleri çok parçalıdır ve öncelikli olarak öteleme hareketleri için tasarlanmıştır. Profil tasarımları, monte edilen miktar ve malzeme kombinasyonu/seçimi, tümü çalışma koşullarına göre belirlenir.



Reversible Tip

#### **Ters Çevrilebilir Uç**

Ters çevrilebilir uç teknolojisi son derece hızlı temizlik sağlar. Airless® püskürtme için ters çevrilebilir uç kullanılır. Uç korumasında yer alan desteğin içinde bir Airless® ucu barındırır. Ters çevrilebilir uçlar üç konuma ayarlanabilir: Püskürtme, Tıkanıklığı Giderme ve Sökme



Skill Tip

#### **Yetenekli Uç**

SAMES KREMLIN, orta basınçlı pompalar (100 bar - 1450 psi) için birinci sınıf finishing airless® uçlar sunar. Uç teknolojilerini teknik olarak engelleyen ve hava girişi ile kötü tepki veren malzemeyi yetenekli uçlar püskürtebilir. Skill Airless® uçlar, yüksek aşınma direnci ve mükemmel atomizasyon kalitesi sağlamak için yüksek kaliteli karbür uçlarla yapılmıştır.

## Nanogun Elektrostatik Düşük Basınçlı Manuel Tabanca Airspray



- > Elektrostatik Tabanca Hafiftir
- > Olağanüstü Son Kat Kalitesi
- > Daha Fazla Boya Tasarrufu için Yüksek Voltaj & Akım



0.5 to 500 MΩ.cm



488 g



60 kV  
80 μA

up to  
750 cc/min

Nanogun Airspray, solvent malzemelerinin püskürtülmesi için manuel bir havalı püskürtme tabancasıdır. Boya, bir pompa, bir basınç tankı veya bir sirkülasyon yoluyla sağlanabilir.

Püskürtme sırasında, yüklü boya damlaları, elektrik alan çizgilerini parçaya kadar takip eder. Elektrostatikler boya tasarrufu sağlar ve etrafı sarar, fazla püskürtmeyi ve kirliliği azaltır. İçine basınçlı hava eklenmesi, boşluklara nüfuz etmesini sağlar.



Fan spray



Super VORTEX Round Spray



### Uygulama Alanları

- Metalik Mobilyalar
- Bisikletler ve Motosikletler
- Ahşap Endüstrisi
- Alüminyum Profiller
- Tarım ve İnşaat Ekipmanları
- Otomotiv, OEM, Bir Katmanlı ve Çift Katmanlı



**Sezgisel Kontroller**

- Yüksek Voltaj On/Off
- Desen Genişliği
- Boya Akış Hızı



**Gelişmiş Ergonomi**

- Hafif
- Mükemmel Dengeli
- Ateşli Silah Üreticilerinin Çalışmalarına Dayalı Kabza ve Namlu Tasarımı
- Esnek Hortumlar
- Yüksek Dirençli Versiyon

**Yenilikçi Hava Şapkası**

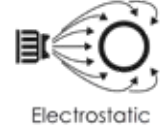
- En İyi Atomizasyon için Süper Vorteks Teknolojisi
- Kenar ve Desen Merkezi Arasında İyi Homojenlik
- Yeni Yuvarlak Püskürtme Tasarımı: %10 Daha Yüksek Verimlilik için Daha Az Overspray
- Yeni Fan Püskürtme Hava Şapkası: %19 Daha Yüksek Verimlilik

**Seçenek**

- Metalik Boyaların Güvenli Şekilde Uygulanmasını Kolaylaştırmak için Bobin Sıvı Hortumu



**Teknolojiler**



**ATEX**

ATEX Regulation



**GNM 6080 Kontrol Modülü**

- Bakımı Kolay
- Planlanmış Uyarı
- Hata Uyarısı
- Kullanımı Kolay
- kV Kurulum Değeri
- Ön Ayarlı 3 Seçenek
- Ekran Değerinin Yüksek Görünürlüğü

**Tabanca Versiyonu:**

**HR / QD**  
(High Resistivity/Quick Disconnect)  
(Yüksek Dirençli/Hızlı Bağlantı Kesme)

**LR**  
(Low Resistivity) (Düşük Dirençli)

**H2O** : Isocube İzolasyon Kabini ile Birlikte Kullanın  
(Low Resistivity) (Düşük Dirençli)

**Uyumlu Malzemeler**

Solvent Bazlı Boya

Solvent Bazlı Boya

Su Bazlı Boya ve Yanıcı Olmayan Malzeme

**Boya Direnci**

10 to 500 MΩ.cm

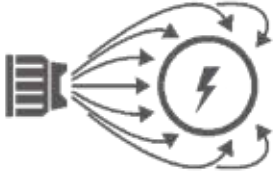
0.5 to 200 MΩ.cm

few kΩ.cm

Teknik Veri Tablosu		
Ürün	Nanogun Airspray	
Malzeme Besleme	Düşük Basıncılı Pompa	
Maximum Akışkan Basıncı	7 bar (0,7 MPa - 100 psi)	
Maximum Hava Basıncı	7 bar (0,7 MPa - 100 psi)	
Maximum Akışkan Çıkışı	750 cc/min (25 oz/min)	
Minimum Akışkan Çıkışı	100 cc/min (3.38 oz/min)	
Maximum Akışkan Sıcaklığı	45 °C (113 °F)	
Maximum Voltaj Çıkışı	60 kV	
Maximum Akım	80 µA	
Tabanca Uzunluğu	230 mm	
Önerilen Malzeme Vizkozite Aralığı	14 - 50 s (AFNOR #4 Cup)	
ATEX Sertifikası	II 2 G 0.24 mJ	
Ağırlık	488 g	
Yüksek Voltaj Kontrol Modülü	GNM6080: II (2) G [0.24 mJ]	
Hortum Uzunlukları	7.5 m, 15 m ve 25 m (Opsiyon)	
Spray Tipi	Super Vortex Round Spray dia.(mm) 6, 8 ve 12   Fan Spray	
Spray Genişliği, 250 mm Uzaktan, 60 kV	Fan spray : 37 cm   Round spray Ø6 : 19 cm, Ø8 : 20 cm, Ø12 : 21 cm	
Sıvı Geçiş Olan Parçalar	Titanium, Tungsten, Chemraz®, PA12, PEBD, PEEK	
Boya Direnci (HR - Yüksek Dirençli)	Solvent Bazlı	10 to 500 MΩ.cm
Boya Direnci (LR - Düşük Dirençli)	Solvent Bazlı	0.5 to 200 MΩ.cm
Boya Direnci (LR - Düşük Dirençli) H2o	Su Bazlı ve Yanıcı Olmayan	Birkaç kΩ.cm
Hava Girişi	-	
Akışkan Girişi	-	



**Nanogun** Elektrostatik Yüksek Basınçlı  
Manuel Tabanca  
**Airmix**



Nanogun Airmix® hafif, ergonomik tasarımı ve mükemmel sarma etkisi ile fark yaratır ve böylece genel operatör deneyimini geliştirir. Tabancaya bir pompa kullanılarak boya verilebilir. Püskürtme sırasında, yüklü boya damlları, elektrik alan çizgilerini topraklanmış nesne parçasına kadar takip eder. Elektrostatikler boya tasarrufu, overspray ve kirliliği azaltan sarma etkisi sağlar. Buna basınçlı hava eklenmesi, boşluklara daha iyi nüfuz etme ve daha ince bir püskürtme deseni sağlar.

120 ve 200 bar (1740 ve 2900 psi) olmak üzere 2 basınç seçeneğiyle mevcuttur ve çok çeşitli uygulama gereksinimlerini karşılar.

**Gun Sprayer**

Çok yönlü olan fan spreyi, girintilere ve kıvrımlara nüfuz etmeyi kolaylaştırır. Hedef mesafesi bir faktör olabilir.

- > Airmix® Teknolojisi, Üretkenlik ve %93'lük Olağanüstü Transfer Verimliliği Sunar
- > Elektrostatik Şarj Daha Fazla Boya Tasarrufu Sağlar
- > Hafif ve Ergonomik Olarak Tasarlanmıştır



0.5 to 500  
MΩ.cm

488 g

60 kV  
80 µA

up to  
1230 cc/min

SAMES KREMLIN'in uç tasarımındaki bilgi birikimi ve elektrostatik boya uygulamasındaki becerileri, birçok pazarda sıvı solvent bazlı malzemelerin orta basınçlarda püskürtülmesi için en iyisini sunmak için Nanogun Airmix®'te toplanmıştır.



**Uygulama Alanları**

- Metalik Mobilyalar
- Bisikletler ve Motosikletler
- Ahşap Endüstrisi
- Alüminyum Profiller
- Tarım ve İnşaat Ekipmanları
- Otomotiv, OEM, Bir Katmanlı ve Çift Katmanlı

**Teknolojiler**



Electrostatic

**ATEX**

ATEX Regulation



Airmix® spray  
technology

- Olağanüstü Sonuç için Üstün Performans
- Yüksek Üretkenlik ve Aktarım Hızı (%93)
- Çok Geniş AIRMIX® Uç Yelpazesi

- Artan Kullanıcı Konforu ve Azaltılmış Yorgunluk
- Bakımı Kolay:

Azaltılmış Bileşen Sayısı

Kullanıma Hazır Kontrol Modülü Sayesinde Gelişmiş Seçenekler

## Sezgisel Kontroller

- Yüksek Voltaj On/Off
- Desen Genişliği



## Gelişmiş Ergonomi

- Hızlı Bağlantı Kesme Versiyonu
- Mükemmel Dengeli
- Ateşli Silah Üreticilerinin Çalışmalarına Dayalı Kabza ve Namlu Tasarımı
- Esnek Hortumlar
- Hafif



## Airmix Hava Şapkası

- Sames Kremlin Tüm Bilgi Birikimi Sayesinde, Rakipsiz Püskürtme Atomizasyonu ve Son Kat Kalitesi için Uç Tasarımında büyük Rol Oynamıştır
- Püskürtme Homojenliği Sayesinde Daha Az Overspray

## GNM 6080 Kontrol Modülü

- Bakımı Kolay
- Planlanmış Uyarı
- Hata Uyarısı
- Kullanımı Kolay
- kV Kurulum Değeri
- Ön Ayarlı 3 Seçenek
- Ekran Değerinin Yüksek Görünürlüğü



LR: Low Resistivity (paint)  
Düşük Dirençli



HR: High Resistivity (paint)  
Yüksek Dirençli  
Hızlı Bağlantı Kesme  
Seçeneğiyle

Tabanca Versiyonu:	Uyumlu Malzemeler			Çalışma için Boya Direnci (MΩ.cm)	Önerilen Çalışma Basıncı (bar)
	solvent bazlı boya	su bazlı boya	H2o		
Airmix® 120	√			10 to 500	60 - 120
		√		0.5 to 200	
Airmix® 200			√	few kΩ.cm	90 - 200
	√	√		10 to 500	
ISOCUBE yalıtım kutusu ile birlikte kullanım			√	0.5 to 200	
			√	few kΩ.cm	

## Teknik Veri Tablosu

Ürün	Nanogun Airmix	
Malzeme Besleme	Yüksek Basıncılı Pompa	
Maximum Akışkan Basıncı	120 - 200 bar (1740 - 2900 psi)	
Önerilen Akışkan Basıncı	60 - 120 / 90 - 200 bar (870 - 1740 / 1300 - 2900 psi)	
Maximum Hava Basıncı	7 bar (0,7 MPa - 100 psi)	
Önerilen Hava Basıncı (dk)	5 bar (72 psi)	
Maximum Akışkan Çıkışı	1230 cc/min (42 oz/min)	
Minimum Akışkan Çıkışı	100 cc/min (3.38 oz/min)	
Transfer Verimliliği	%93	
Maximum Akışkan Sıcaklığı	40 °C (104 °F)	
Maximum Voltaj Çıkışı	60 kV	
Maximum Akım	80 µA	
Tabanca Uzunluğu	310 mm	
Önerilen Malzeme Vizkozite Aralığı	20 - 120 s (CA4 Cup)	
ATEX Sertifikası	II 2 G 0.24 mJ	
Ağırlık	670 g	
Yüksek Voltaj Kontrol Modülü	GNM6080: II (2) G [0.24 mJ]	
Hortum Uzunlukları	7.5 m, 15 m ve 25 m (Opsiyon)	
Spray Tipi	Ayarlanabilir Flat Spray	
Spray Genişliği, 250 mm Uzaktan	120 - 370 mm	
Sıvı Geçiş Olan Parçalar	Titanium, Tungsten, Chemraz®, PA12, PEBD, PEEK	
Boya Akış Hızı - Su ile	250 - 1230(1) cc/min   (1) Vizkoziteye ve Tabanca Versiyonuna Bağlı	
Boya Direnci (HR - Yüksek Dirençli) Airmix® 120 (60 - 120 bar)	Solvent Bazlı	10 to 500 MΩ.cm
Boya Direnci (LR - Düşük Dirençli) Airmix® 120 (60 - 120 bar)	Solvent Bazlı	0.5 to 200 MΩ.cm
Boya Direnci (LR - Düşük Dirençli) Airmix® 120 (H2o) (60 - 120 bar)	Su Bazlı ve Yanıcı Olmayan	Birkaç kΩ.cm
Boya Direnci (HR - Yüksek Dirençli) Airmix® 200 (90 - 200 bar)	Solvent Bazlı	10 to 500 MΩ.cm
Boya Direnci (LR - Düşük Dirençli) Airmix® 200 (90 - 200 bar)	Solvent Bazlı	0.5 to 200 MΩ.cm
Boya Direnci (LR - Düşük Dirençli) Airmix® 200 (H2o) (90 - 200 bar)	Su Bazlı ve Yanıcı Olmayan	Birkaç kΩ.cm
H2o - ISOCUBE yalıtım kutusu ile birlikte kullanım		
Hava Girişi	-	
Akışkan Girişi	-	

## TRP 501 & 502 Otomatik Pnömo Tabanca

### Elektrostatik



TRP 501

TRP 502



TRP püskürtme tabancası, sabit uygulama, resiprokatör veya çok eksenli robotlar aracılığıyla solvent bazlı veya su bazlı sıvı boyaların uygulanmasına izin verir. 20 yılı aşkın bir süredir TRP, genel endüstri ve otomotivde dünya çapında rakipsiz bir referanstır.

Önemli boya tasarrufu ile birlikte mükemmel bir finishing işlemi sağlar. TRP'nin ek yararı, çok yüksek akış hızında püskürtme mümkündür (çift püskürtücü kafalı TRP 502.00D ile 1200 cc/dk'ya kadar). Ayrıca otomatik parça algılama yoluyla akış hızı kontrolü yapılabilir.

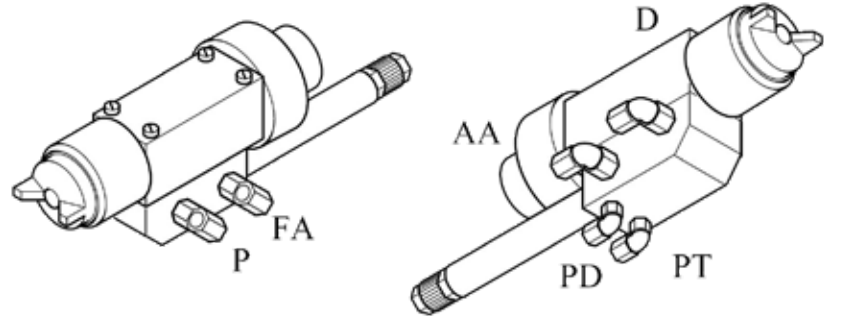
### Kolay Çalıştırma ve Bakım

- Püskürtücüye Entegre Edilmiş Tahliye Valfi, Ekipmanın Astarlanmasına, Durulanmasına, Boşaltılmasına ve Renk Değişimleri Sırasında Kabine Minimum Boya Salınımına İzin Verir ve Bakım İhtiyacını En Aza İndirir
- Yüksek Transfer Verimliliği, Kurulumun Çevre Yasa ve Kurallarına Uygunluğunu Kolaylaştıran VOC (Uçucu Organik Bileşikler) Emisyonlarını ve Uygulama Nedeniyle Püskürtme Kabininden Gelen Kiride Azalır
- Tüm Tabanca Parametrelerinin (Ürün Akışı, Boya Püskürtme, Ürün Açma Kontrolü) Ayarları Uzaktan, Manuel veya Bir PLC ile Kontrol Edilebilir



### Yüksek Boya Tasarrufu ve Performans

- 100 kV'a Kadar Yüksek Voltaj Kullanan Elektrostatik Teknoloji
- İyi Sarma ve Nüfuz Etme Etkesi
- Conventional Tabancaya Göre İki Katına Çıkan Transfer Verimliliği (Parçanın Şekline, Kullanılan Boyaya ve Çalışma Ayarlarına Bağlı Olarak %60'a Varan Tasarruf Sağlar)



P	Paint supply
PT	Pilot trigger (paint supply)
D	Dump
AA	Atomizing air (flat spray), directional air (round spray)
PD	Dump Pilot
FA	Fan air flat spray, Vortex air (round spray)

### Mükemmel Finishing Kalitesi

- İnce Atomozasyon
- İyi Streç Film Yapısı



1 to 500 MΩ.cm (solvent paint)



800 g - 1200 g



100 kV (UHT188)  
200 µA (UHT180)  
500 µA (UHT288)

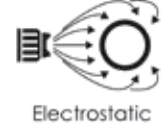
up to 1200 cc/min



**Teknik Veri Tablosu**

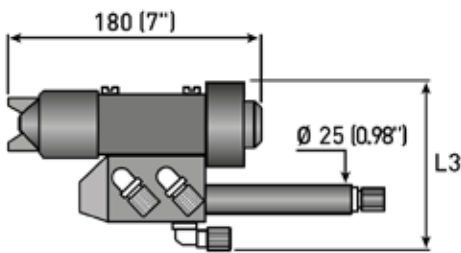
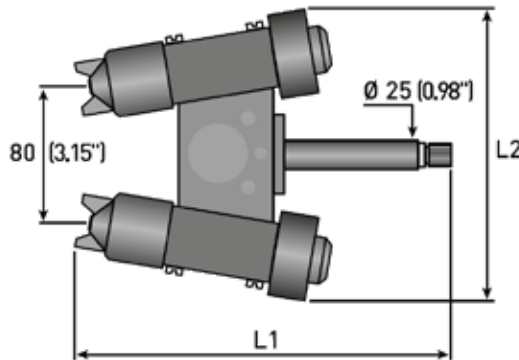
Ürün	TRP 501	TRP 502
Uzunluk (mm) L1	302	319
Genişlik (mm) L2	44	180
Yükseklik (mm) L3	120	120
Ağırlık (g) Hortumlar Hariç	800	1200
Hava Tüketimi	7 - 40 m <sup>3</sup> /h (4 - 23 cfm)	14 - 80 m <sup>3</sup> /h (8 - 47 cfm)
Maximum Akışkan Çıkışı	800 cc/min (27 oz/min)	1200 cc/min (40.5 oz/min)
Spray Tipi	Round Spray	Fan Spray
Püskürtme Tesir Genişliği (mm)	100 - 400	100 - 500
Toplam Hava Genişliği (Nm <sup>3</sup> /h)	7 - 27	7 - 40
Boya Akışı (cc/min)	100 - 500	100 - 800
Önerilen Uygulama Mesafesi (mm)	100 - 400	150 - 450
Vizkozite (s)   AFNOR Cup n°4	14 - 68	
Solvent Bazlı Boya, Maximum Direnci (MΩ.cm)	500	
Solvent Bazlı Boya, Minimum Direnci (MΩ.cm)	0.5	
Maximum Akışkan Basıncı	6 bar (87 psi)	
Önerilen Akışkan Basıncı	4 bar (58psi)	
Maximum Hava Basıncı	6 bar (87 psi)	
Minimum Akışkan Çıkışı	100 cc/min (3.38 oz/min)	
Transfer Verimliliği	%50 - %60	
Maximum Voltaj Çıkışı	100 kV	
Maximum Akım	200 µA	
Normal Pilot Trigger Basıncı (PT- PD)	5 bar (75 psi)	
Akışkan Açma Tepki Süresi (ms)	25 (Gösterge)	
Akışkan Kesme Tepki Süresi (ms)	30 (Gösterge)	
Sıvı Geçişi Olan Parçalar	Titanium, Tungsten, Chemraz®, PA12, PEBD, PEEK	
ATEX Sertifikası	II 2 G EEx > 350 mJ	
Yüksek Voltaj Ünitesi	UHT180 / UHT188	
Yüksek Voltaj Kontrol Modülü	GNM200: II (2) G [350 mJ] < Ex < 2J]	
Hava Girişi	-	
Akışkan Girişi	-	

## Teknolojiler



## ATEX

ATEX Regulation


**TRP 501-00D**

**TRP 502-00D**

## PPH 308 Otomatik Bell Spray Elektrostatik



### Uygulama Alanları

- Havacılık ve Uzay
- Metalik Mobilyalar
- Bisikletler ve Motosikletler
- Ahşap Endüstrisi
- Alüminyum Profiller
- Tarım ve İnşaat Ekipmanları

- Yüksek Transfer Verimliliği (80%'e kadar\*)
- Film Yapısının Mükemmel Parlaklığı ve Düzenliliği
- Kolay ve Hızlı Bakım

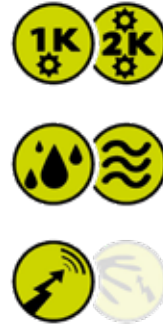
PPH 308 püskürtücü, genel endüstride sıvı solvent bazlı veya su bazlı boya uygulamasına izin verir. En iyi döner çan püskürtücü olarak bilinen PPH 308, Otomotiv pazarları için geliştirilmiş teknolojilerden yararlanır. Genellikle pistonlu makine ile veya sabit istasyonda kullanılır.

### Çan Seçimi

Önerilen Kullanımlar  
12 - 45 s Ford cup # 4



Boya Akışı (minim-maxi) [cc/min]	20 - 450	30 - 500	35 - 600
Spray Deseni (mm)	75 - 350	100 - 450	150 - 550
Solvent Bazlı Astar		✓	✓
Su Bazlı Astar		✓	✓
Solvent Bazlı Baz Kat	✓	✓	✓
Su Bazlı Baz Kat	✓	✓	✓
Metallik Baz Kat	✓	✓	✓
Vernik	✓	✓	✓
Çift Bileşenli		✓	✓
Yüksek Katlar		✓	✓



0.5 to 500 MΩ.cm  
(solvent paint)  
≈ KΩ.cm  
(waterborne paint)



up to  
500 cc/min



2.5 kg



Magnetic  
Bellcup



90 kV/100 µA  
(UHT155)  
100 kV /  
200 µA (UHT188)  
500 µA (UHT288)



up to  
45 000 rpm



### Tür

### Özellikler

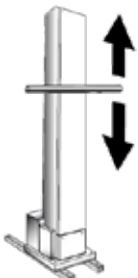
### Uygulamalar



Sabit Taban

- Düz veya dikey hat üzerinde küçük boyutlu parçalar
- 1'den 6 m/mn'ya kadar hat hızı

- Ahşap: Karyola Çerçeveleri
- Metal: Jantlar
- Cam: Parfüm Şişeleri
- Plastik: Rujlar



Reciprocator 1 axis

- 1'den 6 m/mn'ya kadar hat hızı
- Basit geometriler ile uydu nesneler

- Ahşap: Resim çerçeveleri
- Metal: Amortisörler, metal şişeler ve alüminyum profiller

**Yüksek Transfer Verimliliği**

- 90 kV, 100 µA Entegre Yüksek Gerilim Kademesi
- Daha Yüksek Performans için VORTEX Hava Örtüsü Teknolojisi

**Artan Verimlilik**

- 600cc/dk'ya Kadar Akış Hızı
- Otomotiv Endüstrisinden İlham Alan Teknoloji
- Daha Az Aşınma İçin

**Kolay Bakım**

- Manyetik Çan Kapağı Hızlı Sabitleme Sistemi
- Montaj/Demontaj için Optimize Edilmiş Tasarım

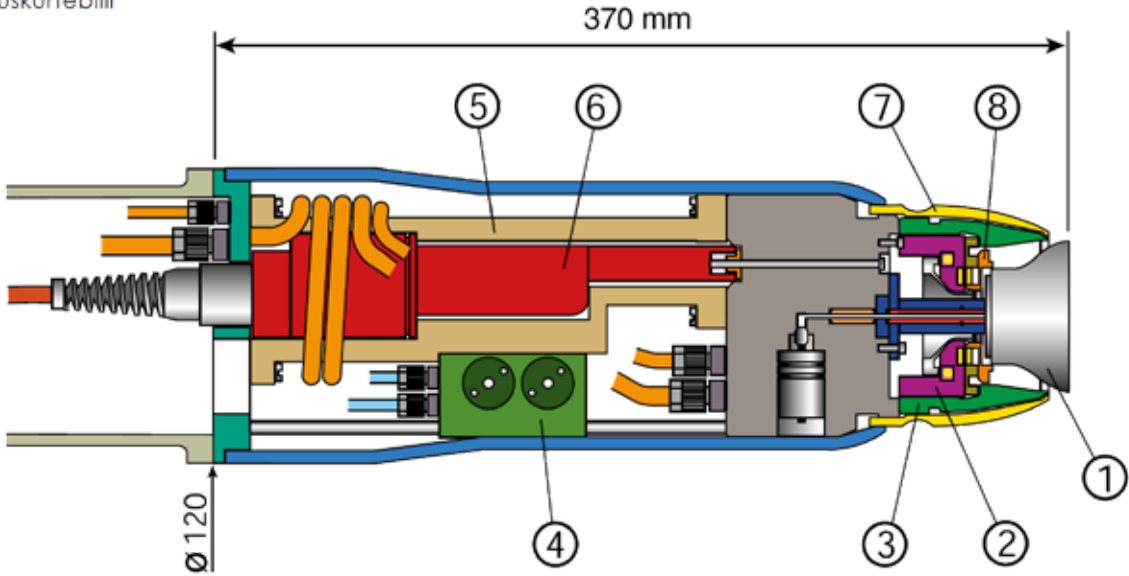
**Mükemmel Finishing**

- 45000 RPM'ye Kadar Yüksek Hızlı Türbin
- Tüm Malzemeleri Püskürtmek için Şekillendirici Hava Örtüleri ve Çan Kapları
- Zor Parçalarda Bile İyi Penetrasyon Etkisi



**Bell Sprayer**

Geniş düz yüzeyleri kaplamak için tasarlanan çan, her türlü sıvı malzemeyi en uygun katmanı oluşturarak püskürtebilir



- |  |  |
|--|--|
| (1) Magnetic bellcup (ø 35, 50 or 65 mm)                       | (5) Manifold   |
| (2) Magnetic air bearing turbine                               | (6) HV cascade   |
| (3) Internal shaping air shroud                                | (7) External shaping air shroud                            |
| (4) Rinsing block(air/solvent) to wash the exterior of the cup | (8) System of magnetic clipping the bellcup to the turbine |

## NanoBell 2 Robotik Bell Spray Elektrostatik



NANO BELL 2 robotik püskürtücü kompakt, hafif (5 kg) ve sağlamdır, küçük ve ortalama plastik parça üreticilerinin, ahşap endüstrisinin ve metal parça üreticilerinin beklentilerini karşılar.

NANO BELL 2 ile, üretimlerinin kalitesini artırırken boya tasarruflarını önemli ölçüde artırabilen uygun fiyatlı bir çan aplikatörüdür. Konfigürasyona bağlı olarak solvent bazlı veya su bazlı boyalar, tek veya çok bileşenli boyaları püskürtebilir.

- Kolay Entegrasyon ve Bakım
- Yüksek Transfer Verimliliği
- Yüksek Finishing Kalitesi



0.5 to 500 MΩ.cm  
(solvent paint)  
≈ KΩ.cm  
(waterborne paint)



5 kg



70 kV/100 μA  
(UHT 158)  
70 kV/500 μA  
(UHT 287)



up to  
750 cc/min



Dual  
Shaping air



Magnetic  
Bellcup



up to  
40 000 rpm

## 2 Versiyonda Mevcuttur

### Boş Mil Bilekli Robot



### Boş Olmayan Mil Bilekli Robot



(Boş Olmayan Mil Bilekli Robot Uygulaması)

### Uygulama Alanları

- Havacılık ve Uzay
- Metalik Mobilyalar
- Bisikletler ve Motosikletler
- Ahşap Endüstrisi
- Alüminyum Profiller
- Tarım ve İnşaat Ekipmanları
- Variller ve Gaz Kapları

### HI-TE Teknolojisi



Dış örtü, birleştirilmiş bir çift hava deliğinden oluşur. Bu dış örtü birçok uygulamaya izin verir; desen, optimum aktarım verimliliği için dar ve nüfuz eden bir spreynen, geniş ve saran bir spreye hızla değişebilir.

### Esas Faydalar

- Daha Fazla Boya Tasarrufu
- Daha İyi Finishing Kalitesi ve Renk Uyumu
- Tek Hava Ayarı Sayesinde, Kolay Kullanım



### Yüksek Transfer Verimliliği

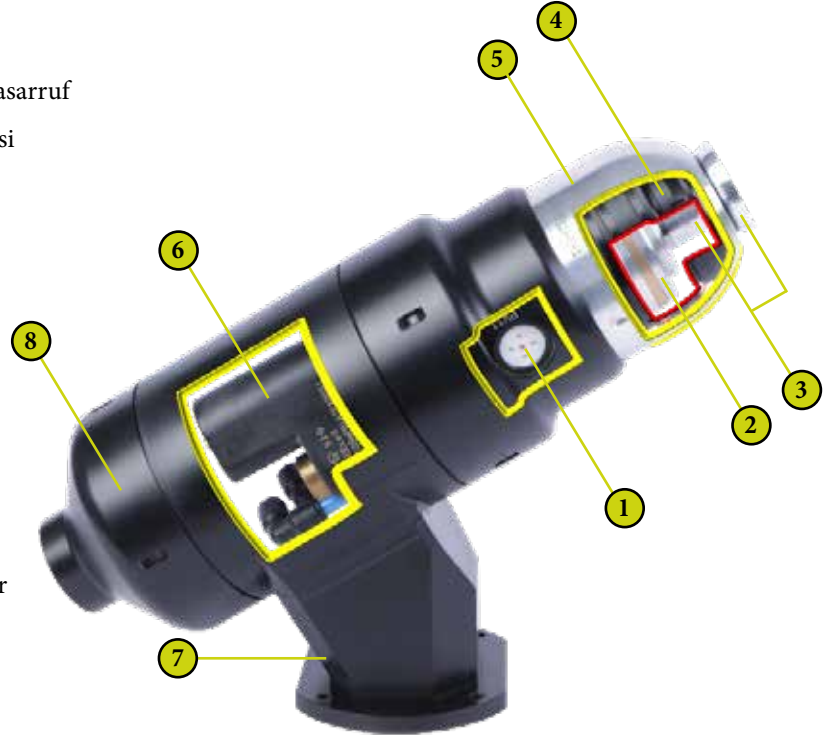
- Önemli Oranda Boya Tasarrufu  
(Conventional Tabancadan %20 ila %50 Daha Fazla Tasarruf)
- Daha Fazla Püskürtme Kontrolü için HI-TE Teknolojisi  
Sayesinde Desen Çeşitliliği

### Yüksek Finishing Kalitesi

- Boya Damlacıklarının İnce Atomizasyonu
- Uygulanan Kalınlığın Keskin Kontrolü

### Kolay Entegrasyon Bakım

- Küçük Boyutlu Robotlar için Hafif Püskürtücü
- Boş Mil ve Boş Olmayan Mil Bilekli Montaja İzin Verir
- Sökülmesi Kolay
- Vana ve Bağlantı Parçalarına Kolay Erişim
- Uzun Ömürlü Manyetik Türbin



- |                                 |  |
|---------------------------------|--|
| (1) Microvalve                  | (5) External shaping air shroud  |
| (2) Magnetic Turbine            | (6) High Voltage Unit (UHT 158 EEx e)  |
| (3) Bell cup EC50 Hi-TE         | (7) Arm support with output of hoses and cable in hollow wrist robot version |
| (4) Internal shaping air shroud | (8) Output of hoses and cable in non-hollow wrist robot version              |




### Kolay Bakım

- Manyetik Çan Kapağı Hızlı Sabitleme Sistemi
- Montaj/Demontaj için Optimize Edilmiş Tasarım



### Önerilen Değerler

Yüksek Voltaj (kV)	Solvent Bazlı Boya Direnci 
30 kV	0.5 to 1 MΩ.cm
50 kV	1 to 6 MΩ.cm
70 kV	> of 6 MΩ.cm

Teknik Veri Tablosu			
Ürün	PPH 308		
Maximum Akışkan Basıncı	10 bar (145 psi)		
Maximum Hava Basıncı	10 bar (145 psi)		
Maximum Akışkan Çıkışı (Vizkoziteye Bağlı Olarak)	500 cc/min (16.9 oz/min)		
Minimum Akışkan Çıkışı (Vizkoziteye Bağlı Olarak)	30 cc/min (1.01 oz/min)		
Transfer Verimliliği	%80		
Türbin Dönme Hızı (RPM)   Kullanılan Çanağın Çapına Göre	5000 - 45000   Uygulama Sırasında		
Hava Tüketimi	20 - 45 m <sup>3</sup> /h (11.8 - 26.5 cfm)		
Yüksek Voltaj Ünitesi	UHT 155 EEx em	UHT 188 EEx e	UHT 288 EEx e
Maximum Voltaj Çıkışı (kV)	90	100	100
Maximum Akım (µA)	100	200	500
PPH 308 SB (UHT 155 EEx em)   Püskürtücüye Entegre Yüksek Voltaj Ünitesi	Solvent Bazlı Boya		≥ 6 MΩ.cm
PPH 308 SB (UHT 188 EEx e)   Püskürtücüden Uzak Yüksek Voltaj Ünitesi	Solvent Bazlı Boya		> 0.5 MΩ.cm
PPH 308 WB (UHT 288 EEx e)   Püskürtücüden Uzak Yüksek Voltaj Ünitesi	Su Bazlı Boya / (3) Yanmaz veya Zor Alevlenir		≈ KΩ.cm
(3): Ürün Dağıtım Sistemi Toprak Potansiyelinden İzole Edilmelidir.			
Malzeme Vizkozite Aralığı (s) Coupe FORD n°4	15 - 45		
Maximum Çalışma Hava Basıncı	6 bar (90 psi)		
Normal Pilot Havası	6 - 10 (90 - 150 psi)		
Manyetik Yatak Hava Basıncı	7 bar (105 psi)		
Yedek Hava Yatağı Miktarı	25 liters - 6 bar (90 psi)		
Toplam Hava Genişliği (Nm <sup>3</sup> /h)	20 - 45		
Product Supply Hose (mm)	ø4x6		
Supply Hose Control Fluid (mm)	ø2,7/4		
Power Drain Hose (mm)	ø4x6		
Power Drain Hose Control (mm)	ø2,7/4		
Power Steering Flush Injector (mm)	ø2,7/4		
Power Steering Flush Bell (mm)	ø2,7/4		
Ağırlık (Yedek Atomizer, Kablo ve Hortum Olmadan)	2.5 kg		
Yüksek Voltaj Kontrol Modülü	GNM200/GNM300 (ATEX: II (2) G [350 mJ < Ex < 2J])		
Sıvı Geçişli Olan Parçalar	Titanium, Tungsten, Chemraz®, PA12, PEBD, PEEK		
Hava Girişi	-		
Akışkan Girişi	-		

### ATEX Sertifikaları :

#### **ELECTRO PPH 308 UHT 155 EEx em:**

Solvent Bazlı Ürünler ile R ≥ 6 MΩ.cm:



EEx > 350mJ  
ISSeP05ATEX032X



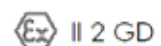
EEx em II  
ISSeP01ATEX012U

#### **ELECTRO PPH 308 UHT 188 EEx e &**

Solvent Bazlı Ürünler ile UHT 288 EEx e:  
R > 0,5 MΩ.cm & Su Bazlı Ürünler:



EEx > 350mJ  
ISSeP06ATEX032X



EEx e II  
ISSeP01ATEX002U

Teknik Veri Tablosu		
Ürün	Nanobell 2	
Maximum Akışkan Basıncı	10 bar (145 psi)	
Maximum Hava Basıncı	10 bar (145 psi)	
Maximum Boya Akışı (Boya Türününe (Vizkoziteye) Bağlı Olarak)	750 cc/min (16.9 oz/min)	
Minimum Boya Akışı (Boya Türününe (Vizkoziteye) Bağlı Olarak)	30 cc/min (1.01 oz/min)	
Türbin Dönme Hızı (RPM)   Kullanılan Çanağın Çapına Göre	5000 - 40000   Uygulama Sırasında	
Maximum Toplam Hava Tüketimi	1435 NL/min	
Yüksek Voltaj Ünitesi	UHT 158 EEX e	UHT 287 EEX e
Maximum Voltaj Çıkışı (kV)	70	70
Maximum Akım (µA)	100	500
Nanobell 2 SB (UHT 158 EEX e)   Püskürtücüye Entegre Yüksek Voltaj Ünitesi	Solvent Bazlı Boya	≥ 6 MΩ.cm
Nanobell 2 SB (UHT 158 EEX e)   Püskürtücüden Entegre Yüksek Voltaj Ünitesi	Solvent Bazlı Boya	< 6 MΩ.cm için İletişime Geçiniz
Nanobell 2 WB (UHT 287 EEX e)   Püskürtücüden Uzak Yüksek Voltaj Ünitesi	Su Bazlı Boya / (3)Yanmaz veya Zor Alevlenir	≈ 0 MΩ.cm
(3): Ürün Dağıtım Sistemi Toprak Potansiyelinden İzole Edilmelidir.		
Malzeme Vizkozite Aralığı (s) Coupe FORD n°4	20 - 50	
Maximum Çalışma Hava Basıncı	10 bar (145 psi)	
Operating Air Pressure (Microvalve pilot)	6 - 10 bar (90 - 150 psi)	
Magnetic Bearing Air Pressure	6 - 10 bar (90 - 150 psi) - 85 NI/min	
Air Shroud Pressure	6 bar (90 psi) Devamlı	
Micro Air Pressure	1.9 - 3 bar (27.5 - 43.5 psi) Devamlı	
Operating Consumption	10 NI/min	
Bearing Air Consumption	125 NI/min	
Air Shroud Consumption	0 - 600 NI/min (Depending Skirt)	
Turbine Air Consumption	190 - 700 NI/min	
Ağırlık (Bütün Nanobell 2 Versiyonlarında, Hortumlar Hariç)	5 kg	
Yüksek Voltaj Kontrol Modülü	GNM200/GNM300: II (2) G [350 mJ < Ex < 2J]	
Sıvı Geçiş Olan Parçalar	Titanium, Tungsten, Chemraz®, PA12, PEBD, PEEK	
Hava Girişi	-	
Akışkan Girişi	-	

### ATEX Sertifikalar:

**NANOBELL 2**  
Solvent Bazlı ürünler  
with R ≥ 6 MΩ.cm:

CE 0080 Ex II 2 G  
EEx > 350mJ  
ISSeP05ATEX032X

**UHT 158 EEx e:**  
70kV/100µA

Ex II 2 G  
EEx e II  
ISSeP01ATEX002U

**NANOBELL 2**  
Su Bazlı Boyalar  
with ≈ kΩ.cm

CE Ex III 3 G XT 60°C  
W > 2 J

**UHT 287 EEx e:**  
70kV/500µA

Ex II 2 GD  
EEx e II  
ISSeP01ATEX002U

## Elektrostatik Teknolojileri

SamesKremlin



**Airmix Teknolojisi 1. - 2. ve 22. - 23. Sayfalarda Detaylı Olarak Açıklanmıştır.**

Airmix® spray technology

**ATEX**

ATEX yönetmeliği, potansiyel olarak patlayıcı ortamlarda risk altında olan işçilerin sağlık ve güvenliğini iyileştirmeyi amaçlar.

ATEX Regulation



HPA teknolojisi, yüksek viskoziteli malzemeler de dahil olmak üzere çok çeşitli malzemeleri uygulamak için güçlü atomizasyon kullanarak eşsiz bir finishing kalitesi sunar.

Airspray HPA™



İçi boş koni nozzle, halka şeklinde bir darbe alanı ile karakterize edilen püskürtme desenleriyle süper ince, atomize bir sıvı akışı üretir. Ek bir elektrostatik etkiye sahip olan bu nozullar, tüpler, amortisörler, yaylar ve uzun ve ince şekilli parçalar üzerindeki püskürtme uygulamaları için idealdir.

Hollow Shape

Bell Cup, yüksek finishing sonuçlarına yol açan damlacık boyutu spektrumunun homojenliğini sağlar. Boya reolojisine, desen boyutuna ve gereken atomizasyon seviyesine bağlı olarak, içbükey veya üstel şekillerle 35 mm ila 80 mm çap aralığında uygun çan kabı seçilmelidir.



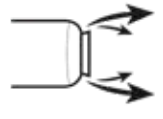
Döner çan atomizasyonu, boya uygulaması için optimal bir damlacık boyutu spektrumu oluşturan yüksek enerjili bir işlemdir. Merkezi bir enjektörden akan boya, yüksek bir hızda (genellikle 25 ila 70 krpm) dönen bir bell cup ortasından kenarlarına dağılır. Merkezkaç kuvvetleri, havada damlacıklar halinde kesilen boya bağları oluşturur. Boya bulutu daha sonra şekillendirici hava akımı tarafından şekillendirilir ve taşınır ve genellikle bir elektrostatik alan içinde geliştirilerek son derece yüksek bir aktarım verimliliği sağlanır. Boya viskozitesi ne kadar yüksek olursa, aynı damlacık spektrumunu elde etmek için bell cup dönüşünün o kadar yüksek olması gerekir. Yüksek voltaj etkisi, damlacık boyutlarının azaltılmasına yardımcı olur.

Rotating Bell



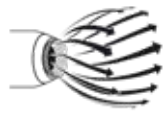
Elektrostatik yük, alan ve etki kullanmanın ana faydası, kaplama işleminde teslim edilen miktara karşı parça üzerinde alabileceğimiz malzeme miktarı olan transfer verimliliğini önemli ölçüde iyileştirmektir. Elektrostatik kaplama işlemi, boya kaplamalarını iyileştirmek için elektriğin fiziksel özelliklerini kullanır. Boyanacak parçanın tüm yüzeyi negatif yüklü boya damlacıklarını kendine çeker. Elektrostatik alan, çok düşük bir akımla 100.000 V'a ulaşabilir (dahili şarjda yaklaşık 100 µA değeri). Yüksek Voltaj kademesi adı verilen yüksek voltajlı bir trafoya sinyal sağlayan düşük voltajlı bir jeneratör tarafından oluşturulur. Bu etki, püskürtme tabancalarında (Airspray veya Airmix® teknolojisi) ve döner çan atomizörlerinde sıvı ve toz boyalar için kullanılabilir. Püskürtme sırasında, tabancanın nozulu tarafından atomize edilen damlacıklar, UHT ile sağlanan akım tarafından elektriksel olarak yüklenir ve elektrostatik alana iletilir; Tabanca için 85kv ve otomatik atomizer için 70 ila 100 kV. Tabanca ile topraklanmış parça arasında oluşturulan elektrostatik alanda, parçanın tüm yüzeylerine eşit olarak dağılan boya partikülleri hareket ederek en yüksek transfer verimini sağlar.

Electrostatic



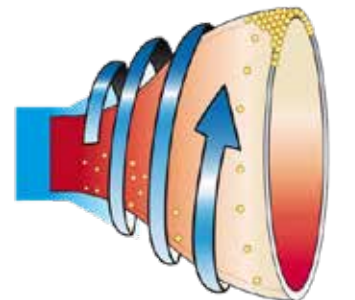
Hi-TE, en yüksek uygulama kalitesini emsalsiz transfer verimliliği ile birleştirir. Hi-TE teknolojisi, döner çan atomizörlerinde hem düz hem de girdap havasını benzer bir çapta birleştiren hava örtüsü yönetimi ile ilgilidir. Hi-TE, çan çanağının etrafındaki iki farklı hava yönünü birleştirmenin deseni kontrol etmeye yardımcı olduğunu keşettikten sonra, SAMES KREMLIN için mevcut çan çanağı atomizasyon teknolojilerinin temeli oldu.

Hi-TE

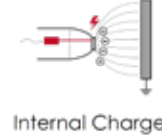


Vortex 'dönen hava' anlamına gelir. Bu benzersiz nozul, boya hattında, boya parçacığının daha yavaş bir hızıyla karmaşık şekilli parçalara daha iyi nüfuz etmeyi sağlayan ve Vortex efekti veren özel bir nozuldur. Desen, elde edilebilecek en iyi sarmayı sağlamak için mümkün olduğunca hızlı püskürtürken boyayı oyuklara zorlar. Daha ince spreyi overspray azaltırken, difüzör boyayı daha iyi atomize ederek daha büyük ve daha yumuşak bir girdap sağlar. Vortex hava örtüsü, partikülleri bir Airspray tabancasıyla aynı şekilde hızlandırır ve metalik bir etki için alüminyum pul kaplama uygulayabilir.

Vortex



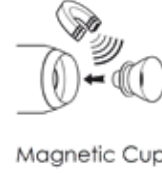
**HVLP Teknolojisi 15. Sayfada Detaylı Olarak Açıklanmıştır.**



Internal Charge

Bir elektrostatik uzmanı olarak SAMES KREMLIN, elektrostatik döner çanlara güç sağlamak için mükemmel yüksek gerilim jeneratörlerini tasarlamıştır. Her koşulda akımı gerçek zamanlı bir mikroişlemci ile uyarlayarak mümkün olan maksimum voltajı sağlarlar. Bu, boya uygulaması sırasında sabit bir voltajın korunmasına izin vererek, tutarlı bir boya filmi kalınlığı sağlar. Bu son derece yüksek transfer verimliliği, sabit ve değişmez kalınlığı ile boya tasarrufunu ve mümkün olan en iyi finishing kalitesini garanti eder.

Döner atomizörler için Manyetik Cup kullanılır. SAMES KREMLIN'in yenilikçi manyetik sabitleme teknolojisi sayesinde benzersiz çan kapağını atomizöre takmak için hiçbir alet gerekmez. Miknatısların akıllıca tasarlanmış sabitleme sistemi, HVT Türbin ile birlikte, ağır hizmet boyama işlemleri için güvenli ve güveniliridir. Çan kapağının takılması ve çıkarılması çok basittir,



Magnetic Cup

## Fine Finishing Spray IceBreaker



Pompalarımız, küçük atölyelerden büyük endüstrilere kadar her türlü uygulama gereksinimini karşılamak üzere tasarlanmıştır. Yeni IceBreaker pompa ailesi, mükemmel kullanılabilirlik ve servis kolaylığının eski erdemlerini korur ve bunları, işletim maliyetlerini düşük tutarken kullanıcılara istedikleri konforu sağlayan yeni özelliklerle birleştirir.



### 1 - IceBreaker

Özel IceBreaker teknolojisi, WAGNER pompalarını diğerlerinden ayırır. Hava motorumuz, devre içinde buz birikmesini önler ve her türlü çalışma koşulunda tutarlı performans ve büyük güç sağlar

### 2 - Düşük Titreşim

Özel salmastrasız, tıkanma önleyici pilot valf sayesinde, WAGNER pompaları düşük çalışma basıncında bile sorunsuz ve neredeyse titreşimsiz çalışır

### 3 - Rahat Çalışma

Tek elle çalıştırma komutuna sahip özel entegre valf, hava basıncını ayarlamadan pompanın çalıştırılmasını son derece kolay ve pürüzsüz hale getirir. Akışkan devresi pompanın ön tarafından çalıştırılır.

### 4 - Stroke Sensörü için Hazır

Pompa, bir strok ölçer ile donatılmaya hazırdır. Bu, pompanın bir TwinControl üzerinde kullanılmasını sağlar.

### 5 - Yüksek Güvenlik Standartları

Hareketli parçalar için özel koruma ve entegre aşırı basınç valfi, operatörün yaralanma riskini önler.

### 6 - Çok Yönlülük ve Dayanıklılık

Kendinden ayarlı özel salmastralara sahip paslanmaz çelik sıvı bölümü, kalın sert krom kaplama piston ve tungsten karbür valf yuvaları, kullanılan malzemeden bağımsız olarak en yüksek dayanıklılığı sağlar. Su ve solvent bazlı astarlar veya son katlar için mükemmeldir.

### 7 - Servis Maliyetini Azaltın

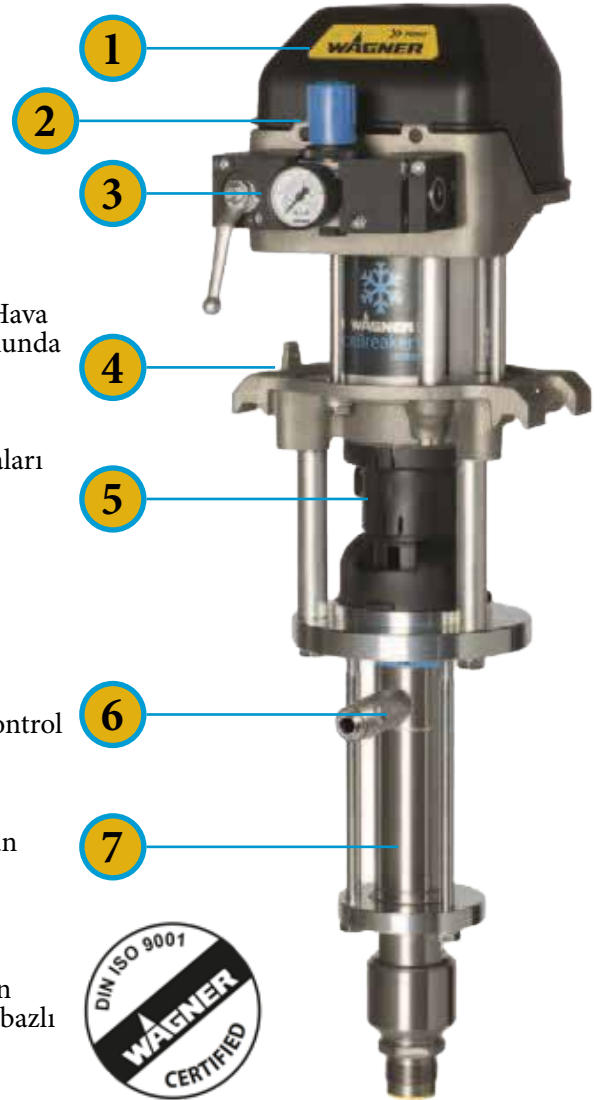
Son derece aşınmaya dayanıklı parçalar ve hızlı sökme tasarımı, servisi daha az sıklıkta ve yürütmeyi çok kolay hale getirir.

## IceBreaker

Wagner'ın yüksek basınçlı pistonlu pompaları, havasız ve hava kaplamalı uygulamalar için tasarlanmıştır. Motorun benzersiz iç tasarımı ve özel tahliye valfleri, üstün performans ve olağanüstü güvenilirlik sağlamak için buz oluşumunu büyük ölçüde azaltır ve birikmesini önler. Kendinden ayarlı salmastralara ve kalın sert krom kaplı paslanmaz çelik sıvı bölümü, kullanılan malzemeden bağımsız olarak dayanıklılık sağlar. Salmastrasız, tıkanma önleyici pilot valf, yüksek hızlı ters çevirmeleri ve optimum performansı garanti etmek için, ayarlanmış çalışma basıncından bağımsız olarak her zaman tam hava basıncıyla beslenir.

### Yüksek Basınçlı Filtre Versiyonu

- Paslanmaz Çelikten Yapılmıştır
- Doğrudan Sıvı Çıkışına Monte Edilir
- Yüksek Akış Hızları için Tasarlanmıştır



## 18-40 Yüksek Basıncılı Pompa AirCoat



144 Bar

CE Ex II 2G IIB T3 ATEX

Teknik Veri Tablosu

Ürün Kodu	Wildcat 18-40
Pompa Oranı	18:1
Pompa Girişi Malzeme Basıncı	Max 20 bar (290 psi)
Max Çalışma Basıncı	144 bar (2089 psi)
Min - Max Hava Basıncı	2.5 - 8 bar (36 - 116 psi)
Max Stroke Oranı	60 DS/min
60 DS Başına Akış Hızı	2.4 l/min (0.64 gal/min)
Akış Hızı @ 30 CPM	1.2 l/min (0.32 gal/min)
Çift Stroke Başına Hacimsel Akış	40 m <sup>3</sup> /DS
Tabanca (Manuel) AirCoat	GM 4700 AC
Hortum	7.5 m (25 ft)
Malzeme / Ortam Sıcaklık Aralığı	5 - 80 °C (41 - 176 °F)
Malzeme pH Aralığı	3.5 pH - 9 pH
Akışkan Girişi	M36x2 - M
Akışkan Çıkışı	M24x1,5 - M
Hava Girişi	F - G 1/2"
6 bar Hava Basıncında Ses Seviyesi	74 dB(A)
Ağırlık	15 kg

- 1000 psi'da devir/dakika Başına Su bazlı Akış Oranı
- Sürekli Çalışma için 15-30 devir/dakika (CPM) Önerilir

## 35-70 Yüksek Basıncılı Pompa AirCoat



250 Bar

CE Ex II 2G IIB T3 ATEX

Teknik Veri Tablosu

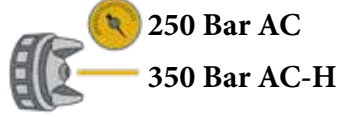
Ürün Kodu	Leopard 35-70
Pompa Oranı	35:1
Pompa Girişi Malzeme Basıncı	Max 20 bar (290 psi)
Max Çalışma Basıncı	250 bar (3626 psi)
Min - Max Hava Basıncı	2.5 - 7.1 bar (36 - 103 psi)
Max Stroke Oranı	60 DS/min
60 DS Başına Akış Hızı	4.2 l/min (1.11 gal/min)
Akış Hızı @ 30 CPM	2.1 l/min (0.56 gal/min)
Çift Stroke Başına Hacimsel Akış	70 m <sup>3</sup> /DS
Tabanca (Manuel) AirCoat	GM 4700 AC
Hortum	7.5 m (25 ft)
Malzeme Sıcaklık Aralığı	5 - 80 °C (41 - 176 °F)
Malzeme pH Aralığı	3.5 pH - 9 pH
Akışkan Girişi	M36x2 - M
Akışkan Çıkışı	M24x1,5 - M
Hava Girişi	F - G 1/2"
6 bar Hava Basıncında Ses Seviyesi	74 dB(A)
Ağırlık	26 kg

- 1000 psi'da devir/dakika Başına Su bazlı Akış Oranı
- Sürekli Çalışma için 15-30 devir/dakika (CPM) Önerilir

Not : AirMix = Air-Assisted = AirCoat

**GM 4700AC / AC-H**  
**AirCoat**  
**Manuel Tabanca**

2.5 - 8 Bar



250 Bar AC

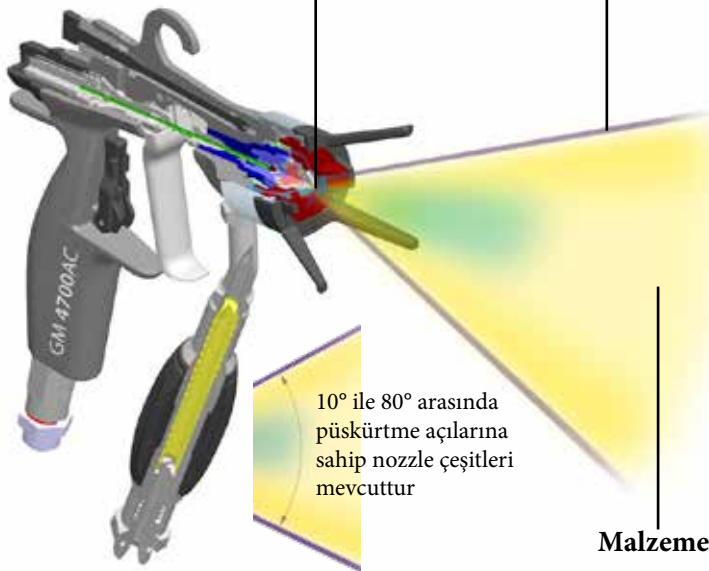
350 Bar AC-H

**AirCoat Teknolojisi**

AirCoat işlemi (Airless + Air Spray), bir pistonlu pompa veya diyaframlı pompa kullanarak kaplama malzemesini nispeten düşük basınçta (malzemeye bağlı olarak yaklaşık 60 bar'dan itibaren) eşit şekilde atomize etme yeteneği bakımından benzersizdir. Bu doğrudan meme deliğine monte edilen ve püskürtülen ortamı her taraftan çevreleyen bir merkezi hava kılavuzu (hava şapkası) vasıtasıyla elde edilir.

Sonuç olarak, Airless ve Air Spray yöntemlerine kıyasla overspray de önemli bir azalma olup, havasız işleme göre %15'e ve hava atomizasyonuna göre %40'a kadar malzeme tasarrufu sağlar.

WAGNER AirCoat nozulları en yüksek hassasiyetle üretilir. İyileştirilmiş hava yönlendirmesi sayesinde, WAGNER malzeme basıncını daha da düşürmeyi başardı.

**Atomizasyon Havası**      **Şekillendirme Havası**

10° ile 80° arasında püskürtme açalarına sahip nozzle çeşitleri mevcuttur

**Malzeme****Uygulanabilir Malzemeler**      **Uygulama Alanları**

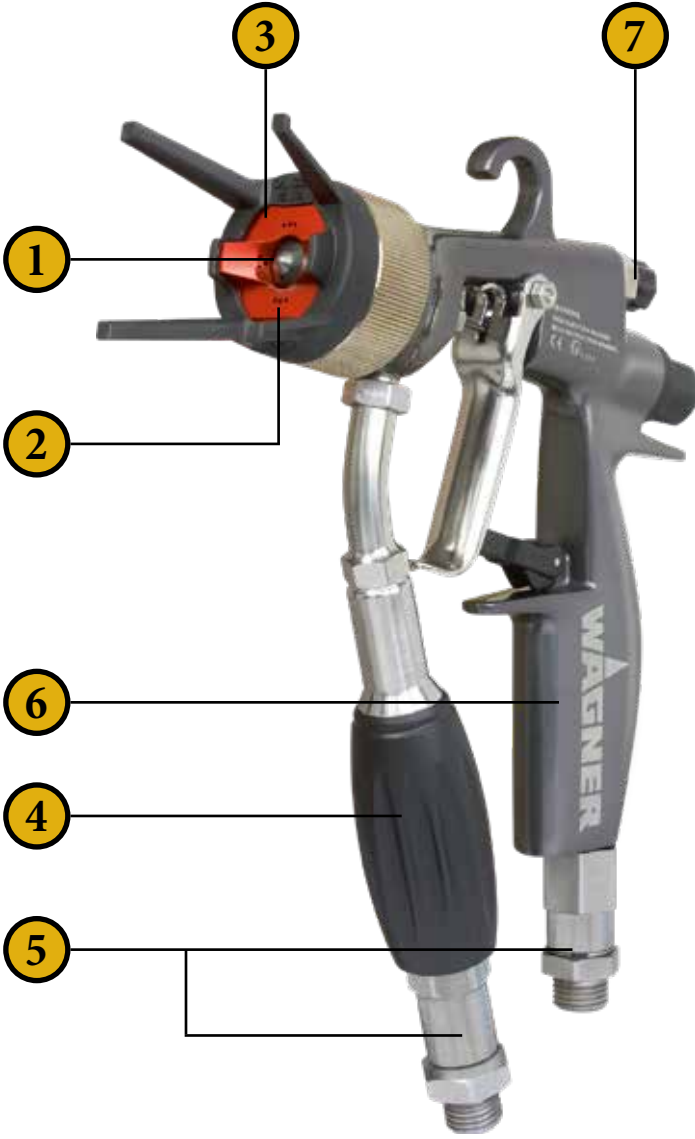
- Solvent ve Su Bazlı Boyalar
  - Şeffaf Kaplamalar ve Cilalar
  - Epoksi Astarlar ve Boyalar
  - 2K Malzemeler
  - Yüksek Katı Malzemeler
  - UV Boyalar
  - ve Birçok Malzeme
- Ahşap ve Mobilya
  - Ağır Sanayi
  - Çelik Endüstrisi
  - Tarım Makineleri
  - Ticari Araçlar
  - Otomotiv - OEM
  - Genel Endüstri ve Daha Fazlası

**GM 4700AC**

GM 4700AC, paslanmaz çelik bir sıvı geçişi ve bir dizi sıvı ucu içerir ve bu onu homojen yumuşak püskürtme modeliyle birden fazla uygulama için çok yönlü kılar. Maksimum malzeme basıncı 250 bar (3625 psi) olarak derecelendirilmiştir.

**GM 4700AC-H**

GM 4700AC-H, ısıtmalı kaplamalarla yalıtım için seramik kaplı paslanmaz çelik bir sıvı geçişine sahiptir. Maksimum malzeme basıncı 350 bar (5076 psi) olarak derecelendirilmiştir, bu da onu ağır endüstriyel kaplamalar için ideal hale getirir.



**WAGNER GM 4700AC /AC-H**

Günlük kaplama süreçlerinizde yenilik yaratacak;

- GM 4700 AC, ince, yumuşak atomizasyon ve HVLP transfer verimliliği sağlayan Air Assisted - Airless (AirCoat) bir püskürtme tabancasıdır
- İnceleme ve onarımlarda erişim kolaylığı için anahtarsız çıkarılabilir filtre
- Tıkanıklığı gidermek için kolay ters çevrilebilir uç
- Hat içi kafes tipi filtre ile %50 daha fazla filtreleme
- Püskürtme sırasında gelişmiş manevra kabiliyeti için hava ve sıvı girişinde döner bağlantı parçaları.



**Düşük Vizkoziteli Hava Şapkası**

**Yüksek Vizkoziteli Hava Şapkası**



## 1 - Airless Atomizasyon

Özel olarak tasarlanmış yüksek kaliteli AirCoat nozzle, mükemmel bir son kat işlem sonucu oluşturmak için malzemeyi tek tip bir desende dağıtırken en iyi atomizasyon ve kullanım ömrünü sağlar. Püskürtme deseninin yumuşak kenarları, düzgün bir katman kalınlığı elde ederken püskürtme yollarının üst üste binmesine izin verir.

## 2 - Air Spray Atomizasyon

Hava püskürtmeli atomizasyon, yumuşak bir hava akışıyla kaliteyi artırır, hassas fan ayarına olanak tanır ve temiz bir hava başlığı sağlar.

## 3 - Yüksek Transfer Verimliliği

Düzgün bir damlacık boyutu ile birleştirilen ince ve homojen atomizasyon, çok yüksek bir transfer verimliliği sağlar.

## 4 - Anahtarsız Çıkarılabilir Filtre

Yeni tasarlanmış kafes filtrenin (patent beklemede) temizlenmesi, değiştirilmesi ve montajı kolaydır. Standart hava filtrelerimizden daha uzun ömürlüdür. Kir toplama haznesi, daha fazla kir toplamak için %53 daha büyüktür. Kompakt filtre tasarımı, ergonomik tasarımını geliştirerek tabancanın ağırlığını azaltır.

## 5 - Döner Mafsallar

Operatör konforunu sağlamak için kullanım kolaylığı için hem malzemelerde hem de hava girişlerinde döner mafsallar mevcut

## 6 - Ergonomik Dizayn

GM 4700AC, ergonomisi, düşük ağırlığı ve azaltılmış tutma ve tetikleme kuvvetleri sayesinde yorulmadan çalışmayı mümkün kılar.

## 7 - Kolay Şekillendirme Hava Ayarı

Seçilen nozzle püskürtme açısının ek ince ayarı için

## Wagner Kafes Filtresi



Özel tabanca filtresi, filtre içindeki kir parçacıklarının temiz bir şekilde toplanmasını sağlar. Elle hızlı ve kolay bir şekilde değiştirilebilir. Yüksek depolama hacmi nedeniyle, piyasada bulunan diğer filtrelerden önemli ölçüde daha uzun hizmet ömrüne sahiptir. Bu aynı zamanda daha az filtre değişikliği gerektiği anlamına gelir.





## GA 4000ACIC (internal control) 250 Bar AirCoat Otomatik Tabanca



## GA 4000AC Teknolojisi

Yenilikçi WAGNER otomatik AirCoat tabancaları, şimdiye kadarki en iyi finishing sonuçlarını üretmek için yepyeni AirCoat atomizasyon sürecimizi kullanır. Bu tabancalar, tüm pazar taleplerini karşılar - yüksek proses güvenilirliği için en yüksek esneklik, ultra hafif ağırlık, kompakt boyutlar ve yeni uzun ömürlü packing

## AirCoat Teknolojisi

Üstün performans ve finishing sonuçları için Güç ve Kontrol bir arada

Havasız teknoloji "Güç" sağlar: hızlı uygulama hızı, düşük overspray ve yüksek transfer verimliliği

Hava Püskürtme teknolojisi, "Kontrol" sağlar: maksimum uygulama çok yönlülüğü ve finishing kalitesi için püskürtme havasının ve fan genişliğinin kolay ve hassas ayarları

Airless ve Air Spray teknolojisinin doğru kombinasyonu ile benzersiz WAGNER know how'ı AirCoat teknolojisiyle sonuçlanır: mükemmel sonlandırma, yüksek üretkenlik, yumuşak püskürtme deseni ve çok yüksek transfer verimliliği.

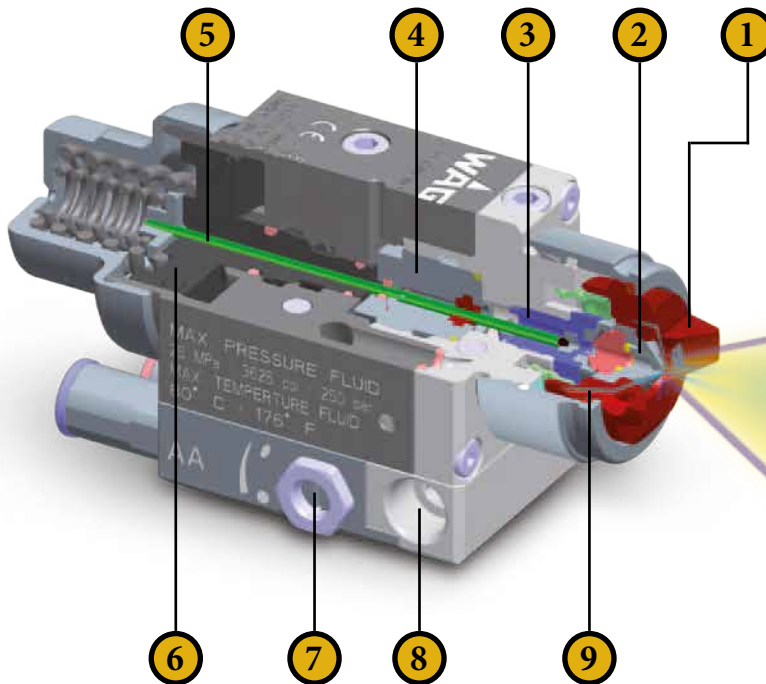


## Uygulanabilir Malzemeler

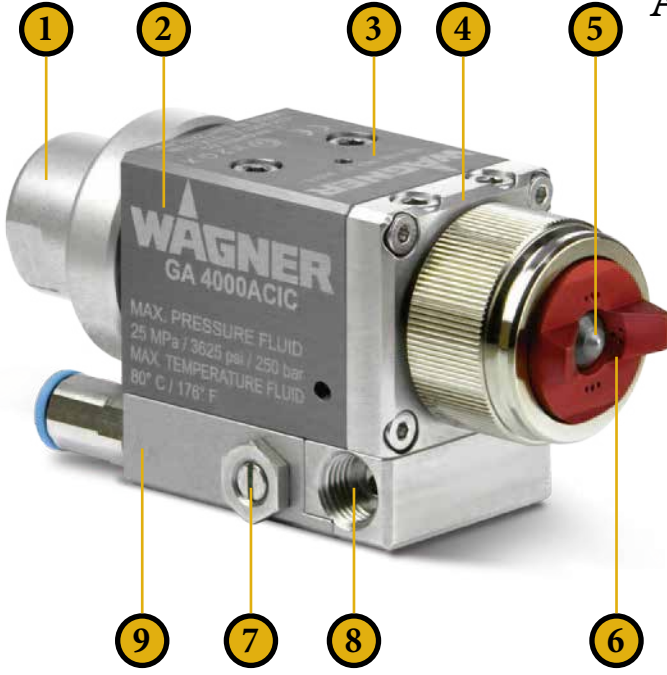
- Solvent ve Su Bazlı Boyalar
- Vernikler ve Cilalar
- PU ve Epoksi Malzemeler
- 2K Malzemeler
- Yüksek Katı Malzemeler
- UV Boyalar

## Uygulama Alanları

- Ahşap ve Mobilya
- Ağır Sanayi
- Deri Kaplama
- Genel Metal Endüstri



- 1 - Aircap
- 2 - High quality nozzle
- 3 - Valve with tungsten carbide seat
- 4 - Long life packing cartridge
- 5 - Needle (special treatment to reduce wearing)
- 6 - Drive (Piston and spring)
- 7 - Fan air adjustment
- 8 - Material connection
- 9 - Air passages



## 1 - Hızlı ve Sabit Açma/Kapama Hızı

Boya ve hava valfleri çok hızlı değiştirilir. İş parçasına daha yakın, daha hassas tetik konumları nedeniyle son derece hassas, kontrollü bir kaplama ve düşük overspray ile sonuçlanır

## 2 - Küçük ve Hafif

GA 4000AC, piyasadaki en küçük ve en hafif otomatik AirCoat tabancasıdır. Bu, montaj esnekliği ve hızlı hareket sağlar

## 3 - Yüksek Dayanıklılık ve Uzun Ömür

Valf gövdesi ve tabanca arasındaki packing sistemi çok düşük sürtünmeli ve dayanıklıdır. Proses güvenilirliğini artırır ve önceden monte edilmiş salmastra kartuşlu varyant, servis süresini önemli ölçüde azaltır.

## 4 - Geniş Malzeme Aralığı

Malzeme ile temas eden tüm parçalar paslanmaz çelikten imal edilmiştir. Bu, tabancanın tüm kaplama malzemeleriyle kullanılabileceği anlamına gelir.

## 5 - Yüksek Transfer Verimliliği

Hava kanallarının özel tasarımı, homojen bir püskürtme ve şekillendirme hava akışı sağlar, böylece hava başlığının açılma konumundan bağımsız olarak her zaman homojen bir püskürtme deseni üretilir. Homojen bir parçacık boyutu ile birleştirilen ince ve yumuşak atomizasyon, yüksek bir transfer verimliliği sağlar

## 6 - En İyi Atomizasyon

Yeni AirCoat atomizasyonu, daha yumuşak ve pürüzsüz bir püskürtme deseni sağlar. Yeni hava şapkası tasarımı sayesinde malzeme basıncı düşürülür ve püskürtme deseni daha homojen hale gelir.

## 7 - Şekillendirme Hava Ayarı

Dahili olarak kontrol edilen tabanca (GA 4000 ACIC) ile püskürtme jeti genişliği kolayca ayarlanabilir.

## 8 - Stitch veya Circulation Modu

Taban plate bir kilitleme pimi yerleştirilerek tabanca, stitch işleminde olduğu gibi circulation da kullanılabilir. Ayarlamalar kolayca mümkündür.

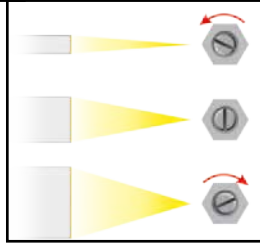
## 9 - Sabit Ayarlar ve Kolay Tabanca Servisi

Taban plakası sistemi, tabancanın her zaman aynı pozisyonda monte edilmesini sağlar. Bakım için, GA 4000 dört vida ile sökülerek değiştirilebilir. Sökülürken tüm bağlantılar taban plate te kalır, bu sayede konum ve tüm ayarlar korunur.

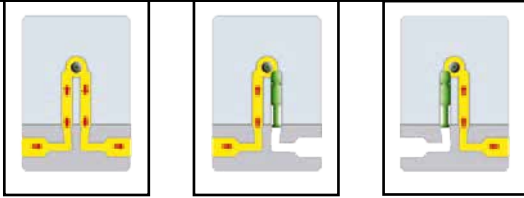
7

### Fan Hava Ayarı

Model genişliğini kontrol etmek için fan havası ayarlanabilir.



8



Circulation

No circulation, connection left

No circulation, connection right

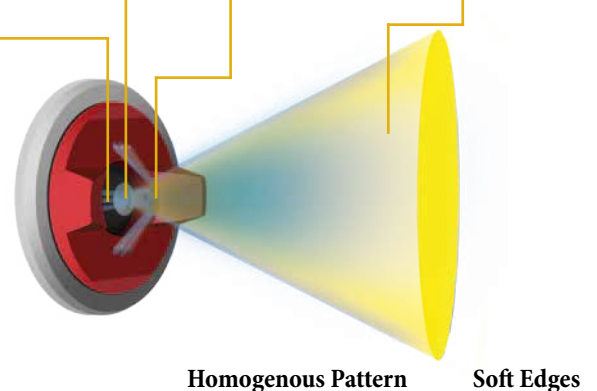
### Malzeme Akışı

Basit bir kilitleme pimi kullanarak aynı taban plakası, iğneye hem yan hem de arka bağlantılarda standart besleme veya sirkülasyon yapılabilir.



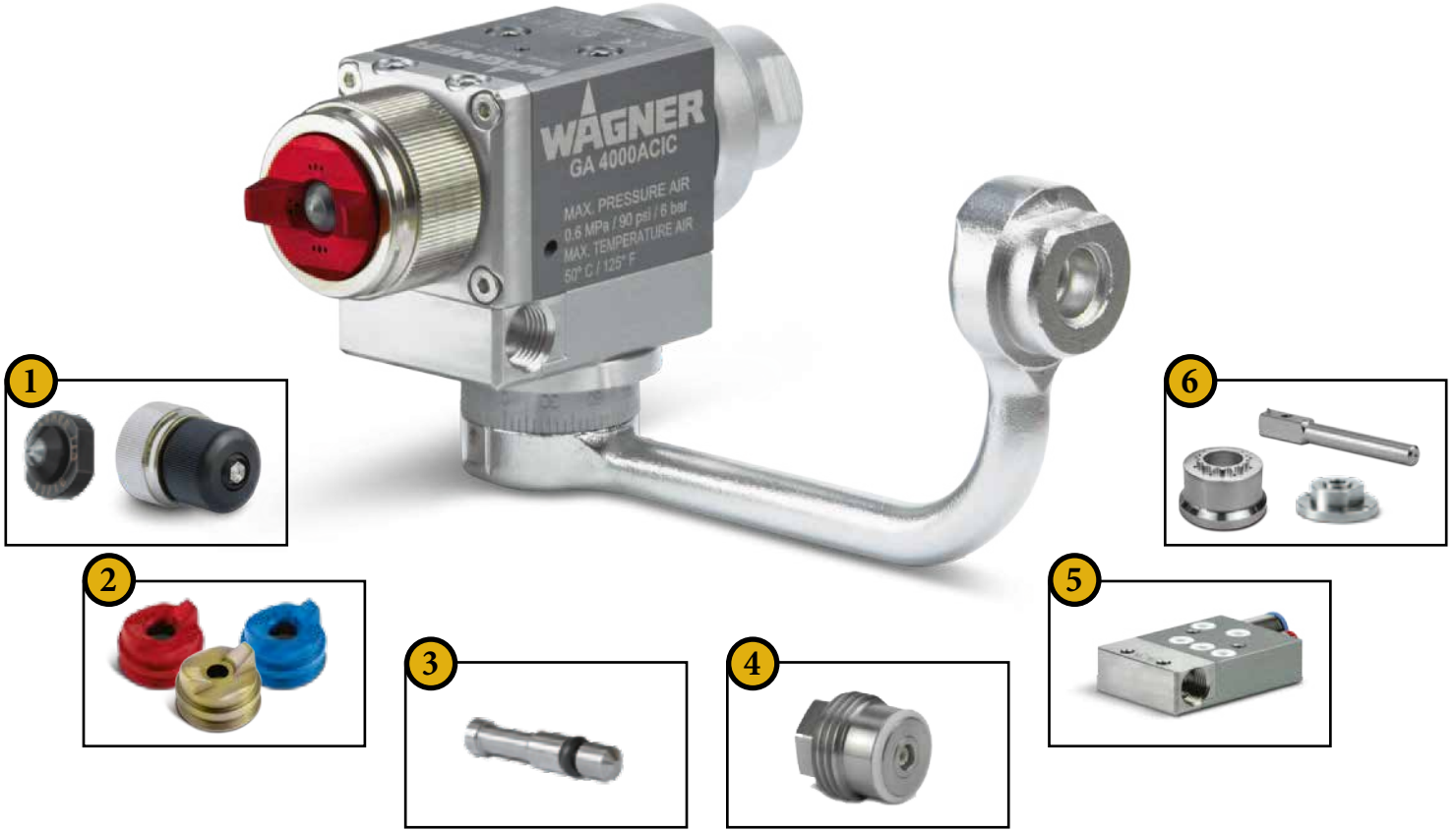
### Material Atomization Soft Air Atomization High Transfer Efficiency

### Shaping Air



Homogenous Pattern

Soft Edges



### 1 - Nozullar

Mükemmel finishing sonuçları için çok çeşitli Flat (ACF) ve Round (ACR) püskürtme nozulları

### 2 - Hava Şapkaları

Kırmızı :Düşük viskoziteli malzemeler için  
Mavi :Yüksek viskoziteli malzemeler için  
Bronz :Kolay temizlik için - (fan hava ayarı yok)

### 3 - Kilit Pimi

Kilit pimi, sirkülasyonlu ve sirkülasyonsuz arasında seçim yapma özgürlüğü sağlar

### 4 - Packing Kartuş

Kolay ve hızlı servis için kartuş sisteminde yeni uzun ömürlü packing

### 5 - Taban Plakaları

Yan / Arka bağlantılı taban plakaları ve robot taban plakası için maksimum esneklik sağlar.

### 6 - Montaj Aygıtları

Her uygulama için farklı tabanca tutucular ve adaptörler, tabancanın montajında daha fazla esneklik sağlar.

Teknik Veri Tablosu		
Ürün	GM 4700AC	GM 4700AC-H
Malzeme Besleme	Yüksek Basınçlı Pompa	
Maximum Akışkan Basıncı	250 bar (3626 psi)	350 bar (5076 psi)
Maximum Hava Giriş Basıncı	8 bar (116 psi)	8 bar (116 psi)
Maximum Malzeme Sıcaklığı	55 °C (131 °F)	80 °C (176 °F)
Çalışma Sıcaklığı	5 - 40 °C (41 - 104 °F)	5 - 40 °C (41 - 104 °F)
Max Ses Seviyesi	82 db(A)	82 db(A)
Uzunluk	173 mm, 6.8 in	173 mm, 6.8 in
Yükseklik	216 mm, 8.5 in	216 mm, 8.5 in
Tabanca Ağırlığı	600 g	600 g
Hava Girişi	A-G 1/4"	A-G 1/4"
Akışkan Girişi	A-NPSM 1/4"	A-NPSM 1/4"
Akışkan Teması Olan Parçalar	Stainless steel, Tungsten Carbide, POM, PTFE, FPM, PA	Stainless steel, Tungsten Carbide, POM, PTFE, FPM, PA
Standart uç .011 X 40° açıdır, diğer uç boyutları (10° ila 80° açılarla .007 ila .023 arası) mevcuttur		

Teknik Veri Tablosu		
Ürün	GA 4000ACIC	GA 4000ACEC
Malzeme Besleme	Yüksek Basınçlı Pompa	
Maximum Akışkan Basıncı	250 bar (3626 psi)	250 bar (3626 psi)
Hava Giriş Basınç Aralığı	0 - 8 bar (0 - 116 psi)	0 - 8 bar (0 - 116 psi)
Maximum Malzeme Sıcaklığı	80 °C (176 °F)	80 °C (176 °F)
Ortam Sıcaklık Aralığı	5 - 40 °C (41 - 104 °F)	5 - 40 °C (41 - 104 °F)
Max Ses Seviyesi	82 db(A)	82 db(A)
Nozzle Ölçüleri	0.007" - 0.023"	0.007" - 0.023"
Tetik Hızı (Açma veya Kapatma)	25 ms (0.025 sec)	25 ms (0.025 sec)
Boyutlar (Tabanca Gövdesi)	U : 114 mm - G : 45 mm - Y : 45 mm	U : 100 mm - G : 45 mm - Y : 45 mm
Boyutlar (Püskürtmeye Hazır*)	U : 129 mm - G : 47 mm - Y : 60 mm	U : 115 mm - G : 47 mm - Y : 60 mm
Ağırlık (Tabanca Gövdesi)	481 g	424 g
Ağırlık (Püskürtmeye Hazır*)	678 g	637
Kontrol Tipi	Internal	External
Control Air (CA)	G1/8" -> 6 mm; 0.24 inch	G1/8" -> 6 mm; 0.24 inch
Atomizing Air (AA)	G1/8" -> 8 mm; 0.31 inch	G1/8" -> 8 mm; 0.31 inch
Shaping Air (SA)	-	G1/8" -> 6 mm; 0.24 inch
Product (M)	G1/4" -> 1/4-NPSM (R) G1/4" -> G1/4" (S)	G1/4" -> 1/4-NPSM (R) / (S) G1/4" -> G1/4" (S)
Hava Girişi	G 1/8" - F	G 1/8" - F
Akışkan Girişi	G 1/4" - F	G 1/4" - F
Akışkan Teması Olan Parçalar	Stainless steel, Tungsten carbide, POM, PTFE, UHMW-PE, PA	Stainless steel, Tungsten carbide, POM, PTFE, UHMW-PE, PA
* Tabanca gövdesi, taban plakası, hava başlığı ve nozzle içerir		

**AA4400M Manuel Tabanca****Air Assisted****Flat Tip (Düz Uç)**

**Binks, dünya çapında her türlü endüstriye yönelik birçok özel çalışmalar yapmaktadır**

1890 yılında, Joseph Binks, ilk soğuk su bazlı boya sprey makinesini tanıtarak boya tabancası endüstrisine öncülük etmiştir. Herşey, Marshall Field & Company' nin zemin katında Joseph Binks'in fırça yerine duvarları boyamak için püskürtme tekniği ile zamandan nasıl tasarruf edeceğini bulması ile başladı. Binks bu icadını 1896 Kolombiya Fuarının açılışını kurtarmak için kullandı. Açılıştan sadece günler önce, on fuar binasının dokuzu boyanmamıştı. Ancak icadını kullanarak Joseph Binks günü kurtarmıştı. Bugün ise, dünya çapında endüstrinin her alanında "Binks" in sprey boyama teknolojisini bulabilirsiniz.

**Flat Tip**

Tek tip bir püskürtme deseni için birinci sınıf uçlar

**Fine Finish Tip**

En iyi partikül dağılımı ve finish için Pre-Orifice

Binks aa4400M hava destekli airless boya tabancası kullanıcıyı ve çevreyi düşünerek tasarlandı. Kullanıcıların talep ettiği en iyi uyum, his ve konforu sağlarken tüm endüstriyel sektörlerde en zorlu boyama uygulamaları ile başa çıkacaktır. Boya tabancası, üst düzey boya tasarrufu ve düşük enerji tüketimi ile mükemmel ince bir boya katmanı elde etmek için daha az hava basıncı kullanarak, daha çok boya tasarrufu sağlar.

• Spray Fan boya tabanca üzerinden ayarlanabilir.

• Benzeri olmayan TransTech veya HVLP hava şapkaları, rakiplerinden daha üst düzey boya kalitesi ve daha yüksek transfer verimliliği için "daha yumuşak incelikte boyama" sağlamaktadır.

• Hafifliği, hafif tetik çekmesi ve tabanca tasarımı sayesinde kullanıcı yorgunluğu ve RSi riski önemli ölçüde azaltılır.

• Hızlı bakım için kolay çıkarılabilir "sıralı" iğne düzeneği.

• Ayarlanabilir iğne paketi ve "dengeli" hava valfi tasarımı.

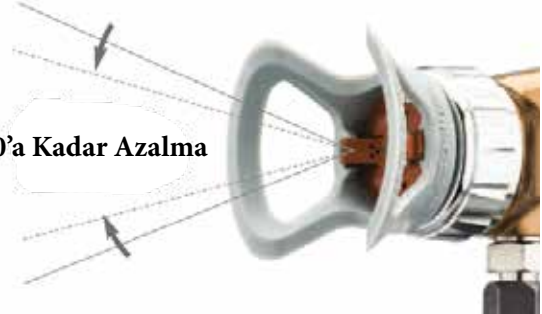
• Maksimum sağlamlık ve uzun ömür için sağlam dövme tabanca gövdesi.

• Tungsten karbür yuvalı, paslanmaz çelik sıvı geçişleri.

• Tabanca standart olarak solvent ve su bazlı kaplamaları kullanabilmektedir.

• .007 in ten (0.18 mm) .035 in' e kadar (0.89 mm) Flat Tip ve Twist Tip ile geniş uç yelpazesine sahiptir.

%40'a Kadar Azalma

**Ayarlanabilir Sprey Deseni**

• Aşırı püskürtmeyi ve israfı azaltmak için ince, tek tip atomizasyon %40'a kadar ayarlanabilir.

• Çabuk çıkarılabilir "In-Line" iğne ile hızlı bakım

• Ayarlanabilir sıralı iğne paketi, sökülmeden sıkılabilir.

1 - Tungsten Carbide Seat

2 - Flat Tip

3 - Flat Tip Air Cap

4 - Flat Tip Guard



## Teknik Veri Tablosu

Ürün	AA4400M
Malzeme Besleme	Yüksek Basıncılı Pompa
Maximum Akışkan Basıncı	303 bar (4400 psi)
Maximum Hava Giriş Basıncı	6.8 bar (100 psi)
Tabanca Gövdesi	Dövme Alüminyum
ATEX	II 2 G X
Tabanca Ağırlığı (Uç, Hava Başlığı ve Koruma Olmadan)	490 g (17.28 oz)
Hava Girişi	1/4" BSP/NPS(m) Diş
Akışkan Girişi	1/4" NPS(m) Diş
Sıvı Geçişleri / Sıvı Yataklama	Stainless Steel / Tungsten Carbide Seat

## AA4400M Standard Flat Tip, Çizelgedeki sayıları bu parça numarasına ekleyin: 114 - XXXXX

Premium Flat Tip x" = in / (Fan Genişliği)	2" (51mm)	4" (102mm)	6" (152mm)	8" (203mm)	10" (254mm)	12" (305mm)	14" (356mm)	16" (406mm)	18" (457mm)	Akış (Su ile) 35bar (500 psi)
.007" (0.179mm) orifice	00702	00704	00706	00708						0.11 L/min
.009" (0.229mm) orifice	00902		00906	00908	00910	00912				0.15 L/min
.011" (0.280mm) orifice		01104	01106	01108	01110	01112	01114			0.23 L/min
.013" (0.330mm) orifice		01304	01306	01308	01310	01312	01314	01316		0.34 L/min
.015" (0.381mm) orifice			01506	01508	01510	01512	01514	01516	01518	0.45 L/min
.017" (0.432mm) orifice			01706	01708	01710	01712	01714	01716	01718	0.61 L/min
.019" (0.483mm) orifice			01906	01908	01910	01912	01914	01916	01918	0.72 L/min
.021" (0.533mm) orifice					02110	02112	02114	02116	02118	0.91 L/min
.024" (0.610mm) orifice					02410	02412	02414	02416	02418	1.17 L/min
.027" (0.686mm) orifice					02710	02712	02714	02716	02718	1.46 L/min

## AA4400M Fine Finish Flat Tip, Çizelgedeki sayıları bu parça numarasına ekleyin: 9 - XXXX - F

Fine Finish Flat Tip x" = in / (Fan Genişliği)	9" (229mm)	11" (280mm)	13" (330mm)	15" (381mm)	17" (432mm)					Akış (Su ile) 35bar (500 psi)
.009" (0.229mm) orifice	0909	0911								0.15 L/min
.011" (0.280mm) orifice	1109	1111	1113	1115						0.23 L/min
.013" (0.330mm) orifice	1309	1311	1313	1315						0.34 L/min
.015" (0.381mm) orifice	1509	1511	1513	1515	1517					0.45 L/min
.017" (0.432mm) orifice	1709	1711	1713	1715	1717					0.61 L/min

Fan genişliği, yüzeyden 12" (300 mm) su ile 69 bar'a (1000 PSI) dayalıdır. Gerçek sonuçlar, malzeme viskozitesine bağlı olarak değişebilir.



## Air Assisted Airless Atomizasyon Fan Boyutu Ayarı

Fan Uzunluğundaki % azalma aşağıdakilere bağlı olacaktır:

- Vizkozite
- Nozzle Boyutu
- Desen Uzunluğu
- Akışkan Basıncı
- Katı Madde İçeriği
- Hava Basıncı
- ve Daha Fazlası





**AG363 Otomatik Tabanca**  
Air Assisted Airless



Binks AG-363, hava destekli airless sprey teknolojisinin ve Binks mühendisliğinin en iyi özelliklerini kombine ederek üstün bir sprey ve boyama kalitesi sağlar. Olabilecek en iyi transfer verimliliği ile de önemli miktarda boya tasarrufu sağlarken en sıkı EPA düzenlemelerinin şartlarını da yerine getirir.

AG-363 serisi kompakt manifoldundan basit bir altıgen alyan ile çabuk bir şekilde çıkartılarak hızlı ve kolay bakımı sağlanan üstün kaliteli bir hava destekli airless otomatik sprey tabancasıdır. Binks bu eşsiz özelliği ile üretim duruşlarını önemli bir şekilde azaltır ve karlılığı artırır.

Binks AG-363 çoklu tabanca kullanımı olan makinelerde yüksek üretim verimliliği için tüm uygulamada esneklik ve tekrarlanabilir yüksek kaliteli performans sağlar.



Hava Başlığı



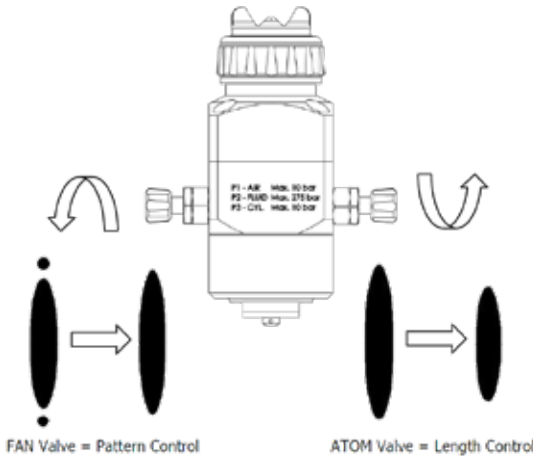
Manifold Bağlantısı  
O-Ring ve Contarlar

Kolay kullanım için basit Hava - Akışkan bağlantısı ve düşük profilli hava kontrolleri

**Uygulamalar**

- Sabit tabanca kurulumları
- Döner finishing makineleri
- Reciprocators – dikey ve yatay
- Robot aplikatörleri

- Eşsiz tek vida bağlantılı manifold tabancanın kolayca sökülebilmesi ile hızlı bakım ve temizlik imkanı sağlanırken üretim duruş süreleri de azaltılır.
- HVLP hava başlığı teknolojisi üstün transfer verimliliği ile hassas spray özelliği mükemmel bir boyama kalitesi sağlar.
- 15°de sabitlenebilen hava başlığı opsiyonu ile hızlı ve tekrarlanabilir hava başlığı yerleşimi sunar.
- Manual ayarlanabilir hava kontrolü ile spray fan yelpazesi ve genişliği kolayca ayarlanabilir.
- Paslanmaz çelik tabanca sıvı geçişleri su bazlı ve solvent bazlı kaplamalar için uygundur.
- Tungsten Carbide iğne ve yataklamalar ile yüksek aşınma direnci ve uzun faaliyet ömrü sağlar.
- Boya sirkülasyon opsiyonları ile birlikte manifold içinden ya da tabanca kafasında olarak mevcuttur.



## Teknik Veri Tablosu

Ürün	AG363
Malzeme Besleme	Yüksek Basıncılı Pompa
Maximum Akışkan Basıncı	275 bar (4000 psi)
Maximum Hava Giriş Basıncı	10 bar (145 psi)
Tetik Hava Basıncı	4 - 10 bar (60 - 145 psi)
Max Ortam Çalışma Sıcaklığı	85 °C (185 °F)
Tabanca Gövdesi	Quickclean™ Coated Aluminium
Manifold Gövdesi	Stainless Steel
Air Cap Malzemesi	Anodised Aluminium
Tabanca Kafası ve Akışkan Geçişleri	Stainless Steel
Contalar ve O-Ringler (Sızdırmazlıklar)	HDPE, FEPM
Akışkan İğne ve Yataklama Yapısı	Stainless Steel - Tungsten Carbide
ATEX	II 2 G X T6
Tabanca Ağırlığı	525 g
Tabanca Ölçüsü W x H x D (mm)	111 x 44 x 44
Vidalı Manifold Ağırlığı	268 g
Vidalı Manifold Ölçüsü W x H x D (mm)	59 x 63 (Valf Dahil) x 20
CYL (Cylinder) Hava Giriş Bağlantısı	1/8" G Dişi
Akışkan Giriş Bağlantısı	1/4" NPS Dişi
Akışkan Çıkış Bağlantısı	1/4" NPS Dişi
Başlık Hava Girişi (ATOM (Pulverizasyon) + FAN)	1/4" G Dişi

### AG363 Standard Flat Tip, Çizelgedeki sayıları bu parça numarasına ekleyin: 114 - XXXXX

Premium Flat Tip x" = in / (Fan Genişliği)	2" (51mm)	4" (102mm)	6" (152mm)	8" (203mm)	10" (254mm)	12" (305mm)	14" (356mm)	16" (406mm)	18" (457mm)	Akış (Su ile) 35bar (500 psi)
.007" (0.179mm) orifice		00704	00706	00708						0.11 L/min
.009" (0.229mm) orifice	00902		00906	00908	00910	00912				0.15 L/min
.011" (0.280mm) orifice		01104	01106	01108	01110	01112	01114			0.23 L/min
.013" (0.330mm) orifice		01304	01306	01308	01310	01312	01314	01316		0.34 L/min
.015" (0.381mm) orifice			01506	01508	01510	01512	01514	01516	01518	0.45 L/min
.017" (0.432mm) orifice			01706	01708	01710	01712	01714	01716	01718	0.61 L/min
.019" (0.483mm) orifice			01906	01908	01910	01912	01914	01916	01918	0.72 L/min
.021" (0.533mm) orifice					02110	02112	02114	02116	02118	0.91 L/min
.024" (0.610mm) orifice					02410	02412	02414	02416	02418	1.17 L/min
.027" (0.686mm) orifice					02710	02712	02714	02716	02718	1.46 L/min

Fan genişliği, yüzeyden 12" (300 mm) su ile 69 bar'a (1000 PSI) dayalıdır. Gerçek sonuçlar, malzeme viskozitesine bağlı olarak değişebilir.

### AG-363 Akışkan Devirdaim Seçenekleri



**Base Recirculation.**  
Fluid Entry from Left  
or Right



**Fluid inlet Right**



**Head Recirculation**



**Fluid inlet Left**



**BINKS DX 70 1:1 Çift Diyaframlı Pompa**  
**DX 70**  
**Düşük Basıncılı**



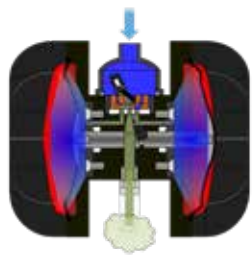
• Paslanmaz Çelik bilyelere ve yumuşak yuvalara sahip Asetal Pompa Gövdesi, solventler ve su bazlı malzemeler için evrensel boya uyumluluğu sağlar.

• Harici eklenebilen hava regülatörleri pompa, püskürtme tabancası sıvı geçişi ve hava basınçlarının kontrolünü bağımsız ve tutarlı olarak sağlamaktadır.

Çıkış - Check Valve



Giriş - Check Valve



Teknik Veri Tablosu	
Ürün	DX 70
Pompa Oranı	1:1
Maximum Hava Basıncı	7 bar (100 psi)
Maximum Akışkan Basıncı	7 bar (100 psi)
Nominal Akış Hacmi / Devir	0.07 L (0.018 gal)
60 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	4.2 L/min (1.1 gal/min)
Max Önerilen Sürekli Devir Hızı	10 devir/dk
Max Önerilen Aralıklı Devir Hızı	30 devir/dk
Hava Hacmi - 7 bar (100 psi), "Devir Başına"	0.07 L (0.027 SCFM)
10 devir/dk için Hava Akışı, 7 bar (100 psi)	7.7 L/min (0.27 SCFM/min)
30 devir/dk için Hava Akışı, 7 bar (100 psi)	23.2 L/min (0.82 SCFM/min)
Akışkan Regülatör Pilotu	Ø4 mm (Ø5/32") Tube
10 devir/dk için Gürültü Seviyesi, 7 bar (100 psi)	68 dB LAeq
Çalışma Sıcaklık Aralığı	0 - 40 °C (32 - 104 °F)
Ağırlık - Yalın Pompa	2.2 Kg (4.9 lbs)
Maximum Dry/Wet Lift	6.6 m (21.8 ft)
ATEX	II 2 G c X IIB T4
Hava Girişi	G1/4" (BSPP) Dişi
Akışkan Giriş Bağlantısı	3/8" Universal (BSPP/NPSM) Erkek / Dişi
Akışkan Çıkış Bağlantısı	3/8" Universal (BSPP/NPSM) Erkek / Dişi

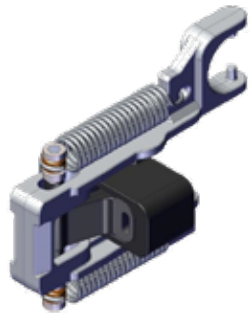
**DX70**, boyaların ve malzemelerin püskürtme tabancalarına veya sıvı transfer uygulamalarına doğrudan beslemesi için özel olarak geliştirilmiş, yüksek özellikli, havayla çalışan 1:1 oranlı çift diyaframlı bir pompadır. Pompa, uzun ve dayanıklı bir çalışma ömrü için kırışmayan benzersiz bir diyafram şekline sahiptir. DX70 ayrıca sabit ve neredeyse darbesiz bir sıvı iletimi sağlayan "yerleşik" bir sıvı regülatörü içerir. Bu sayede ek bir sıvı regülatörü veya dalgalanma odasının masrafı ve komplikasyonları olmadan püskürtme tabancalarına doğrudan besleyebilir.

DX70, Konvansiyonel, Trans-Tech®, HVLP, LVLP ve düşük basınçlı Elektrostatik tabancalar dahil TÜM TİP püskürtme tabancası teknolojileriyle kullanım için mükemmeldir.

Standart Pompa sıvı regülatörü olmadan ayrıca seramik sıvı uygulamalarında kullanılabilir



Önerilen Hava Kalitesi ISO 8573.1 Class 3.3.2 #:	
Kir	5 microns
Su	-20 °C @ 7 bar (940 ppm)
Yağ	0.1 mg/m <sup>3</sup>
Yağsız	-
Toprak ( Hava Giriş Kapağı)	
Pompa her zaman topraklanmalıdır. Toprak noktasında, ohm-metre ile ölçüm yaparken direnç : <1Ω	



Kırışıklıklar, büküldüğünde diyafram üzerindeki baskıyı azaltarak daha uzun çalışma ömrü ve daha tutarlı basınç çıkışı sağlar.

Kauçuğa tamamen bağlı PTFE; sıvının hava geçiş yollarına girmesini önler

Sökmek ve değiştirmek hızlı ve kolay.

Uzun ömürlü, durmayan, bakım gerektirmeyen ve solvent uyumlu hava valfi ile 1000 cc/dakikaya kadar pürüzsüz, sessiz ve dalgalanmasız boya dağıtımı sağlar.

- Uzun ömür için yüksek mukavemetli Paslanmaz Çelik kol
- Uzun ömür için seramik valf plakası

## BINKS DX 200 1:1 Çift Diyaframlı Pompa DX200 Düşük Basıncılı



Kırıksıklıklar, büküldüğünde diyafram üzerindeki baskıyı azaltarak daha uzun çalışma ömrü ve daha tutarlı basınç çıkışı sağlar.

Kauçuğa tamamen bağlı PTFE; sıvının hava geçiş yollarına girmesini önler

Sökmek ve değiştirmek hızlı ve kolay.



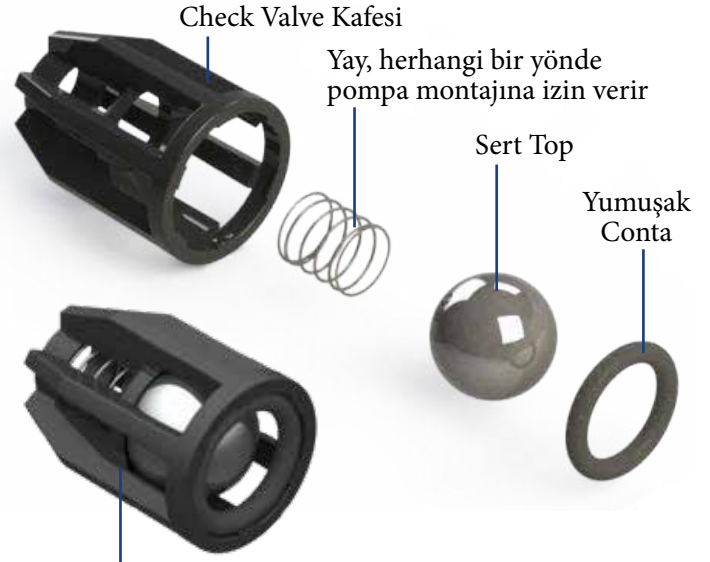
DX200, boyama uygulamalarında çoklu tabanca kullanım ihtiyacını karşılamak ve yüksek ya da düşük viskoziteli malzemelerin 5 l/dk hızı kadar transferini sağlamak için tasarlanmıştır.

Pompanın uzun ve sağlam çalışma ömrünü sağlamak için deforme olmayan diyafram yapısı geliştirilmiştir. Kullanıcılar isteğe bağlı olarak pompa üzerinde sıvı regülatörü ile tabancaya doğrudan bağlantı sağlayarak sürekli ve neredeyse hiç kesintisiz boya transferi sağlayabilirler.

DX200 serisinde pompalar, çeşitli donanımlarla farklılaştırılabilir ve Konvansiyonel, Trans-Tech®, HVLP, LVLP ve düşük basınçlı elektrostatik teknolojilerindeki tabancalar ile uyumlu olarak kullanılabilir.

### Teknik Veri Tablosu

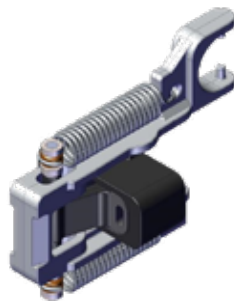
Ürün	DX 200
Pompa Oranı	1:1
Maximum Hava Basıncı	7 bar (100 psi)
Maximum Akışkan Basıncı	7 bar (100 psi)
Nominal Akış Hacmi / Devir	0.20 L (0.05 gal)
60 Devir/dk için Akışkan Çıkışı	12 L/min (3.17 gal/min)
Max Önerilen Sürekli Devir Hızı	25 devir/dk
Max Önerilen Aralıklı Devir Hızı	60 devir/dk
Hava Hacmi - 7 bar (100 psi), "Devir Başına"	2.83 L (0.1 SCFM)
10 devir/dk için Hava Akışı, 7 bar (100 psi)	28.3 L/min (1 SCFM/min)
30 devir/dk için Hava Akışı, 7 bar (100 psi)	84.9 L/min (3 SCFM/min)
Akışkan Regülatör Pilotu	Ø4 mm (Ø5/32") Tube
10 devir/dk için Gürültü Seviyesi, 7 bar (100 psi)	71.2 dB LAeq
Çalışma Sıcaklık Aralığı	0 - 40 °C (32 - 104 °F)
Ağırlık - Yalın Pompa DX200A	9.5 Kg (20.94 lbs)
Maximum Dry/Wet Lift	4.6 m (15.1 ft) / 7.5 m (24.6 ft)
ATEX	II 2 G c X IIB T4
Hava Girişi	G1/4" Universal (BSPP/NPSM) Dişi
Akışkan Giriş Bağlantısı DX200A	3/4" (BSPP) Dişi
Akışkan Çıkış Bağlantısı DX200A	3/4" (BSPP) Dişi



DX200 Check Valve Seti

- Basit değiştirme / onarım
- Valfler yanlış yönde yerleştirilemiyor

DX200A : Alüminyum Anodised - Gövde	
Önerilen Hava Kalitesi ISO 8573.1 Class 3.3.2 #:	
Kir	5 microns
Su	-20 °C @ 7 bar (940 ppm)
Yağ	0.1 mg/m <sup>3</sup>
Yağsız	-
Toprak ( Hava Giriş Kapağı)	
Pompa her zaman topraklanmalıdır. Toprak noktasında, ohm-metre ile ölçüm yaparken direnç : <1Ω	



DX Pilot Hava Valfi

Valf üzerindeki değişikliği tetiklemek için kullanılır

- Bakım Gerektirmeyen
- Duraksız
- Uzun Ömürlü Hava Valfi
- Solvent Uyumlu
- Hızlı Değişim



- Uzun ömür için yüksek mukavemetli Paslanmaz Çelik kol
- UHMWPE valf, yağlama gerektirmez
- Uzun ömür için seramik valf plakası

**Sağlam yapı ve genel malzeme uyumluluğu**  
Çeşitli akışkanlarda kullanım için alüminyum ve paslanmaz çelik gövde mevcuttur.

**Sessiz çalışma**  
Tıkanmayı önleyen hava valfi ve entegre susturucusu yumuşak ve sessiz çalışma sağlar.

**Uzatılmış servis ömrü ve sıfır sızıntı**  
PTFE diyafram daha esnek ve mekanik sızdırmazlıkların ihtiyacını ortadan kaldırarak servis ömrünü uzatır.

**Sabit Sıvı Çıkışı**  
Kırılmayan diyafram tasarımı ve pompaya gömülü sıvı regülatörü sürekli sabit basınç oluşturarak neredeyse kesintisiz sıvı transferi sağlar.

**Sağlam sızdırmazlık yapısı**  
Düşük iç hızlar ve yumuşak pompa hareketleri sızdırmazlıkların kolay deforme olmasını engeller.

**BINKS MX** Air Assisted Yüksek Basınçlı Pompalar

**Binks MX** donanımları, kullanıcılara çok çeşitli endüstriyel kaplamaları uygulayabilen, aynı zamanda en iyi kalitede sprey kaplamayı sağlayan düşük maliyetli, sağlam bir endüstriyel sprey donanımı sağlamak üzere tasarlanmıştır.

**Binks MX** pompaları, mükemmel boyama için patentli hava valfi teknolojisi ile boya transferini "kesintisiz" olarak gerçekleştirir.

İnce ve orta viskoziteye sahip malzemeler ile 1 veya 2 püskürtme tabancasını destekleyen hava destekli havasız püskürtme finishing için idealdir.



Daha iyi kullanıcı konforu için süper hafif ve daha fazla esneklik.



Kullanımı Kolay Kontroller.



Birinci kalite hassas finish uç çeşitleri mevcuttur



7.5m Esnek ikili hortum ve AA4400M Tabanca

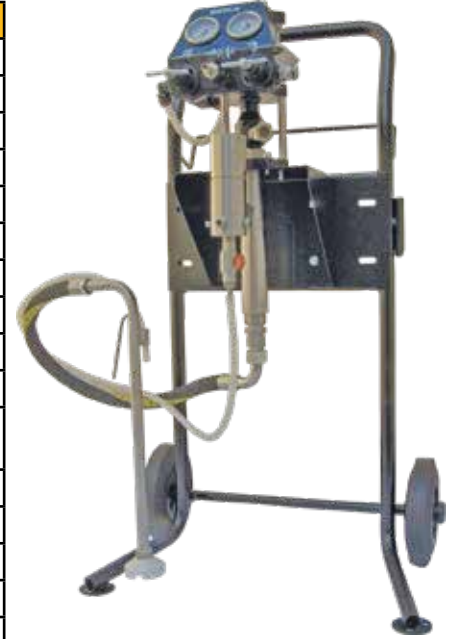
**MX 4/32 - MX 12/31 Air Assisted**

**Binks MX Pompaları İçin Kalite Belgesi**

- Modüler yapı, kolay ve hızlı bakım için azaltılmış parça sayısı anlamına gelir
- Tüm ıslak parçalar Paslanmaz Çeliktir. Solvent ve su bazlı boyalar/ malzemelerle kullanım için idealdir
- Sabit, kendini ayarlayabilen yay gerilimli keçeler sayesinde daha uzun ömürlü ve düşük işletme maliyetleri
- Tüm valf yuvaları Tungsten Karbürdür. Dayanıklı ve uzun ömürlü çalışma sağlar
- Seramik kaplı piston, ekstra aşınma direnci, daha uzun keçe ömrü sunar
- Pompa keçe setleri PTFE/ UHMWPE karışımıdır



Teknik Veri Tablosu		
Ürün Kodu	MX 4/32 AAA	MX 12/31 AAA
Pompa Oranı	32:1	31:1
Devir Başına Akışkan Hacmi	24 cc	72 cc
Devir Başına Yer Değiştirme	0.8 oz (24 cm <sup>3</sup> )	2.4 oz (72 cm <sup>3</sup> )
Max Akışkan Çıkış Basıncı	256 bar (3712 psi)	248 bar (3596 psi)
Max Hava Giriş Basıncı	8 bar (116 psi)	
Tabanca (Manuel) AAA	AA4400M	
Hortum	7.5 m (25 ft)	
Silindir Çapı	85 mm	140 mm
Piston Hareketi	75 mm	75 mm
20 devir/dk için Hava Tüketimi Hava Giriş Basıncı 8 bar (116 psi)	147 l/min	498 l/min
Max Önerilen Sürekli Devir Hızı	20 devir/dk	
Nominal Akış Hızı	1.4 l/min	4.3 l/min
Max Akış Hızı	4 l/min	12 l/min
Gürültü Seviyesi	96.2 dB	97.3 dB
ATEX	CE İşaretili ve Tüm Uygulamalar için ATEX Onaylıdır	
Akışkan Girişi	3/4" NPS(m)	3/4" NPS(m)
Akışkan Çıkışı (Pompa)	3/8" BSP(m) / 3/8" NPS(m)	3/8" BSP(m) / 3/8" NPS(m)
Akışkan Çıkışı (Filtre)	1/4" BSP(m) / 1/4" NPS(m)	1/4" BSP(m) / 1/4" NPS(m)
Hava Girişi	3/8" BSP(m) ve 1/4" NPS(m)	3/8" BSP(f) ve 1/4" NPS(m)
AAA : Air Assisted Airless		
Akışkan Geçiş Olan Parçalar : Stainless Steel, Hard Chrome, Nylon, PTFE, UHMWPE, Tungsten Carbide		



**BINKS MAPLE™ Serisi** Boya Sirkülasyonu ve Besleme Uygulamaları için  
**Düşük / Orta Basıncı Yatay Pistonlu Pompalar**

**Maple 15/3**

**Maple 8/25**


**Binks Maple Serisi**, sirkülasyon ve püskürtme tabancası besleme uygulamaları için kullanılan düşük ve orta basınç yatay pistonlu pompalardır. Pompalar, enerji açısından verimli bir hava motorunu düşük kesmeli akışkan bölümü teknolojisiyle birleştirir.

Pompalar, enerji açısından verimli hava motorunu ve dış sızdırmazlık contaları olmayan bir sıvı bölümünü birleştirir.

Patentli hava valfi tasarımı, durma koşullarını azaltan bir manyetik kilit içerir. Binks Maple pompa tasarımı; neme duyarlı, kaymaya duyarlı ve aşındırıcı malzemelerle çalışmak üzere tasarlanan, her piston strokunda eşit itme gücüne sahiptir ve hızlı pompa değişimi basıncı azaltır dalgalanmaları minimuma indirir.

**Bakımı Basit**

- Piston contalarına ve çek valflere erişim kolaydır.
- Kontrol hortumu, körüğü değiştirme zamanının geldiğini gösterir.
- Yedek conta, körük contasının arızalanması durumunda malzemenin hava motoruna girmemesini sağlar.
- Yağlanmış veya ayarlanmış tutmak için "üst conta" yoktur. Hidrolik olarak verimlidir.
- Piston contaları her zaman devrededir. Hava motoru hava tüketiyorsa, bazı rekabetçi tasarımların aksine sıvıyı hareket ettiriyorsunuz demektir.

- Dişli bağlantı yok
- Harici Ana hava kontrolü ve Pilot valf
- Yağsız hava motoru, egzoz havası ve hava hattı yağlayıcısındaki yağ kalıntılarını ortadan kaldırır
- Her vuruşta eşit basınç
- Yüksek katı içeriği CARC'den UV'ye kadar zahmetli ve zor kaplamaların üstesinden gelir
- Sağlam Yapı; pompalar, tungsten karbür, seramik kaplı paslanmaz çelik, paslanmaz çelik ve floroplastik gibi sertleştirilmiş ve kimyasal olarak dirençli malzemelerden yapılmıştır.

**Düşük Buzlanmalı Hava Motoru**

Patentli teknoloji; yağlayıcı gerektirmez. Kontrol Valfi, valfin buzlanması ve durması riskini ortadan kaldırmak için hızlı egzoz valfi teknolojisini kullanır.

**Kontrol Valfi**

Uzun hizmet ömrü için Robust Metalspool ve döner valflerin, durma durumunu ortadan kaldırmak için manyetik kilit içerir.

**Stroke Sayacı Bağlantı Noktası**

Pompa yaşam döngüsü verilerini izleme seçeneği.

**Pürüzsüz Performans**

Her piston stroke için eşit basınç ve hızlı geçiş, basınç dalgalanmalarını minimumda tutar.

**Güvenilir Çalışma**

Dış sızdırmazlık contası yoktur ve görsel sızıntı tespitli yedek conta, bir sonraki vardiyaya kadar pompanın çalışmaya devam etmesini sağlar.

**Uygulamalar**

- Çok Tabancalı Püskürtme Kabini
- Otomatik Tabanca Püskürtme Sistemleri
- Airless ve Air Assisted Airless Uygulamalar
- Ahşap ve Bileşen Finishing Makinelerinde
- Dönder Finishing Makinelerinde
- Otomatik Püskürtme Resiprokatörleri
- Boya Sirkülasyon Sistemleri
- Vb...

**Bir Çok Malzeme Türü Uygulanabilir;**

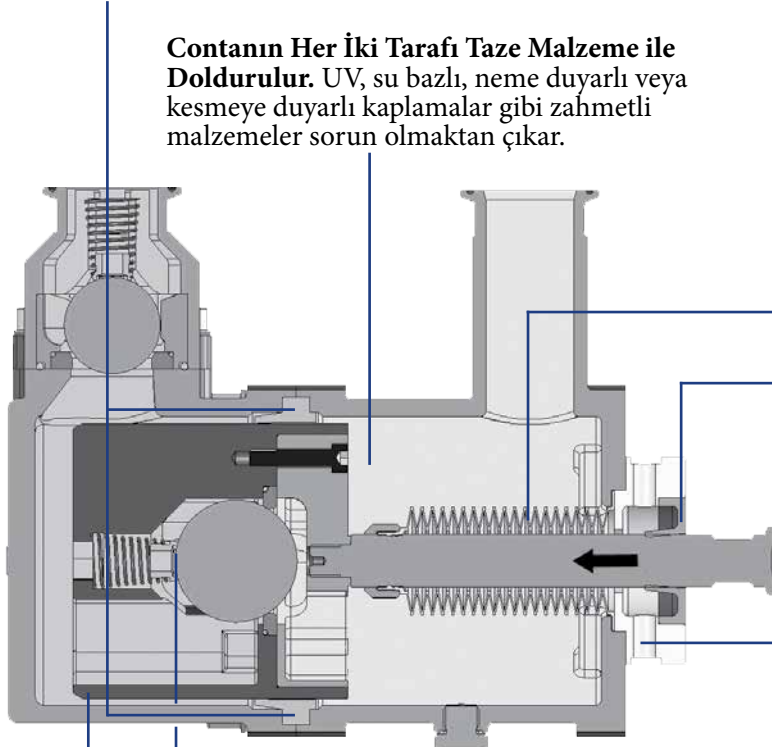
- UV Kür kaplamalar
- Neme Duyarlı Malzemeler
- Solvent ve Su Bazlı Malzemeler
- Katalizörler
- Lekeler, Vernik ve Cilalar
- Kapatıcılar ve Astarlar
- Yüksek Katı Kaplamalar
- Aşındırıcı Kaplamalar
- CARC
- Vb...

## Finishing Sektörünün En İyi Hava Motoru



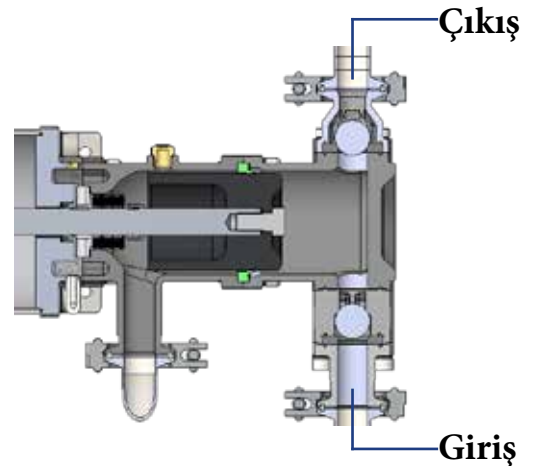
## Finishing Sektörünün En İyi Akışkan Bölümü

**Conta Daima Devrededir**, böylece her zaman sıvıyı hareket ettirirsiniz. Rakip bir tasarım kullanıyorsanız yapacağınızdan çok daha az hava tüketirsiniz.

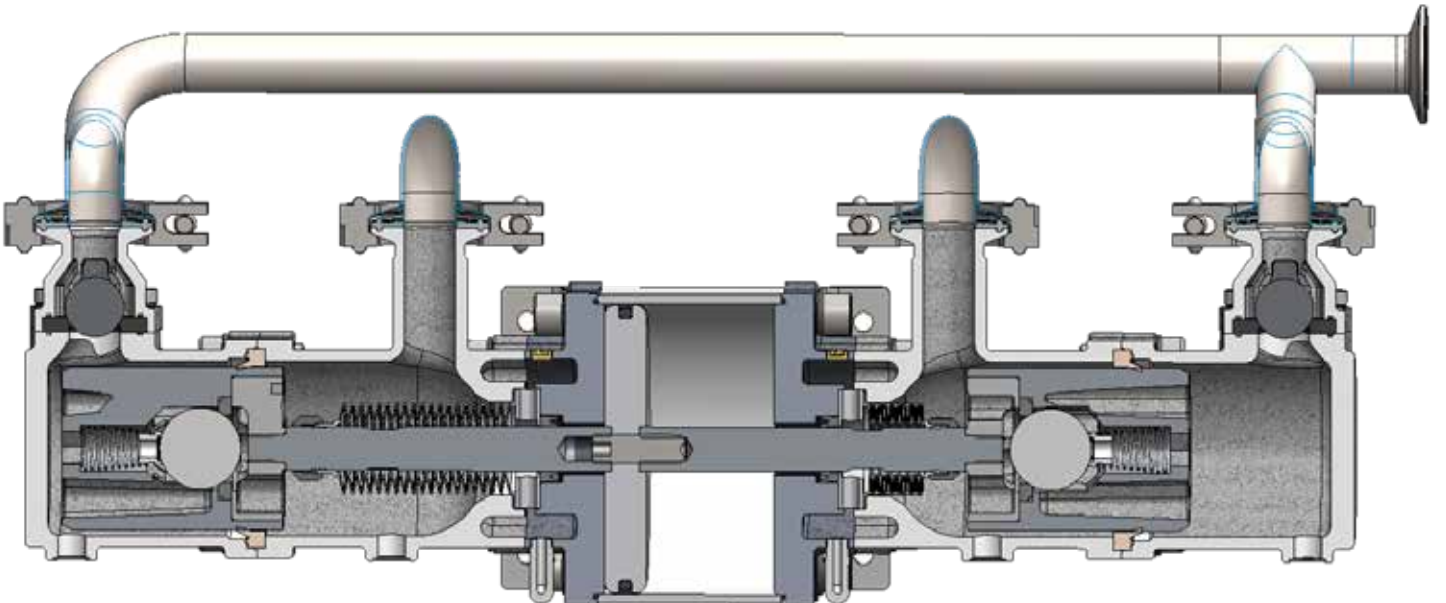


### Binks Maple Pompa "Arızaya Kadar Çalıştır" Körük Sistemi:

- Gerilimleri en aza indirmek ve ömrü artırmak için rekabetten daha fazla kıvrıma sahiptir.
- PTFE'ye benzer kimyasal direnç özelliklerine sahip floroplastikten yapılmıştır.



Teknik Veri Tablosu		
Ürün Kodu	Maple 15/3	Maple 8/25
Pompa Oranı	3:1	25:1
Max Hava Giriş Basıncı	7 bar (101.5 psi)	7 bar (101.5 psi)
Max Akışkan Çıkış Basıncı	21 bar (304.5 psi)	175 bar (2500 psi)
Nominal Akış Hacmi / Devir	0.375 l/min (0.10 US gal/min)	0.2 l/min (0.053 US gal/min)
60 devir/dk için Akışkan Çıkışı	22.5 l/min (6 US gal/min)	12 l/min (3.2 US gal/min)
Max Önerilen Sürekli Devir Hızı	20 devir/dk	20 devir/dk
Max Önerilen Aralıklı Devir Hızı	40 devir/dk	40 devir/dk
Max Pompa Akışkan Giriş Basıncı	2 bar (30 psi)	2 bar (30 psi)
Hava Hacmi / Devir @ 3.1 bar (45 psi)	4.8 l/min (0.17 SCFM)	19.8 l/min (0.7 SCFM)
Hava Hacmi / Devir @ 6.2 bar (90 psi)	9.3 l/min (0.33 SCFM)	39.7 l/min (1.4 SCFM)
15 devir/dk için Hava Tüketimi Hava Giriş Basıncı 6 bar (87 psi)	142 l/min (5 CFM)	580 l/min (20.5 CFM)
30 devir/dk için Hava Tüketimi Hava Giriş Basıncı 6 bar (87 psi)	283 l/min (10CFM)	1160 l/min (41 CFM)
ATEX	II 2 G X IIB T4	II 2 G X IIB T4
Ağırlık	21 kg	42 kg
Basınçlı Hava Girişi	3/8" BSPP / NPSM	1/2" BSPP / NPSM
Akışkan Giriş Bağlantısı	1" Sanitary	1" Sanitary
Akışkan Çıkış Bağlantısı	1" Sanitary	1/2" NPT Dişi
Piggable Boya Sirkülasyon Uyumluluğu	Hayır	Hayır
Önerilen Hava Kalitesi ISO 8573.1 Class 3.3.2 #:		
Kir	5 microns	
Su	-20 °C @ 7 bar (940 ppm)	
Yağ	0.1 mg/m <sup>3</sup>	
Sınıf 3.4.2 Hava Kalitesi (Soğutucu ile kurutulmuş - su +3°C@7bar) kullanılabilir, ancak 15 devir/dk üzerinde, sürekli kullanılıyorsa isteğe bağlı ağır hizmet tipi 192821 susturucular veya borulu egzoz sistemi kullanılmalıdır.		



## Binks Püskürtme Kabini için Kağıt Filtre



### Binks Sprey Kabini Filtre Kağıdına Genel Bakış

Binks filtreleri, içinden geçen hava akımında asılı duran aşırı püskürtmeli damlacıkları yakalamak için çarpma ve atalet ayırımının bir kombinasyonunu kullanır.

Daha büyük damlacıklar çarpma eğilimi gösterir ve filtrenin ön V şekilli yüzeyi tarafından tutulur, bu da aşırı püskürtmenin geri tepme etkisini önler. Hızlanan hava akımı, orta ve daha küçük boyutlu damlacıkların ezici çoğunluğunu filtrenin yüzü boyunca dağıtılan dairesel delikler ağı yoluyla taşır.

Geleneksel ağ filtrelerde yaşanan yaygın sorunlardan biri, yavaş kuruyan kaplamalar için kullanıldıklarında ortaya çıkar. Kuruması için geçen süre boyunca, sabit hava akışı ağda tutulan hala ıslak parçacıkları dışarı çekebilir ve sistemden geçmek için onları yeniden başlatabilir.

Binks filtre tasarımı, damlacıklar sürüldüğünde bir çıkmaz sokak yaratır; kalıcı olarak tutulurlar ve hava akımına yeniden fırlatılamazlar. Filtremize ek bir diğer fayda, aşırı püskürtme tutma için yüksek kapasitesidir. Bu, daha düşük filtre değiştirme sıklığı ve daha düşük kabin bakımı ile sonuçlanır, bu da stokta daha az filtre bulunması gerektiği anlamına gelir ve bu da onları daha uygun maliyetli hale getirir. Tutma kapasitesi, filtre cebinin boyutu ve derinliğinin doğrudan bir sonucudur, tam 6 cm derinliğindedir.



Soldaki resim, optimum ve üstün filtre performansını garanti eden, her bir ayağa (30.4 cm) doğru 8 oluklu aralığını sağlamak için arka tarafta bir genişletme kayışı içeren Binks filtre yapısını göstermektedir.

Ek olarak, Binks filtrelerinin yüksek bir aşırı püskürtme kapasitesi tutma yeteneği nedeniyle, hava akışına karşı dirençteki dalgalanma, filtrenin ömrü boyunca kesinlikle minimum düzeydedir.

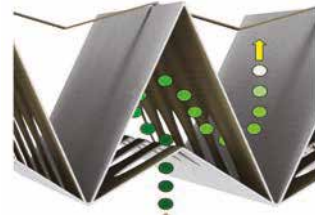


### Filtre Yapısı

Binks tek kullanımlık filtreler, en yüksek teknik standartta üretilmiş iki adet ağır kraft, %100 geri dönüştürülmüş kağıttan oluşur. Akordeon tarzı yapı, ek güç ve sağlamlık sağlamak için üretim sürecinde yalnızca yapıştırılmakla kalmaz, aynı zamanda zımbalanır, başka hiçbir filtre üreticisi bu tür bir yapı sunmaz.

Filtredeki geniş hava açıklıkları, ortamda "yüklenirken" verimlilik kaybı olmadan yüksek hacimlerde havanın dışarı atılmasına izin verir ve diğer sistemlerden çok daha uzun bir çalışma ömrü sağlar.

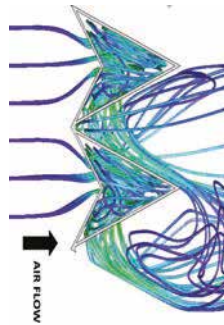
- Filtre kağıdı için %99,76'ya varan filtreleme verimliliği
- Ekstra güç ve daha uzun ömür için zımbalanmış ve yapıştırılmış yapı
- Parlak Beyaz Yüz - Boya kabini aydınlatma koşullarını iyileştirir
- Yüksek Yükleme Kapasitesi - daha uzun çalışma ömrü - Düşük basınç düşüşü
- Genişletme Çemberi Optimum Performansı Sağlar
- Akordeon Tasarımı, Depolama ve Nakliye Maliyetlerini Düşürüyor
- ATEX Onaylıdır



Hızla hareket eden damlacıkların ileri momentumu, onları hızlı ve şiddetli yön değişikliği yapan hava akımından ayırır ve böylece damlacıkları her bir kıvrımın oluşturduğu derin iç V ceplerine bırakır.



Filtremiz, çoğu endüstriyel kaplama ve yapıştırıcıyı uygulayan boya kabini kullanıcılarına önemli faydalar sağlar. Akordeon stili, zımbalı kıvrımlı yapı, aşırı püskürtmeyi verimli bir şekilde yakalar, sıradan kuru filtrelerden üç ila beş kat daha uzun süre dayanır ve daha iyi, daha parlak bir çalışma ortamına katkıda bulunur.



Sonuç olarak, statik basınç boyanın birikmesiyle ancak yavaş bir şekilde artar ve kaplanan parçaların etrafında düzgün bir hava akışı sağlar ve daha da önemlisi püskürtücüler için temiz hava ortamı sağlar. Zımbalı tertibat, sıkı kıvrımlar ve deliklerin keskin kesimi ile birleştiğinde, fazla püskürtmenin en iyi şekilde tutulmasını sağlarken filtreden optimum hava akışını destekler. Son olarak, yapının sağlamlığı ve deliklerin ön yüzün ortası, arka yüzün yanları boyunca hassas şekilde düzenlenmesi ve ikisinin kasıtlı olarak yanlışı hizalanmasıyla birleşerek gerçek fayda sağlayan bir ürün oluşturur.

### ECO Kağıt Filtre Özellikleri

Filtre Konstrüksiyonu	Kendinden destekli, iki katlı yüksek mukavemetli karton kağıt. Parlak beyaz kaplama.
Hava Akış Hızı	Hava Akış Oranları dakikada 100 - 200 feet (saniyede 0.5 - 1.0 metre) Normal 140 fpm (0.7 ms)
Basınç Farkı	Başlangıç @ 0.75 M/S = 30 PA (0.12" SWG) Maximum 130-250 PA (0.52"-1.0" SWG)
Sıcaklık Aralığı	Maximum 180°C (356°F)
Genişletme Sınırı	Genişlik sınırlama kayışları, her bir ayağa (30.4 cm) doğru 8 oluklu optimum yoğunluğu garanti eden doğru kıvrımı sağlar

### Teknik Veri Tablosu

Ürün Kodu	Model	Yüzey Alanı	Filtre Ölçüleri metric (cms)	Ağırlık
207900EF (75cm)	Eco Filter	10 m <sup>2</sup>	H 75 x L 1346	11.3 Kg
207902EF (100cm)	Eco Filter	10 m <sup>2</sup>	H 100 x L 1038	11.3 Kg

## Asturo K24 1:1 Diyaframli Pompa Düşük Basıncılı Airspray



Teknik Veri Tablosu	
Ürün	K24
Pompa Oranı	1:1
Çalışma Basıncı	1 - 8 bar (15 - 116 psi)
Malzeme Akışı	24 l/dk
Maximum Hava Giriş Basıncı	8 bar (116 psi)
Maximum Akışkan Sıcaklığı	80 °C (176 °F)
Tabanca (Devilbiss) ve Hortum (m)	7.5 - 10 - 15
Hava Girişi	1/4" M
Akışkan Girişi	1/2"
Akışkan Çıkışı	1/4" M

### Özellikler

1. Pompa gövdesi ve kafaları anodize alüminyumdan yapılmıştır ve daha iyi mukavemet elde etmek için ısıtma işlemine tabi tutulmuştur.
2. Giriş ve çıkış hortumu kaplinli paslanmaz çelikten yapılmıştır
3. Metalden yapılmış "MANIFOLD" gövde filtresi, son derece güvenilir, kompakt ve dayanıklı
4. Durma sırasında manuel sıfırlamalı hava valfi
5. 1.5 bar'da (22 psi) sıvı transferleri uygulayabilir
6. Boya regülatörü iç aksamları paslanmaz çelikten imal edilmiştir.
7. Korozyona dayanıklı alüminyumdan yapılmış, ergonomik ve temizlik sırasında kolayca çıkarılabilen filtre
8. Sıcaklığı 80°C'ye kadar olan ürünler için özel membran montajı mümkündür.
9. Boya titreşimini (nabzını) azaltmak için paslanmaz çelik bilyeler
10. Ayrıntılar ve aksesuarlar seçkin İtalyan markaları tarafından üretilmiştir.

## Asturo K30 30:1 Pistonlu Pompa Yüksek Basıncılı Airmix / Airless



Teknik Veri Tablosu		
Ürün	K30 Airless	K30 Airmix
Pompa Oranı	30:1	30:1
Çalışma Basıncı	2.9 - 8 bar (43 - 116 psi)	2.9 - 8 bar (43 - 116 psi)
Max Malzeme Basıncı	240 bar (3480 psi)	240 bar (3480 psi)
Malzeme Akışı	6.4 l/dk	6 l/dk
Maximum Hava Giriş Basıncı	8 bar (116 psi)	8 bar (116 psi)
Hava Tüketimi	190 - 550 l/dk	840 l/dk
Tabanca	Airless Uyumlu	Airmix Uyumlu
Hortum (m)	7.5 - 10 - 15	7.5 - 10 - 15
Hava Girişi	1/4" M	1/4" M
Ağırlık	30 kg	26 kg



## Handok K68 68:1 Pistonlu Pompa Yüksek Basıncılı Airless



Teknik Veri Tablosu	
Ürün	K68 Airless
Pompa Oranı	68:1
Çalışma Basıncı	2.9 - 8 bar (43 - 116 psi)
Max Malzeme Basıncı	450 bar (6526 psi)
Malzeme Akışı	11 l/dk
Maximum Hava Giriş Basıncı	8 bar (116 psi)
Hava Tüketimi	840 l/dk
Tabanca	Airless Uyumlu
Hortum (m)	7.5 - 10 - 15
Hava Girişi	1/4" M
Ağırlık	108 kg



### DV1 Basecoat

#### Üstten Beslemeli Tabanca Airspray



DV1 farklı görünüyorsa, öyle olduğu içindir. Tabanca ile ilgili her şey, bunun sadece bir ilerleme olmadığını "bir devrim" olduğunu gösteriyor. Her şey yeni. Yeni ergonomi, Yeni hava başlığı tasarımı, Yeni sıvı ucu teknolojisi ve Gelişmiş co-axial hava valfi tasarımı. Performans ve kontrolde yeni bir emsal oluşturan gelişmiş atomizasyon teknolojisini de unutmamak gerekir.

Başka hiçbir DeVilbiss tabancası bunun gibi yapılmamıştır. Baştan aşağı hassas bir mühendislik ile yeniden tasarlandı. Atomizasyon Mükemmeliyet Merkezimizdeki teknisyenler bu konudaki kural kitabını çöpe attılar. Bu, maksimum hız, nihai finishing kalitesi, kesin renk doğruluğu ve mümkün olan en düşük enerji ve malzeme tüketimi talep eden profesyonel kullanıcılar için püskürtme tabancasıdır.

### %99 İlham %1 Terleme

#### Operatör Kontrolü

- Daha düzgün hava kontrolü için 12 kat daha yüksek hassasiyete sahip yeni bir kombine hava girişi ve hava kontrol valfi.

#### Parçacık Boyutu

- Her seferinde en yakın, doğru ve tek tip rengi üretmek için mükemmel film yapısıyla doğru finish sağlar.

#### Transfer Verimliliği

- Azaltılmış hava basıncı, gelişmiş püskürtme modeli kontrolü, atomizasyon tutarlılığı ve iyileştirilmiş transfer verimliliği ile sonuçlanır.

#### Gürültü

- Özellikle uzun projelerdeki rahatlığınız için daha az gürültü

#### Türbülans Kontrolü

- Yeni gelişmiş sıvı uç tasarımı, türbülansı azaltarak beneklenmeyi/bulutlanmayı en aza indirir.

#### Tutarlı Atomizasyon

- Gelişmiş iç geometriye sahip DV1 hava başlıkları, mükemmel bir yüzey için mükemmel dengeli ve tutarlı bir püskürtme deseni sağlar.



### Parça Numaraları

Açıklama **DV1** - **C veya U** - **BAR veya 000** - **1.2** - **B veya B+**

Model

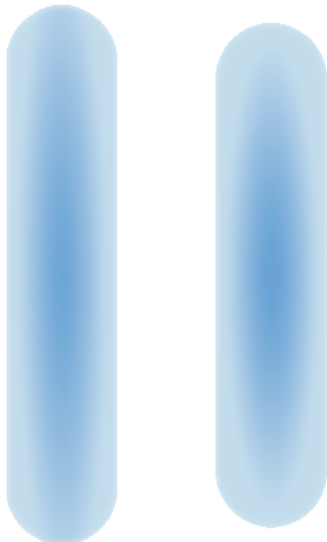
Depolu veya Deposuz

Dijital veya Dijital olmayan

Akışkan Uç

Hava Şapkası

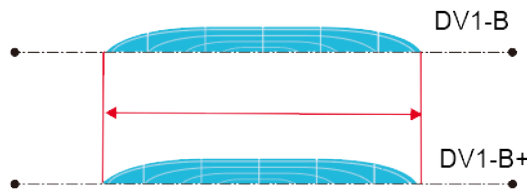
### Desen Karşılaştırması



DV1-B

DV1-B+

### Kalınlık Karşılaştırması



Desen genişliği Aynı Boyutta ve Düz



B+ Dikey Genişlik Daha Kısa



DV1-B+ (Plus) HVLP



DV1-B HVLP

## Hava Başlıkları

DV1, iki Gelişmiş hava başlığı seçeneğiyle sunuluyor. DV1-B ve DV1-B+. Bu yeni HVLP ve HVLP Plus hava başlıkları atomizasyon performansının gelecek neslini temsil ediyor. Tipik HVLP uygulamaları için, diğer DeVilbiss hava başlıklarından çok daha üstün bir atomizasyon sunan DV1-B mükemmel bir seçimdir. Düşük basınçta yüksek verimli hava başlığı performansı için DV1-B, günümüzün Yüksek Verimli hava başlıklarına eş değer performans sunar. DeVilbiss Hava Yönetim Kinetiği™ ile, havanın içinden geçtiği düzgün laminer yol düşük basınçlarda uygulama yapabilmesine imkan tanır ve performansta hiç bir düşüşe neden olmaksızın malzeme tüketimini azaltarak daha yüksek transfer verimliliği sunar.

## Hızlı Serbest Bırakma Halkası

Sert eloksallı hava başlığı tutma halkası, hızlı ve kolay hava başlığının çıkarılması için tam tur dönüşten daha azını gerektiren hızlı açılan bir dişle sahiptir.

## Devrimci Hava Başlığı

Yeni DV1-B PLUS hava başlığı, yeni nesil atomizasyon performansını temsil eder. Bu yeni HVLP hava başlığı HVLP basınçlarında yüksek verimlilik performansı sunar ve en inatçı baz katlarda bile pürüzsüz, ince bir yüzey oluşturur. DV1-B PLUS hava başlığı hem su bazlı hem de solvent bazlı malzemeler için uygundur.

## Yenilikçi Akışkan Uç Tasarımı

DV1, tüm iklim koşullarında çok çeşitli kaplama türleri ve akış hızlarının üstesinden gelmek için genişletilmiş bir sıvı ucu boyutu aralığında çoğaltılan elden geçirilmiş bir sıvı uç tasarımına sahiptir. Bu yeni tasarım, uçtaki hava hızını önemli ölçüde artırırken, daha yüksek uygulama hızları, daha kararlı akış oranları ve özellikle çok düşük vizkoziteli baz katlarda tutarlı performans vermesini sağlamaktadır.

## Yeniden Tasarlanan Tetik

DV1, DeVilbiss'in imzası olan uyum ve hissini korurken, tetik hareketinden, yana doğru ve döner oynamayı ortadan kaldırmak için yenilikçi bir tetik tasarımına sahiptir. Son derece yumuşak bir çekişle sahip ve sessiz hareketli bir tetikleycidir.

## Yeniden Yapılandırılmış Hava Ayar Valfi

DV1, hava girişini ve hava ayar valfini tek bir "eş eksenli" bileşende birleştirir ve onu, kullanımı daha rahat ergonomik bir konuma yerleştirir. Hava ayar valfi ayrıca hassas hava kontrol ayarları için 12x hassasiyete ve püskürtme tabancasından daha düzgün hava akışına sahiptir.



### Basitletirilmiş Hava Valfi

Yeni tasarlanan hava valfi kartuşu, sıvı iğne hizalamasını en üst düzeye çıkarmak, bileşen aşınmasını en aza indirmek ve dayanıklılığı en üst düzeye çıkarmak için Gerçek Denge tasarımına sahiptir. Ayrıca, bu yeni tasarım daha kolay sökme ve servis kolaylığı sağlar.

### Ayar Vidası

Tutması kolay büyük düğme, boşaltma miktarının ayarlanmasını pürüzsüz ve kolay hale getirir, ayar vidasındaki aşınmayı en aza indirir ve parça dayanıklılığını artırır.

### Atomizasyon

Tetik her çekildiğinde meydana gelen kaotik olayın nasıl kontrol edileceğini öğrendik. Sonuçta, spray fanı boyunca tutarlı bir parçacık boyutunu koruyan, son derece pigmentli ve çok zor gümüş baz katlarda bile doğru renk reproduksiyonu ve doğru metal pigment düşüşünü sağlayan üstün bir atomizasyon elde ettik. Bu, her seferinde işinizi doğru yapacağınız, malzeme tüketimini azaltabileceğiniz ve toplam gelir potansiyelinizi en üst seviyeye çıkarabileceğiniz anlamına geliyor.

### Daha Verimli

• Azaltılmış hava tüketimi (CFM) ve giriş basıncı (PSI) ile üstün atomizasyon ve ince parçacık boyutunu korur.

### Daha Az Beneklenme

• Finish malzemesinde daha az bulanıklık veya "beneklenme" ile sonuçlanan eşit bir partikül dağılımı ve kusursuz bir finish üretir.

### Dengeli Püskürtme Deseni

• Partikül dağılımı, en eşit ve tutarlı püskürtme fanını oluşturmak için püskürtme deseninin merkez çizgisi etrafında simetrik olarak optimize edilmiştir.

### Stabilize Hava Dağılımı

• Atomizasyon bölgesindeki türbülanslı enerjinin azaltılması, önemli ölçüde daha kararlı ve tutarlı bir püskürtme modeli ile sonuçlanır.

### Üstün Atomizasyon

• Hava başlığında daha fazla atomize edici hava hızı ve daha düşük basınç, daha iyi atomizasyon ve daha iyi karıştırma kabiliyetine sahip daha pürüzsüz bir yüzey sağlar.



### Hassas Dijital Gösterge

DV1, optimum tabanca performansı ve mükemmel renk uyumu için hassas giriş basınçları sağlamak üzere entegre bir dijital gösterge ile donatılmıştır. Gösterge, hızlı ve kolay kontrol için göz hizasında tasarlanmış ve sıraya yerleştirilmiştir. Kullanıcının eli tarafından kapatılmayacağı bir yerden uzak tutulmuştur.

### Yeni Nesil Tabanca Gövdesi

DV1 tabanca gövdesi, boyacının elinde doğru hissi veren iyi dengelenmiş bir tabanca oluşturmak için azaltılmış bir profile ve daha pürüzsüz, aerodinamik bir tasarıma sahiptir. Boyacılar, temizlemesi daha kolay olan bir püskürtme tabancasıyla daha fazla kontrol duygusuna sahip olacak ve daha az yorulacaktır.



### Nozzle Uçlar

Tüm iklim koşullarında eksiksiz bir kontrol sağlar. Buna DevilBiss Laminer Akış Teknolojisi™ de katılınca daha doğru bir renk atımı için daha stabil bir sıvı akışı sağlar. Bu yeni yüksek performanslı hava başlıkları ile birleştğinde, spray fanındaki hava türbülansı azalır ve çok daha fazla atomizasyon saplanır. Böylece hem daha iyi kontrol sağlanmış olur hem de beneklenme ve bulanıklık azalır.

## DV1 Clearcoat

Üstten Beslemeli Tabanca Airspray



DV1 devrim niteliğindeki püskürtme tabancaları ailesinin ikinci sürümünü tanıtarak DV1 platformunu geliştirmeye devam ediyor. Bu tabanca, bugün piyasadaki lider verniklerin püskürtülmesinde tutarlılık ve optimizasyon sağlar. Daha hızlı performans, kanıtlanmış malzeme tasarrufu ve üstün atomizasyon sayesinde DV1 Vernik Püskürtme Tabancası, her seferinde yüksek kaliteli, mükemmel bir sonuç elde edecektir.

DV1 Vernik tabancası, kusursuz bir yüzey için üstün yüksek verimli performans sunan tamamen yeni DV1-C1 PLUS Vernik Hava Başlığına sahiptir. Bu hava başlığı, vernik tabakasını düzleştirmek için eşit, süper ince parçacıkları tutarlı, homojen bir desende dağıtır ve boyacıların dikey panellerdeki akma problemlerini en aza indirirken bir yüzeyi kolayca ıslatmasına olanak tanır. Tamamen yeni sıvı uç tasarımı, hava akışını stabilize ederken sıvı akışını artırır, malzeme kullanımını en aza indirir ve önemli ölçüde boya tasarrufu sağlar.



### Parça Numaraları Açıklama

**DV1 - C veya U - BAR veya 000 - 1.2 - B veya B+**

Model

Depolu veya Deposuz

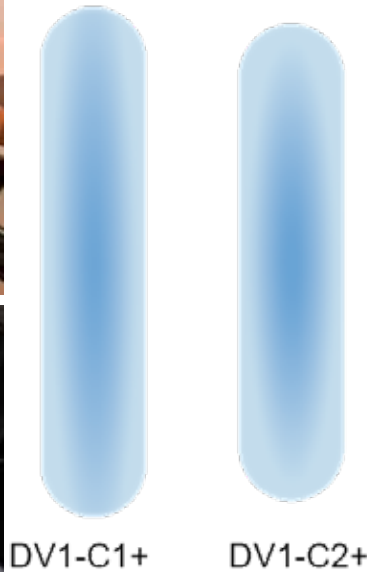
Dijital veya Dijital olmayan

Akışkan Uç

Hava Şapkası

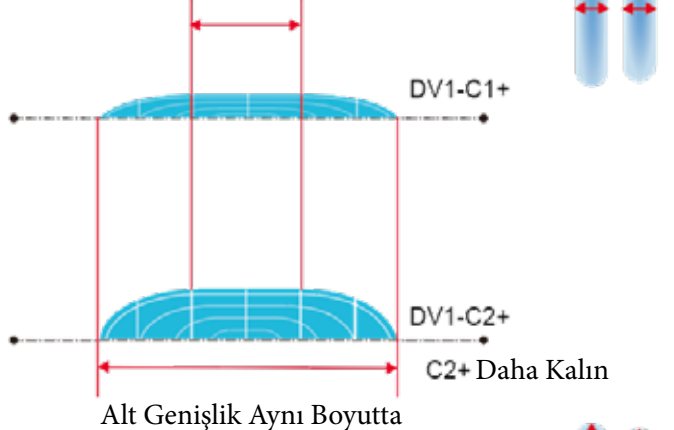


### Desen Karşılaştırması



### Kalınlık Karşılaştırması

Üst Yüzey Genişliği Aynı Boyutta ve Düz



Dikey Genişlik

DV1-C1+

DV1-C2+



DV1-C1+ HVLP

DV1-C2+ HVLP

İki farklı kaplama tipine sahip (hava başlığı) püskürtme deseni arasından seçim yapabilirsiniz.

C1+ : Hafif yaş kaplama  
C2+ : Orta yaş kaplama



Geliştirilmiş Spray Deseni

DV1 Vernik, şimdiye kadarki en rafine püskürtme desenini sunar. Sıkı, düzgün kenarlar, düz bir keskinlik ve düz bir alt ve üst ile püskürtme deseni, püskürtücünün çalışmasını optimize eder - bir püskürtücünün mükemmel finish sağlamak için yapması gereken üst üste binmeleri ve geçiş sayısını en aza indirmektedir.



### Yenilikçi Akışkan Uç Tasarımı

DV1 Vernik, vernik uygulamaları için özel olarak tasarlanmış tamamen yeni bir sıvı uca sahiptir. Bu yeni uç tasarımı, tabanca boyunca sıvı akışını artırırken, uçtaki hava hızını optimize ederek malzeme kullanımını en aza indirir ve tüm püskürtme işlemi boyunca dağılımı en üst düzeye çıkarır. Bu özel sıvı uç tasarımıyla, püskürtücüler aşağıdaki avantajları deneyimleyecektir:

- Daha hızlı performans
- Önemli ölçüde malzeme tasarrufu
- Üstün atomizasyon

### C1+ Clearcoat Hava Başlığı

DV1 Vernik Püskürtme Tabancası ile birlikte DV1-C1 PLUS Vernik Hava Başlığı ile yeni nesil atomizasyon performansını sunuyor.

Bu çığır açan hava başlığı, endüstride lider olan vernikleri püskürtmek için üstün yüksek verimli performans sunar;

- Yüksek Katı Vernikler
- Düşük ve Orta Katı Vernikler
- Düşük VOC (Solventten Muaf) Vernikler

DV1-C1 PLUS Vernik Hava Başlığı, her seferinde ince ve aynalı bir yüzey elde etmek için mükemmel film yapısıyla doğru finish sağlar.



### DV1 Basecoat'a Ek Özellikler



### Mat Siyah Kaplama

Yeni siyah mat kaplamaya sahip DV1 Vernik, kolay kullanım için daha iyi bir tutuşa sahiptir ve işte maksimum konfor sağlarken daha yüksek üretkenlik için daha fazla güç sağlar.



## Teknik Veri Tablosu

Model	DV1 Basecoat			
Ürün Kodu	DV1-C-000-XX-B	DV1-C-BAR-XX-B	DV1-C-000-XX-B+	DV1-C-BAR-XX-B+
Dijital Hava Ayar Regülatörü	-	Var	-	Var
Önerilen Hava Giriş Basıncı (Tabanca Tam Tetikleyken)	At Gun Handle 2.0 bar ( 29 psi )	At Digital Gauge 1.0 bar ( 15 psi )	At Gun Handle 2.0 bar ( 29 psi )	At Digital Gauge 1.5 bar ( 22 psi )
Spray Desen Boyutu**	330 mm ( 13.0 in )		325 mm ( 12.8 in )	
Hava Başlığı / Teknoloji / Uygulama	DV1-B / HVLP / Su Bazlı		DV1-B+ / HVLP / Solvent Bazlı ve Su Bazlı	
Akışkan Debisi*	130 - 180 g/min		140 - 190 g/min	
Hava Tüketimi	400 L/min ( 14.1 scfm )		300 L/min ( 10.5 scfm )	
Malzeme Besleme	Üstten Beslemeli			
Hava Girişi	1/4" Universal			
Akışkan Girişi ( Depo Bağlantısı )	3/8" BSP			
Ölçüler L x H x W mm ( in )	161 x 177 x 44 mm ( 6.3 x 7 x 1.7 in )			
Max Ortam Çalışma Sıcaklığı	40°C Nominal ( 104°F )			
Tip (Meme) - Needle (İğne) Ölçüleri XX	0.9 - 1.0 - 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5			
Tabanca Gövde Malzemesi	Anodised Aluminium			
Akışkan Nozzle, İğne ve Tetik Saplaması	Stainless Steel			
Hava Başlığı Malzemesi	Electroless Nickel Plated Brass			
ATEX	II 2 G X/Ex h II Gb X			
Depo Kapasitesi	560 mls			
Ağırlık ( Sadece Tabanca )	470 g ( 16.6 oz )			
* Debiler Kullanılan Boya/Malzeme ve Basınca Göre Değişiklik Gösterebilir.				
** Fan Deseni Boyutu @200 mm ( 8 in ) Mesafeden Gerçekleştirilmiştir.				

## Teknik Veri Tablosu

Model	DV1 Clearcoat			
Ürün Kodu	DV1-C-000-XX-C1+	DV1-C-BAR-XX-C1+	DV1-C-000-XX-C2+	DV1-C-BAR-XX-C2+
Dijital Hava Ayar Regülatörü	-	Var	-	Var
Önerilen Hava Giriş Basıncı (Tabanca Tam Tetikleyken)	At Gun Handle 2.0 bar ( 29 psi )	At Digital Gauge 1.5 bar ( 22 psi )	At Gun Handle 2.0 bar ( 29 psi )	At Digital Gauge 1.5 bar ( 22 psi )
Spray Desen Boyutu**	325 mm ( 12.8 in )		310 mm ( 12.2 in )	
Hava Başlığı / Teknoloji	DV1-C1+ / HVLP		DV1-C2+ / HVLP	
Hava Tüketimi	285 L/min ( 10 scfm )		320 L/min ( 11.3 scfm )	
Akışkan Debisi*	140 - 190 g/min			
Malzeme Besleme	Üstten Beslemeli			
Hava Girişi	1/4" Universal			
Akışkan Girişi ( Depo Bağlantısı )	3/8" BSP			
Ölçüler L x H x W mm ( in )	161 x 177 x 44 mm ( 6.3 x 7 x 1.7 in )			
Max Ortam Çalışma Sıcaklığı	40°C Nominal ( 104°F )			
Tip (Meme) - Needle (İğne) Ölçüleri XX	1.0 - 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4			
Tabanca Gövde Malzemesi	Anodised Aluminium			
Akışkan Nozzle, İğne ve Tetik Saplaması	Stainless Steel			
Hava Başlığı Malzemesi	Electroless Nickel Plated Brass			
ATEX	II 2 G X/Ex h II Gb X			
Depo Kapasitesi	560 mls			
Ağırlık ( Sadece Tabanca )	470 g ( 16.6 oz )			
* Debiler Kullanılan Boya/Malzeme ve Basınca Göre Değişiklik Gösterebilir.				
** Fan Deseni Boyutu @200 mm ( 8 in ) Mesafeden Gerçekleştirilmiştir.				



### Smart/Spot Repair

#### Üstten Beslemeli Tabanca Airspray



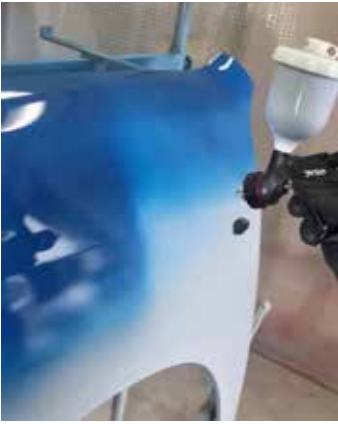
DV1 devrim niteliğindeki püskürtme tabancaları serisinin en yeni üyesidir.

Tamamen yeni üç hava başlığı içerir. Bu hava başlıkları yüksek verimli performans sunarken, farkedilemeyecek görünmezlikte mükemmel bir onarım kaplaması uygular. Hava başlıkları, üstün atomizasyonu sayesinde, doğru sonuçlar sağlamak için tutarlı ve homojen püskürtme desenleri sunar.

Tamamen yeni akışkan uç tasarımları, hava akışını stabilize ederken, malzeme kullanımını en aza indirir ve önemli ölçüde boya tasarrufu sağlarken optimum sıvı akışı sağlar.

DeVilbiss DV1s Akıllı Tamir Tabancası, tutarlı sonuçlar için ince ayarlanmış hava başlıkları ve sıvı nozulları sayesinde zahmetsiz yüksek performansa sahiptir.

DV1-S1+ ve S2 0.8, 1.0 ve 1.2 mm nozzle lara sahiptir. bu da tutarlı, eşit desenler püskürtmenize ve boyanızın %65'e kadarını istenen hedefe ulaştırarak lekeleri onarmanıza olanak tanır. Daha küçük alanlar veya karmaşık tasarımlar üzerinde çalışıyorsanız, M1 Mikro başlık en iyi seçimdir ve 0.7 ve 0.9 mm nozzle lara sahiptir.



DV1-M1+ HVLP








DV1-S1+ HVLP



DV1-S2 HVLP

- DV1-M1+ hava başlığı, en yakın ProLite-S MC1 ile karşılaştırılabilir.
- DV1-S1+ hava başlığı, en yakın ProLite-S TE5 ile karşılaştırılabilir.
- DV1-S2 hava başlığı, en yakın ProLite-S HV5 ile karşılaştırılabilir.

DV1s Yeni Air Cap, Nozzle, Needle Seçim Tablosu					
Air Cap(s)	0.7M(0.7mm)	0.9M (0.9mm)	0.8S (0.8mm)	1.0S (1.0mm)	1.2S (1.2mm)
DV1-M1+					
DV1-S1+ DV1-S2					

0.7M & 0.9M Needle : DV1-321M

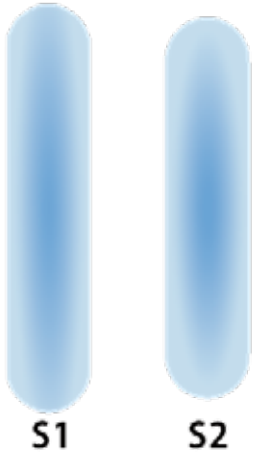
0.8S, 1.0S & 1.2S Needle : DV1-320S



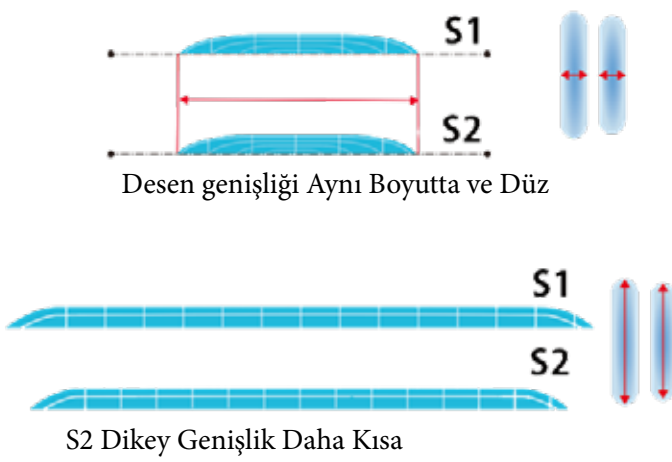
S : Smart Nozzle

M : Micro Nozzle

### Desen Karşılaştırması



### Kalınlık Karşılaştırması



### Nozle Karşılaştırması



PROLite-S  
1.0 mm Nozzle



DV1-S  
1.05 mm Nozzle

### Kurulum Esnekliği

DV1s tabanca kitleri, birden fazla kaplama ve çeşitli iş gereksinimleri ile uğraşırken kurulum esnekliğine izin veren birden fazla Nozzle ile paketlenmiştir

### Tutarlı ve Öngörülebilir Finish

Yeni tasarlanmış hava başlıkları, daha tutarlı ve öngörülebilir yüzeyler için damlacık boyutu dağılım eğrilerini sıkılaştıran SMART atomizasyon ile yeteneklerimizi geliştiriyor

### Son İnşa

DV1'ler de dahil olmak üzere tüm DV1 modelleri, uzun ömürlü talepler için dayanıklı bir yapı sağlayan sıcak dövme alüminyum kulplardan yapılmıştır

### Kolaylaştırın ve Küçültün

Bir hava başlığı teknolojisinden diğerine geçiş, ayrı bir tabanca satın alınmasını gerektirmez; M1+, S1+, ve S2 Hava Başlıklarının tümü, alet kutunuzu basitleştiren ve ek masrafları en aza indiren aynı tabanca üzerinde kullanılabilir

### Azaltılmış Yapı Bileşenleri

Yapı bileşenlerini azaltmak için bir sıralı hava valfine sahiptir

### Daha Hafif Ama Daha Akıllı

Yalnızca 340g ağırlık, PROLite-S'e kıyasla %15 daha hafif

### Hızlıca İşleri Bitirin

Daha ince ayarlı giriş havası ve fan kontrol valfleri, kurulum süresini kısaltır ve işleri hızlı bir şekilde halletmek için tekrarlanabilirliği artırır

### Yeni Kavisli Atomizasyon Profili

- Hava başlığının iç kısımlarıyla eşleşir.
- İç hava hızını artırır.
- Püskürtme sırasında daha sessiz bir ortam yaratan atomizasyon "gürültüsünü" azaltır.

### Harici Altıgen Anahtar

- Hava akımından altıgeni kaldırıyor.
- Nozzle gücünü ve dayanıklılığını artırıyor.
- Atomizasyon deseni stabilitesini iyileştiriyor.

### Tek Needle (İğne) Tasarımı

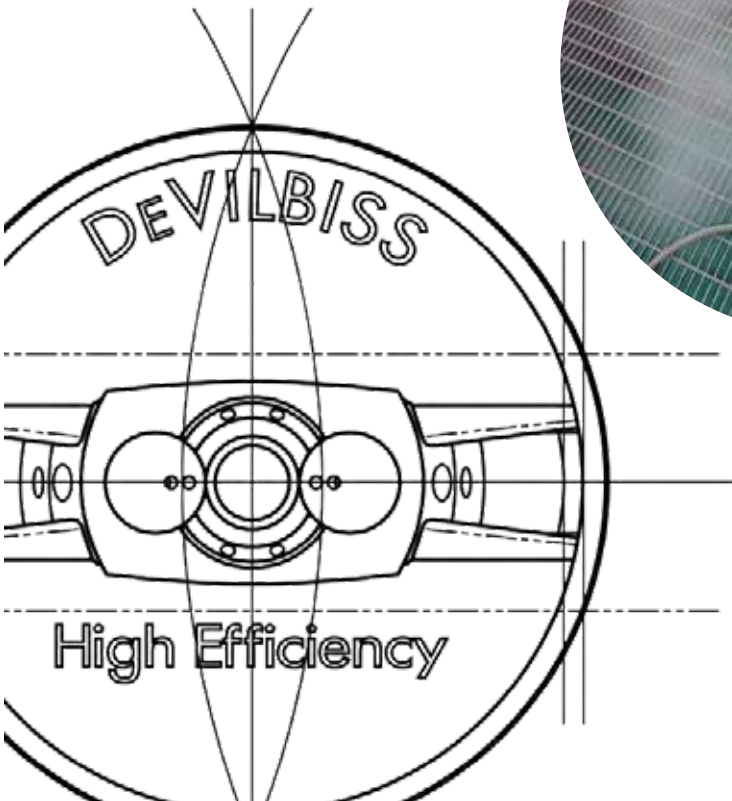
- Micro nozzle için 1 needle
- Smart nozzle için 1 needle

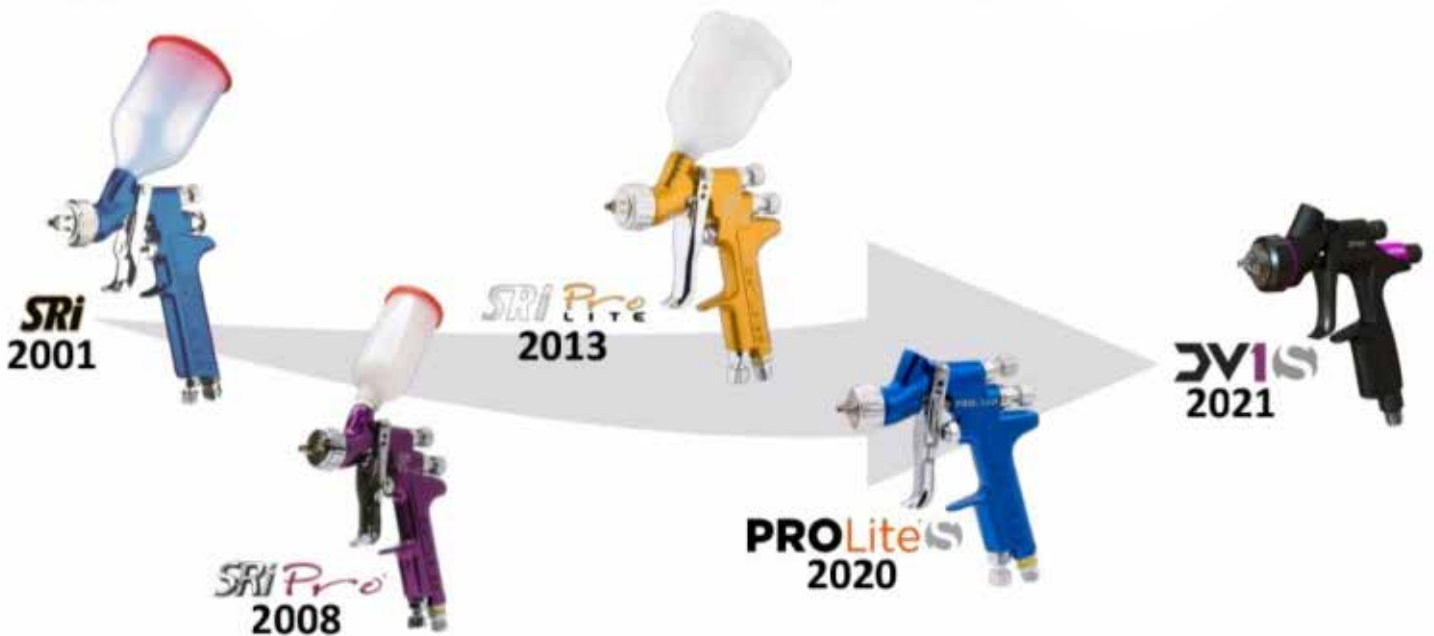




### Teknik Veri Tablosu

Model	DV1 Smart/Spot Repair		
Ürün Kodu	DV1-C-000-XX-M1+	DV1-C-000-XX-S1+	DV1-C-000-XX-S2
Dijital Hava Ayar Regülatörü	-	-	-
Önerilen Hava Giriş Basıncı (At Gun Handle) (Tabanca Tam Tetikleyen)	1.0 bar ( 15 psi )	1.75 bar ( 25 psi )	1.75 bar ( 25 psi )
Atomizasyon Basıncı	0.69 bar ( 10 psi )	0.69 bar ( 10 psi )	0.69 bar ( 10 psi )
Spray Desen Boyutu**	60 mm	200 mm	180 mm
Hava Başlığı / Teknoloji	M1+ / HVLP (Micro)	S1+ / HVLP (Smart)	S2 / HVLP (Smart)
Hava Tüketimi	50 L/min ( 1.8 scfm )	115 L/min ( 4.1 scfm )	130 L/min ( 4.6 scfm )
Akışkan Debisi*	1 - 50 g/min	5 - 125 g/min	5 - 125 g/min
Malzeme Besleme	Üstten Beslemeli		
Hava Girişi	1/4" Universal		
Akışkan Girişi ( Depo Bağlantısı )	7/16" - 14 UNC		
Ölçüler L x H x W mm ( in )	139 x 160 x 35.6 mm ( 5.5 x 6.3 x 1.4 in )		
Max Ortam Çalışma Sıcaklığı	40°C Nominal ( 104°F )		
Tip (Meme) - Needle (İğne) Ölçüleri XX	DV1-M / 0.7 - 0.9 mm	DV1-S / 0.8 - 1.0 - 1.2 mm	
Tabanca Gövde Malzemesi	Anodised Aluminium		
Akışkan Nozzle, İğne ve Tetik Saplaması	Stainless Steel		
Hava Başlığı Malzemesi	Electroless Nickel Plated Brass		
ATEX	II 2 G X/Ex h II Gb X		
Depo Kapasitesi	125 mls		
Ağırlık ( Sadece Tabanca )	340 g ( 12 oz )		
* Debiler Kullanılan Boya/Malzeme ve Basınca Göre Değişiklik Gösterebilir.			
** Fan Deseni Boyutu @50 - 100 mm ( 2 - 4 in ) Mesafeden Gerçekleştirilmiştir.			





## DeVilbiss Hakkında Kısa Bir Tarih...



Dr. Allen DeVilbiss

1888'de Dr. Allen DeVilbiss, Ohio ABD'deki Toledo kasabası çevresindeki kırsal topluluklarda hastalara hizmet veren bir taşra doktoruydu. O sırada boğaz enfeksiyonları için en yaygın tedavi, hastanın boğazının içini petrol jölesi veya kaz yağıyla silmek, hoş bir çare değil ama mümkün olduğunca etkiliydi.

Dr. DeVilbiss, küçük atölyesinde çalışarak, hastaların enfekte boğazlarını kaplamak için daha iyi bir yöntem icat etmeye koyuldu ve içi boş bir lastik top, metal bir kavanoz ve küçük bir tüpü monte etti. Evde birleştirilen cihaz, top sıkıldığında bir ilaç spreyi pompalardı. Metal kavanozu petrol jölesi ile doldurdu ve jöleyi püskürtülebilir bir sıvı haline getirmek için mum alevi üzerinde ısıttı. Daha sonra, spreyin şeklini ayarlamasına izin veren tüpe ayarlanabilir bir uç ekledi. Ayarlanabilir püskürtme ucu, Dr. DeVilbiss'in bu fikir için başvurduğu ve bir patent aldığı kadar benzersizdi. Doktorlar arasında bu atomizörler hakkında söylentiler yayıldıkça, küçük şirket ev atölyesinin kapasitesini aştı. DeVilbiss Şirketi, tıbbi atomizörler için yarattığı büyüyen pazara hizmet etmek için ilk fabrikasını 1890'da Toledo'da açtı.

1905 yılında Dr. DeVilbiss'in oğlu Thomas DeVilbiss şirkete katıldı ve atomizerler için başka uygulamalar aramaya başladı. Bu tıbbi cihazların aynı zamanda bayan parfümü püskürtmek için de mükemmel olduğunu buldu. Babasının böyle bir uygulamanın anlamsız olduğu konusunda homurdanmasına rağmen, Tom babasının icadını bu yeni kullanım için uyarladı. Başlangıçta, parfüm atomizerleri ortak tuz mahzenlerine vidalanacak şekilde yapıldı, ancak kısa süre sonra şirket kendi şişeleri ile parfüm atomizerleri üretmeye başladı. Bu parfüm şişelerinden bazıları kristal, nikel ve hatta altın ve gümüşten güzel bir şekilde hazırlanmıştı.



Thomas DeVilbiss



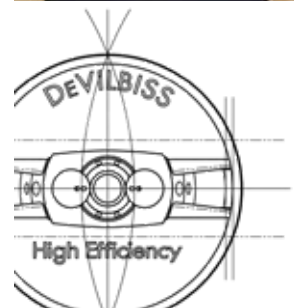
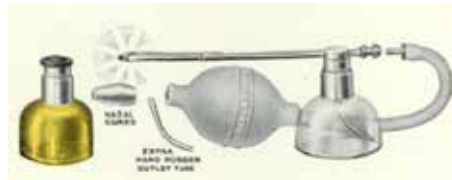
1902'de DeVilbiss Fabrika Çalışanları

1907'de Thomas DeVilbiss, ayarlanabilir uçlu atomizer için endüstriyel bir uygulama denemeye başladı. Bu çalışmanın bir parçası olarak, o ve ekibi, ilk pratik basınçlı hava tahrikli boya püskürtme tabancasını icat etti. Bu püskürtme tabancası teknolojisi, otomobiller, ev aletleri ve mobilyalar için yüksek kaliteli cilaların gerekli olduğu hızla genişleyen endüstriyel pazarda geniş uygulama alanı buldu. Yeni DeVilbiss ekipmanı kullanılarak finish uygulaması, son işlemlerin daha verimli ve daha tutarlı bir şekilde uygulanabileceği anlamına geliyordu.

Modern Finishing, üretimde kalite ve verimlilikten fazlasını gerektirir. Püskürtme artık katı çevre standartlarının gereklilikleri dahilinde yapılmalıdır. DeVilbiss, yeni su bazlı boyalar ve yüksek katı maddeli yüzeyler uygulayan sistemler sağlayarak bu uyumlu teknolojilerde de öncülük etmiştir. DeVilbiss ayrıca, şirketin küresel saha servis teknisyenleri ekibi aracılığıyla en son uygulama teknolojisini sağlayarak müşteri hizmetleri için endüstri standardını belirliyor.

Otomotiv Tamir Boyası endüstrisinde DeVilbiss, dünya çapındaki tüm lider boya şirketleri tarafından onaylanmış üstün performanslı, üstün kaliteli püskürtme tabancaları üreticisi olarak tanınmaktadır. Püskürtme tabancalarının tümü, solvent ve su bazlı son kat malzemelerinin uygulanmasında lider olarak kabul edilen bir mirasın oluşturulmasında rol oynamıştır. Kapsamlı bir solunum koruması, hava filtreleme, hava kurutucuları ve aksesuarları yelpazesi, DeVilbiss Tamir Boyasını profesyonel boyacılar için lider ürün portföyü haline getirir.

Modern mobilyalar, otomobiller ve ev aletlerindeki çekici finishing izi, 100 yıl öncesine kadar, boğaz ağrısı için daha iyi bir tedavi icat eden bir taşra doktoruna kadar götürebilir.



## GTi Pro LITE Manuel Tabancalar Serisi

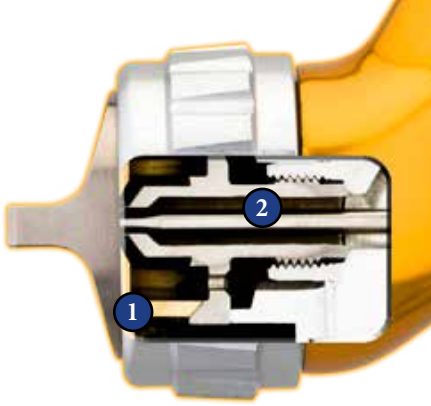
### Airspray



Basecoat

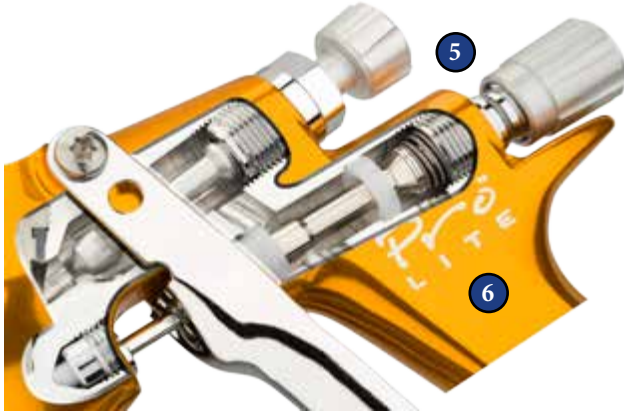
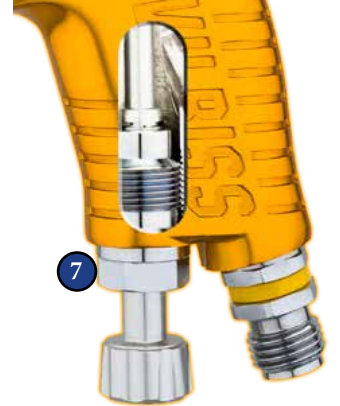


Clearcoat



GTi PRO Lite serisi her türlü endüstriyel sprey boya uygulamasında kullanılabilecek birinci sınıf manuel sprey tabancalarıdır. Basınç beslemeli, alttan depolu ve üstten depolu modelleri, yeni geliştirilmiş çok çeşitli hava şapkaları ve nozulları ile birlikte her tür solvent ve su bazlı kaplamalarda sıradışı bir sprey kalitesi sunar.

PRO Lite serisi üstün performansına sıkıştırılmış havanın gövdenin içinden dengeli bir şekilde akmasını sağlayan yeni dizaynı, yüksek kapasiteli hava kanalları ve eş-eksenli hava valfi ile ulaşmaktadır. Hava kanallarındaki bu yumuşak hava geçişleri de hava şapkası ve nozulun sürekli ve eşit dağıtımla üstün bir sprey kalitesi gerçekleştirmesini sağlar.



PRO Lite tüm endüstriyel sektörlerde güvenilir, sağlam ve uzun faaliyet ömrünü garanti altına almak için yüksek kaliteli malzemeler kullanılarak üretilmiştir. Dış yüzeyi anodize edilmiş sıcak dövme alüminyum gövde, yüksek kalite paslanmaz çelik iğne, nozullar ve nikel kaplı sertleştirilmiş hava şapkası ağır çevre şartlarında kullanıma uygundur.



#### 1 - Akıllı Atomizasyon

DeVilbiss Ar-Ge ekibi, boya performansının çok çeşitli iklim koşullarında ve sıcaklıklarda hem renk eşleştirme doğruluğunda hem de bitiş kalitesinin korunmasına yardımcı olmak için esnek bir atomizasyon platformu sağlayan akıllı atomizasyon uygulayabilmek için dünyanın önde gelen hesaplamalı akışkanlar dinamiği teknolojisini kullanan üç yüksek performanslı hava başlığı geliştirdi.

#### 2 - Çok Çeşitli Akış Oranları

Yeni yüksek akış hızlı sıvı uç tasarımı, GTi Pro LITE'in bir dizi viskoziteyle başa çıkmak için üstün çok yönlülüğünü sağlar ve farklı malzemelere uyacak şekilde, uçları değiştirme ihtiyacını neredeyse ortadan kaldırır.

#### 3 - Sızdırmazlık

Geleneksel iğneli sızdırmazlığa elveda dedik ve onun yerine kendi kendini kapatan ve tetikleme hareketini her zamankinden daha yumuşak tutan kendinden ayarlı bir sistemle değiştirdik.

4 - Eş-eksenli tetik hava valfi dizaynı daha kolay tetik çekme ve iyi bir hava akışı sağlar. Kullanıcıya süper yumuşak bir tetikleme eylemi sağlar, hassas tabanca kontrolü, benzersiz yüzey kalitesi ve renk doğruluğunu sağlamak için hava ve sıvıyı neredeyse kusursuz bir şekilde harmanlar.

**GTi Pro LITE, Farklı malzeme viskozitelerine, solvent ve su bazlı kaplamalara uyacak şekilde olağanüstü düzeyde atomizasyon performansı sağlayan yüksek verimli hava başlıkları (HVLV - Trans-Tech) ve Nozzle - Needle seçenekleri mevcuttur.**



#### 5 - Tam Kontrol

Fan, sıvı kontrolleri ve valfleri, hafif alaşımdan yapılmıştır, önde gelen plastiklerin ve PTFE'nin kullanımıyla birlikte, her parçanın yağlamaya gerek kalmadan sorunsuz çalışmasını garanti eder - yağlayıcı olmaması, boya kontaminasyonu olmaması ve özellikle eldiven giyildiğinde daha sorunsuz çalışma anlamına gelir.

#### 6 - Ergonomik

Hafif sıcak dövülmüş alüminyumdan ergonomik tasarımı tabanca gövdesi ve tutma yerinin şeklinde ince revizyonlar yaparak, DeVilbiss'i profesyonel püskürtme tabancası tasarımının en ileri noktasında tutan efsanevi uyumu ve hissi koruyor.

#### 7 - Hava Ayar Valfi

Kullanıcıya doğru basınç (hava) ayarını tabanca üzerinden hızlı ve kolay bir şekilde yapabilme imkanı sunar.



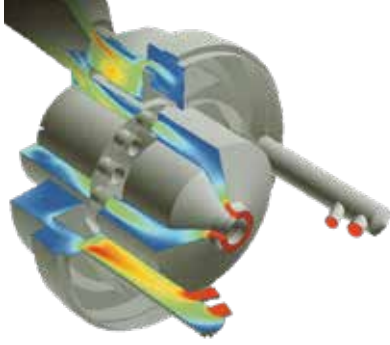
**GTi Pro LITE G / Üstten Beslemeli**



**GTi Pro LITE S / Altan Beslemeli**



**GTi Pro LITE P / Basınçlı**



**Teknik Veri Tablosu**

Model		GTi Pro LITE G	GTi Pro LITE S	GTi Pro LITE P
Tabanca Hava Giriş Basıncı (Tabanca Tam Tetikleyken)	HVLP	1.75 bar ( 25 psi )		
	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)		
Malzeme Besleme		Üstten	Altan	DB Pompa veya Basınçlı Tank
Depo Kapasitesi		600 ml	1000 ml	-
Ağırlık ( Sadece Tabanca )		446 g	500 g	
Ağırlık ( Depo ile )		629 g	935 g	-
P1 = Hava Girişi		1/4" Universal		
P2 = Akışkan Girişi		3/8" BSP/NPS		
Max Ortam Çalışma Sıcaklığı		40°C Nominal ( 104°F )		
Tabanca Gövde Malzemesi		Anodised Aluminium		
Akışkan Nozzle, İğne ve Tetik Saplaması		Stainless Steel		
Hava Başlığı Malzemesi		Electroless Nickel Plated Brass		
ATEX		II 2 G X		

**GTi Pro LITE G / Üstten Beslemeli**

Air Cap	Air Cap Type	Hava Tüketimi	FAN Desen Boyutu **	Nozzle & Needle Ø	
HV30	HVLP	465 L/min	280 - 310 mm	SS*	1.2 1.3 1.4
T110	High efficiency (Trans-Tech)	270 L/min	260 - 290 mm		
TE10	High efficiency (Trans-Tech)	275 L/min	265 - 290 mm		
TE20	High efficiency (Trans-Tech)	350 L/min	265 - 285 mm		

**GTi Pro LITE S - P/ Altan Beslemeli - Basınçlı**

Air Cap	Air Cap Type	Hava Tüketimi	Akışkan Besleme	FAN Desen Boyutu **	Nozzle & Needle Ø		Nozzle & Needle Ø	
					Altan (S)		Basınçlı (P)	
HV30	HVLP	465 L/min	Altan (S) / Basınçlı (P)	280 - 310 mm	SS*	1.6	SS*	0.85
TE10	High efficiency (Trans-Tech)	275 L/min	Altan (S) / Basınçlı (P)	265 - 290 mm		1.8		1.0
TE20	High efficiency (Trans-Tech)	350 L/min	Altan (S) / Basınçlı (P)	265 - 285 mm		2.0		1.2
TE30	High efficiency (Trans-Tech)	300 L/min	Basınçlı (P)	240 - 280 mm	-	-	1.4	1.6
TE40	High efficiency (Trans-Tech)	365 L/min	Basınçlı (P)	300 - 420 mm	-	-	1.8	1.8

\*\* Fan Deseni Boyutu @200 mm (8 in) Mesafeden Gerçekleştirilmiştir.

\* SS : High Quality Stainless Steel (Nozzle & Needle)

P = Pressure / G = Gravity / S = Suction

## Pro LITE E Basınçlı Manuel Tabanca Airspray

### Seramik ve Emaye Endüstrisi için...



DeVilbiss PRO Lite E, seramik ve emaye sektörlerindeki sprey uygulamaları için PRO lite serisinin geliştirilmiş bir versiyonudur.

PRO Lite E sprey tabancası yüksek aşındırıcı ve yüksek sıvı akış hızlarının bulunduğu şartlarda sürekli ve güvenilir performans göstermesi için tasarlanmıştır.

Gövdesi, dayanıklılığı arttırmak ve temizlemeyi kolaylaştırmak için özel geliştirilen Quickclean™ kaplaması ile güçlendirilmiştir. Özel şekilde kaplanan gövdenin sıvı geçişleri de korozyonu önlemek üzere paslanmaz çeliktendir.

Tabancada seramik kaplamaların korozif etkileri altında hareket eden iğne şaftının dayanıklı olması için aşınmaya karşı dirençli özel iğne sızdırmazlıkları kullanılır.



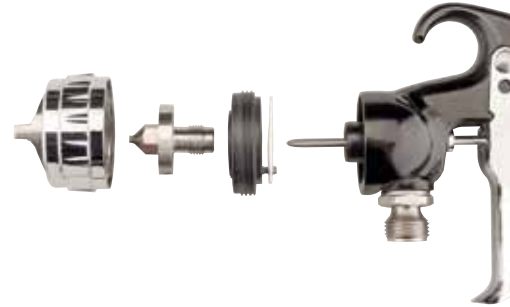
### Seramik ve emaye uygulamaları için mükemmel sprey tabancası

Uzun çalışma ömrü için sıcak dövme alüminyum gövde üzerine patentli Quickclean™ kaplaması ve özel iğne sızdırmazlıkları mevcuttur.

Konvansiyonel , HVLP ve Trans-Tech teknolojilerinde mevcut çeşitli hava başlıkları uygulama ihtiyaçlarınız için geniş seçim imkanı sunar.

Çeşitli paslanmaz çelik iğne, sertleştirilmiş tungsten carbide nozzles ve iğne yelpazesi her çeşit seramik uygulamada kullanılabilir.

Çapı arttırılmış paslanmaz çelik sıvı kanalları ağır seramik uygulamalarında 3.5L/dk. hıza kadar sıvı akışı sağlar.



\* Akış hızları boya/malzeme ve basınca göre değişiklik gösterebilir.

\*\* Fan deseni boyutu @300 mm mesafeden gerçekleştirilmiştir.

SS : High Quality Stainless Steel (Nozzle & Needle)

NH : Nitride Hardened

TC : Tungsten Carbide

Teknik Veri Tablosu	
Model	Pro LITE E
Önerilen Hava Giriş Basıncı	3 bar ( 45 psi )
Malzeme Besleme	DB Pompa veya Basınçlı Tank
Ağırlık ( Sadece Tabanca )	500 g
P1 = Hava Girişi	1/4" Universal
P2 = Akışkan Girişi	3/8" BSP/NPS
Max Ortam Çalışma Sıcaklığı	40°C Nominal ( 104°F )
Tabanca Gövde Malzemesi	Anodised Aluminium
Akışkan Nozzle, İğne ve Tetik Şaplaması	Stainless Steel
Hava Başlığı Malzemesi	Electroless Nickel Plated Brass
ATEX	II 2 G X

### Pro LITE E / Basınçlı

Air Cap	Air Cap Type	Hava Tüketimi	Akışkan Besleme	FAN Desen Boyutu **	Malzeme Akışı *	Nozzle & Needle Ø / Basınçlı
C62	Conventional	430 L/min	Basınçlı	490 mm	< 3.5 L/min	SS / NH / TC - 2.8
C64	Conventional	400 L/min	Basınçlı	430 mm	< 2.5 L/min	SS / NH / TC - 2.2
C67	Conventional	425 L/min	Basınçlı	500 mm	< 2.0 L/min	SS / NH - 1.4 SS / NH / TC - 1.8

**GTi Pro** Manuel Tabancalar Serisi  
Airspray

Uzun yıllar boyunca DeVilbiss GTi boya tabancaları endüstrisinde kendilerini ispatlamıştır. DeVilbiss'in püskürtme tabancası teknolojisinde dünya lideri olma kararlılığının bir parçası olarak, GTi Pro tabancalarda yeni gövde, hava şapkaları, nozzles, tetikler ve hava valfleri ile yeniden tasarlandı. Tanıdık dış görünümün altında dengeli hava yönetimi ve atomizasyon teknolojisindeki en son gelişmeler yer almaktadır. Bu önemli ürün geliştirmeleri, bu tabancaları bir kez daha rakipsiz finishing performansı ve dayanıklılığı sağlıyor.

GTi Pro üstün performansı yanında EPA normlarıyla uyumludur. DeVilbiss, tabancayı önemli ölçüde yeniden tasarlarlarken, mükemmel kullanım sağlamak için hassas denge korunmuştur. Kullanıcılar GTi Pro'yu kullanarak en yüksek hızı ve finish kalitesini koruyabilir ve beraberinde boya tasarrufu sağlar.



Basecoat



Clearcoat



**GTi Pro**

**GTi Pro G / Üstten Beslemeli**



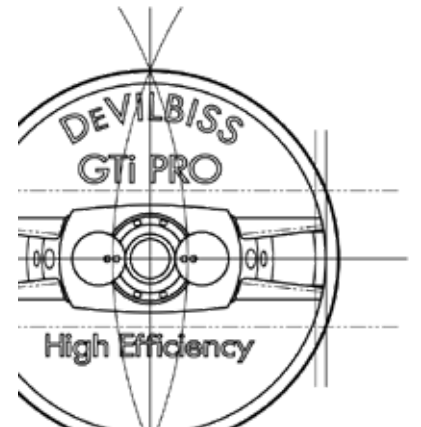
**GTi Pro S / Alttan Beslemeli**



**GTi Pro P / Basınçlı**



- DeVilbiss atomizasyon kalitesi
- Üstün malzeme transfer verimliliği ve önemli ölçüde boya tasarrufu için Trans-Tech tamamen EPA uyumlu
- Yüksek Hızlı uygulama ve üstün finishing kalitesi
- Daha hafif tetik çekme ve iyileştirilmiş hava akışı için dengeli hava valfi tasarımı
- Sert, korozyona dayanıklı anodize tabanca gövdesi
- Daha kolay, daha hızlı servis için modüler bileşenler



Teknik Veri Tablosu

Model		GTi Pro G	GTi Pro S	GTi Pro P
Tabanca Hava Giriş Basıncı (Tabanca Tam Tetikteyken)	HVLP	1.75 bar ( 25 psi )		
	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)		
Malzeme Besleme		Üstten	Alttan	DB Pompa veya Basıncı Tank
Depo Kapasitesi		600 ml	1000 ml	-
Ağırlık ( Sadece Tabanca )		504 g	564 g	
Ağırlık ( Depo ile )		681 g	1011 g	-
P1 = Hava Girişi		1/4" Universal		
P2 = Akışkan Girişi		3/8" BSP/NPS		
Max Ortam Çalışma Sıcaklığı		40°C Nominal ( 104°F )		
Tabanca Gövde Malzemesi		Anodised Aluminium		
Akışkan Nozzle, İğne ve Tetik Saplaması		Stainless Steel		
Hava Başlığı Malzemesi		Electroless Nickel Plated Brass		
ATEX		II 2 G X		

GTi Pro G / Üstten Beslemeli

Air Cap	Air Cap Type	Hava Tüketimi	FAN Desen Boyutu **	Nozzle & Needle Ø	
HV30	HVLP	465 L/min	280 - 310 mm	SS*	1.2 1.3 1.4
T110	High efficiency (Trans-Tech)	270 L/min	260 - 290 mm		
TE10	High efficiency (Trans-Tech)	275 L/min	265 - 290 mm		
TE20	High efficiency (Trans-Tech)	350 L/min	265 - 285 mm		

GTi Pro S - P/ Alttan Beslemeli - Basıncı

Air Cap	Air Cap Type	Hava Tüketimi	Akışkan Besleme	FAN Desen Boyutu **	Nozzle & Needle Ø Alttan (S)		Nozzle & Needle Ø Basıncı (P)	
HV30	HVLP	465 L/min	Alttan (S) / Basıncı (P)	280 - 310 mm	SS*	1.6	SS*	0.85
TE10	High efficiency (Trans-Tech)	275 L/min	Alttan (S) / Basıncı (P)	265 - 290 mm		1.8		1.0
TE20	High efficiency (Trans-Tech)	350 L/min	Alttan (S) / Basıncı (P)	265 - 285 mm		2.0		1.2
TE30	High efficiency (Trans-Tech)	300 L/min	Basıncı (P)	240 - 280 mm	-	1.4		1.6
TE40	High efficiency (Trans-Tech)	365 L/min	Basıncı (P)	300 - 420 mm	-	1.8		

\*\* Fan Deseni Boyutu @200 mm (8 in) Mesafeden Gerçekleştirilmiştir.

\* SS : High Quality Stainless Steel (Nozzle & Needle)

P = Pressure / G = Gravity / S = Suction



**Advance HD HVLP, Trans-Tech ve Conventional Manuel Tabancalar Serisi**  
**Airspray**

HVLP, Trans-Tech

**Advance HD G / Üstten Beslemeli****Advance HD S / Alttan Beslemeli****Advance HD P / Basınçlı**

Conventional

**Advance HD G / Üstten Beslemeli****Advance HD S / Alttan Beslemeli****Advance HD P / Basınçlı**

- “Trans-Tech” veya HVLP hava şapkalarıyla uyumlu, Hardened ve Tungsten Carbide seçeneklerine sahip Akışkan Uçları ve İğneler, tüm endüstriyel sprej kaplamalarla evrensel uyumluluk sağlar.
- 3/8” malzeme girişi/çıkışı BSP ve NPS uyumluluğunda olup evrensel dişlidir ve akışkan geçiş yolları paslanmaz çeliktir.
- Baffle tasarımı yoktur, demek oluyor ki azaltılmış parça sayısı, hem ağırlığı azaltıyor hemde temizliği kolaylaştırmış oluyor.
- Tabanca kontrolleri; sıvı çıkışının ve püskürtme havasının hassas kontrolü için Kolay Ayarlama.
- Daha geniş kanca açıklığı 1/2” (12mm).
- Hassas hava akışı tetikleme ve daha kolay temizlik için ayrı “dengeli” Hava Valfi tasarımı.
- Dövme alüminyum alaşımlı tabanca gövdesi; uzun çalışma ömrü için eloksallıdır.
- Daha yumuşak tetik çekme gerginliği ile azaltılmış kullanıcı yorgunluğu.
- Kendi kendine ayarlanabilir ve kolay monte edilebilir iğne sızdırmazlığı – PTFE.

Gelişmiş HD (High Demand) rakipsiz yüksek performans, tabanca gövdesi boyunca sınırsız bir basınçlı hava akışı sağlamak için ayrı bir “dengeli” hava valfi ile yüksek kapasiteli hava geçişlerini kullanan yeni tasarım teknolojisi ile elde edilir. Bu “serbest soluma” hava hareketi, hassas mühendislik ürünü hava şapkalarının ve sıvı uçlarının, püskürtme deseni boyunca tutarlı eşit dağılımla üstün atomizasyon üretmesini sağlar.

**Advance**  
**HD**  
by **DEVILBISS**

### Teknik Veri Tablosu

Model	Advance HD G	Advance HD S	Advance HD P
Malzeme Besleme	Üstten	Alttan	DB Pompa veya Basıncılı Tank
Depo Kapasitesi	600 ml	1000 ml	-
Ağırlık ( Sadece Tabanca )	482 g	495 g	
Ağırlık ( Depo ile )	665 g	915 g	-
P1 = Hava Girişi	1/4" Universal		
P2 = Akışkan Girişi	3/8" BSP/NPS		
Max Ortam Çalışma Sıcaklığı	40°C Nominal ( 104°F )		
Tabanca Gövde Malzemesi	Anodised Aluminium		
Akışkan Nozzle, İğne ve Tetik Saplaması	Stainless Steel		
Hava Başlığı Malzemesi	Nickel Plated Brass		
ATEX	II 2 G X		

### Advance HD (HVL P - Trans-Tech)

Air Cap	Air Cap Type	Önerilen Hava Giriş Basıncı	Hava Tüketimi (L/min)	FAN Desen Boyutu (mm) **	Malzeme Akışı (ml) *
500R	HVLP	1.0 bar (14 psi)	195	Round Spray	130 - 190
505	HVLP	1.3 bar (19 psi)	385	270	130 - 190
590HV	HVLP	1.0 bar (14 psi)	200	120	0 - 150
510	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	283	270	160 - 220
513	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	394	350	200 - 800
515	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	364	320	200 - 400
520	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	284	280	150 - 250
522	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	410	350	200 - 600
523	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	410	300	200 - 400
590	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	218	150	0 - 150
591	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	218	150	0 - 150

\* Malzeme akış oranları ve fan boyutları, kullanılan boya/malzeme viskozitesi ve basınçlara göre değişiklik gösterebilir.

\*\* Fan Deseni Boyutu @200 mm (8 in) Mesafeden Gerçekleştirilmiştir.

505 (HVLP) ve 500R (HVLP) hava başlıkları 0.7 bar (10 psi) ile çalıştırılmıştır.

High efficiency = Trans-Tech

### Advance HD (HVL P - Trans-Tech) / Nozzle & Needle Ø Seçenekleri

Air Cap	Air Cap Type	0.5 mm	0.7 mm	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.3 mm	1.4* mm	1.6 mm	1.8* mm	2.0 mm	2.2* mm
500R	HVLP			P	P	P	PG	P	PGS	PGS	PGS	PGS
505	HVLP			P	P	P	PG	PG	PGS	PGS	PGS	PGS
590HV	HVLP	P	P		P							
510+	Trans-Tech			P	P	P	PG	PG	PGS	PGS	PGS	PGS
513	Trans-Tech			P	P	PG	PG	PG	PGS	PGS	PGS	PGS
515	Trans-Tech			P	P	P	P	P	P	P	P	P
520	Trans-Tech			P	P	PG	PG	PG	PGS	PGS	PGS	PGS
522	Trans-Tech			P	P	P	P	P	P	P	P	P
523	Trans-Tech			P	P	P	P	P	P	P	P	P
590	Trans-Tech	P	P		P							
591	Trans-Tech	P	P		P							

P = Pressure / G = Gravity / S = Suction

\* Hardened ve Tungsten Carbide, Nozzle ve Needle bu ölçülerde mevcuttur.

## Advance HD (Conventional)

Air Cap	Air Cap Type	Önerilen Hava Giriş Basıncı	Hava Tüketimi (L/min)	FAN Desen Boyutu (mm) **	Malzeme Akışı (ml) *
430	Conventional	3.5 bar (50 psi)	339	200	200 - 280
443	Conventional	3.0 bar (45 psi)	345	300	200 - 300
462	Conventional	3.0 bar (45 psi)	380	450†	500 - 3000†
470	Conventional	3.0 bar (45 psi)	465	420†	500 - 1800†
477	Conventional	3.0 bar (45 psi)	480	430	200 - 800
497	Conventional	3.5 bar (50 psi)	510	380	200 - 600

\* Malzeme akış oranları ve fan boyutları, kullanılan boya/malzeme viskozitesi ve basınçlara göre değişiklik gösterebilir.

\*\* Fan Deseni Boyutu @300 mm Mesafeden Gerçekleştirilmiştir.

† = Ceramic Material

## Advance HD (Conventional) / Nozzle & Needle Ø Seçenekleri

Air Cap	Air Cap Type	0.85 mm	1.0* mm	1.2* mm	1.3 mm	1.4* mm	1.6* mm	1.8* mm	2.0 mm	2.2* mm	2.8* mm
430	Conventional	P	P	P G	P G	P G S	P G S	P G S	P G S	P G S	
443	Conventional	P	P	P G	P G	P G	P G	P G S	P G S	P G S	
462	Conventional									P†	P†
470	Conventional									P†	P† G
477	Conventional	P	P	P	P	P	P	P	P	P	
497	Conventional	P	P	P	P	P	P	P	P	P	

P = Pressure / G = Gravity / S = Suction

\* Hardened ve Tungsten Carbide, Nozzle ve Needle bu ölçülerde mevcuttur.

† = Ceramic Material

## PRi Pro LITE Trans-Tech Manuel Tabanca Airspray



PRi Pro Lite, modern astarların, yüzeylerin ve dolguların uygulanması için özel olarak tasarlanmış, üstten beslemeli bir püskürtme tabancasıdır. Tabancanın temizlenmesi ve bakımı, mevcut GTi Pro Lite tabanca serisiyle paylaşılan servis parçalarının çoğuyla kolaydır. Çok çeşitli Nozzle & Needle ve bir yeni hava başlığı, PRi Pro Lite'in tüm astarlama uygulamaları için mükemmel bir çözüm olmasını sağlar.

# PRi Pro LITE



- Büyük püskürtme desenleri ve eşit malzeme dağılımı
- Her türlü astar, yüzey, dolgu ve polyester için uygundur
- Tabanca sapındaki hava ayar valfi, anında basınç kontrolü sağlar
- Daha yumuşak tetik çekme ve iyileştirilmiş hava akışı için dengeli hava valfi tasarımı
- Sert ve dayanıklı, dövme alüminyum tabanca gövdesi
- Boya kabı, entegre filtre ve damlama kontrol kapağı içerir

### Teknik Veri Tablosu

Model	PRi Pro LITE
Tabanca Hava Giriş Basıncı (Tabanca Tam Tetikteyken)	2.0 bar (29 psi)
Malzeme Besleme	Üstten
Depo Kapasitesi	600 ml
Ağırlık ( Sadece Tabanca )	446 g
Hava Girişi	1/4" Universal
Akışkan Girişi	3/8" BSP/NPS
Max Ortam Çalışma Sıcaklığı	40°C Nominal (104°F)
Tabanca Gövde Malzemesi	Anodised Aluminium
Akışkan Nozzle, İğne ve Tetik Saplaması	Stainless Steel
Hava Başlığı Malzemesi	Nickel Plated Brass
ATEX	II 2 G X

### PRi Pro LITE G / Üstten Beslemeli

Air Cap	Air Cap Type	Hava Tüketimi	Önerilen hava Giriş Basıncı	Malzeme Akışı ****	FAN Desen Boyutu ***	Nozzle & Needle Ø (mm)	
PR10	Trans-Tech	300 L/min	2.0 bar (29psi)	320 - 550 mL/min	260 - 300 mm	SS**	1.4
							1.6
							1.8
							2.0
							2.5
						UV*	UV1
							UV2

\* UV Uygulamalar için

\*\* SS : High Quality Stainless Steel (Nozzle & Needle)

\*\*\* Fan Deseni Boyutu @200 mm (8 in) Mesafeden Gerçekleştirilmiştir.

\*\*\*\* Malzeme akış oranları ve fan boyutları, kullanılan boya/malzeme viskozitesi ve basınçlara göre değişiklik gösterebilir.

High efficiency = Trans-Tech

G = Gravity

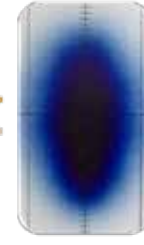
**SRI Pro LITE HVLP ve Trans-Tech Manuel Tabanca**  
**Airspray**



Devilbiss SRI Pro Lite, mükemmel konfor, stabilite dengesi ve kontrol hassasiyeti sağlarken, nokta onarımları, kozmetik, SMART, gölgeleme ve şablonlama dahil olmak üzere en yüksek kalitede finishing için gereken desen aralığı ve çok yönlülük ile birleştirilmiş üstün geçiş yumuşatma kontrolü sağlayan nihai yüksek hassasiyetli püskürtme tabancasıdır. Serinin yeni bir sürümü, büyüyen mikro onarım alanında kullanılan yüksek hassasiyetli teknikler için özel olarak üretilmiş olan SRI Pro Lite Micro'dur.



**Fan Deseni**



**HV5**



**TE5**



**MC1**

Teknik Veri Tablosu			
		Model	SRI Pro LITE
Tabanca Hava Giriş Basıncı (Tabanca Tam Tetikleyken)	HVLP	Setup	2.0 bar (29 psi)
	Trans-Tech		
Malzeme Besleme			Üstten
Depo Kapasitesi			125 ml
Ağırlık ( Sadece Tabanca )			395 g
Hava Girişi			Universal 1/4" BSP ve 1/4" NPS Erkek
Akışkan Girişi			7/16" - 14 UNC
Max Ortam Çalışma Sıcaklığı			40°C Nominal (104°F)
Tabanca Gövde Malzemesi			Anodised Aluminium
Akışkan Nozzle, İğne ve Tetik Saplama			Stainless Steel
Hava Başlığı Malzemesi			Nickel Plated Brass
ATEX			II 2 G X

SRI Pro LITE G / Üstten Beslemeli					
Air Cap	Air Cap Type	Önerilen Hava Giriş Basıncı	Hava Tüketimi (L/min)	FAN Desen Boyutu (mm) **	Malzeme Akışı (ml) *
TE5	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	100	180	5 - 100
HV5	HVLP	2.0 bar (29 psi)	135	160	5 - 80
RS1	Round Spray	2.0 bar (29 psi)	55	50	5 - 50
MC1	Trans-Tech	1.0 bar (14 psi)	50	60	1 - 50
* Malzeme akış oranları ve fan boyutları, kullanılan boya/malzeme viskozitesi ve basınçlara göre değişiklik gösterebilir.					
** Fan Deseni Boyutu @ 50 - 100 mm Mesafeden Gerçekleştirilmiştir.					
High efficiency = Trans-Tech / MC1 = Micro / G = Gravity					

SRI Pro LITE (HVLP - Trans-Tech) / Nozzle & Needle Ø Seçenekleri						
Air Cap	Air Cap Type	0.8 mm	0.8 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.4 mm
TE5	Trans-Tech	-	S	S	S	S
HV5	HVLP	-	S	S	S	S
RS1	Round Spray	-	S	S	S	S
MC1	Trans-Tech	S	-	-	-	-
S = High Quality Stainless Steel, Nozzle ve Needle bu tip ölçülerde mevcuttur.						

## Cobra 1 &amp; 2 Otomatik Tabancalar

## Düşük Basıncılı

Cobra 1



DeVilbiss Cobra 1, zorlu çalışma koşullarında uzun bir çalışma ömrü sağlamak amacıyla yapılmış otomatik püskürtme tabancası tasarımıdır. Tabanca, kullanıcılara birçok benzersiz, patentli özellik ve faydaya sahip uygun maliyetli püskürtme tabancası sağlamak için püskürtme teknolojisindeki en son gelişmeleri kullanır.

Cobra 2



DeVilbiss Cobra 2, hızlı - kolay bakım ve servis rahatlığı için kolay serbest bırakma mekanizması aracılığıyla montaj bloğundan birkaç saniye içinde ayrılabilen son derece gelişmiş bir otomatik tabancadır. DeVilbiss'in bu özelliği, üretim kesinti süresini önemli ölçüde azaltır.

## En İyi Atomizasyon ve Boya Tasarrufu

COBRA 1 ve 2 püskürtme tabancaları; optimum çıktı ve boya tasarrufu için Trans-Tech® (Compliant ve HVLP) atomizasyon ile mevcuttur. EPA uyumlu Transfer Teknolojisindeki en son gelişmelerle donatılmış Cobra, önemli ölçüde boya tasarrufu sağlar. en yüksek düzeyde atomizasyon, 600cc/dk veya daha fazla akış hızıyla yüksek hızlı uygulama gerçekleştirebilir. Bu olağanüstü verimli atomizasyon ve malzeme aktarımı, en zorlu EPA mevzuatına uyarken optimum kaplama ve boya kullanımı sağlar.

COBRA "Gelişmiş Konvansiyonel" hava başlıkları, benzersiz şekilde tasarlanmış yüksek kapasiteli hava akışı ve mükemmel ürün özellikleriyle birleştirilmiş olağanüstü atomizasyon yetenekleriyle diğerlerinden daha iyi performans gösterir. Cobra'nın Gelişmiş Konvansiyonel Hava Başlıkları, onları küçük operasyonlar veya yüksek hacimli endüstriyel püskürtme için ideal tabancalar haline getirir. Gelişmiş Konvansiyonel Atomizasyon, en zor püskürtme malzemelerini uygulayabilecek ve atomize edecek, ancak Trans-Tech Atomizasyon Teknolojisinde görüldüğü gibi boya tasarrufu sağlamayacaktır.



## Cobra 1

- Hızlı ve kolay bakım için çıkarılabilir ST püskürtme başlığı
- Püskürtme performansının ve sıvı akışının kontrolü, sıvı ayar düğmesi (18 indekseleme konumu) ile benzersizdir.
- Paslanmaz çelik - su bazlı ve solvent bazlı malzemeler için
- Bağımsız Fan, Püskürtme ve Tetikleme Havası; robotik ve makine uygulamaları için hayati önem taşır
- Püskürtme deseninin tutarlı bir şekilde yeniden üretilmesi için İndeksleme Hava Başlığı

## Uygulamalar

- Sabit tabanca kurulumları
- Döner finishing makineleri
- Reciprocators - dikey ve yatay
- Robot aplikatörleri

## Cobra 2 - Yukarıdakilerin tümüne ek olarak;

- Tabancanın montaj bloğundan hızlı ve kolay bir şekilde çıkarılması, imalat aşamasındaki duraklamaları en aza indirir, bu sayede hızlı ve kolay değiştirme veya bakım sağlar.



## Teknik Veri Tablosu

Ürün	Cobra 1	Cobra 2
Malzeme Besleme	Düşük Basıncılı Pompa	
Maximum Akışkan Girişi ve Sirkülasyon Basıncı "P"	7 bar (100 psi)	
Maximum (ATOM (Pulverizasyon) + FAN) Hava Giriş Basıncı "A" "F"	7 bar (100 psi)	
Tetik (Silindir Tahrik) Hava Basıncı "CYL"	4 - 7 bar (58 - 100 psi)	
Max Ortam Çalışma Sıcaklığı	40°C Nominal (104°F)	
Tabanca Gövdesi	Aluminium Hard Anodized	
Manifold Gövdesi	Stainless Steel	
Akışkan Nozzle Needle ve Spray Başlığı	Stainless Steel	
ATEX	II 2 G X	
Tabanca Ağırlığı (Cobra 2 Manifold Blok ile)	720 g	950 g
CYL (Cylinder) Hava Giriş Bağlantısı	1/8" BSP	1/8" BSP
Akışkan ve Sirkülasyon Bağlantısı "P"	1/4" BSP	1/8" BSP
Akışkan Çıkış Bağlantısı	1/4" BSP	1/8" BSP
Hava Girişi (ATOM (Pulverizasyon) + FAN)	1/4" BSP	1/8" BSP

## Cobra 1 & 2 (HVLP - Trans-Tech - Conventional)

Air Cap	Air Cap Type	Önerilen Hava Giriş Basıncı	Hava Tüketimi (L/min)	FAN Desen Boyutu (mm) **	Malzeme Akışı (ml) *
430	Conventional	3.5 bar (50 psi)	339	200	200 - 280
443	Conventional	3.0 bar (45 psi)	345	300	200 - 300
462	Conventional	3.0 bar (45 psi)	380	450	500 - 3000
470	Conventional	3.0 bar (45 psi)	465	420	500 - 1800
477	Conventional	3.0 bar (45 psi)	480	430	200 - 800
497	Conventional	3.5 bar (50 psi)	510	380	200 - 600
500R	HVLP	1.0 bar (14 psi)	195	Round Spray	130 - 190
505	HVLP	1.4 bar (20 psi)	385	270	130 - 190
590HV	HVLP	1.0 bar (14 psi)	200	120	0 - 150
510	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	283	270	160 - 220
513	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	394	350	200 - 800
515	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	364	320	200 - 400
520	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	284	280	150 - 250
522	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	410	350	200 - 600
523	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	410	300	200 - 400
590	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	218	150	0 - 150
591	Trans-Tech	2.0 bar (29 psi)	218	150	0 - 150

\* Malzeme akış oranları ve fan boyutları, kullanılan boya/malzeme viskozitesi ve basınçlara göre değişiklik gösterebilir.

\*\* Fan Deseni Boyutu @200 mm (8 in) Mesafeden Gerçekleştirilmiştir.

505 (HVLP) ve 500R (HVLP) hava başlıkları 0.7 bar (10 psi) ile çalıştırılmıştır / High efficiency = Trans-Tech

Air Cap Type		Coventional					HVLP			Trans-Tech								
Air Cap		430	443	462	470	497	500R	505	590HV	510	513	515	520	522	523	590	591	
Cobra 1	Nozzle & Needle Ø (mm) Seçenekleri	0.5							•							•	•	
		0.6																
		0.7															•	•
		0.85	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		1.0	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		1.2	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		1.4	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		1.6	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		1.8	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		2.0																
		2.2			•	•	•			•	•				•			
		2.8			•	•												

Air Cap Type		Coventional					HVLP			Trans-Tech								
Air Cap		430	443	462	470	497	500R	505	590HV	510	513	515	520	522	523	590	591	
Cobra 2	Nozzle & Needle Ø (mm) Seçenekleri	0.5							•							•	•	
		0.6																
		0.7														•	•	
		0.85					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		1.0	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		1.2					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		1.4	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		1.6					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		1.8		•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		2.0																
		2.2			•	•	•			•	•							
		2.8			•	•												



## AG-360 Otomatik Tabancalar Serisi Düşük Basıncılı

AG-360 serisi düşük basınçlı sprey teknolojisinde pazar lideri olup, DeVilbiss tarafından kaliteli bir boyama ve üstün transfer verimliliği için geliştirilmiştir.

DeVilbiss'in AG-360 otomatik tabanca serisi tüm endüstriyel sektörlerde otomatik sprey uygulama ihtiyaçlarına cevap verebilmek için bir çok farklı formatta mevcut bulunmaktadır. Modern boyama uygulamalarının ağır çevre şartlarında çalışabilmesi için tasarlanan bu otomatik sprey tabancaları, minimum duruş süresi ve maksimum verimlilik ile üretim imkanı sağlamaktadır.

AG-361 tabanca versiyonu iyi bir maliyetkazanç oranı, maksimum kontrol ve servis kolaylığı için dizayn edilmiştir. İki farklı modelde mevcuttur: AG-361 genel endüstri için ve AG-361E seramik endüstrisi için tasarlanmıştır.

AG-362 tabanca versiyonları kullanıcıya bir çok farklı uygulama için esnek kullanım imkanı sağlar. AG-362 genel endüstri ve AG-362P versiyonu özellikle kozmetik ve cam endüstrisi için geliştirilmiştir.

AG-362 tabancaları hava ya da sıvı bağlantılarının yerleşimini ve tabanca bağlantı tipini seçebilmemiz için iki farklı manifold ile mevcuttur. AG-362L versiyonu hızlı sökölüp takılabilir, AG-362S vida bağlantılı versiyonu ise daha küçük boyut ile çok çeşitli bağlantı seçeneklerine sahiptir.



- Konvansiyonel , HVLP ve Trans-Tech teknolojilerinde mevcut çeşitli hava şapkaları çevre şartlarına uyumlu olup, transfer verimliliği ve uygulama ihtiyaçlarınız için geniş seçim imkanı sunar.
- Basit yapısı ve kolay bakımı duruş sürelerini azaltır.
- Paslanmaz çelik sıvı geçişleri su bazlı ve solvent bazlı kaplamalar için uygundur.
- Kolay sökölüp takılabilen manifold bakımı hızlandırır ve kolaylaştırır.
- Kompakt yapısı ve hafifliği kolay pozisyonlanma ve hassas ayarlama imkanı sağlar.
- Çeşitli opsiyonları ve versiyonları ile tüm uygulama ihtiyaçlarına uyarlanabilir bir yapıya sahiptir.
- Bağımsız pulverizasyon, fan ve tetikleme – robotik ve tam otomatik makine uygulamaları için çok uygundur.



## AG-361 ve AG-361E Seramik & Emaye

### Düşük Basıncılı Otomatik Tabancalar



- Genel endüstri için düşük basınçlı otomatik sprey tabancası
- AG-361 serisi DeVilbiss Pro Lite manuel tabancası ile aynı hava başlıkları ve nozullarını kullanır. Bu da aynı tesis içerisindeki otomatik ve manuel sprey istasyonların birbiriyle uyumlu çalışabilmesini sağlamaktadır
- Tasarımı, kolay bakım imkanı sağlar
- Yüksek kalite paslanmaz çelik tabanca başlığı ve tüm kaplama tipleri için uygun sıvı geçiş kanalları
- HVLP, Trans-Tech ve Konvansiyonel sprey teknolojilerinde hava başlıkları opsiyonları
- Bağımsız pulverizasyon ayarı ve 18 klik'lik her dönüşte boya ilavesi sağlayan iğne kontrol ayarı ile uygulamadaki parametrelerin tam kontrolü sağlanmış olur

AG-361E Seramik & Emaye endüstrisi versiyonu. AG-361'in bir versiyonu olan ve seramik ve su bazlı emaye uygulamalarına özel geliştirilen AG-361E aşındırıcı yapıya sahip kaplamalarda ve çevrelerde, yüksek sıvı akışıyla çalışabilmesi için çok çeşitli hava balığı ve iğne yelpazesine sahiptir.

- Vitrifiye ve tüm aşındırıcı seramik kaplamalarında üstün uygulama için geliştirilen çok çeşitli hava başlığı yelpazesi
- Tüm aşındırıcı kaplamalarda kullanılacak paslanmaz çelik, sertleştirilmiş çelik, Nitride Hardened ve Tungsten Carbide versiyonlu nozul ve iğne yelpazesi
- Su bazlı aşındırıcı kaplamalarda kullanılmak üzere geliştirilmiş özel sızdırmazlık seti.







## AG-362S ve AG-362L Otomatik Tabancalar

### Düşük Basıncılı

AG-361 ile aynı üstün özelliklerde üretilmesinin yanında kolay takılıp sökülebilir manifold seçenekleri bulunmaktadır. Bu da tabanca ile sistemdeki ayarların değiştirilmeden değişim, bakım ve temizlik yapılabilmesini sağlamaktadır. İki manifold versiyonu mevcuttur:

• Bir mandal ile uygulanan versiyonu üretim prosesi sırasında çok hızlı sökme ve değişim yapılabilmesini sağlamaktadır.

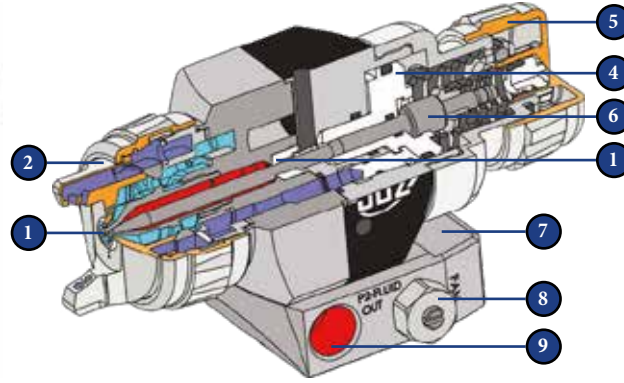
• Vida ile bağlantıları yapılan versiyonu hava destekli Airless otomatik tabanca olan AG-363 ile basınç olarak uyumludur. Tabanca ve pompayı değiştirerek spreylemeye başlayabilirsiniz.

AG-362S



QUICK  
CLEAN™  
GUN BODY

AG-362L



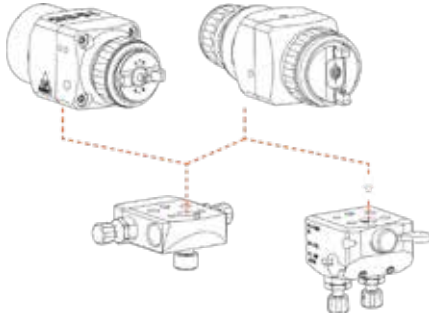
- 1 - Fluid Tip
- 2 - Air Cap
- 3 - Needle Packing
- 4 - Main Piston
- 5 - Fluid Control
- 6 - Fluid Needle
- 7 - Detachable Manifold
- 8 - Air Valve (one of two fitted, low profile version shown)
- 9 - Fluid Inlet



360°dönebilen hava şapkası tüm AG-361 tabancalarda standart olarak bulunmaktadır. Hava şapkasını 90°de dikey ve yatay atışta sabitleme imkanı sağlayan hava bölmesi ise aksesuar olarak mevcuttur.

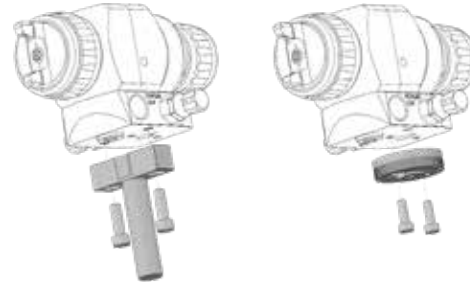


Yerinde fan yelpazesi ve pulverizasyon kontrolü sağlayan vidalı hava kontrol valfi tüm AG-360 serisi tabancalarda standart olarak bulunmaktadır. Uzaktan hava ayarı ve kontrolünü sağlayan harici SPA-22 adaptörü ise aksesuar olarak mevcuttur.



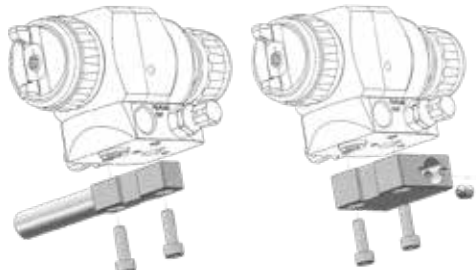
#### AG-362 Manifold opsiyonları ve özellikleri

AG-362 tabancası için iki farklı manifold mevcuttur – Mandallı versiyonu ve kompakt profil vidalı versiyonu. Mandallı versiyonu 12.7mm çaplı bağlantı deliğinden yararlanır ve tabancanın çok kısa sürede çıkartılabilme imkanı sağlar. Vidalı versiyonu alan tasarrufu sağlar ve kısıtlı makine bağlantı alanları için elverişlidir. Ayrıca kompakt profilli ve vidalı versiyonu AG-363 Hava destekli Airless otomatik tabancası için basınç oranlarına ve bağlantılarına uyumludur. Yüksek kapasiteli döner tip makine kullanıcıları için bu özellik esneklik ve yer tasarrufu sağlayarak aynı makinede farklı kaplama tiplerine yönelik farklı tabancaların kullanımına yardımcı olmaktadır.



Option 3. 12.7mm x 60mm long 90° Mounting Bar

Option 4. Machine mounting graduated turret



Option 2. 12.7mm x 60mm long Mounting Bar

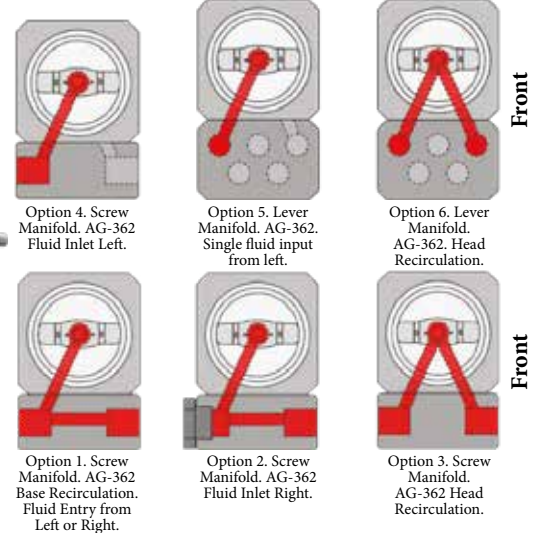
Option 1. 12.7mm Mounting hole



#### AG-362 Kompakt profilli ve vidalı manifold bağlantı opsiyonları

Farklı bağlantı opsiyonları için dizayn edilen bu manifold dört farklı bağlantı şekli ile sunulmaktadır (solda gösterilmiştir). Bu bağlantılar manifold yüzeyindeki 2 x M5 and 2 x M4 dişli delikler aracılığı ile (tam pozisyonları istek üzerine mevcuttur) müşterinin ihtiyaç duyduğu bir yönde ve pozisyonda yapılabilir.

#### AG-362 Manifold Sıvı Besleme Opsiyonları



Option 4. Screw Manifold. AG-362 Fluid Inlet Left.

Option 5. Lever Manifold. AG-362. Single fluid input from left.

Option 6. Lever Manifold. AG-362. Head Recirculation.

Option 1. Screw Manifold. AG-362 Base Recirculation. Fluid Entry from Left or Right.

Option 2. Screw Manifold. AG-362 Fluid Inlet Right.

Option 3. Screw Manifold. AG-362 Head Recirculation.

Teknik Veri Tablosu			
Model	AG-361	AG-362L	AG-362S
P1 = Hava Giriş Basıncı	7 bar (102 psi)		
P2 = Akışkan Giriş Basıncı	7 bar (102 psi)		
P3 = Cylinder Hava Basıncı	4 - 7 Bar (58 psi - 102 psi)		
Max Ortam Çalışma Sıcaklığı	40°C Nominal (104°F)		
Tabanca Gövde Malzemesi	QuickClean™ Coated Aluminium		
Akışkan Nozzle ve Needle Malzemesi	303 Stainless Steel, Nitride Coated Stainless Steel, Tungsten Carbide		
Gun Head, Akışkan Geçişleri ve Manifold Malzemesi	Stainless Steel		
Contalar ve O-Rings	HDPE, FEPM, PTFE, FFKM		
ATEX	II 2 G X T6		
CYL Hava Girişi Bağlantısı	1/8" G	1/8" G	1/8" G
Akışkan Girişi Bağlantısı	1/4" G	1/8" G	1/4" NPS
Akışkan Çıkışı Bağlantısı	-	1/8" G	1/4" NPS
CAP Hava Girişi (ATOM + FAN)	1/4" G	-	1/4" G
ATOM Hava Girişi Bağlantısı	-	1/8" G	-
FAN Hava Girişi Bağlantısı	-	1/8" G	-
Ağırlık (Sadece Tabanca)	668 g (Hava Başlığı Dahil)	557 g (Hava Başlığı Dahil)	
L Mandallı Manifold Ağırlığı	-	347 g	-
S Vidalı Manifold Ağırlığı	-	-	268 g

### AG-361 / AG-361E / AG-362L / AG-362S (HVLP - Trans-Tech - Conventional)

Air Cap	Air Cap Type	Önerilen Hava Giriş Basıncı	Hava Tüketimi (L/min)	FAN Desen Boyutu (mm) ***	Malzeme Akışı (ml) **
C62	Conventional	3.0 bar (45 psi)	430	490	3500
C64	Conventional	3.0 bar (45 psi)	400	430	2500
C67	Conventional	3.0 bar (45 psi)	425	500	2000
C1	Conventional	3.0 bar (45 psi)	300	270	150 - 250
C2	Conventional	3.0 bar (45 psi)	290	270	100 - 350
C3	Conventional	3.0 bar (45 psi)	440	360	250 - 600
TE10	Trans-Tech /Compliant	2.0 bar (29 psi)	255	300	150 - 200
TE20	Trans-Tech /Compliant	2.0 bar (29 psi)	325	290	150 - 200
TE30	Trans-Tech /Compliant	2.0 bar (29 psi)	375	300	200 - 300
TE40	Trans-Tech /Compliant	2.0 bar (29 psi)	355	380	250 - 400
TE50	Trans-Tech /Compliant	2.0 bar (29 psi)	425	300	250 - 400
HV40 *	HVLP	2.0 bar (29 psi)	450	315	160 - 200
HV30 *	HVLP	1.75 bar (26 psi)	450	315	160 - 200
R40	Trans-Tech /Compliant	3.0 bar (45 psi)	110	70	150 - 300

\* HV30 ve HV40 (HVLP) hava başlıkları 0.7 bar (10 psi) ile çalıştırılmıştır / High efficiency = Trans-Tech

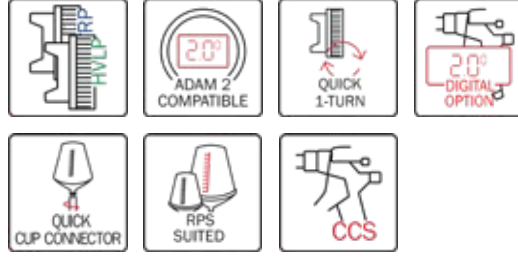
\*\* Malzeme akış oranları ve fan boyutları, kullanılan boya/malzeme viskozitesi ve basınçlara göre değişiklik gösterebilir.

\*\*\* Fan Deseni Boyutu @200 mm (8 in) Mesafeden Gerçekleştirilmiştir.

### Nozzle & Needle Ø Seçenekleri

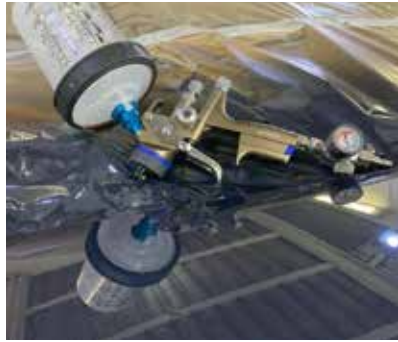
Model	Air Cap	Air Cap Type	0.5 mm	0.7 mm	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm	2.2 mm	2.8 mm
AG-361E	C62	Conventional	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S N C
	C64	Conventional	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S N C	-
	C67	Conventional	-	-	-	-	-	S N	-	S N C	-	-	-
AG-361 / AG-362	C1	Conventional	-	-	S	S	S	S	S	S	-	-	-
	C2	Conventional	-	-	S	S	S	S	S	S	-	-	-
	C3	Conventional	-	-	S	S	S	S	S	S	-	-	-
AG-361 / AG-362	TE10	Trans-Tech	-	-	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N	-
	TE20	Trans-Tech	-	-	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N	-
	TE30	Trans-Tech	-	-	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N	-
	TE40	Trans-Tech	-	-	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N	-
	TE40R	Trans-Tech	-	-	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N	-
AG-361 / AG-362	HV30	HVLP	-	-	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N	-
	HV40	HVLP	-	-	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N	-
AG-362	R40	Trans-Tech	-	-	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N	-

S = High Quality Stainless Steel / N = Nitride Hardened / C = Tungsten Carbide

**SATAjet® X 5500 RP®/HVL****Üstten Beslemeli Tabanca Airspray****Devrimci. Verimli. Sessiz. Tutarlı.**

Son teknoloji boya sistemleri ve en son uygulama önerileri, yeni olasılıklar açar, ancak aynı zamanda profesyonel boyacılar için yeni zorluklar yaratır. Yeni X-nozul sistemine sahip SATAjet X 5500, şimdi gelecek için tamamen yeni bir uygulama standardı tanımlıyor.

Bu nozzle sisteminin konseptini anlamak kolay ve anlaşılır: Her iki kanıtlanmış uygulama teknolojisi – HVL ve RP – mevcut olmaya devam ediyor, ancak şimdi her biri “I” ve “O” nozzle setleri arasında ek seçime sahip. Her bir ilgili teknolojinin (HVL / RP) içindeki artan nozzle boyutlarına paralel olarak, malzeme akış hızı da sabit artışlarla artar - bu durum, püskürtme fanı boyutu ve genişliğinin tüm nozzle spektrumu boyunca değişmediği anlamına gelir. Özünde, son kullanıcılar artık kendilerine net ve iyi yapılandırılmış uygulama seçenekleri sunan şeffaf ve tutarlı bir sisteme güvenmek isterler.

**X-Nozzle Sisteminin Avantajları Nelerdir?**

Boya sisteminin özelliklerine, iklim koşullarına ve uygulama tekniğine bağlı olarak, her boyacı artık kendi gereksinimlerine uygun nozzle setine sahip bir püskürtme tabancası seçebilir. Sistemin kendine özgü tutarlılığı nedeniyle, boyacıların optimum finish elde etmelerini sağlayan doğru nozzle seçeneğini belirlemek güvenli ve kolay hale geldi.

**Devrim Niteliğinde**

- X-nozullar atomizasyonu tamamen yeni bir düzeye taşıyor

**Fark Edilir Derecede Daha Sessiz**

- Optimize edilmiş hava akışı geometrisi sayesinde Fısıltı nozzle™, ilgili ses frekans aralıklarında, gürültü seviyesi azaltılmıştır

**Bireysel**

- Boya sisteminin belirli özellikleri, iklim koşulları ve uygulama yöntemi (uygulama hızı/uygulama kontrolü) gibi her bir uygulama gereksinimine uygundur

**Hassas**

- Her iki püskürtme fanı şekliyle gelişmiş püskürtme homojenliği ve atomizasyon için optimize edilmiş malzeme dağılımı

**Başka yeni ne var?**

Püskürtme tabancası gövdesinin içindeki optimize edilmiş hava dağıtımı, yeni akışkan ucu ve hava başlığı tasarımıyla birlikte, hava dağıtım parçasına artık gerek yoktur. Ayrıca uygulama esnasında bu fısıltılı nozulun gürültü seviyesini düşürmeyi başardık, boyacılar çok daha yumuşak ve daha rahat bir kaplama işlemi hissi kazandırdık. Ve hepsinden iyisi: X-nozles boya israfını önemli ölçüde azaltıyor.

**Ürün faydaları****Düşük Bakım**

- Hava dağıtım parçası gerekmez, böylece çok daha kolay ve hızlı temizleme işlemi sağlanır

**Tutarlı**

- Malzeme akış hızında doğrusal artışlarla birlikte tüm nozzle spektrumu boyunca (ilgili her bir atomizasyon teknolojisi aralığında) sabit fan boyutu

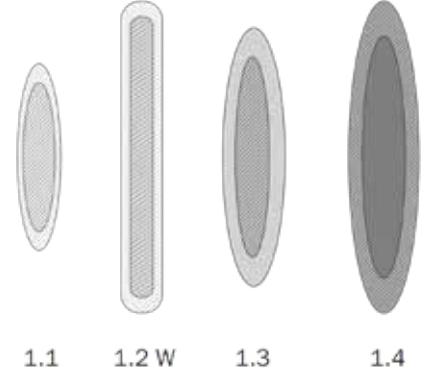
**Verimli**

- Optimize edilmiş atomizasyon konsepti, öncekiyle aynı uygulama yöntemini kullanarak önemli ölçüde malzeme tasarrufu gerçekleştirmeyi sağlar



Herhangi bir ödün vermeden optimum bir sprey fanı elde etmek için, yalnızca ortam sıcaklığı ve nemden çok daha fazla faktörün dikkate alınması gerekir. Uygun katkı maddeleri ile seçilen kaplama malzemesi, boyanacak nesnenin boyutları, önerilen film kalınlığı, uygulama hızı veya uygulama kontrolü gibi bireysel boyama alışkanlıkları da doğru nozzle boyutunun seçilmesinde önemli rol oynamaktadır.

## Mevcut Fan Şekillerine Örnekler

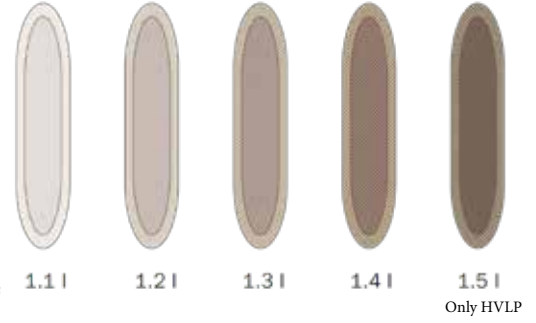


## “T”-Nozzles

Minimum kuru bölge ve daha kuru bir merkez ile paralel bir püskürtme fan deseni üretir; bu durum, boyama işlemi sırasında **daha düşük bir uygulama hızı** ve **maksimum uygulama kontrolünü** tercih eden kullanıcılar için idealdir. Aynı boyuttaki bir “O”-nozzle ile karşılaştırıldığında, **kaplama başına film oluşumu biraz daha azaltılmıştır.**



## Fan Şekilleri I-Nozzle HVLP/RP

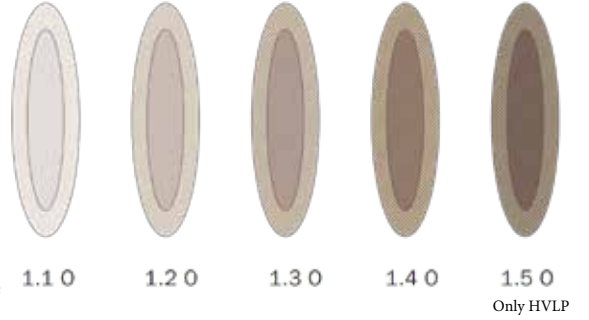


## “O”-Nozzles

Boyama işlemi sırasında biraz daha az uygulama kontrolü pahasına **artan uygulama hızına** uyum sağlamak için **daha büyük bir kuru bölge** ve **ıslak bir göbek** ile **oval şekilli bir püskürtme fanı** desenine sahiptir. Bir “T” nozzle kıyasla **kaplama başına film yapısı biraz daha yüksektir.**



## Fan Şekilleri O-Nozzle HVLP/RP

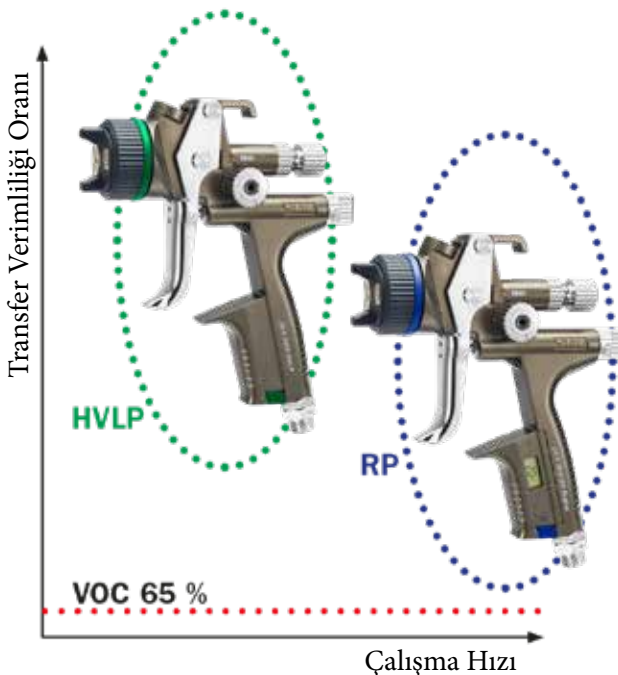


## Mükemmel bir sonuca ulaşmanın iki yolu **RP®/HVLP**

“Süper Tasarruf” SATAjet X 5500 HVLP, düşük basınç teknolojisi sayesinde özellikle yüksek aktarım hızlarına ulaşır.

Maksimum uygulama hızı ve minimum fazla püskürtme için optimize edilmiş yüksek basınç teknolojisine sahip “Süper Hızlı” SATAjet X 5500 RP.

Her iki versiyon da uygulamada son derece çok yönlüdür, mükemmel finishes ilgili en yüksek beklentileri karşılarken, VOC mevzuatına uygun olarak %65’i aşan transfer verimliliği oranları.



Sadece bir dönüşle hızlı değişim için dişli QC™ hava başlığı ile krom kaplı pirinçten yapılmış sağlam hava başlığı. Hava başlığı halkası:

Yeşil = HVLP Teknolojisi  
Mavi = RP Teknolojisi



QCC® - Hızlı Kap Bağlantısı. Süngü kap bağlantısı. Kolay temizlemenin yanı sıra hızlı ve temiz kap değişimi sağlar.



Korozyona dayanıklı paslanmaz çelikten yapılmış akışkan uç ve boya iğnesi.

Malzeme Geçişi (Kırmızı)

Hava Geçişi (Mavi)

Minimum temizlik çabası ve güvenli renk değişimi sağlayan akışkan uçlu conta

Hava pistonunda ve boya iğnesinde az bakım gerektiren, kendinden ayarlı contalar

Boya iğnesi muhafazasının ömrünü uzatan boya iğnesi korumalı tabanca tetiği.

Seçenek: Tam basınç ayarı, mükemmel renk uyumu ve tekrarlanabilirlik için dijital basınç göstergesi



CCS™ - Renk Kodu Sistemi. Püskürtme tabancanızın uygun şekilde tanımlanması için



Uygun konumlandırma için tabanca askı kancası.

Kontrol elemanları eldivenle bile mükemmel şekilde ayarlanabilir. Geliştirilmiş malzeme akışı kontrolü.

Atomizasyon havasının ayarlanması için hava mikrometresi. Dijital basınç göstergesi (opsiyonel) ile en yüksek hassasiyet.



Püskürtme fanı kontrolü, yalnızca yarım dönüşle ince ayara olanak tanır

Ergonomik şekilli tabanca yapısı

Kolay temizlenebilir, korozyona dayanıklı anodize yüzey

Döner mafsallı hava bağlantısı 1/4" erkek dişli

## Teknik Veri Tablosu

Model	SATAjet® X 5500 RP*/HVLP	
Hava Başlığı	HVLP	RP*
Tabanca Hava Giriş Basıncı	HVLP Hava Başlığı ile	RP* Hava Başlığı ile
Çalışma Aralığı (Uygulama Alanı) bar/psi	0.5 - 2.4 bar ( 7 - 35 psi )	0.5 - 2.4 bar ( 7 - 35 psi )
HVLP bar/psi	max 2.0 bar ( 29 psi )	-
Compliant bar/psi	> 2.0 bar ( 29 psi ) ( Hava Başlığı Basıncı > 0.7 bar ( 10 psi )	max 2.0 bar ( 29 psi )
Püskürtme Mesafesi	HVLP Hava Başlığı ile	RP* Hava Başlığı ile
Çalışma Aralığı (Uygulama Alanı)	100 - 210 mm ( 3.9 - 8.3 in )	100 - 210 mm ( 3.9 - 8.3 in )
Önerilen	100 - 150 mm ( 3.9 - 5.9 in )	170 - 210 mm ( 6.7 - 8.3 in )
Max Tabanca Giriş Basıncı	10 bar ( 145 psi )	10 bar ( 145 psi )
Hava Tüketimi*	430 Nl/min ( 15.2 scfm )	290 Nl/min ( 10.2 scfm )
Malzeme Besleme	Üstten Beslemeli	
Hava Girişi	1/4" Universal	
Max Püskürtülen Malzeme Sıcaklığı	50° ( 122°F )	
ATEX	Digital - II 2 G Ex ia IIC T4 Gb / Standart - II 2G Ex h IIB T4 Gb	
Depo Kapasitesi (Plastik)	600 ml	
Ağırlık ( Sadece Tabanca )	Standart 496 g ( 17.5 oz ) / Dijital 498 g ( 17.6 oz )	
* 2.0 bar ( 29 psi ) Tabanca Giriş Basıncında		



**SATAjet® 5000 B RP®/HVLP**

## Üstten Beslemeli Tabanca Airspray

**Üstün Esneklik**

SATAjet 5000 B ile boyacılar kullanılan boyaya, iklim koşullarına ve çalışma tarzlarına göre giriş basıncını ve boyama mesafesini ayarlayabilir ve her durumda mükemmel sonuçlar elde edebilirler.

SATAjet 5000 B'nin tasarımı, SATA'daki uzmanlarla birlikte saf işlevselliği estetik forma çeviren Porsche Design Studio uzmanları tarafından oluşturuldu. Tabanca sapının optimize edilmiş şekli sayesinde püskürtme tabancası avucunuzun içine mükemmel şekilde oturur ve en iyi ergonomiyi sağlar. Sağlam ve hafif – ergonomik ayar elemanları ile SATAjet 5000 B rahat çalışma sağlar.

Mükemmel ergonomi arayışımız yalnızca tabanca sapının gelişimini etkilemekle kalmadı, aynı zamanda püskürtme fanı kontrolü, malzeme akışı kontrolü ve hava mikrometresinin tasarımını da etkiledi. Sağlam ama yine de düşük ağırlıkta olan bu püskürtme tabancası, uygulama kolaylığı ve dayanıklılığın mükemmel bir kombinasyonunu sunar.



## Teknik Veri Tablosu

Model	SATAjet® 5000 B RP®/HVLP	
Hava Başlığı	HVLP	RP®
Tabanca Hava Giriş Basıncı	HVLP Hava Başlığı ile	RP® Hava Başlığı ile
Çalışma Aralığı (Uygulama Alanı) bar/psi	0.5 - 2.4 bar ( 7 - 35 psi )	0.5 - 2.4 bar ( 7 - 35 psi )
HVLP bar/psi	max 2.0 bar ( 29 psi )	-
Compliant bar/psi	> 2.0 bar ( 29 psi ) ( Hava Başlığı Basıncı > 0.7 bar ( 10 psi )	max 2.0 bar ( 29 psi )
Püskürtme Mesafesi	HVLP Hava Başlığı ile	RP® Hava Başlığı ile
Çalışma Aralığı (Uygulama Alanı)	100 - 210 mm ( 3.9 - 8.3 in )	100 - 210 mm ( 3.9 - 8.3 in )
Önerilen	100 - 150 mm ( 3.9 - 5.9 in )	170 - 210 mm ( 6.7 - 8.3 in )
Max Tabanca Giriş Basıncı	10 bar ( 145 psi )	10 bar ( 145 psi )
Hava Tüketimi*	430 Nl/min ( 15.2 scfm )	290 Nl/min ( 10.2 scfm )
Malzeme Besleme	Üstten Beslemeli	
Hava Girişi	1/4" Universal	
Max Püskürtülen Malzeme Sıcaklığı	50° ( 122°F )	
ATEX	II 2 G T4	
Depo Kapasitesi (Plastik)	600 ml	
Ağırlık ( Sadece Tabanca )	Standart 496 g ( 16.8 oz )	

\* 2.0 bar ( 29 psi ) Tabanca Giriş Basıncında

## SATAjet® X 5500 RP®/HVL P I-Nozzle Seçim Tablosu Ömm

Hava Başlığı	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6
Standard with RPS multi-purpose cup 0.6 l / 0.9 l (each 1x) with swivel joint						
<b>RP</b>	1061548	1061556	1061564	1061572	1106534	1106542
<b>HVL P</b>	1061895	1061902	1061887	1061910	1061928	-
DIGITAL with RPS multi-purpose cup 0.6 l / 0.9 l (each 1x) with swivel joint						
<b>RP</b>	1061639	1061655	1061704	1061738	1199976	1109942
<b>HVL P</b>	1062009	1061986	1062017	1062041	1062059	-
Nozzle set						
<b>RP</b>	1063536	1063544	1063552	1063560	1106493	1106526
<b>HVL P</b>	1063619	1063627	1063635	1063651	1063669	-

## SATAjet® X 5500 RP®/HVL P O-Nozzle Seçim Tablosu Ömm

Hava Başlığı	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6
Standard with RPS multi-purpose cup 0.6 l / 0.9 l (each 1x) with swivel joint						
<b>RP</b>	1061580	1061598	1061605	1061613	1106550	1106568
<b>HVL P</b>	1061936	1061944	1061952	1061960	1061978	-
DIGITAL with RPS multi-purpose cup 0.6 l / 0.9 l (each 1x) with swivel joint						
<b>RP</b>	1061770	1061796	1061811	1061837	1109968	1109950
<b>HVL P</b>	1062083	1062091	1062132	1062140	1062174	-
Nozzle set						
<b>RP</b>	1063578	1063586	1063594	1063601	1106500	1106518
<b>HVL P</b>	1063677	1063685	1063643	1063693	1063700	-

## SATAjet® 5000 B RP®/HVL P Nozzle Seçim Tablosu Ömm

Hava Başlığı	1.0	1.1	1.2	1.2W	WSB	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.2	2.5
Standard with RPS multi-purpose cup 0.3 l / 6 l / 0.9 l (each 1x) with swivel joint															
<b>RP</b>	-	215640	209858	209866	-	209874	209882	-	209890	-	209908	-	209916	-	-
<b>HVL P</b>	210732	-	210740	-	210757	210765	210799	210823	-	210831	-	210849	-	210856	-
DIGITAL with RPS multi-purpose cup 0.3 l / 6 l / 0.9 l (each 1x) with swivel joint															
<b>RP</b>	210138	210146	210153	210161	-	210179	210187	-	210195	-	210203	-	210211	-	-
<b>HVL P</b>	211094	-	211110	-	211128	211136	211151	211193	-	211201	-	211219	-	!	-
Nozzle set															
<b>RP</b>	210245	210252	210260	210278	-	210286	210294	-	210302	-	210310	-	210328	-	210336
<b>HVL P</b>	210955	-	210963	-	210971	210989	211011	211045	-	211052	-	211060	-	211078	-



## Finer Core Üstten Beslemeli Manuel Tabanca Airspray



Meiji'nin yeni nesil Finer serisi için tamamen yeni tasarım, Ergono Dynamics Design temasına dayanan "güzellik" ve "kullanılabilirlik" arayışıyla insan merkezli tasarımı hedefliyor.



## Supersonic Görünüş



Standart Aircap



HVLP Aircap

### Kavramak ve Kullanmak

Kuvvet uygulandığında destek, kuvvet ve hareket noktaları olan avuç içi ve el eklemleri için tasarlanmış kavisli bir yüzeye sahip bir şekil.

### El Koruması ( flanş )

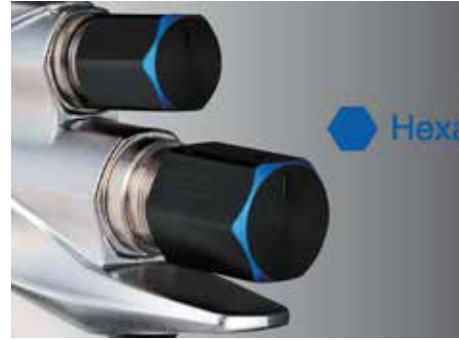
Yatay olarak düzenlenmiş tutamak (flanş), işaret parmağı ve başparmak için bir kılavuz görevi görerek, boyama çalışmaları sırasında tabancayı daha kolay tutulabilir hale getirir.

### Avuç İçi Uyumlu

Tutacağın benzersiz eşkenar dörtgen benzeri şekli, avuç içine rahat bir şekilde oturması arayışımızdan kaynaklanmıştır.



Çalıştırılabilirlik ve Detaylı



Hexagonal - Shaped



- Tek bir sıkı büküm ile kolay takma/ sökme için hızlı somun

- Bir olay yüzeyi oluşturarak boya doğruluğunu ve temizlenebilirliği artırmak için yapılan altıgen şekilli vidalı kapak

**Püskürtme tabancalarının evriminde, ön saflardaki profesyoneller tarafından ödün vermeden elde edilen, uzun zamandır beklenen bir sonraki aşamayla tanışın.**

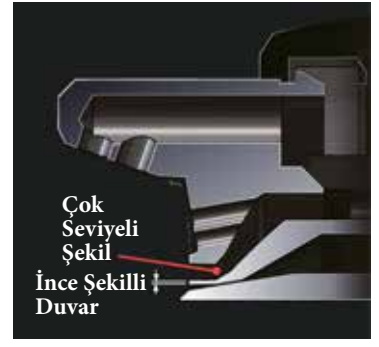
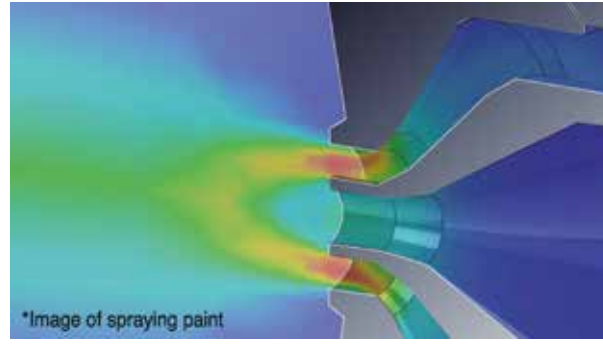
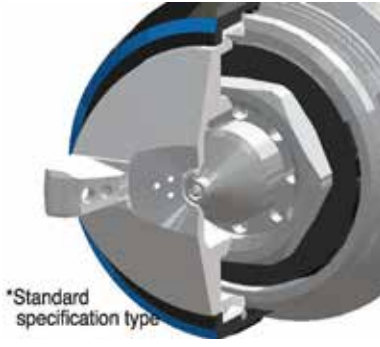
**"Boyama kalitesi, profesyoneller tarafından verilen geri bildirimlere göre iyileştirildi"**

### Yüksek atomizasyon teknolojisi MMFT

Yaklaşık yüz yıl önce Japonya'nın ilk yerli boyama makinesinde deneme üretimi gerçekleştirmeyi başardığımızdan bugüne kadar boyama ekipmanları için teknolojiler geliştirmeye devam ettik. Yıllar içinde geliştirdiğimiz bilgi birikimini kullanarak, püskürtme tabancasının ikincil deliklerini en uygun şekilde konumlandırarak, delikleri artırarak ve bunları bir açıyla düzenleyerek eşitsizliği en aza indiren düz model kontrolünü (CORE için standart bir özellik) benimsedik.

Ek olarak, havayı çoklu seviyelerde kontrol ederek, açıklığa verimli bir şekilde besleyerek ve ince şekilli yapı ile atomize ederek düşük basınç altında atomizasyonu hızlandıran şirketimizin benzersiz yüksek atomizasyon teknolojisi MMFT'yi (Meiji Micros Fine Technology) benimsedik.

- Yeni akışkan nozzle; çok kademeli hava kontrol yapısıyla donatılmış açıklıkta ince bir nozül şekli \*HVLP tiplerinde ortak

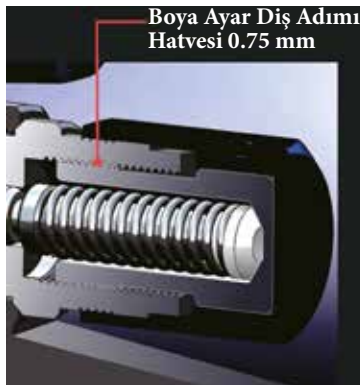
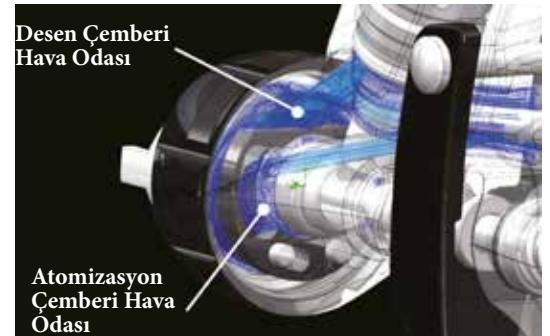


- Yeni hava başlığı; üç boyutlu enjeksiyon ile geliştirildi

- Kesit şekilli hava başlığı Finer Core HVLP tiplerinde sağlanır.

## Dinamik Oda

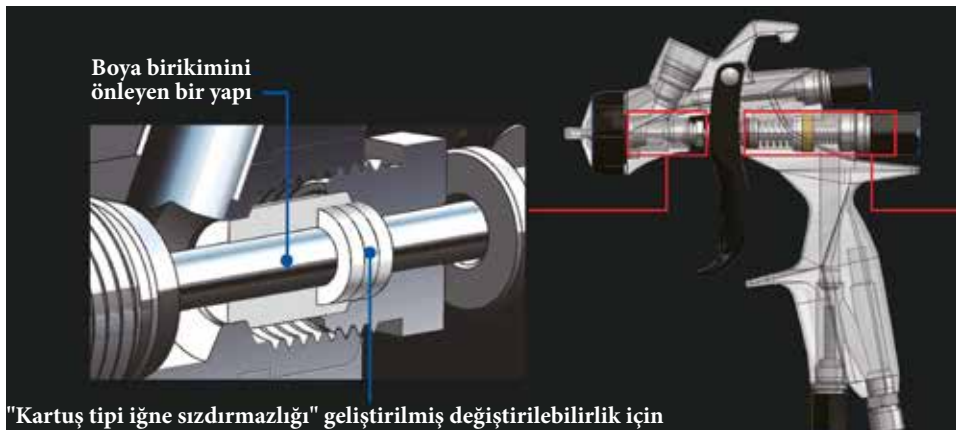
Gövde boyutunu küçültmeye çalışırken hava devresini mümkün olduğunca geniş yaptık. Firmamızın kendine özgü ve özel şekillerine sahip ayrı kafa tabanları ile birleştğinde, daha büyük tabancalardan daha fazla hava hacmi elde ettik. Açıklığa sabit bir hava akışı sağlanarak yüksek atomizasyon geniş desenin oluşumu mümkün olmuştur.



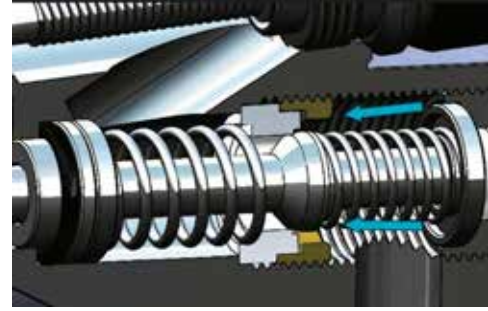
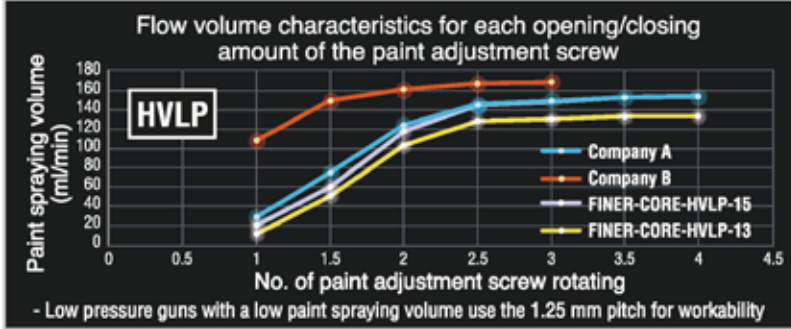
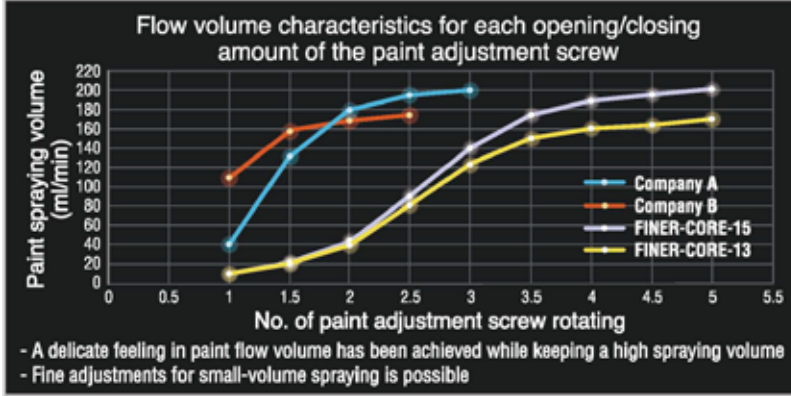
## Optimize Edilmiş Sprey Boya Hacmi

Püskürtme hacminin düzgün bir şekilde artmasını sağlayan benzersiz bir özellik. Ayar aralığı, debideki ani artışları önleyecek kadar genişler ve ince ayarlara olanak tanır. Otomobil tamir tabancalarında uzun süredir miras kalan 0,75 mm'lik şirketimizin benzersiz boya ayar diş adımı/hatvesi benimsedik.

## Düşük Dirençli Yapı ve Son Derece Dayanıklı Tasarım (İlk sızıntı limiti 500.000 kez)



Yeniden sıkmanın bir milyon kez yapılabildiği yüksek dayanıklılık elde edilmiştir. Kovan ve yumuşak sızdırmazlık, yeniden sıkma sırasında iğnenin kaymasını etkileme olasılığı daha düşük olan düşük dirençli bir yapı sağlar.



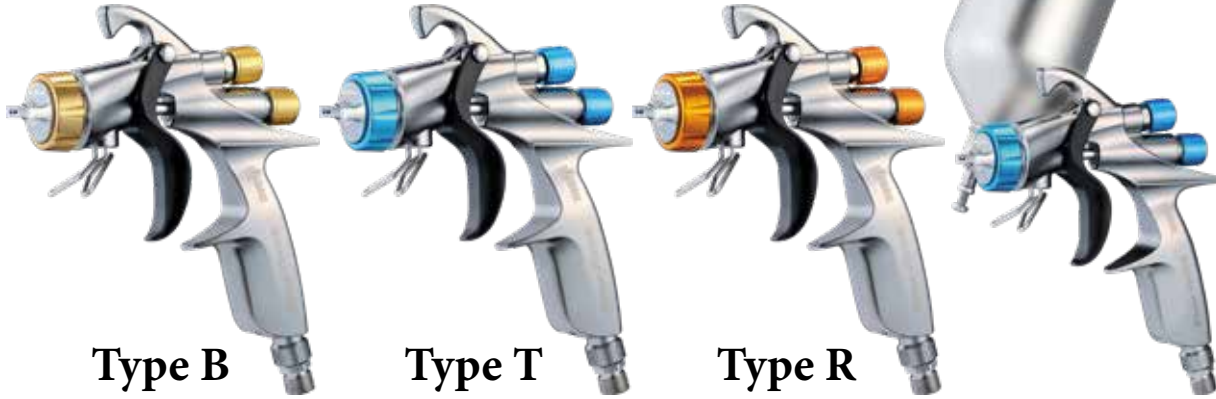
### Azaltılmış Tetik Yüklü Yapısı

Düşük geçiş dirençli çember yapısına sahip valf şeklinin düşük sürtünmeli sızdırmazlığı ve optimizasyonu, tüm stroke aralığı için hızlı basınç dalgalanmaları olmadan tetik kullanımına olanak tanır

Teknik Veri Tablosu				
Model	Finer Core 13	Finer Core 15	Finer Core HVLP 13	Finer Core HVLP 15
Akışkan Nozzle Ölçüsü Ø mm (inch)	1.3 (0.051)	1.5 (0.059)	1.3 (0.051)	1.5 (0.059)
Hava Başlığı Seçeneği	Finer Core Standard		Finer Core HVLP	
Püskürtme Basıncı	2 bar (29 psi)		1.8 bar (26 psi) "(0.7 bar (10 psi))"	
Püskürtme Mesafesi	200 mm (7.874 inch)			
Hava Tüketimi	300 L/min (10.6 cfm)		380 L/min (13.4 cfm)	
Akışkan Püskürtme Hacmi	170 mL/min	200 mL/min	135 mL/min	155 mL/min
Maximum Etkili Desen Boyutu	280 mm (11.024 inch)	300 mm (11.811 inch)	280 mm (11.024 inch)	300 mm (11.811 inch)
Hava Giriş Bağlantısı	G1/4 1/4NPS			
Akışkan Giriş Bağlantısı	G3/8			
Ağırlık (Depo Hariç)	340 g (0.75 lbs) (11.9 oz)			

\*The paint viscosity should be 20 seconds for lacquer enamel using Meiji model V-1 viscosity cup

## Finer Force Type B/T/R Üstten Beslemeli Manuel Tabanca Airspray



Finer Force T + 4GF-U

### Amacımız İnsan Merkezli Tasarım

"Güzellik", "Kullanılabilirlik" ve "Yüksek Performans" peşinde koştuk. "Finer Force", üç püskürtme tabancası çeşidiyle ilk kez sahneye çıkıyor. Finer (atomizasyon, kullanım kolaylığı ve hassasiyet) + Force (güçlü ve dinamik)

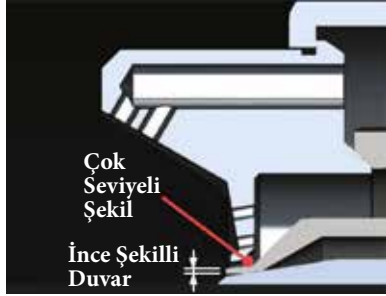
Meiji'nin geleneksel inceliğini olağanüstü bir güçle birleştirdik ve yepyeni bir püskürtme tabancası yarattık.

### Tasarım

Kaygan, aerodinamik gövde çizgisi ve olağanüstü tasarım kalitesi ve işlevselliğe sahip bir tetikleyici ile meiji'ye özel gövde şeklinin kavranması kolaydır ve ellere oturur.

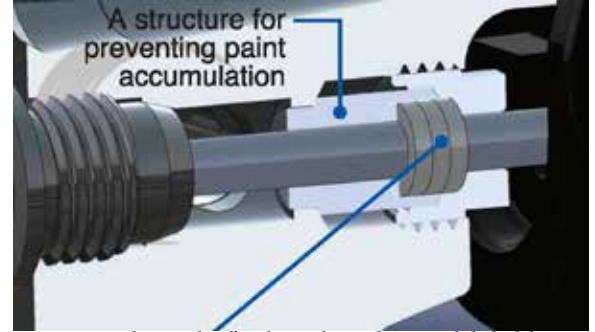
### Gövde dengesi

Kavrama daha kalındır ve ağırlık merkezi, bir boya kabı takılıken en iyi kullanım için geriye doğru konumlandırılmıştır. Bu, kabın dönme momentini iptal etme yönünde hareket eden ve kaplama işlemi sırasında yorgunluğu azaltan bir gövde dengesi sağlar.

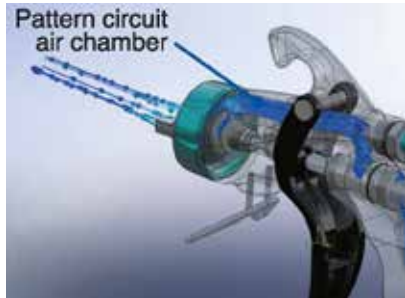


Hava Başlığı Kesit Şekli

Havayı çoklu seviyelerde kontrol ederek, açıklığa verimli bir şekilde besleyerek ve ince şekilli yapı ile atomize ederek düşük basınç altında atomizasyonu hızlandıran şirketimizin benzersiz yüksek atomizasyon teknolojisi MMFT'yi (Meiji Micros Fine Technology) benimsedik.



"Kartuş tipi iğne sızdırmazlığı" geliştirilmiş değiştirilebilirlik için



### Optimum Gövde Çemberi Tasarımı

CAE (akışkan analizi) kullanarak gövde ve hava çemberindeki hareketli akışkanın hızını ve basınç kaybını görselleştirdik ve daha az basınç kaybı ile yeni bir optimum hava çemberi tasarladık



### Entegre Hava Ayarlayıcı

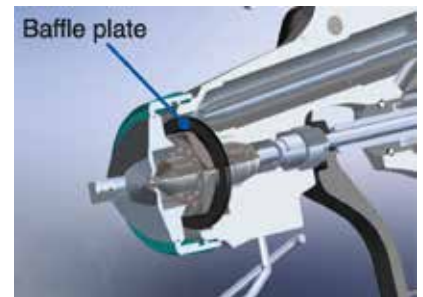
Hava nipeli ve ayarlayıcı daha iyi bir tasarım ve kullanılabilirlik ile entegre edilmiştir

### Needle Sızdırmazlık İle Düşük Dirençli Yapı ve Son Derece Dayanıklı Tasarım (İlk sızıntı limiti 500.000 kez)

Yeniden sıkmanın bir milyon kez yapılabildiği yüksek dayanıklılık elde edilmiştir. Kovan ve yumuşak sızdırmazlık, yeniden sıkma sırasında iğnenin kaymasını etkileme olasılığı daha düşük olan düşük dirençli bir yapı sağlar.

### Daha Kararlı Sprey Deseni

Yeni bir baffle plaka eklendi. Sabit bir püskürtme deseni oluşturmak için hava başlığındaki hava akışını kontrol eder.





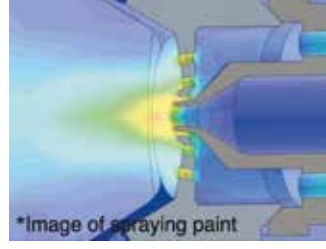
### Daha İyi Bakım

#### İğne valf seti ile entegre iğne yayı

Bakım çalışmaları sırasında sıklıkla kaybolan iğneli yay, iğneli valf setine entegre edilmiştir.

#### Valf yuvası alanının yapısında değişiklik

Kullanıcılar, parça sayısını azaltarak ve bunları bir valf yuvası seti olarak tedarik ederek yalnızca altıgen anahtar ile valf yuvası alanının bakımını yapabilirler.



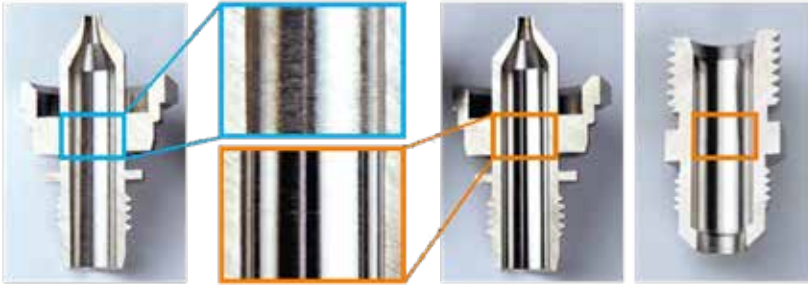
### Nozzle Çevresi için Optimum Tasarım

CAE (sıvı analizi) ayrıca boya nozzle ve hava başlığını tasarlamak için kullanılmıştır. Optimum atomizasyon ve püskürtme desenleri elde etmek için 100'den fazla nozzle başlığı şeklini analiz ettik ve üstün bir yeni nozzle başlığı şeklini benimsedik.



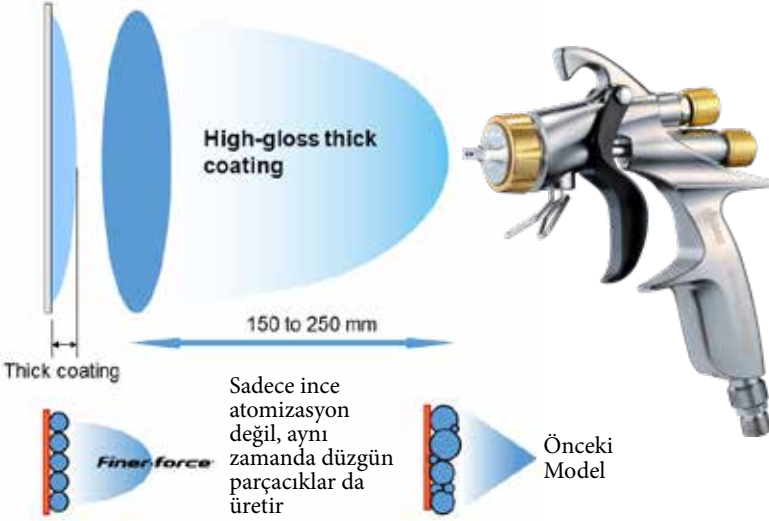
### Optimize Edilmiş Sprey Boya Hacmi

Ürün, püskürtme hacminin düzgün bir şekilde artmasını sağlayan benzersiz bir özelliğe sahiptir. Debideki ani artışları önleyerek ince ayarlamaları mümkün kılar. Meiji'nin geleneksel 0,75 mm hatvesi, boya ayar vida dişleri için benimsenmiştir ve kayma parçalarının kullanımı, düzgün ayarlamaları mümkün kılmıştır.



### Daha Kolay Temizlik

Boya çemberindeki yüzey pürüzlülüğü büyük ölçüde iyileştirildi ve temizlik sırasında boya kalıntısının ve kullanılan temizleme sıvısının miktarının azaltılmasına katkıda bulundu.

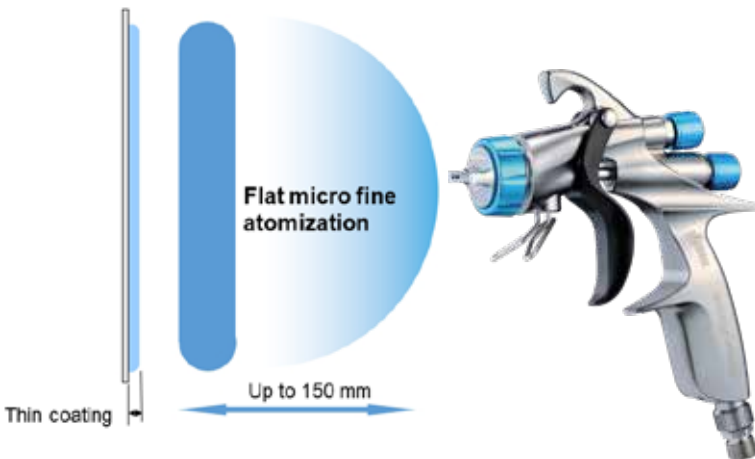


1,6 mm nozzle çapı kabul edildi. Sadece çok parlak, kalın, şeffaf/katı kaplama için. Mikro ince atomizasyon için lale püskürtme deseni.

### Finer Force B

#### "Çok Parlak Kalın Kaplama"

Bu püskürtme tabancası, şeffaf kaplama için gerekli olan "kalın ve sıkı kaplama", "düzgün parçacık boyutu" ve "tek biçimli püskürtme deseni" sağlar. Aynı zamanda, kalın ve parlak bir his sergileyen katı kaplamalar için de idealdir.



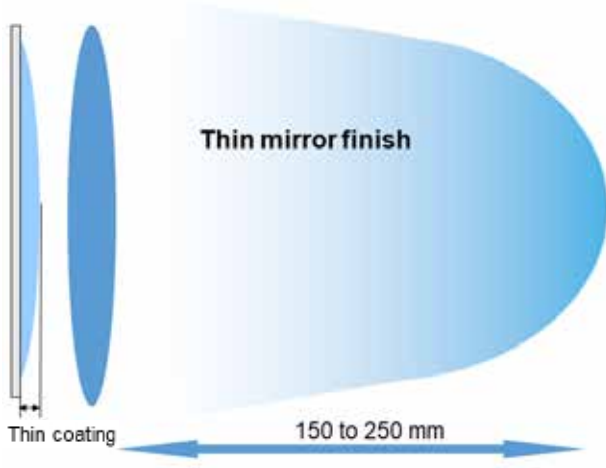
### Finer Force T

#### "İnce Kaplama İçin Mikro İnce Atomizasyon"

"Finer Force", efsanevi Finer-G14TC'den aktarılan metalik inci kaplamaya odaklanılarak geliştirildi.

"Mikro ince atomizasyon", "ince kaplama" ve "düz (tek biçimli) bir desen" dahil olmak üzere metalik inci kaplama için gerekli olan püskürtme performansına ulaşır.

Tabanca, düşük varyasyonlu, tek tip, ince ve düz bir kaplama sağlayan yüksek atomizasyon performansına sahip bir lale püskürtme deseni kullanır. Bu yüksek atomizasyonlu / yüksek oranda dağılma tipi püskürtme tabancası, metalik inci kaplama için gerekli olan oldukça parlak bir ayna cilası üretmek için kısa bir püskürtme mesafesi ile gerçekleştirilen püskürtme stilleri için uygundur.



Püskürtme tabancası tıpkı bir fırça kullanmak gibidir; mikro ince atomizasyonu, düşük hava hacmi ve daha az saçılması sayesinde yeni başlayanlar bile istedikleri kaplamayı oluşturabilirler. Sprey deseni lale şeklindedir. Baz (katı/metalik) kaplama için.

## Finer Force R

### "İnce Ayna Kaplama"

Düşük hava hacmi gerektiren ve daha az saçılma üreten bir SVLP (Küçük Hacimli Düşük Basınç) püskürtme tabancası.

"İnce atomizasyon" ve "tek tip kalınlık" odaklı olarak geliştirilen bu ürün, yeni başlayanlardan uzmanlara kadar çok yönlü bir püskürtme tabancasıdır ve katıdan metalik kaplamaya kadar kullanılabilir.



Sızdırmazlık gerektirmeyen ilk metalik tek dokunuşlu kilitli kap. Konvansiyonel ürünlerdeki sorunları aşan bir ürün.



## One-Touch Lock Gravity Cup

Model	Depo Kapasitesi L	Bağlantı	Malzeme	Ağırlık g
4GF-U	0.45	G1/4"	Stainless + Aluminum	185

Teknik Veri Tablosu				
Model	Finer Force B	Finer Force T	Finer Force R	
Boya Besleme Sistemi	Gravity (Üstten)			
Akışkan Nozzle Ölçüsü Ø mm (inch)	1.6	1.4	1.4	
Hava Başlığı Seçeneği	Type-B	Type-T	Type-R	
Püskürtme Basıncı (Başlığın İçindeki Basınç)	2 bar (29 psi)			
Püskürtme Mesafesi (mm)	200	200 (150)	200	
Hava Tüketimi (L/min)	190	210	180	
Akışkan Püskürtme Hacmi (mL/min)	180	130	160	
Maximum Etkili Desen Boyutu (mm)	280	260 (220)	250	
Püskürtme Deseni	Tulip (Lale)			
Hava Giriş Bağlantısı	G1//4"			
Akışkan Giriş Bağlantısı	G1//4"			
Ağırlık (Depo Hariç)	325g			
Uyumlu Boya Kabı	4GF-U, 2GD, 4GD, 4GB-U, 4GPA-U ve 4G-TA			
*The paint applies when sprayed for 12 seconds using the high-solid paint for automobiles refinishing by Meiji V-1 viscosity cup				

## F110 / F-ZERO-P / F210 Series

Üstten Beslemeli ve Basıncı Manuel Tabanca Airspray



F110-P



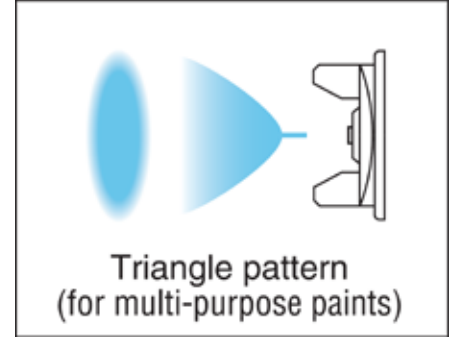
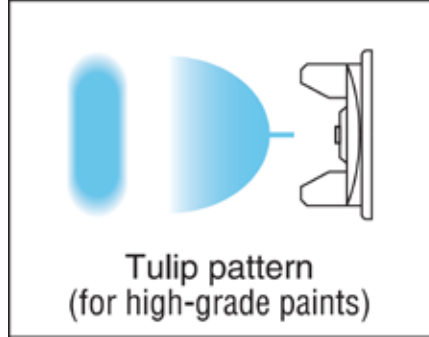
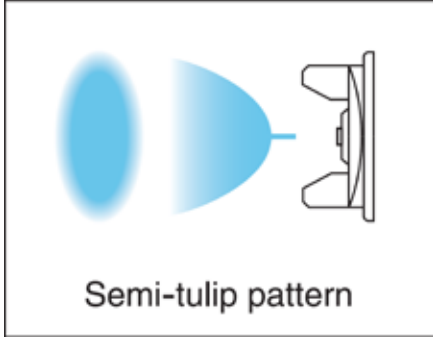
F-ZERO-P



F210-P



F110-G



### Müşteri Memnuniyetini Esas Alan Son Teknoloji Püskürtme Tabancası

- Optimum Hava Akışı ile Spray Finishing İyileştiren Yeni Atomizasyon Sistemi
- Yüksek Transfer Verimliliği ile Ağır Sanayide Mükemmel Kullanım

• Optimum püskürtme boya hacmi ile yüksek kaliteli boya filmi gerçekleştirmek.

• Kararlı hava akışı, hava basıncının kaybolmasının önlenmesini büyük ölçüde gerçekleştirir.

• Yarı lale deseninin extra olarak eklenmesi.

• Optimum hava akışı, hava başlığı setine boya yapışmasının azalmasını sağlar.

• Su bazlı uyumluluk.

• Tetik yükünün azaltılması ve daha düşük dirençli paketleme ile kullanılabilirliği iyileştirilmesi.

• Parçaların dayanıklılığının iyileştirilmesi.

• Boya tüketiminin azaltılması ve enerji tasarrufunda düşük hava tüketimi.

• Her meme çapının kendi hava başlığı seti vardır.

• Hava başlığı setleri veya emiş, yerçekimi ve basınç tipi, aynı akışkan nozulu deliği boyutunda değiştirilebilir.

### F110-P (Small Spray Guns) Basıncı Teknik Veri Tablosu

Model	F110-P08P	F110-P10P	F110-P13P	F110-P15P	F110-P0810PMAS	F110-P10PMAS
Boya Besleme Sistemi	Basıncı Tank ve Düşük Basıncı Pompa (Diyaframlı)					
Akışkan Nozzle Ölçüsü Ø mm (inch)	0.8 (0.031)	1.0 (0.039)	1.3 (0.051)	1.5 (0.059)	0.8 (0.031)	1.0 (0.039)
Hava Başlığı Seçeneği	08P	10P	13P	15P	10PMAS	
Püskürtme Basıncı	2.5 bar (36 psi)				4 bar (58 psi)	
Püskürtme Mesafesi mm (inch)	200 (7.874)				300 (11.811)	
Hava Tüketimi (L/min)	220	230	280	290	340	
Akışkan Püskürtme Hacmi (mL/min)	180	245	310	330	175	230
Maximum Etkili Desen Boyutu (mm)	230	240	270	275	245	260
Püskürtme Deseni	Tulip (Lale)					
Gerekli Kompresör Çıkışı (kW)	Min 1.5					
Hava Giriş Bağlantısı	G1/4"					
Akışkan Giriş Bağlantısı						
Ağırlık	293 g				301 g	
• Paint viscosity should be 20 seconds for lacuer enamel using a meiji model V-1 cup.						
• Feed pressure should be 0.8 bar (12PSI) for P types.						

F110-G (Small Spray Guns) Üstten Beslemeli Teknik Veri Tablosu

Model	F110-G10 F110-G10T	F110-G13 F110-G13T F110-G13ST	F110-G15 F110-G15T F110-G15ST	F110-G20 F110-G20T	F110-G08R	F110-G25R
Boya Besleme Sistemi	Üstten (Depo)					
Akışkan Nozzle Ölçüsü Ø mm (inch)	1.0 (0.039)	1.3 (0.051)	1.5 (0.059)	2.0 (0.079)	0.8 (0.031)	2.5 (0.098)
Hava Başlığı Seçeneği	10 10T	13 13T 13ST	15 15T 15ST	20 20T	08R	25R
Püskürtme Basıncı bar (psi)	2.5 (36) 2.0 (29)	2.5 (36) 2.0 (29) 2.5 (36)		2.5 (36) 2.0 (29)	2.5 (36)	
Püskürtme Mesafesi mm (inch)	200 (7.874)					
Hava Tüketimi (L/min)	110 170	140 200 215	160 215 225	175 225	75	155
Akışkan Püskürtme Hacmi (mL/min)	95 90*	150 160* 180	180 180* 205	260 235*	55	320
Maximum Etkili Desen Boyutu (mm)	140 180	170 210 180	180 215 190	195 240	35	50
Püskürtme Deseni	Triangle Tulip Semi-Tulip				Round	
Gerekli Kompresör Çıkışı (kW)	Min 0.4 Min 1.5	Min 0.75 Min 1.5 Min 1.5			Min 0.4	Min 1.5
Hava Giriş Bağlantısı	G1/4"					
Akışkan Giriş Bağlantısı						
Ağırlık "G için Depo Hariç"	293 g					
Standard Paint Cup	1G-2U, 2GD, 4GD, 4GF-U, 4GB-U, 4GPA-U ve 4G-TA					
• The values marked with * should be obtained using automotive refinishing paint with a paint viscosity of 12 seconds and a Meiji model V-1 viscosity cup.						
• Feed pressure should be 0.8 bar (12PSI) for P types.						
• Paint viscosity should be 20 seconds for lacuer enamel using a meiji model V-1 cup.						
• Left handed type is available in F110-G type. For more information, please contact your local distributor or us.						

F110 Series Hava Başlığı Seçim Tablosu

Hava Başlığı	10	13	15	20	13ST	15ST	10T	13T	15T	20T	08P	10P	13P	15P	08R	25R	
Nozle Ölçüsü Ø mm	0.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	-	•	
	1.0	-	•	•	•	•	-	•	•	•	•	-	•	•	•	•	
	1.3	x	-	•	•	-	x	-	•	•	x	x	-	•	x	•	
	1.5	x	•	-	•	•	-	x	•	-	•	x	x	•	-	x	•
	2.0	x	•	•	-	•	•	x	•	•	-	x	x	•	•	x	•
	2.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Suction and gravity type are interchangeable for pressure type and vice versa.																	
Spraying paint volume and air consumption are adjusted by changing air cap set and fluid nozzle.																	
Mark • stands for interchangeable.																	



## F-ZERO-P (Small Spray Guns) Basınçlı Teknik Veri Tablosu

Model	F-Zero-P08	F-Zero-P10	F-Zero-P13
Boya Besleme Sistemi	Basınçlı Tank ve Düşük Basınçlı Pompa (Diyafıramlı)		
Akışkan Nozzle Ölçüsü Ø mm (inch)	0.8 (0.031)	1.0 (0.039)	1.3 (0.051)
Hava Başlığı Seçeneği	Type P		
Püskürtme Basıncı bar (psi)	2.5 (36)		
Püskürtme Mesafesi mm (inch)	200 (7.874)		
Hava Tüketimi (L/min)	240		230
Akışkan Püskürtme Hacmi (mL/min)	160	250	340
Maximum Etkili Desen Boyutu (mm)	220	280	320
Püskürtme Deseni	Tulip (Lale)		
Gerekli Kompresör Çıkışı (kW)	Min 1.5		
Hava Giriş Bağlantısı	G1/4"		
Akışkan Giriş Bağlantısı			
Ağırlık	295		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Paint viscosity should be 20 seconds for lacquer enamel using a Meiji model V-1 viscosity cup.</li> <li>• Feed pressure should be 0.8 bar (12PSI) for P types.</li> <li>• The paint spraying volume and maximum effective pattern width indicated for T types should be determined using urethane-based automotive repair paint with a viscosity of 12 seconds and a Meiji model V-1 viscosity cup.</li> </ul>			

## F210-P (Large Spray Guns) Basınçlı Teknik Veri Tablosu

Model	F210-P12P	F210-P15P	F210-P20P	F210-P25P	F210B-P30P
Boya Besleme Sistemi	Basınçlı Tank ve Düşük Basınçlı Pompa (Diyafıramlı)				
Akışkan Nozzle Ölçüsü Ø mm (inch)	1.2 (0.047)	1.5 (0.059)	2.0 (0.079)	2.5 (0.098)	3.0 (0.118)
Hava Başlığı Seçeneği	12P	15P	20P	25P	30P
Püskürtme Basıncı bar (psi)	2.5 (36)				
Püskürtme Mesafesi mm (inch)	250 (9.843)				
Hava Tüketimi (L/min)	335	345	375	410	420
Akışkan Püskürtme Hacmi (mL/min)	530	880	1280	1710	1940
Maximum Etkili Desen Boyutu (mm)	350	370	400	420	440
Püskürtme Deseni	Tulip (Lale)				
Gerekli Kompresör Çıkışı (kW)	Min 2.2			Min 3.7	
Hava Giriş Bağlantısı	G1/4"				
Akışkan Giriş Bağlantısı	G3/8"				
Ağırlık	391 g				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Paint viscosity should be 20 seconds for lacquer enamel using a Meiji model V-1 viscosity cup.</li> <li>• Feed pressure should be 0.8 bar (12PSI) for P types.</li> <li>• The paint spraying volume and maximum effective pattern width indicated for T types should be determined using urethane-based automotive repair paint with a viscosity of 12 seconds and a Meiji model V-1 viscosity cup.</li> </ul>					

## F210 Series Hava Başlığı Seçim Tablosu

Hava Başlığı	15	20	25	30	15T	20T	25T	12P	15P	20P	25P	30P	
Nozzle Ölçüsü Ø mm	1.2	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	
	1.5	-	•	•	•	-	•	•	-	•	•	•	
	2.0	x	-	•	•	•	-	•	•	-	•	•	
	2.5	x	•	-	•	x	•	-	x	x	•	-	•
	3.0	x	x	•	-	x	•	•	x	x	x	•	-
Suction and gravity type are interchangeable for pressure type and vice versa.													
Spraying paint volume and air consumption are adjusted by changing air cap set and fluid nozzle.													
Mark • stands for interchangeable.													

## Finer Series Üstten Beslemeli Manuel Tabanca Airspray



### Finer II Plus + 4GF-U Cup

#### İnce Atomizasyon ve Düz Yüzeyler, Finer'in evrim modeli II

- Püskürtme desen genişliğinin ayarlanması sayesinde rötuş ve blok boya arasında geniş bir aralıkta püskürtme yapmak mümkündür.
- Hava başlığının ve sıvı nozzle'ün yeni tasarımı, daha yüksek atomizasyon sağlar.
- Su Bazlı uyumlu, Nipel ve Nozzle geçişindeki ayna cilalı paslanmaz çelik, sıvının daha düzgün dağıtımını sağlar.

### Finer Spot + 1G-2U Cup

#### İnce Atomizasyon ve Düz Yüzeyler, Finer'in evrim modeli II

- Küçük alanlarda rötuş için idealdir.
- Basit ve kompakt gövde, hafif olmasını sağlar.
- Su Bazlı uyumlu, Nipel ve Nozzle geçişindeki ayna cilalı paslanmaz çelik, sıvının daha düzgün dağıtımını sağlar.

**Finer Series Üstten Beslemeli Teknik Veri Tablosu**

Model	Finer II Plus	Finer Spot
Boya Besleme Sistemi	Üstten (Depo)	
Akışkan Nozzle Ölçüsü Ø mm (inch)	1.4 (0.055)	1.2 (0.047)
Püskürtme Basıncı bar (psi)	2.0 (29)	1.5 (22)
Püskürtme Mesafesi mm (inch)	200 (7.874)	150 (5.906)
Hava Tüketimi (L/min)	220	80
Akışkan Püskürtme Hacmi (mL/min)	140	75
Maximum Etkili Desen Boyutu (mm)	300	190
Püskürtme Deseni	Tulip (Lale)	
Gerekli Kompresör Çıkışı (kW)	Min 1.5	Min 0.75
Hava Giriş Bağlantısı	G1/4"	
Akışkan Giriş Bağlantısı	G1/4"	
Ağırlık "G için Depo Hariç"	295 g	167 g
Standard Paint Cup	1G-2U, 2GD, 4GD, 4GF-U, 4GB-U, 4GPA-U ve 4G-TA	
• Paint viscosity should be 15seconds for high solid 1k base using Meiji model V-1 viscosity cup.		
• Numbers in parentheses are for two-component urethane paint with paint viscosity of 12 seconds using Meiji model V-1 cup.		
• Fluid adjusting valve opening position : Open 4 turns (counter clockwise).		
• Left handed type is available in FINERII PLUS. For more information, please contact your local distributor or us.		

## F410-G Üstten Beslemeli Manuel Tabanca Airspray



**F410-G + 6CP Cup**

### Yüksek Performans İyi Dengelenmiş Güzel Finishing

- Süper püskürtme tabancası Japonya'dan geldi.
- Daha geniş püskürtme deseni ile ince ve düzgün boya filminde güzel finishing.
- Püskürtme havası basıncının 2,5 bar'a kadar azaltılması.
- Sadece 415 g ağırlığa sahip iyi dengelenmiş gövde.
- Kavisli kavrama ile ergonomik.
- Daha düşük dirençli sızdırmazlık ile tetik yükünün azaltılması.
- Krom kaplamalı tabanca gövdesi, uzun ömürlü ve kolay temizlik sağlar.
- Geniş aralıklı model hemen hemen her türlü püskürtme işlemini gerçekleştirir.
- Su bazlı uyumluluk için paslanmaz çelik geçiş.
- CE ve ATEX sertifikaları onaylanmıştır.

**F410-G Üstten Beslemeli Teknik Veri Tablosu 1**

Model	F410-G10EV	F410-G12EV	F410-G13EV	F410-G14EV	F410-G15EV	F410-G18EV	F410-G20EV	F410-G25EV
Boya Besleme Sistemi	Üstten (Depo)							
Akışkan Nozzle Ölçüsü Ø mm (inch)	1.0 (0.039)	1.2 (0.047)	1.3 (0.051)	1.4 (0.055)	1.5 (0.059)	1.8 (0.071)	2.0 (0.079)	2.5 (0.098)
Hava Başlığı Seçeneği	10EV	12EV	13EV	14EV	15EV	18EV	20EV	25EV
Püskürtme Basıncı bar (psi)	2.5 (36)							
Püskürtme Mesafesi mm (inch)	250 (9.843)							
Hava Tüketimi (L/min)	270	270	280	290	300	325	340	390
Hava Başlığı İçindeki Hava Basıncı	-							
Akışkan Püskürtme Hacmi (mL/min)	115	160	190	205	235	295	315	385
Maximum Etkili Desen Boyutu (mm)	200	220	240	245	250	285	330	340
Püskürtme Deseni	Tulip (Lale)							
Hava Giriş Bağlantısı	G1/4"							
Akışkan Giriş Bağlantısı	G3/8							
Ağırlık "G için Depo Hariç"	415 g							
Standard Paint Cup	6CP							
• Paint viscosity should be 20 seconds for lacquer enamel using a Meiji V-1 viscosity cup.								

**F410-G Üstten Beslemeli Teknik Veri Tablosu 2**

Model	F410-G10EVW	F410-G12EVW	F410-G13EVW	F410-G14EVW	F410-G15EVW	F410-G13SP	F410-G14SP
Boya Besleme Sistemi	Üstten (Depo)						
Akışkan Nozzle Ölçüsü Ø mm (inch)	1.0 (0.039)	1.2 (0.047)	1.3 (0.051)	1.4 (0.055)	1.5 (0.059)	1.3 (0.051)	1.4 (0.055)
Hava Başlığı Seçeneği	10EVW	12EVW	13EVW	14EVW	15EVW	SP	
Püskürtme Basıncı bar (psi)	2.5 (36)					2.0 (29)	
Püskürtme Mesafesi mm (inch)	250 (9.843)					200 (7.874)	
Hava Tüketimi (L/min)	315		325			295	
Hava Başlığı İçindeki Hava Basıncı	-						
Akışkan Püskürtme Hacmi (mL/min)	115	160	195	215	245	155	175
Maximum Etkili Desen Boyutu (mm)	250	280	300	310	320	300	310
Püskürtme Deseni	Tulip (Lale)						
Hava Giriş Bağlantısı	G1/4"						
Akışkan Giriş Bağlantısı	G3/8						
Ağırlık "G için Depo Hariç"	415 g						
Standard Paint Cup	6CP						
• Paint viscosity should be 20 seconds for lacquer enamel using a Meiji V-1 viscosity cup.							

F410-G Üstten Beslemeli Teknik Veri Tablosu 3			
Model	F410-G13HVLP	F410-G14HVLP	F410-G1 SHVLP
Boya Besleme Sistemi	Üstten (Depo)		
Akışkan Nozzle Ölçüsü Ø mm (inch)	1.3(0.051)	1.4(0.055)	1.5(0.059)
Hava Başlığı Seçeneği	HVLP		
Püskürtme Basıncı bar (psi)	2.0 (29)		
Püskürtme Mesafesi mm (inch)	200 (7.874)		
Hava Tüketimi (L/min)	385		
Hava Başlığı İçindeki Hava Basıncı	0.7 (10)		
Akışkan Püskürtme Hacmi (mL/min)	135	140	145
Maximum Etkili Desen Boyutu (mm)	265	270	275
Püskürtme Deseni	Tulip (Lale)		
Hava Giriş Bağlantısı	G1/4"		
Akışkan Giriş Bağlantısı	G3/8		
Ağırlık "G için Depo Hariç"	415 g		
Standard Paint Cup	6CP		

• Paint viscosity should be 20 seconds for lacquer enamel using a Meiji V-1 viscosity cup.

## F-ZERO Series Üstten Beslemeli Manuel Tabanca Airspray



F-ZERO Type B



F-ZERO Type T



F-ZERO Type R

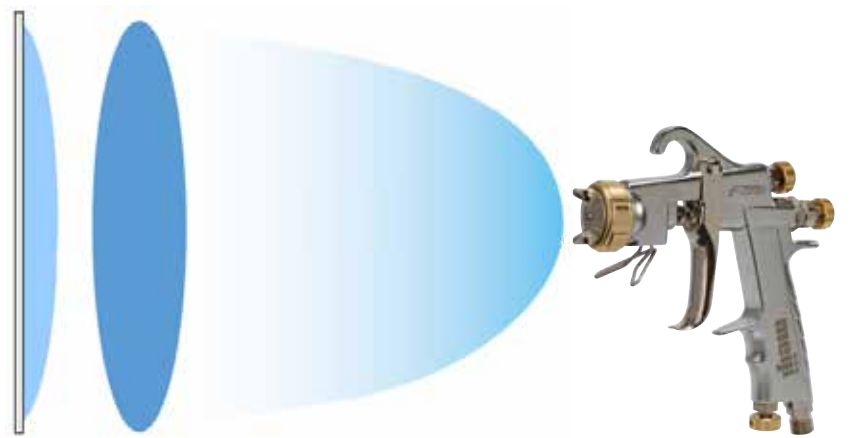


F-ZERO Type C

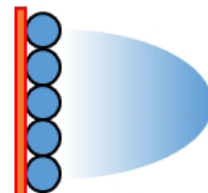
### F-ZERO Type B "Parlak Kalın Boya Tabakası"

"Type B" pürüzsüz yüzeyler, aynalı yüzeyler ve parlaklık sunar. Daha kalın kaplama katmanlarının (yani vernik, katı kaplama ve katı vernik) daha az boya geçişi gerektirerek kullandığı boyama stilindeki performansı en üst düzeye çıkarmak için tasarlanmıştır. Yüksek boya püskürtme hacmi ve en iyi atomizasyon seviyesi "Type B" de uyumlu hale getirilmiştir. Bu özellik, vernik kaplamanın derin bir parlaklık ve ıslak görünüm elde etmesini sağlar. "Type B" tarafından oluşturulan kalın parlak kaplama, düz siyahta derin bir parlak katman ve düz beyazda yüksek parlaklıkta bir ayna katmanını gerçekleştirir.

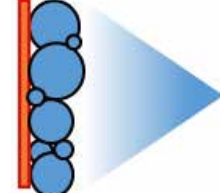
- Uzun menzili kaplayan kalın parlak tabaka
- Şeffaf ve katı kaplama için ideal
- Doğal lale (U şeklinde) spray deseni



### Parçacık Karşılaştırma



Daha ince  
ve homojen  
bir spray  
oluşturur



Geleneksel  
Model

## Partikül Kontrolü, Sektöründe İlk

Kasıtlı düzensiz boyutlu hava portları, türbülanslı bir hava akışı oluşturan havanın hızını ve miktarını değiştirir: Bu, atomizasyon için kesme gücünü artırır.

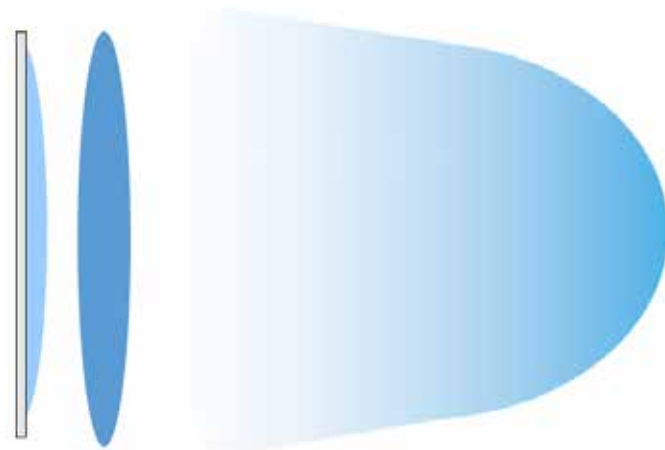
## Su Bazlı Uyumlu, Sektöründe İlk

Nipel ve nozzle geçişindeki ayna cilalı paslanmaz çelik, sıvının daha düzgün dağıtımını sağlar. Bu, hem yıkanabilirlikte iyileşmeye hem de boya yapışmasının önlenmesine yol açar.

## F-ZERO Type T "İnce Atomizasyon ve Düz Yüzeyler"

"Type T", en iyi atomizasyonu ve daha az düzensiz yüzeyler oluşturur. Yüksek parlaklıkta bir ayna kaplaması oluşturmak için bir painter gerektiren metalik ve inci bazlı kat boyalar için uygundur. Daha ince bir metalik veya sedefli boya tabakası oluşturmak için kısa mesafeden püskürtmeyi tercih eden painters için tasarlanmıştır. "Type T", ince homojen kaplama filmi katmanları oluşturur ve bu nedenle renk tonlama spreyi için uygundur. Bu model, ton geçişli sprej için gerekli ayar olan düşük püskürtme havası hacmi ile düşük basınçta kullanıldığında bile en iyi atomizasyonu sağlamak üzere tasarlanmıştır.

- Bir kaç kat boyayı kısa püskürtme mesafesinden kaplamak çok daha kolay
- İnce ayna kaplaması oluşturmak için uygundur
- Lale (keskin U şeklinde) sprej deseni
- Düşük basınç ve hacimde ince atomizasyonu gerçekleştirin
- Ton geçişli sprej için uygundur



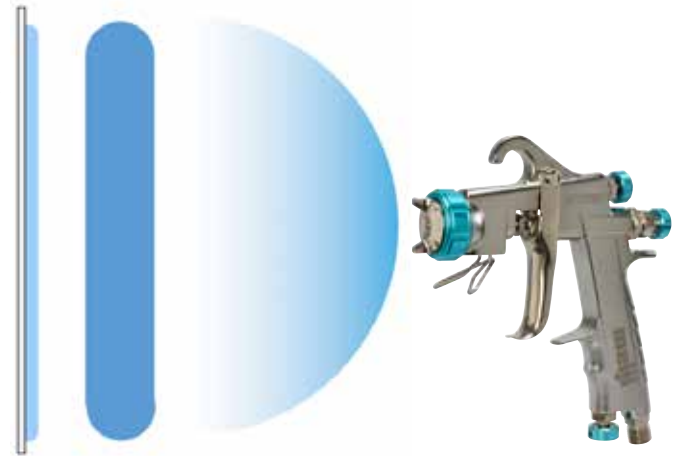
- Net anahatlı kompakt desen şekli, kolay kullanım sağlar. Püskürtme mesafesi dengesiz olduğunda bile ayna kaplaması oluşturabilirsiniz.
- Doğal lale (U şekilli) sprej deseni, herhangi bir hassas veya kaba ayarda kolay kaplamaya katkıda bulunur.

## Akışkan Kontrolü

"Type B", sıvı püskürtme hacmi için daha geniş olan 1,6 mm sıvı nozzle ile donatılmıştır (geleneksel 1,4 mm'lik sıvı nozzle hacmine eşdeğer). Daha geniş delik için daha küçük sıvı püskürtme hacmi, şeffaf kaplama için yüksek viskoziteli sıvı için pürüzsüz bir dağıtım sağlar. İyi kontrol edilen püskürtme nozzle ucu, nozzle ile hava başlığı arasındaki yarığı genişleterek püskürtme havası hacmi elde etmek için konik ve uzundur. Uzun nozzle ucu sıvı birikintilerini önler.

## Çevre Dostu, Sektöründe İlk

Type B, yüksek viskoziteli malzeme kullanırken sıvı püskürtme hacmini stabilize etmek için sıvı direncini azaltan 1,6 mm (0.063 inch) delikli bir nozzle ile donatılmıştır. Yüksek viskoziteli malzeme, seyreltilmeden daha geniş sıvı devresinden sorunsuz bir şekilde iletilebilir. Bu, boya tinerinin azalmasına yol açar ve VOC emisyonunun azalmasına katkıda bulunur. Type B, çevreye duyarlı sıvılarla uyumlu olacak şekilde tasarlanmıştır.



## F-ZERO Type R "İnce Ayna Kaplama"

"Type R", bir SVLP (Küçük Hacimli Düşük Basıncı) püskürtme tabancasıdır. Püskürtme deseni şekli, metalik ve inci bazlı kaplamalar için bir renkli taban kaplaması ve granüler kalite için gerekli olan renk tekrarlanabilirliğine sahiptir. "Type R"nin kullanım kolaylığı, onu her seviyedeki püskürtme becerisine sahip kullanıcılar için uygun hale getirir. Bu, kullanıcıların ideal boya tabakasını elde etmelerini sağlayarak, iş parçasının bir fırça ile elle boyanmış gibi görünmesini sağlar. SVLP, ince bir katman oluşturmaya uygun hale getiren yüksek aktarım verimliliği gerçekleştirir.

"Type R", metalik ve inci bazlı kaplamanın gerektirdiği ince ayna kaplamasına yol açan ince seviyeli atomizasyona sahip ince bir boya tabakası oluşturarak performansı optimize eder. Kompakt, dar püskürtme deseni ve net anahat, hedef püskürtme alanını vurgulayarak, boya geçişlerini yan yana yerleştirirken etkili geçişlere olanak tanır. Kolay hedef, kullanıcının püskürtme aralığını tanımasına yardımcı olur ve böylece gereksiz örtüşmeyi önler; bu da minimum miktarda boya ile daha ince bir ayna kaplama tabakası oluşturur.

F-ZERO Series Üstten Beslemeli Teknik Veri Tablosu

Model	F-ZERO Type B	F-ZERO Type T	F-ZERO Type R	F-ZERO Type C
Boya Besleme Sistemi	Üstten (Depo)			
Akışkan Nozzle Ölçüsü Ø mm (inch)	1.6 (0.063)	1.4 (0.055)		
Püskürtme Basıncı bar (psi)	2.0 (29)			1.5 (22)
Püskürtme Mesafesi mm (inch)	200 (7.874)	200 - 150 (7.874 - 5.906)	200 (7.874)	150 (5.906)
Hava Tüketimi (L/min)	215	196	180	175
Akışkan Püskürtme Hacmi (mL/min)	170	120 (140)	130 (140)	140
Maximum Etkili Desen Boyutu (mm)	280	260 - 220	250	220
Püskürtme Deseni	Natural Tulip	Tulip	Natural Tulip	Tulip
Gerekli Kompresör Çıkışı (kW)	Min 1.5			
Hava Giriş Bağlantısı	G1/4"			
Akışkan Giriş Bağlantısı				
Ağırlık "G için Depo Hariç"	295 g			290 g
Standard Paint Cup	1G-2U, 2GD, 4GD, 4GF-U, 4GB-U, 4GPA-U ve 4G-TA			
• Paint viscosity should be 15seconds for high solid 1k base using Meiji model V-1 viscosity cup.				
• Numbers in parentheses are for two-component urethane paint with paint viscosity of 12 seconds using Meiji model V-1 cup.				
• Fluid adjusting valve opening position : Open 4 turns (counter clockwise).				

## Meiji Gravity Tabancalar için Üstten Depolar

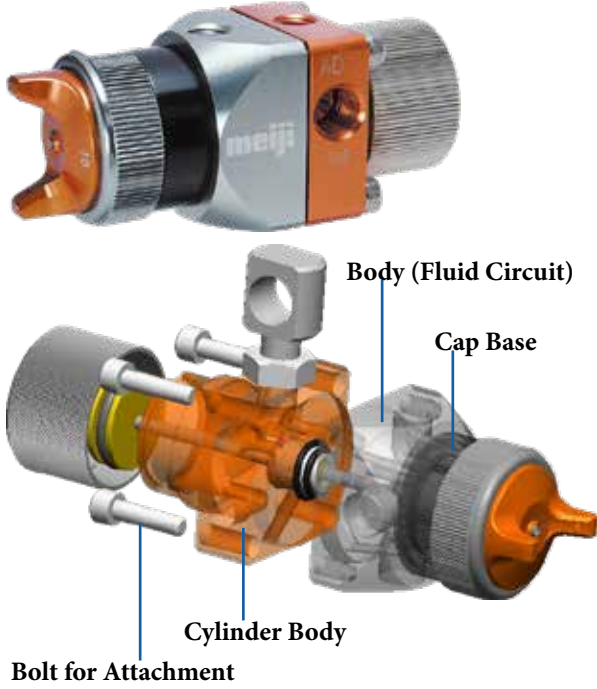


Meiji Gravity Cup Teknik Veri Tablosu

Model	1G-2	1G-2U	2GD	4GD	4GF-U	4GB-U	4GPA-U	4G-TA	6CP
Type	Gravity Cup						Plastic Gravity Cup	Fluorine Resin Coating Gravity Cup	Plastic Gravity Cup
Kapasite L (cc)	0.15 (150)	0.25 (250)	0.45 (450)			0.6 (600)			
Bağlantı	G1/4"								
Uyumlu Tabancalar	F55-GR ve F55-G	F110-G, F110L-G, F-ZERO, FINER-FORCE, FINER II PLUS ve FINER SPOT						FINER-CORE ve F410-G	
Ağırlık g	90	101	113	200	185	195	170	220	171

## AD-P Separation Component Type

Otomatik Tabanca Airspray



### Kısa Mesafede Boyama

Nozzle ucunun konik yapısı ile AD-P, küçük bir boya püskürtme hacmi ve küçük hava tüketimi ile yüksek atomizasyon ve düşük sıçrama performansı ve yüksek kaliteli kaplama filmi sağlayan kısa mesafeli boyamaya uygulanabilir. Gerekli olan %65'in üzerinde transfer verimi sağlayan kısa mesafe için boyama konusunda uzmanlaşmıştır. VOC mevzuatı, bu nedenle çevreye duyarlı müşteriler için uygundur.

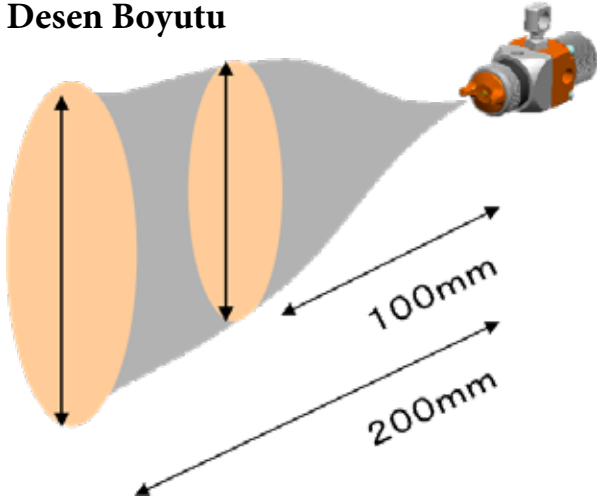
### Uzaktan Çalıştırma

Atomizasyon havası ve desen havası ayrı devreler aracılığıyla sağlanır. Bu yapı, bireysel devrelerin uzaktan çalıştırılmasını sağlar.

### Bakım Verimliliği İyileştirmesi

Püskürtme tabancası üç bölüme ayrılmıştır: başlık tabanı, tabanca gövdesi ve silindir gövdesi. Bu yapı, parça değişimini basitleştirir ve gövdenin (boya devresi) solvente daldırıldıktan sonra yıkanmasını sağlayarak bakım verimliliğinin artmasını sağlar. Bu, boyanın bir iş parçasına yapışmasının neden olduğu, yeniden boyamayı önlemek için kullanıcıların püskürtme tabancasının her köşesini yıkamasına yardımcı olacaktır. Sökme işi, özel bir alete ihtiyaç duymadan kolaydır.

### Desen Boyutu



### Sıvı Temas Alanı için SUS Devresine Geçiş

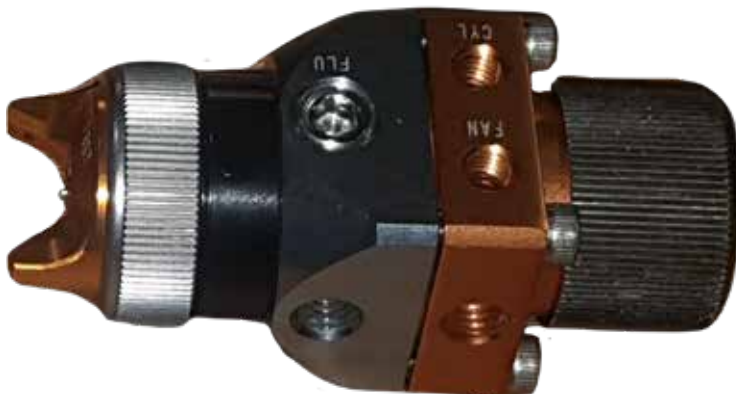
Gövde değiştirilerek sıvı temas alanı için bir SUS devresi kullanılabilir.

### Sirkülasyon Tipi ile Uyumluluk

Sirkülasyon devresinin açıklığından tapa ve tapa sızdırmazlığı çıkarıldığında bu modeller sirkülasyon tipi olarak görev yapabilir.

### Kısa Mesafe Boyama Konusunda Uzmanlaşmış

- İş parçasına daha yakın püskürtme
- Daha düşük hava basıncı ve hava hacmi
- Daha yüksek aktarım verimliliği.
- Bakım verimliliği artırıldı
- Su bazlı boyama için uygulanabilir
- Daha küçük boya hacmine sahip ince ve yüksek kaliteli kaplama filmi



AD-P Otomatik Tabanca Teknik Veri Tablosu				
Model	AD-P10	AD-P10-SU	AD-P13ST	AD-P13ST-SU
Nozzle type	F110			
Akışkan Nozzle Ölçüsü Ø mm (inch)	1.0 (0.039)		1.3 (0.051)	
Atomizasyon Hava Basıncı bar (psi)	2.5 (36)			
Desen Hava Basıncı bar (psi)	2.5 (36)			
Püskürtme Mesafesi mm (inch)	200 (7.874)			
Akışkan Besleme Basıncı bar (psi)	0.3 (4)		0.4 (6)	
Hava Tüketimi (L/min)	110		215	
Akışkan Püskürtme Hacmi (mL/min)	100		180	
Maximum Etkili Desen Boyutu (mm)	145		180	
Desen Hava Bağlantısı (FAN)	M6X1			
Cylinder Hava Bağlantısı (CYL)	M6X1			
Akışkan Sirkülasyon Bağlantısı	1/8"			
Akışkan Bağlantısı	1/8"			
Atomizasyon Hava Bağlantısı (CAP)	1/8"			
Ağırlık g	180	255	180	255
• Paint viscosity should be 20 seconds for lacquer enamel using a Meiji model v-1 viscosity cup.				

## AJ Series Joint Box Type

Otomatik Tabanca Airspray



AJ-P

### Yeni Tip Nozzle ve Başlığın Benimsenmesi

Nozul ucunun konik yapısı ile AJ-P, küçük bir püskürtme hacmi ile yüksek atomizasyon ve düşük sıçrama sağlar, bu da ekonomik etki, çevre koruma ve sürekli boyama performansının korunması ve iyileştirilmesi ile sonuçlanır.

### Uzaktan Çalıştırma

Atomizasyon havası ve desen havası ayrı devreler aracılığıyla sağlanır. Bu yapı, bireysel devrelerin uzaktan çalıştırılmasını sağlar.

### Hafif ve Kompakt

Mafsal kutusu (mafsal dahil) takıldığında bile, gövde hafif ve kompakttır. Bu yapı, taşınabilir yük azaltma, hızlı işlemler, esnek erişim ve kısa mesafeli püskürtme sağlar ve daha geniş bir öğretim aralığı sunar.

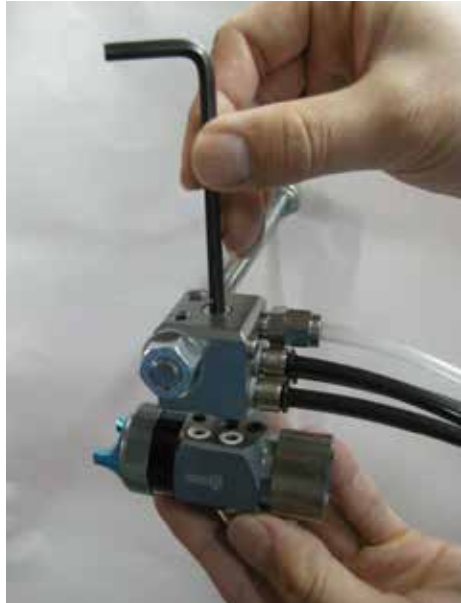
### Bakım Verimliliği İyileştirme ve Sökme/Takma Süresinin Azaltılması

Tabanca gövdesi ve mafsal kutusu tek bir civata ile takılıp çıkarılabilir. Mafsal ve hortumun tabanca gövdesinden çıkarılmasına gerek yoktur, böylece mafsal kutusu bakım sonrası yeniden monte edildiğinde kolay konumlandırma sağlar. Tüm bakım çalışmaları için özel bir alet gerekmez.

### Yeni Teknoloji ile Genel Kullanım için Tasarlandı

- Yenilikçi hava başlığı ile daha ince atomizasyon
- Daha düşük basınç gereklidir ( -0.05MPa\*)
- Daha düşük hava tüketimi ( -%30\*)
- Daha yüksek transfer (% 5 yukarı\*) verimliliği
- Hava başlığı etrafındaki aşırı püskürtmenin azaltılması (% -85\*)
- Homojen ve güzel bir bitiş.

\*Dahili testler yoluyla önceki modelimiz ile karşılaştırılmıştır.



Tek civata ile kolay sökme ve takma...



## Sökülebilir Civata

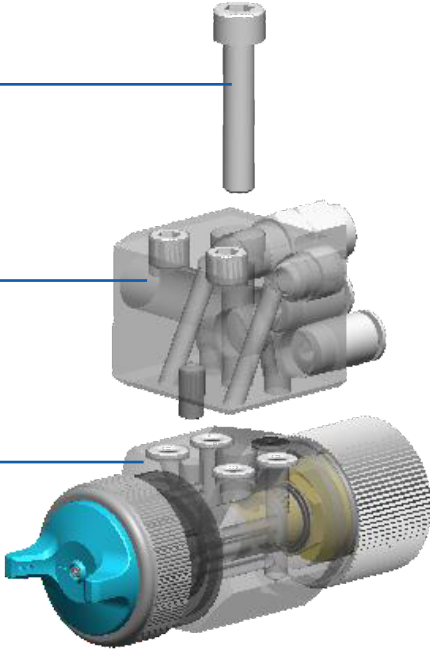
Tabanca gövdesi ve mafsal kutusu tek bir civata ile takılıp çıkarılabilir

## Mafsal Gövdesi

Bakım için mafsal ve hortumu çıkarmaya gerek yoktur.

## Tabanca Gövdesi

Tabanca gövdesi, boya hortumunu çıkarmadan ayrılabilir, bu da tabancaların bakım sonrası ayar yapmadan orijinal boya konumuna geri dönmesini sağlar. Sökme için özel alete gerek yok.



- AJ-P iki ana bölümden oluşur. Boya hortumunu ve hava hortumunu boya robotuna bağlayan mafsal kutusudur.
- Mafsal kutusu robotun belirli bir yerine sabitlenir ve çalışırken konumunu korur.
- Diğeri ise boya değişimi, temizlik ve bakım için boya robotundan ayrılabilen tabanca gövdesidir.
- Bu iki parça, herhangi bir özel alet gerektirmeyen tek bir civata ile birbirine bağlanmıştır.
- Bu nedenle tabanca gövdesi hortumu çıkarmadan kolayca ayrılabilir. Bu, kullanıcılar boyama için konumu belirledikten sonra, bakımdan sonra tabanca gövdesini yeniden taksalar bile daha sonra ayarlamaya gerek olmadığı anlamına gelir.
- Tüm bu özellikler, fabrikadaki herhangi bir çalışanın bakımını ve kurulumunu kolay ve doğru bir şekilde yapmasını sağlar.
- Değiştirmek için yedek bir tabancanız varsa, bakım için beklerken makineyi durdurmak zorunda değilsiniz. Yedek tabanca için bu küçük ek maliyet, zamandan ve işçilik maliyetinden önemli ölçüde tasarruf sağlayacak ve bu da daha iyi çalışma verimliliğine yol açacaktır.

## Düz Yüzey Finish için Yüksek Transfer Verimliliği

Ortak tip otomatik püskürtme tabancası serimize yeni hava başlığı F Type (yüksek transfer verimliliğinde düz yüzey kalitesi için) ekledik. Geleneksel basınçlı beslemeli otomatik püskürtme tabancası kullanımında düşük püskürtme hacminde, aşırı püskürtmede ve düzensiz yüzeyde çözülmesi gereken problemler olmuştur.

Hava başlığı, F Type, özellikle düşük püskürtme basıncında kullanım için yenilikçi teknoloji ile bu sorunları azaltmak için yeni tasarlanmıştır. Aynı zamanda atomizasyon, transfer verimliliği ve düz yüzey kaplamasında yüksek performans sağlar. Bu özellikler, daha küçük iş parçası ve mil sprey kaplama için uygundur. Havalı korna deliği, hava başlığının yüzeyindeki boya yapışmasını azaltmak için, desen havasını boya çıkışına yakın konumda ve püskürtme hava deliğini düşük açıyla serbest bırakır.

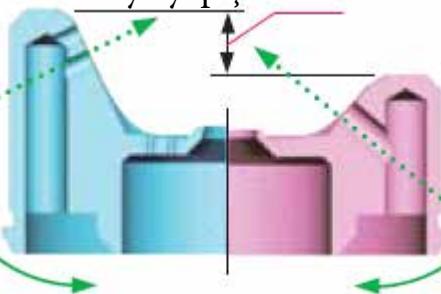


AJ-PF



Hava Kornalarının mesafesini azaltmak boya yapışmasını azaltır

Büyük Açı



AJ-P Hava Başlığı

AJ-PF Hava Başlığı



Geniş Açı ile FAN kontrolünde daha az aşırı püskürtme



AJ Otomatik Tabancalar Teknik Veri Tablosu

Model	AJ-P08F	AJ-P08P	AJ-P10P	AJ-P13P	AJ-P15P
Nozzle type	F110				
Akışkan Nozzle Ölçüsü Ø mm (inch)	0.8 (0.031)		1.0 (0.039)	1.3 (0.051)	1.5 (0.059)
Atomizasyon Hava Basıncı bar (psi)	1.5 (22)		2.5 (36)		
Desen Hava Basıncı bar (psi)	1.5 (22)		2.5 (36)		
Püskürtme Mesafesi mm (inch)	150 (5.906)		200 (7.874)		
Akışkan Besleme Basıncı bar (psi)	0.4 (6)		0.8 (12)		
Hava Tüketimi (L/min)	230	220	230	280	290
Akışkan Püskürtme Hacmi (mL/min)	100	180	245	310	330
Maximum Etkili Desen Boyutu (mm)	90	230	240	270	275
Desen Hava Bağlantısı (FAN)	6X4				
Cylinder Hava Bağlantısı (CYL)					
Akışkan Sirkülasyon Bağlantısı					
Akışkan Bağlantısı					
Atomizasyon Hava Bağlantısı (CAP)					
Ağırlık g					
• Paint viscosity should be 20 seconds for lacquer enamel using a Meiji model V-1 viscosity cup.					
• Circulation type is available. Please specify the circulation type on your order.					

## AJ Hava Başlıkları Serisi



AJ-P08P

- Standart özellik
- Orta püskürtme hacmi
- Genel endüstriyel boyama için hava başlığı

- High Transfer efficiency
- Ecological
- UV
- Metallic
- Clear



AJ-P0810

- Düşük hava tüketimi özelliği
- Düşük püskürtme hacmi
- Ekolojik düşük hava tüketimi hava başlığı

- High Transfer efficiency
- Ecological
- UV
- Clear



AJ-P0813ST

- Orta basınç özelliği
- Düşük püskürtme hacmi
- Yüksek atomizasyon tipi hava başlığı (Ayrıca püskürtme mesafesi uzak olduğunda da uygundur.)

- High Atomization
- Ecological
- UV
- Metallic



AJ-P1015ST

- Orta basınç özelliği
- Düşük - Orta püskürtme hacmi
- Yüksek atomizasyon tipi hava başlığı (Ayrıca püskürtme mesafesi uzak olduğunda da uygundur.)

- High Atomization
- UV
- Metallic
- Clear



AJ-P08F

- Mil sprey boyama
- Düşük püskürtme hacmi tipi
- Düz ve eşit püskürtme gerçekleştiren mil hattı için hava başlığı

- High Atomization
- High Transfer efficiency
- UV
- Metallic
- Clear



AJ-P08PL1

- Yakın mesafede boyama
- Düşük püskürtme hacmi
- Yüksek atomizasyon ile düşük hava tüketimi hava başlığı (Karmaşık yapıyı boyamak için de uygundur)

- High Atomization
- High Transfer efficiency
- Ecological
- UV



**AJ-P08PL2**

- Yakın mesafede boyama
- Düşük - Orta püskürtme hacmi
- Yüksek atomizasyon ile düşük hava tüketimi hava başlığı (Karmaşık yapıyı boyamak için de uygundur)

- High Atomization
- High Transfer efficiency
- Ecological
- UV
- Clear



**AJ-P08PL4**

- Yakın mesafede boyama
- Orta püskürtme hacmi
- Yüksek atomizasyon ile düşük hava tüketimi hava başlığı

- High Atomization
- High Transfer efficiency
- Ecological
- UV
- Clear



**AJ-P08P-5**

- Yüksek dayanıklılık
- Orta püskürtme hacmi
- Daha yüksek dayanıklılık için Nozzle ve Needle üzerinde nitrürleme işlemi

- High Transfer efficiency
- Ecological
- UV
- Metallic
- Clear



**AJ-P08P-6**

- Atık boya toz önleme özelliği
- Orta püskürtme hacmi tipi
- Boyayı en aza indiren hava başlığı

- High Transfer efficiency
- Ecological
- UV
- Metallic
- Clear



**AJ-P08P-SU**

- SUS Akışkan geçiş
- Orta püskürtme hacmi
- Su bazlı boyalara uygun paslanmaz çelikten sıvı geçişi

- High Transfer efficiency
- Ecological
- UV
- Metallic
- Clear



**AJL-P08LP**

- Orta basınç özelliği
- Düşük püskürtme hacmi
- Yüksek atomizasyon tipi hava başlığı (Ayrıca püskürtme mesafesi uzak olduğunda da uygundur.)

- High Transfer efficiency
- UV
- Clear



**AJL-P08LP**

- Son derece küçük nesne püskürtme özelliği
- Son derece düşük püskürtme hacmi
- Mafsal gövdesi, diğer AJ tabancaları ile ortaktır, bu nedenle tabancalar küçük hat içinde değiştirilebilir.

- Yaklaşık 5 mm (0.197 inch) olan çizgi işaretleme ve girintiler için uygundur

AJ Hava Başlıkları Teknik Veri Tablosu 1

Model	AJ-P08P	AJ-P0810	AJ-P0813ST	AJ-P1015ST	AJ-P08F	AJ-P08PL1	AJ-P08PL2
Nozzle type	F110						
Akışkan Nozzle Ölçüsü Ø mm (inch)	0.8 (0.031)			1.0 (0.039)	0.8 (0.031)		
Atomizasyon Hava Basıncı bar (psi)	2.0 (29)				1.5 (22)	2.0 (29)	
Desen Hava Basıncı bar (psi)	2.0 (29)				1.5 (22)	2.0 (29)	
Püskürtme Mesafesi mm (inch)	120 (4.724)						
Hava Tüketimi (L/min)	195	80	210	215	230	105	135
Akışkan Püskürtme Hacmi (mL/min)	100						
Maximum Etkili Desen Boyutu (mm)	85	95	80		90	100	95
Püskürtme Deseni	Triangle	Flat					Triangle
Ağırlık	285 g			298 g	285 g		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Paint viscosity should be 12 seconds for lacquer enamel using Meiji model V-1 viscosity cup.</li> <li>• Circulation type is available. Please specify the circulation type on your order.</li> </ul>							

AJ Hava Başlıkları Teknik Veri Tablosu 2

Model	AJ-P08PL4	AJ-P08P-5	AJ-P08P-6	AJL-P08LP	AJ55-P08	AJ55-P08PR	AJ-P08P-SU
Nozzle type	F110			F110L	F55		F110
Akışkan Nozzle Ölçüsü Ø mm (inch)	0.8 (0.031)						
Atomizasyon Hava Basıncı bar (psi)	2.0 (29)			1.5 (22)	2.0 (29)		
Desen Hava Basıncı bar (psi)	2.0 (29)			1.5 (22)	2.0 (29)		
Püskürtme Mesafesi mm (inch)	120 (4.724)						
Hava Tüketimi (L/min)	180	195		320	60	30	195
Akışkan Püskürtme Hacmi (mL/min)	100				50	20	100
Maximum Etkili Desen Boyutu (mm)	95	85		100	70	15	85
Püskürtme Deseni	Triangle				Flat		Triangle
Ağırlık	285 g			298 g	254 g	262 g	516 g
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Paint viscosity should be 12 seconds for lacquer enamel using Meiji model V-1 viscosity cup.</li> <li>• Circulation type is available. Please specify the circulation type on your order.</li> </ul>							

**ABS YPS 1:1 Diyaframlı Pompa**  
Düşük Basıncılı Airspray



**Max 7 Bar**



**Özellikler**

1. Pompa gövdesi ve kafaları anodize alüminyumdan yapılmıştır ve daha iyi mukavemet elde etmek için ısıl işleme tabi tutulmuştur.
2. Metalden yapılmış "MANIFOLD" gövde filtresi, son derece güvenilir, kompakt ve dayanıklı
3. 1.3 bar'da sıvı transferleri uygulayabilir
4. Boya regülatörü iç aksamaları paslanmaz çelikten imal edilmiştir.
5. Korozyona dayanıklı alüminyumdan yapılmış, ergonomik ve temizlik sırasında kolayca çıkarılabilen filtre
6. Boya titreşimini (nabzını) azaltmak için paslanmaz çelik bilyeler
7. Arabalı ve Sabit konstrüksiyon seçenekleriyle



**Pilot Valf**

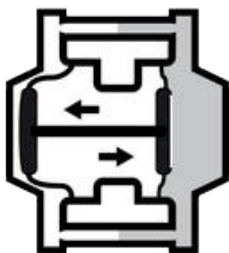
Yamada tasarımına özgü benzersiz, hava valfini çalıştıran bağımsız bir modüler pilot valftir. İç merkez disk tarafından hafifçe bastırılır ve hava valfinin bir ucunda bir basınç düşüşü oluşturarak kaymanın gerçekleşmesine izin verir. Değiştirilmesi veya onarılması gereken hantal segmanlar veya yağlanmış dinamik o-ringler olmadığından bakım gerektirmez.

Maximum Akışkan Sıcaklığı		
Diyafram Malzemesi	Buna N	
	Neoprene	82 °C (180 °F)
	Santoprene® (TPO)	
	PTFE	100 °C (212 °F)
	Hytrel® (TPEE)	
Viton® fluoroelastomer	120 °C (248 °F)	

**Teknik Veri Tablosu**

Ürün	ABS YPS AL
Pompa Oranı	1:1
Hava Besleme Basıncı	1.3 - 7 bar (20 - 100 psi)
Maximum Boşaltma Basıncı	7 bar (100 psi)
Devir Başına Boşaltma Hacmi	76 cc
Maximum Katı Ölçüsü	1 mm (1/32")
Dakikada Max Devir	300
Maximum Boşaltma Hacmi	22 l/min
Maximum Hava Tüketimi	300 NL/min
Maximum Gürültü Seviyesi	82 dB (a)
Ortam Çalışma Sıcaklığı	70 °C (158°F)
Maximum Dry Suction Lift	3 m (10 ft)
Tabanca	DeVilbiss
Hortum (m)	7.5 - 10 - 15
Ağırlık (Tabanca ve Hortum Hariç)	~ 18 kg
ATEX	II 2G/2D Ex h IIC T5/T6 Gb
Air Inlet	1/4" Dişi NPT
Air exhaust	3/8" Dişi NPT
DP-10 Giriş ve Çıkış Bağlantıları	3/8" Dişi NPT

Yukarıda yer alan veriler Su (1 cp) ile uygulanarak ulaşılmıştır. Gerçek sonuçlar, malzeme viskozitesine bağlı olarak değişebilir.



Diaphragm

**Dışarıdan Erişilebilir Hava Valfi**

Her Yamada hava valfinin muayenesi veya bakımı, pompayı hizmetten çıkarmadan yapılabilir. Dışarıdan erişilebilir, düzeltmeyi / incelemeyi kolaylaştırır.

**Birleşik Hava Valfi Konsepti**

Ortak boyutlu hava valfi tertibatları, parça karışıklığını ve envanteri azaltır.

## ABS 1000 Robot Uygulaması için Çan Temizleme Ünitesi



Çan temizleme ünitesi ABS 1000, tam otomatik boyama tesislerinde renk değişikliğinden önce ve sonra robot çanlarının etkin bir şekilde temizlenmesine hizmet eder.

Ünite, robot üzerine monte edilmiş her türlü püskürtme sisteminin çanlarının dış temizliğinde kullanılır. Ayrıca, kalan boyayı dışarı atmak için sırasıyla renk değiştirme işleminde kullanılırlar.

Çan temizleme ünitesi, yerçekimi ile atık kabına akan bir boya ve solvent toplama borusuna bağlanmaya hazırdır.

Çan temizleme ünitesi ABS 1000 paslanmaz çelik, anodize alüminyum ve plastik gibi aşındırıcı olmayan malzemelerden yapılmıştır. Kullanılan malzemeler kesinlikle silikon ve boyaya zararlı herhangi bir madde içermemektedir. Çan temizleme ünitesi ABS 1000, varsayılan olarak duvara montaj veya robot tabanına montaj için tasarlanmıştır.

### Seçenekler

- Şebekeye yerleşik kurulum
- Bağımsız birim

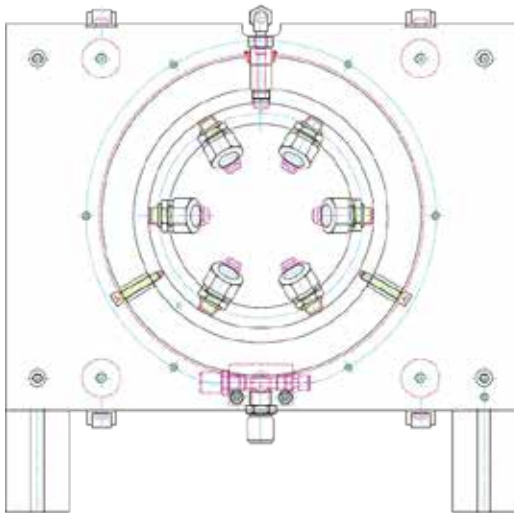
Teknik Veri Tablosu	
Model	ABS 1000
Derinlik	300 mm
Genişlik	400 mm
Yükseklik	400 mm
Ağırlık ( Yaklaşık )	32 kg
Çan Konumlandırmanın Yatay Toleransı	± 2 mm
Solvent Basıncı	3 bar
Pnömatik Basınç	4 - 6 bar
Hava Kontrol Basıncı	4 - 6 bar



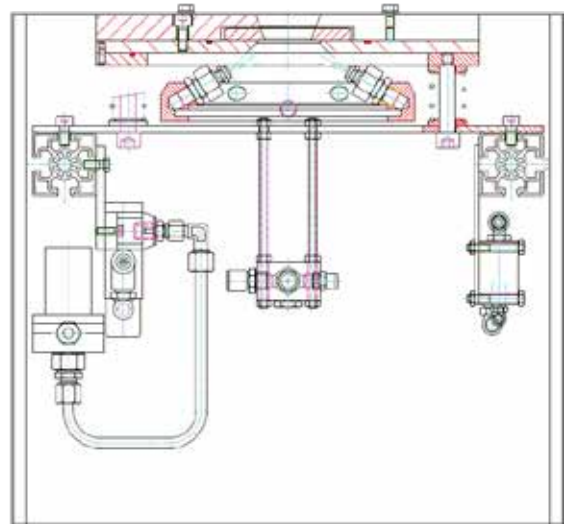
### Ekipman Mekaniği

- Hava odası – halka nozullu üst kısım
- Püskürtme kafası için hava sıyırıcı
- Temizlik için enjeksiyon nozulları
- Püskürtme kafası için küresel destekli sızdırmazlık
- Durulama odasının havalandırılması
- Paslanmaz çelikten yapılmış başlık
- Sinyalin daha iyi iletilmesi için yakınlık anahtarı

Kapaksız Üst Görünüm



Yan Görünüm



## ABS Basınçlı Tanklar

### Düşük Basınçlı

Genel sektöre yönelik boya ve kaplama malzemelerinin püskürtülmesinde ve son kat uygulamalarında kullanılıyor. Diğer sistemlere göre hesaplı, esnek ve kolayca işlev eklenebilir. Minimum tamir ve bakım gerektirir, uzun dönemde masrafları daha düşüktür.



**DT2HT**  
2L BT



**DT10HT**  
10L BT



**DT10A**  
10L O.K. BT



**DT20HT**  
20L BT



**DT20A**  
20L O.K. BT



**DT40A**  
40L O.K. BT

#### ABS Basınçlı Tank Teknik Özellikleri / Düşük Basınçlı

Ürün	DT2HT	DT10HT	DT10A	DT20HT	DT20A	DT40A
Kapasite	2 Litre	10 Litre	10 Litre	20 Litre	20 Litre	40 Litre
Karıştırıcı	-	-	Var / Otomatik	-	Var / Otomatik	Var / Otomatik
Max Çalışma Basıncı	2 bar (29 psi)	5 bar (72 psi)	5 bar (72 psi)	5 bar (72 psi)	5 bar (72 psi)	5 bar (72 psi)
Max Hava Giriş Basıncı	4 bar (58 psi)	4 bar (58 psi)	8 bar (116 psi)	8 bar (116 psi)	8 bar (116 psi)	8 bar (116 psi)
Gövde Malzemesi	Alüminyum	Galvaniz	Teflon Kaplama Çelik	Teflon Kaplama Çelik	Teflon Kaplama Çelik	Teflon Kaplama Çelik
Tank Kovası	-	-	Paslanmaz Çelik	Paslanmaz Çelik	Paslanmaz Çelik	Paslanmaz Çelik
Emiş Borusu	Alüminyum	Galvaniz	Paslanmaz Çelik	Paslanmaz Çelik	Paslanmaz Çelik	Paslanmaz Çelik
Karıştırıcı Mil / Pervane	-	-	Paslanmaz Çelik	-	Paslanmaz Çelik	Paslanmaz Çelik
Hava Girişi Bağlantısı	1/4"					
Hava Çıkışı Bağlantısı	1/4"					
Boya Çıkışı Bağlantısı	3/8"					
Boya Çıkış Sayısı	1	1	2	2	2	2
Taşıyıcı Tekerlek	-	-	Var	Var	Var	Var

## DeVilbiss KB II Basınçlı Tank

### Düşük Basınçlı



#### DeVilbiss KB II Basınçlı Tank Teknik Özellikleri / Düşük Basınçlı

Ürün	KB II
Kapasite	2 Litre
Karıştırıcı	-
Max Çalışma Basıncı	2 bar (29 psi)
Max Hava Giriş Basıncı	4 bar (58 psi)
Gövde Malzemesi	Alüminyum
Hava Girişi Bağlantısı	1/4"
Hava Çıkışı Bağlantısı	1/4"
Boya Çıkışı Bağlantısı	1/4"
Boya Çıkış Sayısı	1
Taşıyıcı Tekerlek	-

## ABS Paslanmaz Basıncı Tanklar

### Düşük Basıncı



**TBK05**  
5L BT SS



**TBK10**  
10L BT SS



**TBK20**  
20L BT SS



**TBK45**  
45L BT SS

ABS Basıncı Tank Teknik Özellikleri / Düşük Basıncı				
Ürün	TBK05	TBK10	TBK20	TBK45
Kapasite	5 Litre	10 Litre	20 Litre	45 Litre
Karıştırıcı	Manuel / Otomatik Karıştırıcı			
Max Çalışma Basıncı	6 bar (87 psi)			
Max Hava Giriş Basıncı	8 bar (116 psi)			
Gövde Malzemesi	SS = Paslanmaz Çelik			
Karıştırıcı Mil / Pervane	Paslanmaz Çelik			
Hava Giriş Bağlantısı	1/4"			
Hava Çıkışı Bağlantısı	1/4"			
Boya Çıkışı Bağlantısı	3/8"			
Boya Çıkış Sayısı	1	2	2	2
Taşıyıcı Tekerlek	Var			

## Asturo 8L Paslanmaz Basıncı Tank

### Düşük Basıncı



Asturo Basıncı Tank Teknik Özellikleri / Düşük Basıncı	
Ürün	ASTR8
Kapasite	8 Litre
Karıştırıcı	-
Max Çalışma Basıncı	4 bar (58 psi)
Max Hava Giriş Basıncı	8 bar (116 psi)
Gövde Malzemesi	Paslanmaz
Hava Giriş Bağlantısı	1/4"
Hava Çıkışı Bağlantısı	1/4"
Boya Çıkışı Bağlantısı	1/4"
Boya Çıkış Sayısı	1 - 2
Taşıyıcı Tekerlek	-



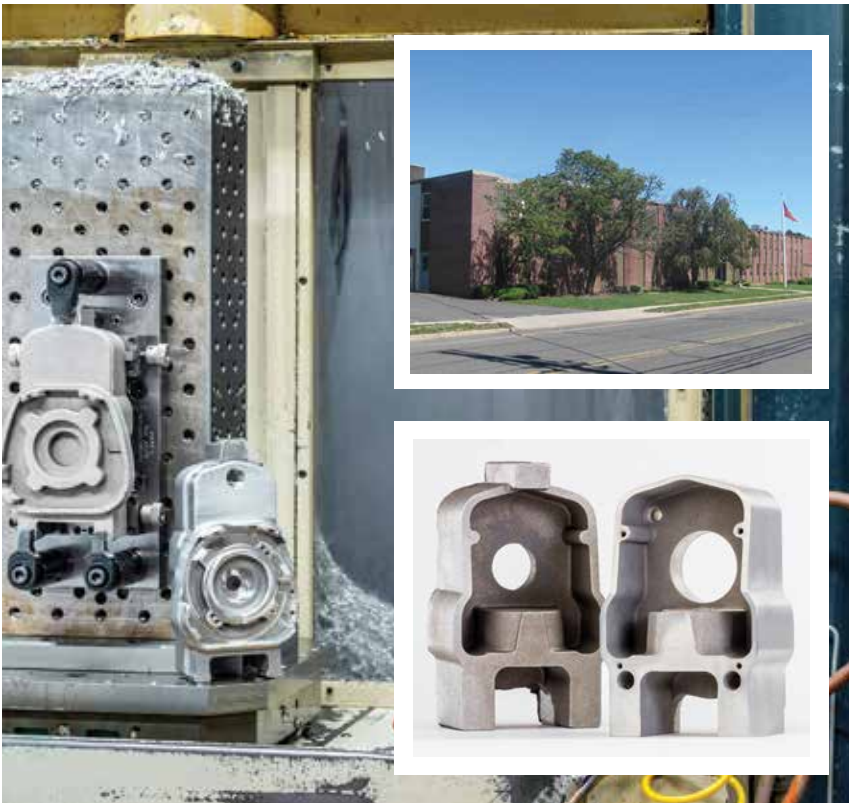
### Planlandı, Tasarlandı ve İnşa Edildi. Bunların Hepsisi USA'de Gerçekleştirildi



TriTech, 1955'ten beri sürekli olarak faaliyet gösteren üretim grubunun bir parçasıdır ve esas olarak çok çeşitli endüstriler için hassas bir parça üreticisidir. Bu, askeri helikopterler, füzeler, süper bilgisayarlar ve OEM amortisörleri için bileşenlerin yanı sıra sayısız diğer endüstriyel, askeri ve havacılık işlenmiş parçalarını içerir. Bu üretim grubunun bir parçası olarak TriTech, en yüksek üretim standardında aynı gururu paylaşmakta ve bu sektörde daha önce görülmemiş bir hassasiyet düzeyinde üretim yapabilmektedir. Birçok imalat şirketi için füzelerde veya süper bilgisayarlarda kullanılan bileşenleri yapmak ile havasız boya püskürtücüleri üretmek arasında dünyalar kadar fark olurdu;

ama TriTech için Değil!

Üretilen her parçada gösterilen özen ve hassasiyet tamamen aynıdır. Doğru malzemenin titizlikle araştırıldığı ve seçildiği yenilikçi bir ürün tasarımı ile başlar. Ardından, parçanın gereken standartta verimli bir şekilde üretilmesini sağlamak için doğru işleme merkezi seçilir. Son olarak parça titiz bir denetim sürecinden geçer.



Yeterince iyi olması TriTech'te standart değildir.

TriTech'teki mühendislik ve satış ekibi, 25 yılı aşkın bir süredir havasız endüstride çalışmaktadır. Amaçları, her gün, her yıl ve her yıl sizin için çalışacak havasız bir püskürtücü üretmek için hassas üretim grubundaki mevcut beceriyle bu deneyimi birleştirmektir. Bu pompalar bu görevin sonucudur. TriTech'in havasız uçlarını ve tabancalarını kullandıysanız, kalite konusunda ne kadar ciddi olduklarını zaten anlamışsınızdır.

Bir daha havasız püskürtücüye ihtiyacınız olduğunda, kalite odaklı Amerikan yapımı alternatif TriTech'i düşünün.

**Havacılık Sınıfı Malzemeler Kullanılarak Tasarlanmıştır**


Çelik kesim ve hassas zemin dişlileri, motor gücünü benzer pompalara göre yüksek verimlilik ve daha az gürültü ile pompaya aktarır. Sentetik gres, daha uzun yatak ve dişli ömrü için ısı transferine yardımcı olmak üzere baştan sona kullanılır. Motor kapağı yüksek kaliteli alüminyumdan imal edilmiştir. Alüminyum, motor kapakları için sıklıkla kullanılan plastiğin aksine, ısıyı kritik bileşenlerden uzaklaştırır. Plastik, bir yalıtkan görevi görür ve aslında ısıyı içeride tutar. Kapağın benzersiz tasarımı, hava akışının verimli kullanımını destekler. Bu motor gücünü optimize ederken, uzatılmış hizmet ömrüne katkıda bulunur.

Benzersiz tasarım özellikleri güvenilirlik ve uzun ömür sağlar. İşleyen en çok ihtiyacınız olan şey bunlardır.

**Uzun Ömürlü Motorlar...**

TriTech havasız püskürtücülerde kullanılan elektrik motorları, baştan itibaren pompanın özelliklerine tam olarak uyacak şekilde tasarlanmıştır. T5, 820 watt (1.1 hp) ve T7 1050 watt (1.4 hp) üretir. Her ikisi de PMDC'dir (sürekli mıknatıs doğru akımı)



Pistonu yerleştirmek için benzersiz tasarım. Pistonu giriş valfi tertibatına kaydırın ve emme valfini pompa manifolduna geçirin, işte bu kadar kolay.

Hem filtre hem de pompa bölümü için ekstra tüp ve hortum gerektirmeyen bir manifold vardır. Büyük bağlantı, pompayı filtreye bağlar. Temizlemesi kolaydır. Filtreyi ve pompa manifoldunu kalıntılardan uzak tutmak için uygun drenajı destekler. Dışarıdan akışa sahip tamamen paslanmaz çelik filtre süzgeci, bakımı hızlı ve kolay hale getirir. Filtre kısmı elle sıkılabilir.



**Profesyoneller için  
Profesyoneller  
Tarafından Tasarlanmıştır**



### T4

2.16  
lt/dk  
0.023"  
max ölçü



- Hassas Motor Kontrolü PMC
- Dengeli Akışkan Manifoldu
- Farklı Basınçlarda Boyanın Titreşimli Dağılımı ve Geri Tepmesi Olmaz
- Zorlu Ortamlara Dayanması için Tamamen Metal Konstrüksiyon
- Küçük ya da Orta Ölçekli Evler ve Hafif Ticari Projeler için Uygundur
- Aşınacak Silindir Yok
- Hafif ve Taşınması Kolay
- Değişken Basınç Kontrolü
- Düşük Vizkoziteli Malzemeler için Uygundur

Teknik Veri Tablosu

Teknik Veri Tablosu	
Model	Stand
Maximum Basınç	227 bar (3300 psi)
Maximum Nozzle Ölçüsü	0.023"
Malzeme Akışı	2.16 lt
Motor	1.1 HP   820 Watt PMDC
Güç Kaynağı	220 Volt
Airless Tabanca	T360
Airless Hortum	1/4" x 15 m Tekstil Örgülü
Ağırlık	15 kg

### T5

2.54  
lt/dk  
0.025"  
max ölçü



- Hassas Motor Kontrolü PMC
- Daha Güçlü Motor
- Dengeli Akışkan Manifoldu
- Daha Uzun Stroke, %20 Daha Fazla Çıkış
- Farklı Basınç Ayarlarında Geri Tepmeli Boya Çıkışı Olmaz
- Zorlu Ortamlara Dayanması için Tamamen Metal Konstrüksiyon
- Orta Ölçekli Evler ve Hafif Ticari Projeler için Uygundur
- Aşınacak Silindir Yok
- Hafif ve Taşınması Kolay
- Değişken Basınç Kontrolü
- Düşük ve Orta Vizkoziteli Malzemeler için Uygundur

Teknik Veri Tablosu

Teknik Veri Tablosu	
Model	Stand
Maximum Basınç	227 bar (3300 psi)
Maximum Nozzle Ölçüsü	0.025"
Malzeme Akışı	2.54 lt
Motor	1.3 HP   970 Watt PMDC
Güç Kaynağı	220 Volt
Airless Tabanca	T360
Airless Hortum	1/4" x 15 m Tekstil Örgülü
Ağırlık	19.1 kg



## T5

2.54  
lt/dk

0.025"  
max ölçü

- Hassas Motor Kontrolü PMC
- Daha Güçlü Motor ve Dengeli Akışkan Manifoldu
- Giriş emişi, max 30 Litrelik Kovalardan Doğrudan Emiş Sağlar
- Daha Uzun Stroke, %20 Daha Fazla Çıkış
- Farklı Basınç Ayarlarında Geri Tepmeli Boya Çıkışı Olmaz
- Zorlu Ortamlara Dayanması için Tamamen Metal Konstrüksiyon
- Orta Ölçekli Evler ve Hafif Ticari Projeler için Uygundur
- Aşınacak Silindir Yok
- Yüksek Arabalı Versiyon
- Değişken Basınç Kontrolü
- Düşük ve Orta Vizkoziteli Malzemeler için Uygundur

Teknik Veri Tablosu

Teknik Veri Tablosu	
Model	Hi-Cart
Maximum Basınç	227 bar (3300 psi)
Maximum Nozzle Ölçüsü	0.025"
Malzeme Akışı	2.54 lt
Motor	1.3 HP   970 Watt PMDC
Güç Kaynağı	220 Volt
Airless Tabanca	T360
Airless Hortum	1/4" x 15 m Tekstil Örgülü
Ağırlık	32.7 kg



## T7

2.91  
lt/dk

0.027"  
max ölçü

- Hassas Motor Kontrolü PMC
- Daha Güçlü Motor ve Dengeli Akışkan Manifoldu
- Giriş emişi, max 30 Litrelik Kovalardan Doğrudan Emiş Sağlar
- Daha Uzun Stroke, %20 Daha Fazla Çıkış
- Farklı Basınç Ayarlarında Geri Tepmeli Boya Çıkışı Olmaz
- Zorlu Ortamlara Dayanması için Tamamen Metal Konstrüksiyon
- Orta Ölçekli Evler ve Hafif - Orta Ticari Projeler için Uygundur
- Aşınacak Silindir Yok
- Yüksek Arabalı Versiyon
- Değişken Basınç Kontrolü
- Düşük - Orta Vizkoziteli ve Ağır Dış Kaplamalı Malzemeler için Uygundur

Teknik Veri Tablosu

Teknik Veri Tablosu	
Model	Hi-Cart
Maximum Basınç	227 bar (3300 psi)
Maximum Nozzle Ölçüsü	0.027"
Malzeme Akışı	2.91 lt
Motor	1.6 HP   1195 Watt PMDC
Güç Kaynağı	220 Volt
Airless Tabanca	T360
Airless Hortum	1/4" x 15 m Tekstil Örgülü
Ağırlık	34.9 kg

## T9

3.97  
lt/dk

0.031" 1 Tabanca  
0.021" 2 Tabanca  
max ölçü



Teknik Veri Tablosu	
Model	Hi-Cart
Maximum Basınç	227 bar (3300 psi)
Maximum Nozzle Ölçüsü	0.031" (1 Tabanca ile)
Maximum Nozzle Ölçüsü	0.021" (2 Tabanca ile)
Malzeme Akışı	3.97 lt
Motor	2.1 HP   1565 Watt PMDC
Güç Kaynağı	220 Volt
Airless Tabanca	T360
Airless Hortum	1/4" x 15 m Tekstil Örgülü
Ağırlık	44 kg

- Hassas Motor Kontrolü PMC, Motor Hızını Seçilen Basınç ve Uç Boyutuyla eşleştirir
- Daha Güçlü PMDC Motor, Sınıfındaki En Düşük Amperi Kullanır
- Yüksek Dereceli Paslanmaz Çelik ve Uçak Standardı Alüminyum Kullanılır
- Dengeli ve Uzun Ömürlü Akışkan Manifoldu
- Her Boyuttaki Uç ile Farklı Basınçlarda Geri Tepme Yapmaz
- Zorlu Ortamlara Dayanması için Tamamen Metal Konstrüksiyon
- Aşınmaya Dayanıklı Silindir
- Ağır Dış Kaplamalı ve %70'e Kadar Katı İçeriği Olan Orta ve Yüksek Vizkoziteli Malzemeler için Uygundur
- Yüksek Verimli Motor/Kontrolör, Rakip Modellere Göre %10 Daha Fazla Çıktı Sağlar.

## T11

4.43  
lt/dk

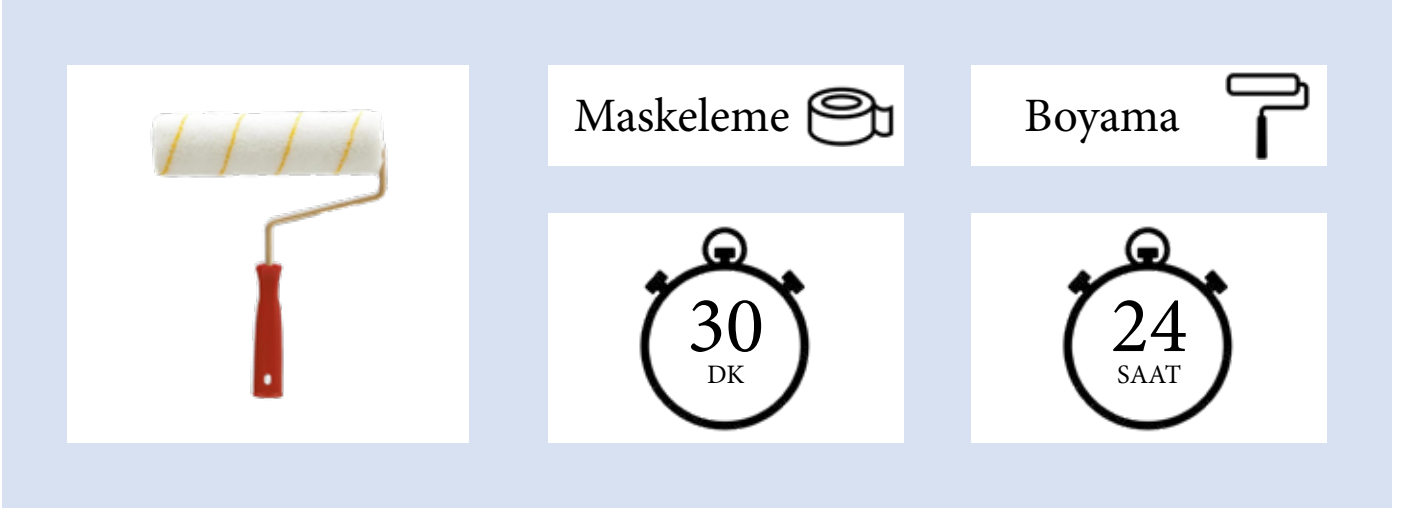
0.033" 1 Tabanca  
0.023" 2 Tabanca  
max ölçü



Teknik Veri Tablosu	
Model	Hi-Cart
Maximum Basınç	227 bar (3300 psi)
Maximum Nozzle Ölçüsü	0.033" (1 Tabanca ile)
Maximum Nozzle Ölçüsü	0.023" (2 Tabanca ile)
Malzeme Akışı	4.43 lt
Motor	2.5 HP   1865 Watt PMDC
Güç Kaynağı	220 Volt
Airless Tabanca	T360
Airless Hortum	1/4" x 15 m Tekstil Örgülü
Ağırlık	47.6 kg

Testimizde hangi ekipmanın daha iyi çıktığını görmemiz için kıyaslama yaptık.

İki ekipmanla aynı proje üzerinde farklı zamanlarda çalışıldı ve 530 m<sup>2</sup>'lik bir binanın iki katında uygulama yapıldı. Birinci uygulamada rulo kullanırken, ikinci uygulamada elektrikli airless makinesi kullanıldı.



Boyama ruloyla 24 saate kıyasla elektrikli airless makinesi ile 5 saat 20 dk sürdü.

Kazanılan 18 saat 40 dk ile ne kadar daha fazlasını yapabileceğinizi bir düşünün...

**Kullanıcıya ve Kullanılan Malzemenin Vizkozitesine Bağlı Olarak Zaman Değişkenlik Gösterebilir**



## 395

1.8  
lt/dk

0.019"  
max ölçü



Teknik Veri Tablosu	
Model	Stand
Maximum Basınç	227 bar (3300 psi)
Maximum Nozzle Ölçüsü	0.019"
Malzeme Akışı	1.8 lt
Motor	1200 Watt
Güç Kaynağı	220 Volt
Dijital Gösterge Paneli	Yok
Tabanca / Airless Hortum	Var   1/4" x 15 m Tekstil Örgülü
Ağırlık	15 kg

- Güçlü Motor
- Dengeli Akışkan Manifoldu
- Farklı Basınç Ayarlarında Geri Tepmeli Boya Çıkışı Olmaz
- Zorlu Ortamlara Dayanması için Tamamen Metal Konstrüksiyon
- Orta Ölçekli Evler ve Hafif Ticari Projeler için Uygun
- Hafif ve Taşınması Kolay
- Değişken Basınç Kontrolü
- Düşük ve Orta Vizkoziteli Malzemeler için Uygun



## 495

1.8  
lt/dk

0.019"  
max ölçü



Teknik Veri Tablosu	
Model	Stand
Maximum Basınç	227 bar (3300 psi)
Maximum Nozzle Ölçüsü	0.019"
Malzeme Akışı	1.8 lt
Motor	1200 Watt
Güç Kaynağı	220 Volt
Dijital Gösterge Paneli	Var
Tabanca / Airless Hortum	Var   1/4" x 15 m Tekstil Örgülü
Ağırlık	15 kg



## 795

3.6  
lt/dk

0.031"  
max ölçü



Teknik Veri Tablosu	
Model	Yüksek Arabalı
Maximum Basınç	227 bar (3300 psi)
Maximum Nozzle Ölçüsü	0.031"
Malzeme Akışı	3.6 lt
Motor	2800 Watt
Güç Kaynağı	220 Volt
Dijital Gösterge Paneli	Var
Tabanca / Airless Hortum	Var   1/4" x 15 m Tekstil Örgülü
Ağırlık	37 kg



## 1095

4.5  
lt/dk

0.035"  
max ölçü



Teknik Veri Tablosu	
Model	Yüksek Arabalı
Maximum Basınç	227 bar (3300 psi)
Maximum Nozzle Ölçüsü	0.035"
Malzeme Akışı	4.5 lt
Motor	3300 Watt
Güç Kaynağı	220 Volt
Dijital Gösterge Paneli	Var
Tabanca / Airless Hortum	Var   1/4" x 15 m Tekstil Örgülü
Ağırlık	42 kg

- Daha Güçlü Motor ve Dengeli Akışkan Manifoldu
- Giriş emişi, max 20 Litrelik Kovalardan Doğrudan Emiş Sağlar
- Daha Uzun Stroke, %20 Daha Fazla Çıkış
- Farklı Basınç Ayarlarında Geri Tepmeli Boya Çıkışı Olmaz
- Zorlu Ortamlara Dayanması için Tamamen Metal Konstrüksiyon
- Orta Ölçekli Evler ve Hafif - Orta Ticari Projeler için Uygundur
- Yüksek Arabalı Versiyon
- Değişken Basınç Kontrolü
- Düşük - Orta Vizkoziteli ve Ağır Dış Kaplamalı Malzemeler için Uygundur



## 8900

8.5  
lt/dk

0.055"  
max ölçü



Teknik Veri Tablosu	
Model	Yüksek Arabalı
Maximum Basınç	227 bar (3300 psi)
Maximum Nozzle Ölçüsü	0.055"
Malzeme Akışı	8.5 lt
Motor	4000 Watt
Güç Kaynağı	220 Volt
Dijital Gösterge Paneli	Var
Tabanca / Airless Hortum	Var   1/4" x 15 m Tekstil Örgülü
Ağırlık	65 kg

- Daha Güçlü Motor
- Dengeli ve Uzun Ömürlü Akışkan Manifoldu
- Her Boyuttaki Uç ile Farklı Basınçlarda Geri Tepme Yapmaz
- Zorlu Ortamlara Dayanması için Tamamen Metal Konstrüksiyon
- Aşınmaya Dayanıklı Silindir
- Ağır Dış Kaplamalı ve %70'e Kadar Katı İçeriği Olan Orta ve Yüksek Vizkoziteli Malzemeler için Uygundur
- Rakip Modellere Göre Daha Fazla Çıktı Sağlar.
- Alçılar, Elastomerikler, Yangın Önleyiciler ve Sıvı Çatı Çözümleri Gibi Daha Ağır Malzemelerle Kolayca İşlem Yaparken Her Gün Güvenilirlik ve Performans Sunar.



## 970

12  
lt/dk

0.055"  
max ölçü



Teknik Veri Tablosu	
Model	Yüksek Arabalı
Maximum Basınç	227 bar (3300 psi)
Maximum Nozzle Ölçüsü	0.055"
Malzeme Akışı	12 lt
Motor	4000 Watt
Güç Kaynağı	220 Volt
Dijital Gösterge Paneli	Var
Tabanca / Airless Hortum	Var   1/4" x 15 m Tekstil Örgülü
Ağırlık	80 kg



## 1:1 Pnömatik Diyaframlı Pompa



### İşlev

- Boya ve diğer malzemelerin taşınması ve aktarılması

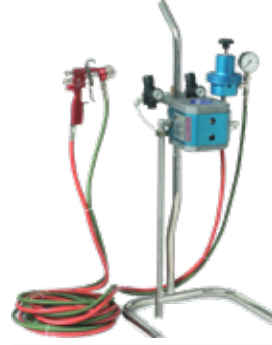
### Uygulama Alanları

- Boya besleme pompası olarak
- Düşük basınçlı püskürtme ünitesi olarak
- Renk karıştırma odalarında veya malzeme depolama odalarında (örn. otomotiv) transfer pompası olarak

### Avantajlar

- Neredeyse hiç nabız yok
- Yıkınması kolay
- Doğrudan üreticiden yedek parçalar
- 20 bar'a kadar malzeme basıncı
- Paslanmaz Çelik Tasarım

## Düşük Basınçlı



## Düşük Basınçlı Püskürtme Ünitesi TWIN 20

Daha büyük miktarda malzemeyi işlemek için düşük maliyetli model. Ayrıca arabada mevcuttur. Endüstride ve el sanatlarında yaygın olarak kullanılan tüm boya ve kaplamalarda kullanmak için.

### Teknik Veri Tablosu

Ürün Kodu	Twin 20
Pompa Oranı	1:1
Max Hava Giriş Basıncı	6 bar (87 psi)
Devir Başına ( Double Stroke) Akış Hızı (min)	86
Hava Tüketimi (3 bar/ 30 DS)	5 l/min
Max Akış Hızı	20 l/min
Bağlantı Girişi	G 3/4" IG
Bağlantı Çıkışı	G 1/2" IG
Sert Kaplamalı Alüminyumdan Yapılmış bir pompa, Sağlam Gövde	

## UVfix Faltenbalgpumpen

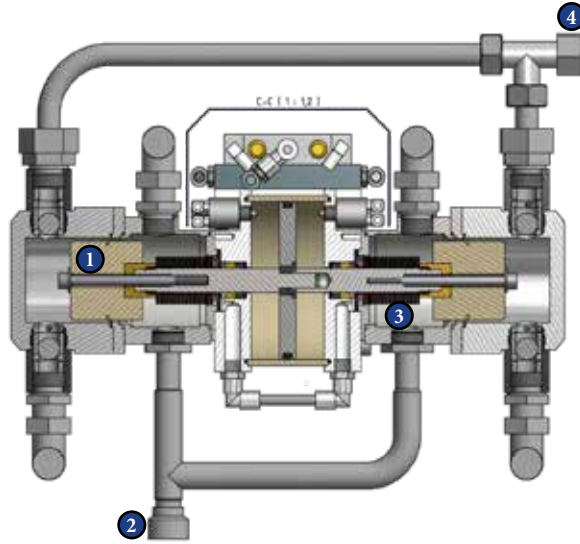
## Zorlu ortamlar için özel pompalar

### Seri Standardı

- 40:1'e kadar basınç oranı
- 12 l/dk'ya kadar toplam akış hızı
- 120 cm<sup>3</sup> devir başına (double stroke) akış hızı

### Tipik Uygulamalar

- (2K) iki bileşenli sertleştirici kaynağı, aşındırıcı ortam için besleme pompası, bağımsız Airmix / Airless pompa



1 - Düşük aşınmalı pistonlar ve sağlam piston contası

2 - Emme tarafında malzeme bağlantısı

3 - UHMW-PE'den yapılmış son derece esnek körükler

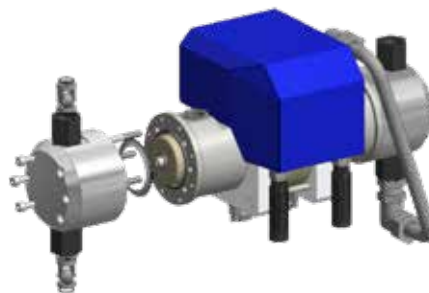
4 - Basınç tarafında malzeme bağlantısı



Yedek parça için hızlı teslimat



Görsel inceleme fonksiyonu ile kapalı körük sızıntısı



Bakımı kolay tasarım sayesinde, kolay servis imkanı



Akıllı detaylara sahip sofistike tasarım

## UVfix 08 8:1 Bellows Pompa

FaltenbalgPumpe | Bellows Pump



Teknik Veri Tablosu	
Ürün Kodu	UVfix 08
Pompa Oranı	8:1
Max Hava Giriş Basıncı	8 bar (116 psi)
Devir Başına ( Double Stroke) Akış Hızı (min)	120
Hava Tüketimi	75 l/min
Toplam Akış Hızı	12 l/min
Bağlantı Girişi	G 3/4" IG
Bağlantı Çıkışı	G 3/8" IG



### UVfix08

Otomotiv plastik iç donanımları ve düz yataklı kaplama üniteleri için boya besleme pompası

## UVfix 20 20:1 Bellows Pompa

FaltenbalgPumpe | Bellows Pump



Teknik Veri Tablosu	
Ürün Kodu	UVfix 20
Pompa Oranı	20:1
Max Hava Giriş Basıncı	8 bar (116 psi)
Devir Başına ( Double Stroke) Akış Hızı (min)	120
Hava Tüketimi	175 l/min
Toplam Akış Hızı	9.5 l/min
Bağlantı Girişi	G 3/4"
Bağlantı Çıkışı	
G1/4" / 3/8" / 1/2" / M16x1,5 / M18x1,5 / (ihtiyaç oldukça)	



### UVfix08

Arabaya monte, kullanıma hazır alçak basınç ünitesi, yüksek hareketlilik için

## UVfix 40 40:1 Bellows Pompa

FaltenbalgPumpe | Bellows Pump



Teknik Veri Tablosu	
Ürün Kodu	UVfix 40
Pompa Oranı	40:1
Max Hava Giriş Basıncı	6 bar (87 psi)
Devir Başına ( Double Stroke) Akış Hızı (min)	120
Hava Tüketimi	350 l/min
Toplam Akış Hızı	6.5 l/min
Bağlantı Girişi	G 3/4" IG
Bağlantı Çıkışı	G 3/8" IG



### UVfix40

Büyük elektrik motorlarının manuel olarak kaplanması için su bazlı boya sistemlerinin yüksek basınçlı 2C boya beslemesi

## DP10 ve G15 1:1 Çift Diyaframlı Pompalar Serisi Düşük Basıncılı

The **Proof's** in the **Pump**.



**Yamada Corporation**, 1905'ten beri endüstriyel ekipman ve 65 yılı aşkın bir süredir sıvı işleme ürünlerinin lider üreticisidir. Pnömatik pompalama teknolojisinde lider olan Yamada, yenilikçi ürünleri, üstün kalitesi ve eşsiz güvenilirliği ile dünya çapında birçok endüstride tanınmaktadır.

Yamada Global Serisi pompalar, bağımsız bir pilot valf sistemine (daha az parça) sahip değildir ve rakiplerine göre daha az hava tüketir. Çoklu bağlantı seçenekleriyle sunulan bu AODD pompaları, sürekli durdurma/başlatma işlemlerinde son derece iyi performans gösterir ve olağanüstü emme kapasitesi sağlar.

Tüm Yamada pompaları, sızıntıları ortadan kaldıran ve bakım sonrası yeniden montajı basitleştiren cıvatalı yapıya sahiptir. Cıvatalı yapı, yeniden montaj sırasında yanlış hizalama nedeniyle sık sık sinir bozucu, gereksiz sızıntı yeniden yapılandırılmaları gerektiren kelepçe bandı tutucularından daha üstündür.

### Spesifik AODD Özellikleri

- Yüksek katı içerikli çok çeşitli sıvıları işler
- Kendinden Emişli
- Kuru Çalıştırma Yeteneği
- Değişken debi ve tahliye basıncı
- Taşınabilir
- Basit kurulum
- Kesmeye (Geri Tepme) Duyarlı
- Güvenli operasyon
- Dalgıç
- Pompalama verimliliği sabit kalır
- Aşırı Isınmaz
- Yüksek Basınç yetenekleri
- Mekanik conta, kaplin veya motor yok
- Basınç tahliyesi veya baypas gerekmez

## DP10 1:1 Çift Diyaframlı Pompa Düşük Basıncılı

DP-10 serisi 3/8" AODD pompaları maksimum 6 GPM akış hızı sağlar ve Alüminyum, Paslanmaz Çelik (316) ve Polipropilen olarak mevcuttur.



### Teknik Veri Tablosu

Ürün		DP10 AL / SS
Pompa Oranı		1:1
Hava Besleme Basıncı		1.3 - 7 bar (20 - 100 psi)
Maximum Boşaltma Basıncı		7 bar (100 psi)
Devir Başına Boşaltma Hacmi		76 cc
Maximum Katı Ölçüsü		1 mm (1/32")
Dakikada Max Devir		300
Maximum Boşaltma Hacmi		22 l/min
Maximum Hava Tüketimi		300 NL/min
Maximum Gürültü Seviyesi		82 dB (a)
Ortam Çalışma Sıcaklığı		70 °C (158°F)
Maximum Dry Suction Lift		3 m (10 ft)
Ağırlık - Yalın Pompa		AL 3.6 kg / SS 5.3 kg
ATEX		II 2G/2D Ex h IIC T5/T6 Gb
Air Inlet		1/4" Dişi NPT
Air exhaust		3/8" Dişi NPT
DP-10 Giriş ve Çıkış Bağlantıları		3/8" Dişi NPT
Yukarıda yer alan veriler Su (1 cp) ile uygulanarak ulaşılmıştır. Gerçek sonuçlar, malzeme viskozitesine bağlı olarak değişebilir.		

### Pilot Valf

Yamada tasarımına özgü benzersiz, hava valfini çalıştıran bağımsız bir modüler pilot valftir. İç merkez disk tarafından hafifçe bastırılır ve hava valfinin bir ucunda bir basınç düşüşü oluşturarak kaymanın gerçekleşmesine izin verir. Değiştirilmesi veya onarılması gereken hantal segmanlar veya yağlanmış dinamik o-ringler olmadığından bakım gerektirmez.

Maximum Akışkan Sıcaklığı		
Diyafram Malzemesi	Buna N	82 °C (180 °F)
	Neoprene	
	Santoprene® (TPO)	
	PTFE	100 °C (212 °F)
	Hytrel® (TPEE)	120 °C (248 °F)
Viton® fluoroelastomer		

### Dışarıdan Erişilebilir Hava Valfi

Her Yamada hava valfinin muayenesi veya bakımı, pompayı hizmetten çıkarmadan yapılabilir. Dışarıdan erişilebilir, düzeltmeyi / incelemeyi kolaylaştırır.

### Birleşik Hava Valfi Konsepti

Ortak boyutlu hava valfi tertibatları, parça karışıklığını ve envanteri azaltır.

## G15 1:1 Çift Diyaframlı Pompa Düşük Basıncılı

Performans ve Daha Uzun Süre Dayanabilmesi için Tasarlandı

G15 Global Serisi 1/2" AODD pompaları maksimum 16,6 GPM akış hızı sağlar ve Alüminyum, Paslanmaz Çelik (316), Saf Polipropilen ve Kymar'da mevcuttur. Çeşitli uygulamaları kapsayan geniş bir diyafram malzemesi yelpazesi sunuyoruz.

Yeni G15 Serisi Metal Pompalar, Yamada'dan alıştığınız güvenilirliği korurken maksimum performans sağlamak üzere tasarlanmıştır. Bu 1/2" pompalar, özellikle açık ve kapalı çevrim güvenilirliği kritik olduğunda, püskürtme ve dağıtma uygulamaları için mükemmeldir. Yeni Adım Makaramızı (S-Spool) kullanan G15, rakiplerinden %30'a kadar daha az hava kullanır. Daha az çıkarılabilir parça ile bakım da çok kolaydır.



G15 AL



G15 SS

### Teknik Veri Tablosu

Ürün	G15 AL / SS
Pompa Oranı	1:1
Hava Besleme Basıncı	1.3 - 7 bar (20 - 100 psi)
Maximum Boşaltma Basıncı	7 bar (100 psi)
Devir Başına Boşaltma Hacmi	151 - 189 cc
Maximum Katı Ölçüsü	1 mm (1/32")
Dakikada Max Devir	373
Maximum Boşaltma Hacmi	62 l/min
Maximum Hava Tüketimi	24.7 SCFM
Maximum Gürültü Seviyesi	82 dB (a)
Ortam Çalışma Sıcaklığı	70 °C (158°F)
Ağırlık - Yalın Pompa	AL 5.3 kg / SS 8.2 kg
ATEX	II 2G/2D Ex h IIC T5/T6 Gb
Air Inlet	1/4" Dişi NPT
Air exhaust	3/8" Dişi NPT
G-15 Giriş ve Çıkış Bağlantıları	1/2" Dişi NPT

Yukarıda yer alan veriler Su (1 cp) ile uygulanarak ulaşılmıştır. Gerçek sonuçlar, malzeme viskozitesine bağlı olarak değişebilir.

### Özellikler ve Faydalar

- Yağlama Gerektirmez
- Duraksız / S-Spool Tasarımı
- Daha Az Aşınan Parça
- Onarım Kolaylığı - Hızlı sökme / Yeniden oluşturma
- Rakip pompalara göre %30 daha az hava tüketimi
- Dağıtım ve Püskürtme Uygulamaları için Mükemmel
- Açma/Kapama Devri için Kritik Güvenilirlik



### Diyafram Tasarımı

Maximum Akışkan Sıcaklığı		
Diyafram Malzemesi	Buna N	70 °C (158 °F)
	Santoprene® (TPO)	100 °C (212 °F)
	PTFE	
	Hytrel® (TPEE)	120 °C (248 °F)



## STAR Püskürtme Tabancaları Serisi

### Airspray

**Rich Star** 1970 yılında kuruldu. Şirket, havacılık ve otomotiv tamir boya dahi olmak üzere profesyonel ve endüstriyel kullanımlar için yüksek kaliteli püskürtme tabancaları tasarlama ve üretme konusunda uzmanlaşmıştır. Tüm püskürtme ekipmanı üreticileri arasında, en yüksek üretim hassasiyetini ve kaliteyi sağlamak için dünyanın en gelişmiş ve tam otomatik CNC üretim hatlarını işletiyoruz. Birinci sınıf üretim bilgi birikimimiz, özel Ar-Ge çalışmalarımız ve disiplinli çalışan eğitimimiz ile birlikte, pazarlarımız için Tasarım, Kalite ve en önemlisi Kullanıcı gereksinimlerini karşılayan ürünleri öne çıkarabiliyoruz.



### Ergonomik Dizayn ve Hassas İşleme



## SMV™ 4F-G Üstten Beslemeli

### %65 Transfer Verimliliği Airspray



Teknik Veri Tablosu	
Ürün	SMV-4F-G
Malzeme Besleme	Üstten
Hava Giriş Basıncı	2.0 bar (29 psi)
Maximum Çalışma Basıncı	8.0 bar (115 psi)
Çalışma Sıcaklık Aralığı	4 - 40 °C
Hava Tüketimi	300 - 355 l/min (10.5 ~ 12.5 CFM)
Depo Kapasitesi	600 ml
Nozzle Ölçüleri Ø mm	1.3 - 1.4/1.5 - 1.6 - 1.8 - 2.0 - 2.5 - 3.0
Desen Genişliği *1	290 ~ 340 mm
Akış Hızı *2	250 ~ 350 ml/min
Tabanca Ağırlığı	325 g
Hava Girişi	1/4" PF/NPS (M)
Akışkan Girişi	M16*P1.5
(*1) Uygulama Mesafesi 140 ~ 210 mm	
(*2) Nozzle Ölçülerine Bağlı Değişkenlik Gösterecek Aralık	

#### 1 - Güçlü ve Haff

Korozyon önleyici ve bakım kolaylığı için renkli eloksallı dövme gövde; daha uzun takım ömrü için iç mikro delikler yok; yaklaşık 325 gram

#### 2 - Yüksek Verimli Hava Başlığı

Optimum örtüşme verimliliği ve minimum aşırı püskürtme (geri sıçrama) için tasarlanmış benzersiz fan deseni

#### 3 - Hızlı Dış Açma ve Üniversal Mafsallı

Hava başlığını kilitlemek/kilidini açmak için 1 tur ve akışkan kabını kilitlemek/kilidini açmak için 3 tur; çoğu geleneksel ve yeni tek kullanımlık kap sistemleriyle uyumlu dişi akışkan bağlantısı

#### 4 - Sorunsuz Çalışma

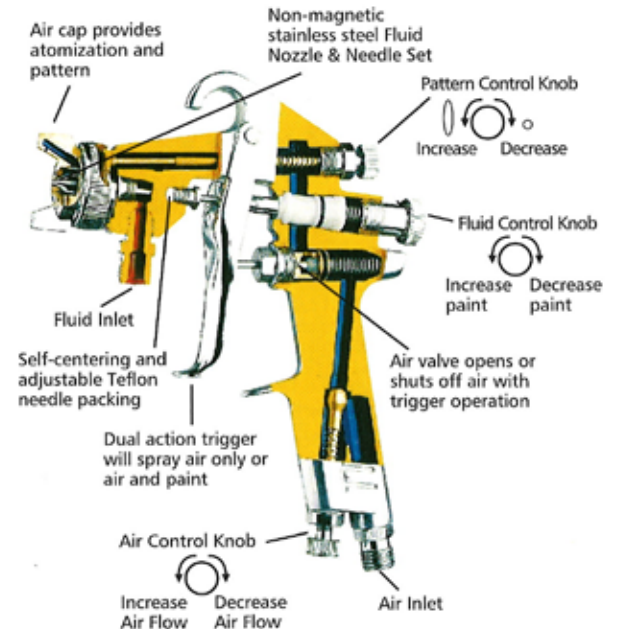
Kullanıcı yorgunluğunu azaltmak için daha hafif tetik kuvveti; Daha kolay manevra ve kontrol için hassas ve yağlanmış ayar düğmeleri

## SMV™ 2F-S Altan Beslemeli

### Airspray



Teknik Veri Tablosu	
Ürün	SMV-2F-S
Malzeme Besleme	Altan
Hava Giriş Basıncı	2.0 bar (29 psi)
Maximum Çalışma Basıncı	8.0 bar (115 psi)
Çalışma Sıcaklık Aralığı	4 - 40 °C
Hava Tüketimi	355 - 410 l/min (12.5 ~ 14.5 CFM)
Depo Kapasitesi	1000 ml /Aluminium
Nozzle Ölçüleri Ø mm	1.5 - 1.8 - 2.0 - 2.5 - 3.0
Desen Genişliği *1	270 ~ 320 mm
Akış Hızı *2	200 ~ 300 ml/min
Tabanca Ağırlığı	420 g
Hava Girişi	1/4" PF/NPS (M)
Akışkan Girişi	3/8" PF/NPS
(*1) Uygulama Mesafesi 140 ~ 210 mm	
(*2) Nozzle Ölçülerine Bağlı Değişkenlik Gösterecek Aralık	



## SMV™ 2F-P Basıncı Airspray



Teknik Veri Tablosu	
Ürün	SMV-2F-P
Malzeme Besleme	DB Pompa / Basıncı Tank
Hava Giriş Basıncı	2.0 bar (29 psi)
Maximum Çalışma Basıncı	8.0 bar (115 psi)
Çalışma Sıcaklık Aralığı	4 - 40 °C
Hava Tüketimi	368 - 424 l/min (13 ~ 15 CFM)
Depo Kapasitesi	-
Nozzle Ölçüleri Ø mm	1.2, 1.3, 1.4/1.5, 1.8, 2.0, 2.5, 3.0
Desen Genişliği *1	300 ~ 350 mm
Akış Hızı *2	200 ~ 300 ml/min
Tabanca Ağırlığı	420 g
Hava Girişi	1/4" PF/NPS (M)
Akışkan Girişi	3/8" PF/NPS
(*1) Uygulama Mesafesi 140 ~ 210 mm	
(*2) Nozzle Ölçülerine Bağlı Değişkenlik Gösterecek Aralık	

## EVO-T® 106TF Üstten Beslemeli Mini Airspray

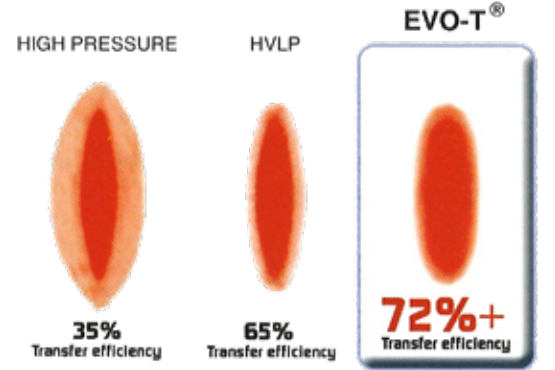


Star EVO-T-106TF, daha küçük ölçekli projelerde veya rötuş işlerinde en yüksek kaliteli yüzeyler için ideal, yüksek verimli bir mini yerçekimi püskürtme tabancasıdır.

Patentli EVO-T® hava başlığı tasarımı, %72'yi aşan ultra ince yüzey ve mükemmel transfer verimliliği, daha fazla boyanın iş başında kalması ve çok düşük aşırı püskürtme sağlar.

Güçlü dövme gövde, sıvı geçişleri boyunca renk anodizasyonuna sahiptir, bu da onu hem solvent hem de su bazlı boyalar için uygun hale getirir.

1.0 - 1.3 bar (15 - 19 psi) gibi çok düşük püskürtme basıncı, ultra ince boya püskürtme ve bunun sonucunda boya tasarrufu anlamına gelir.



Nozzle Ø mm	Uygulamalar
1.0	Stain, Detail Touch Up & 2-Pack Topcoat
1.3	2-Pack Topcoat, Enamel & Polyurethane
1.4 / 1.5	2-Pack Basecoat, Fine Finish Topcoat, Enamel, Acrylic Lacquer & Polyurethane
1.6	High Solid, Enamel & 2-Pack Basecoat
1.8	Acrylic Lacquer, Primer Filler, Enamel, Furniture Lacquer, Industrial Enamel & Primer
2.0	Acrylic Lacquer, Furniture Lacquer, Primer Filler, Industrial Enamel, Primer & Metallic
2.5	Primer, Spray Putty, Industrial Enamel, Heavy Primer & Sprayable Glue
3.0	Primer, Zinc, Polyester, Gel Coat, House Paint & Coating Requiring Quick Coverage (Via Pressure Pot System)






Teknik Veri Tablosu	
Ürün	EVO-T 106TF
Malzeme Besleme	Üstten
Hava Giriş Basıncı	1.0 ~ 1.3 bar (15 ~ 19 psi)
Maximum Çalışma Basıncı	8.0 bar (115 psi)
Çalışma Sıcaklık Aralığı	4 - 40 °C
Hava Tüketimi	80 - 125 l/min (3 ~ 4.5 CFM)
Depo Kapasitesi	250 ml
Nozzle Ölçüleri Ø mm	0.5 - 0.8 - 1.0 - 1.2
Desen Genişliği *1	100 ~ 150 mm
Tabanca Ağırlığı	264 g
Hava Girişi	1/4" PF/NPS (M)
Akışkan Girişi	M11*P1.5
(*1) Uygulama Mesafesi 100 ~ 170 mm	

## GES 5500G Platinum XRP Üstten Beslemeli Airspray



Teknik Veri Tablosu	
Ürün	5500G
Malzeme Besleme	Üstten
Depo Kapasitesi	600 ml
Uygulama Mesafesi	180 - 230 mm
Tabanca Ağırlığı	520 g
Hava Girişi	1/4" NPS
Akışkan Girişi	3/8" NPS








Hava Basıncı	Hava Tüketimi	Nozzle Ölçüsü Ø	Akış Hızı	Desen Genişliği
 2.5 bar (35 psi)	 342 l/dk	 1.3 mm	 272 cc/min	 350 mm

## GES 4500G Platinum XRP Üstten Beslemeli Airspray



Teknik Veri Tablosu	
Ürün	4500G
Malzeme Besleme	Üstten
Depo Kapasitesi	600 ml
Uygulama Mesafesi	180 - 230 mm
Tabanca Ağırlığı	540 g
Hava Girişi	1/4" NPS
Akışkan Girişi	3/8" NPS








Hava Basıncı	Hava Tüketimi	Nozzle Ölçüsü Ø	Akış Hızı	Desen Genişliği
 2.5 bar (35 psi)	 385 l/dk	 1.3 mm 1.4 mm 1.7 mm	 275 cc/min 280 cc/min 350 cc/min	 340 mm 350 mm 370 mm

## GES 4500S Platinum XRP Alttan Beslemeli Airspray



Teknik Veri Tablosu	
Ürün	4500S
Malzeme Besleme	Alttan
Depo Kapasitesi	1000 ml
Uygulama Mesafesi	180 - 230 mm
Tabanca Ağırlığı	457 g
Hava Girişi	1/4" NPS
Akışkan Girişi	3/8" NPS



Hava Basıncı	Hava Tüketimi	Nozzle Ölçüsü Ø	Akış Hızı	Desen Genişliği
 2.5 bar (35 psi)	 308 l/dk	 1.3 mm 1.7 mm 1.9 mm 2.5 mm	 160 cc/min 195 cc/min 240 cc/min 290 cc/min	 280 mm 320 mm 340 mm 350 mm

## GES 506S Platinum HP

### Alttan Beslemeli Airspray



Teknik Veri Tablosu	
Ürün	506S
Malzeme Besleme	Alttan
Depo Kapasitesi	1000 ml
Uygulama Mesafesi	180 - 230 mm
Tabanca Ağırlığı	486 g
Hava Girişi	1/4" NPS
Akışkan Girişi	3/8" NPS



Hava Basıncı	Hava Tüketimi	Nozzle Ölçüsü Ø	Akış Hızı	Desen Genişliği
3.0 bar (43 psi)	190 l/dk 200 l/dk	1.4 mm 1.8 mm 2.0 mm 2.5 mm	170 cc/min 190 cc/min 240 cc/min 260 cc/min	260 mm 270 mm 280 mm 290 mm

## GES 4500P Platinum XRP

### Basıncı Airspray



Teknik Veri Tablosu	
Ürün	4500P
Malzeme Besleme	DB Pompa / Basıncı Tank
Depo Kapasitesi	1000 ml
Uygulama Mesafesi	180 - 230 mm
Tabanca Ağırlığı	457 g
Hava Girişi	1/4" NPS
Akışkan Girişi	3/8" NPS



Hava Basıncı	Hava Tüketimi	Nozzle Ölçüsü Ø	Akış Hızı	Desen Genişliği
2.5 bar (35 psi)	308 l/dk	1.1 mm 1.3 mm 1.7 mm 1.9 mm 2.5 mm	170 cc/min 160 cc/min 195 cc/min 240 cc/min 290 cc/min	290 mm 280 mm 320 mm 340 mm 350 mm

## Nozzle & Needle Setleri



5500G XRP  
4500G/S/P XRP

506S HP



**Graco XHD RAC SwitchTip™ ve Kelebek**

Fan Genişliği		Orifice Sizes = Delik Ölçüleri inch (mm)																	
(inch)	(mm)	0.007 (0.178)	0.009 (0.228)	0.011 (0.280)	0.013 (0.330)	0.015 (0.381)	0.017 (0.432)	0.019 (0.483)	0.021 (0.533)	0.023 (0.584)	0.025 (0.635)	0.027 (0.686)	0.029 (0.737)	0.031 (0.787)	0.033 (0.838)	0.035 (0.889)	0.037 (0.940)	0.039 (0.991)	0.041 (1.04)
2 - 4	51 - 102	107	109	111	113	115	117	119	121										139
4 - 6	102 - 152		209	211	213	215	217	219	221		225	227	229	231		235		239	
6 - 8	152 - 203	307	309	311	313	315	317	319	321	323	325	327	329	331	333	335	337	339	341
8 - 10	203 - 254		409	411	413	415	417	419	421	423	425	427	429	431	433	435	437	439	441
10 - 12	254 - 305		509	511	513	515	517	519	521	523	525	527	529	531	533	535	537	539	541
12 - 14	305 - 356		609	611	613	615	617	619	621	623	625	627	629	631	633	635	637	639	641
14 - 16	356 - 406			711	713	715	717	719	721	723	725	727	729	731	733	735	737	739	741
16 - 18	406 - 457				813	815	817	819	821	823	825	827	829	831	833	835	837	839	841
18 - 20	457 - 508									923		927		931	933	935	937	939	
Debi (Litre/Dk)		0.20	0.33	0.49	0.69	0.91	1.17	1.47	1.79	2.15	2.54	2.96	3.42	3.90	4.42	4.98	5.56	6.18	6.83
Debi ( Galon/Dk)		0.05	0.09	0.12	0.18	0.24	0.31	0.38	0.47	0.57	0.67	0.74	0.90	1.03	1.17	1.31	1.47	1.63	1.8

Fan Genişliği		Orifice Sizes = Delik Ölçüleri inch (mm)																	
(inch)	(mm)	0.043 (1.09)	0.045 (1.14)	0.047 (1.19)	0.049 (1.24)	0.051 (1.29)	0.053 (1.35)	0.055 (1.40)	0.057 (1.45)	0.059 (1.50)	0.061 (1.55)	0.063 (1.60)	0.065 (1.65)	0.067 (1.70)	0.069 (1.75)	0.071 (1.80)	0.075 (1.90)	0.081 (2.06)	
2 - 4	51 - 102																		
4 - 6	102 - 152																		
6 - 8	152 - 203	343	345	347		351		355											
8 - 10	203 - 254	443	445	447	449	451		455		459	461	463	465	467		471	475	481	
10 - 12	254 - 305	543	545	547	549	551	553	555	557		561		565	567		571	575		
12 - 14	305 - 356	643	645	647	649	651		655	657	659	661	663	665	667	669	671	675		
14 - 16	356 - 406	743		747	749	751	753	755			761			767		771			
16 - 18	406 - 457	843		847		851		855			861	863		867					
18 - 20	457 - 508																		
Debi (Litre/Dk)		7.51	8.23	8.98	9.76	10.57	11.40	12.29	13.20	14.14	15.12	16.13	17.17	18.24	19.34	20.48	22.85	26.66	
Debi ( Galon/Dk)		1.98	2.17	2.37	2.58	2.79	3.02	3.25	3.49	3.74	4.0	4.26	4.53	4.82	5.11	5.41	6.04	7.04	

Su ile @ 138 bar (13.8 MPa, 2000 psi) - Daha yüksek viskoziteli malzemeler debiyi azaltacaktır.  
Akış oranları, kullanılan boya/malzeme viskozitesi ve basınçlara göre değişiklik gösterebilir.  
Örnek: .039" orifice ve 254 mm (10 inch) desenli bir nozzle için, XHD539 sipariş edilmelidir.

**Graco Kelebek Seçenekleri**

- 22,22 mm (7/8 inch) AL diş
- 22,22 mm (7/8 inch) SS diş
- 17,46 mm (11/16 inch) AL diş



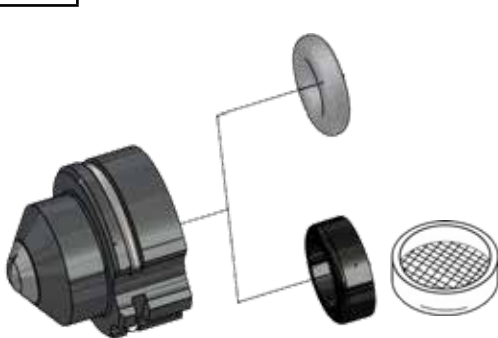
**Sames Kremlin Airmix Nozzle Seçim Tablosu**

Fine Finish Uç Tablosu - 134.5XX.XX4 / Solvent Bazlı Malzemeler için Önerilir																	
Uç Numarası	Ø mm	Su ile @ Akışkan Çıkışı (l/min)				Filtre için Mesh Numarası		25 cm'lik (10 inch) bir mesafede, ortalama fan genişliği cm (inch)									
		Basınç bar (psi)				Tabanca	Pompa	9 (3.5)	12 (4.7)	17 (6.7)	21 (8)	25 (10)	29 (12)	33 (13)	37 (14.5)	44 (17.3)	56 (22)
		35 (500)	70 (1000)	120 (1740)	200 (2900)												
02	0.15	0.07	0.10	0.13	0.17	4	2	02.03	02.05			02.11					
03	0.18	0.11	0.15	0.20	0.26	4	2	03.03	03.05	03.07			03.13				
04	0.23	0.16	0.22	0.29	0.38	4	2 - 4	04.03	04.05	04.07	04.09	04.11	04.13				
06	0.28	0.23	0.33	0.43	0.57	4	4 - 6	06.03	06.05	06.07	06.09	06.11	06.13	06.15			
07	0.30	0.28	0.39	0.51	0.66	6	4 - 6							07.15			
09	0.33	0.32	0.45	0.59	0.77	6	6 - 8	09.03	09.05	09.07	09.09	09.11	09.13	09.15	09.17		
12	0.38	0.42	0.60	0.79	1.03	6	8 - 12			12.07	12.09	12.11	12.13	12.15	12.17		
14	0.41	0.51	0.72	0.94	1.23	12	8 - 12		14.05	14.07	14.09	14.11	14.13	14.15	14.17		
18	0.48	0.67	0.95	1.24	1.63	12	12						18.13	18.15	18.17	18.19	
20	0.50	0.76	1.06	1.39	1.82	12	12			20.07	20.09	20.11	20.13	20.15	20.17	20.19	
25	0.56	0.94	1.33	1.74	2.28	12	15						25.13		25.17		
30	0.61	1.13	1.60	2.09	2.74	12	15					30.11	30.13	30.15	30.17	30.19	
40	0.72	1.54	2.18	2.85	3.73	12	20								40.17		
45	0.76	1.68	2.38	3.12	4.08	12	20					45.11		45.15	45.17	45.19	
100	1.04	3.96	5.68	7.33	9.47	12	20 - 30								100.17		100.21

Xtra™ Fine Finish Uç Tablosu - 134.5XX.XX2 / Su Bazlı Malzemeler için Önerilir																	
Uç Numarası	Ø mm	Su ile @ Akışkan Çıkışı (l/min)				Filtre için Mesh Numarası		25 cm'lik (10 inch) bir mesafede, ortalama fan genişliği cm (inch)									
		Basınç bar (psi)				Tabanca	Pompa	9 (3.5)	12 (4.7)	17 (6.7)	21 (8)	25 (10)	29 (12)	33 (13)	37 (14.5)	44 (17.3)	56 (22)
		35 (500)	70 (1000)	120 (1740)	200 (2900)												
04	0.23	0.16	0.22	0.29	0.38	4	2 - 4	04.03	04.05	04.07	04.09	04.11	04.13				
06	0.28	0.23	0.33	0.43	0.57	4	4 - 6	06.03	06.05	06.07	06.09	06.11	06.13	06.15			
07	0.30	0.28	0.39	0.51	0.66	6	4 - 6							07.15			
09	0.33	0.32	0.45	0.59	0.77	6	6 - 8	09.03	09.05	09.07	09.09	09.11	09.13	09.15			
12	0.38	0.42	0.60	0.79	1.03	6	8 - 12			12.07	12.09	12.11	12.13	12.15	12.17		
14	0.41	0.51	0.72	0.94	1.23	12	8 - 12		14.05	14.07	14.09	14.11	14.13	14.15	14.17		

Asimetrik FAN Desenli Fine Finish Uç Tablosu - 134.5XX.XX7 / Solvent Bazlı Malzemeler için Önerilir																	
Uç Numarası	Ø mm	Su ile @ Akışkan Çıkışı (l/min)				Filtre için Mesh Numarası		25 cm'lik (10 inch) bir mesafede, ortalama fan genişliği cm (inch)									
		Basınç bar (psi)				Tabanca	Pompa	9 (3.5)	12 (4.7)	17 (6.7)	21 (8)	25 (10)	29 (12)	33 (13)	37 (14.5)	44 (17.3)	56 (22)
		35 (500)	70 (1000)	120 (1740)	200 (2900)												
06	0.28	0.23	0.33	0.43	0.57	4	4 - 6				06.09	06.11					
09	0.33	0.32	0.45	0.59	0.77	6	6 - 8				09.09	09.11					
12	0.38	0.42	0.60	0.79	1.03	6	8 - 12				12.09	12.11					
14	0.41	0.51	0.72	0.94	1.23	12	8 - 12				14.09	14.11					

Optimum FAN Ayarı



Sames Kremlin Microscreen Uç Filtresi / (Micron = µ)			
Elek Ø	Micron	Mesh	Uç Numarası
7	100 µ	140	02 - 03 - 04 - 06

Wagner Aircoat Nozzles Seçim Tablosu



ACF3000



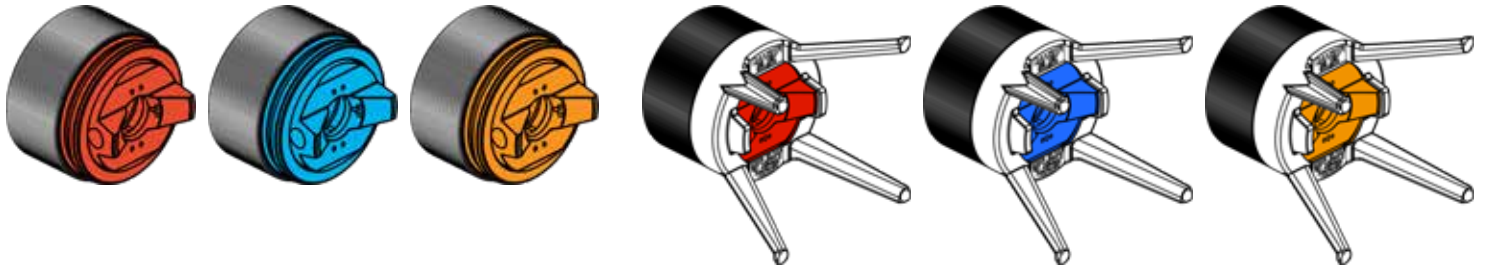
ACF3000 Plus

ACF3000 Uç Tablosu - 379XXX													
Ölçü	Spray Açısı							Ürün Filtresi (in Mesh)				Drilled Hole	Malzeme Akışı **
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	80°	Edge Filtresi		Tabanca Filtresi		inch (mm)	l/min (gal/min)
07	107	207		407				200		200		0.007 (0.18)	0.23 (0.061)
09		209	309	409	509	609							
11	111	211	311	411	511	611	811	100		150		0.011 (0.28)	0.38 (0.100)
13	113	213	313	413	513	613	813						
15	115	215	315	415	515	615	815	100		100		0.015 (0.38)	0.75 (0.198)
17		217	317	417	517	617	817						
19		219	319	419	519	619	819	60		50		0.019 (0.48)	1.20 (0.317)
21		221		421	521	621	821						
23				423		623	823					0.023 (0.58)	1.79 (0.473)
	55 (2.17)	100 (3.94)	145 (5.71)	195 (7.68)	250 (9.84)	300 (11.81)	400 (15.75)	* 110 bar (1595 psi), 30 cm(11.81 inch) mesafeden ve vernik 56DIN-4s ile test edilmiştir.					
Ø Püskürtme Deseni Genişliği mm (inch) *							** Su ile 100 bar basınçta test edilmiştir.						

PRE-Atomizer ACF3000 Plus Uç Tablosu - 321XXX											
Ölçü	Spray Açısı					Ürün Filtresi (in Mesh)				Drilled Hole	Malzeme Akışı **
	20°	30°	40°	50°	60°	Edge Filtresi		Tabanca Filtresi		inch (mm)	l/min (gal/min)
08	208	308	408	508		200		200		0.008 (0.20)	0.22 (0.058)
10	210	310	410	510	610						
12	212	312	412	512	612	100		150		0.012 (0.30)	0.44 (0.116)
14	214	314	414	514	614						
16	216	316	416	516	616	100		100		0.016 (0.41)	0.76 (0.201)
18	218	318	418	518	618						
20		320	420		620	60		50		0.020 (0.51)	1.11 (0.330)
22			422		622						
	100 (3.94)	145 (5.71)	195 (7.68)	250 (9.84)	300 (11.81)	* 110 bar (1595 psi), 30 cm(11.81 inch) mesafeden ve vernik 56DIN-4s ile test edilmiştir.					
Ø Püskürtme Deseni Genişliği mm (inch) *					** Su ile 100 bar basınçta test edilmiştir.						

GA4000

GM4700



GA4000 ve GM4700 Hava Başlıkları

**Kırmızı LV Plus**

Düşük viskoziteli malzemeler için

**Mavi HV Plus**

Yüksek viskoziteli malzemeler için

**Bronz LA Plus**

Kolay temizlik için, düşük hava

## ABS B81 A Otomatik Tabanca Yüksek Basıncı Airless



Teknik Veri Tablosu	
Ürün	B81 A
Maximum Basınç	500 bar (7250 psi)
Çalışma Basıncı	0.5 - 5 bar (7.3 - 73 psi)
Ağırlık	360 g
ATEX	II 2GT6 X
Hava Girişi	Ø4 Pnömatik Konnektör
Akışkan Girişi	1/4" M

## ABS B81 A Kelebek Arkası Filtre Tutucu



SS = Stainless Steel
11/16" Dış Ölçüsü

## Graco Airless Tabanca Filtresi (Yaylı)



Renk	Mesh
Mavi	50
Turuncu	100

## Tritech T360 Manuel Tabanca Yüksek Basıncı Airless



Teknik Veri Tablosu	
Malzeme Besleme	Yüksek Basıncı Pompa
Max. Akışkan Basıncı	250 bar (3625 psi)
Tabanca Ağırlığı	431 g
Kelebek Bağlantısı	7/8" - 11/16"
Akışkan Girişi	1/4" Swivel 360°
Tetik	2 - 4 Parmak (Standart)

### Positive Shut-Off

Kapatma valfi, sürtünmeyi azaltmak ve daha uzun hizmet ömrü için akışkan geçişlerinin dışında bulunur.

T360, her gün size kendini kanıtlayacak birçok faydalı özelliğe sahip yüksek kaliteli bir havasız püskürtme tabancasıdır. Hafif ve dengeli tutamaktan rahat tetik çekme ve üstün valf gövdesi tasarımına kadar.

T360, dayanıklılık ve hafiflik için uçak kalitesinde alüminyum dövme malzemelerden ve ekstrüzyonlardan yapılmıştır. Diğer tüm ıslak parçalar, olağanüstü güç ve güvenilirlik sağlayan yüksek kaliteli paslanmaz çeliklidir.

## Graco XTR-7 + Manuel Tabanca Yüksek Basıncı Airless



Teknik Veri Tablosu	
Malzeme Besleme	Yüksek Basıncı Pompa
Max. Akışkan Basıncı	500 bar (7250 psi)
Tabanca Ağırlığı	688 g
Kelebek Bağlantısı	7/8" - 11/16"
Akışkan Girişi	1/4" NPSM (m) - 3/8" NPT EasyGlide™ Fırdöndü
Tetik	2 - 4 Parmak (Standart)
ATEX	II 2 G Ex h IIB T6 Gb

Graco's XTR™ tabancaları, hafif ve kullanışlı olmasının yanı sıra, en zorlu boyama işlerinin üstesinden gelebilir ve en güç püskürtme şartlarında bile çalışabilir. Tüm havasız püskürtme tabancalarımız, Sioux Falls, South Dakota, ABD'deki üretim tesisimizde, en yüksek standartlara uygun şekilde, gururla üretilmektedir.

### İğne ve XHD™ Reverse-A-Clean (RAC)® SwitchTip™

- Benzersiz uzun ömür, kalıp ve son kat kalitesi
- Yüksek katı içerikli kaplamalar için ideal
- Ayar gerektirmeyen, fabrika ayarlı iğne

### Easy Out™ Tabanca Filtresi

- Meme tıkanmalarını azaltır
- Filtrede tortulanmayı ortadan kaldırır
- Daha fazla filtreleme alanı sağlar

### EasyGlide™ Fırdöndü

- Yüksek basınç altında kolay tabanca hareketi sağlar

### Tetik Emniyeti

- Filtreye erişim için kolayca sökülür
- Filtreyi tabanca kabzasından çıkarmak için anahtar olarak kullanılabilir
- Dar alanlarda boya püskürtme için küçük profiller

**Sames Kremlin  
SS Tabanca Akışkan Filtresi**



Screen	(Micron = μ)	Mesh	Tip
N° 4	99 μ	140	03 - 04 - 06
N° 6	168 μ	85	09 - 12
N° 12	280 μ	50	14 - 18 - ...
Ayrıca, 60 - 75 - 100 - 150 - 200 Mesh mevcuttur.			
SS = Stainless Steel			

**ABS  
SS Tabanca Filtre Yuvası**



Max 500 bar (7250 psi) / SS = Stainless Steel
M 1/4" BSP x F 1/4" BSP
M 1/4" BSP x F 3/8" BSP
M 1/4" NPT x F 1/4" NPS
M 1/4" BSP x F 1/4" NPT
M 3/8" BSP x F 3/8" BSP

**ABS  
Lamellar Mini Disk Filtre**



Renk	Mesh
Beyaz	60
Siyah	100
Sarı	200

**ABS Airless  
Tabanca Filtresi (Kalem)**



Renk	Mesh
Yeşil	30
Beyaz	50
Siyah	75
Sarı	100
Mavi	150
Kırmızı	200
Gümüş	300

**Graco Airless  
XTR Tabanca Filtresi**



Renk	Mesh
Siyah	60
Mavi	100
Kırmızı	150

**Wagner Airmix  
Cage Tabanca Filtresi**



Renk	Mesh
Beyaz	50
Sarı	100
Mavi	150
Kırmızı	200

**ABS Airmix  
Vidalı Tabanca Filtresi**



Renk	Mesh
Yeşil	50
Beyaz	80
Sarı	150
Kırmızı	295

**WIWA / Binks  
Mini Gövde Filtresi**



Renk	Mesh
Mavi	40
Turuncu	50
Sarı	70
Siyah	100
Kırmızı	150
Beyaz	200
Yüksek Basınç / Tip 01 - 05 / Ø26 H3 mm	

**WIWA / Binks  
Maxi Gövde Filtresi**



Renk	Mesh
Yeşil	20
Mavi	30
Turuncu	50
Sarı	70
Siyah	100
Kırmızı	150
Beyaz	200
Yüksek Basınç / Ø33.5 H130 mm	

**ABS**  
**Airless tabanca Uzatmaları**



Bağlantı	Ölçü (mm)
7/8"	150
	300
	450
	600
	800
	1000
11/16"	2000
SS = Stainless Steel / AL = Aluminium	

**ABS**  
**Emiş Filtresi (Mikrofon)**



Emiş Filtresi Bağlantı	Mesh
F1"	10 - 15 - 30 - 60
F1/2"	
F3/4"	
F3/8"	
F15x1	
F28x1,5	15 - 30
F25x1	
SS = Stainless Steel / (Ø47 H40 mm)	

**ABS**  
**Air Cap ve Nozzle Temizlik İğneleri**



Uzunluk (mm)	Kutudaki İğne Sayısı
21	12
29	
SS = Stainless Steel	

**ABS**  
**Gravity Tank "U" Bağlantı**



M 36x2 mm / F 1/2"
M 36x2 mm / F 3/4"
M 36x2 mm / F 36x2 mm
M 36x2mm / F 26x125
M36x2mm / F 1"
SS = Stainless Steel

**ZFC Daldırma Tip**  
**Vizkozite Cup**



ASTM D 1200 (Ford)
DIN 53211
ISO 2431
Cup = Titanium Anodized Aluminium
Nozzle = Stainless Steel
Ø Nozzle (mm) = 1...8

**ABS**  
**Gravity Tank 6L**



Renk	Bağlantı
Siyah	F36x2
Beyaz	
Bağlantı Yerleri Paslanmaz Çelik	

**ABS**  
**Gravity Tank "L" Bağlantı**



M 36x2 mm / F 1/2"
M 36x2 mm / F 36x2
M 36x2 mm / F 3/4"
Kısa Diş - M 36x2 mm / F 36x2 mm
M 36x2 mm / F 26x125
M36x2 mm / F 1"
SS = Stainless Steel

**ABS**  
**Gravity Tank "U" Oblique**



M 36x2 mm / F 3/4"
M36x2 mm / F36x2 mm
M 36x2 mm / F26x125
SS = Stainless Steel

**Sames Kremlin**  
**Emiş Filtresi (Mikrofon)**



Emiş Filtresi Bağlantı	Mesh
F 18x1	15
SS = Stainless Steel / (Ø27 H32.5 mm)	

**Graco**  
**Emiş Filtresi (Mikrofon)**



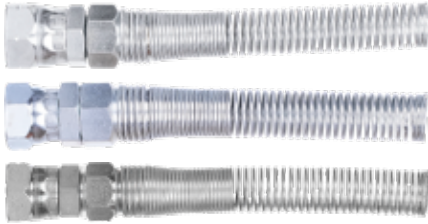
Emiş Filtresi Bağlantı	Mesh
F 1"	10 - 15
F 1/2"	
F 3/4"	
F 28x1,5 mm	
F 7/8"	
SS = Stainless Steel / (Ø56 H50 mm)	

**Wagner**  
**Emiş Filtresi (Type C)**



Renk	Mesh
Mavi	30
Siyah	60
Beyaz	100
Kırmızı	150

**ABS**  
**Yaylı Rekor (Hava / Boya)**



1/4" Yaylı Boya Rekoru (BR)
3/8" Yaylı Boya Rekoru (BR)
1/4" Yaylı Hava Rekoru (HR)

**ABS**  
**Emiş Filtresi (Disk)**



Emiş Filtresi Bağlantı	Mesh	
Kit F 15x1 (Disk Filtre Dahil)	30	
Kit F 1/2" (Disk Filtre Dahil)		
F 15x1 (Disk Filtre Hariç)	-	
F 1/2" (Disk Filtre Hariç)		
Disk Filtre Renk	Ø (mm)	Mesh
Turuncu	87	30
Kırmızı - Siyah	87	50
Beyaz	83	100

**Graco**  
**Gövde Filtresi 1**



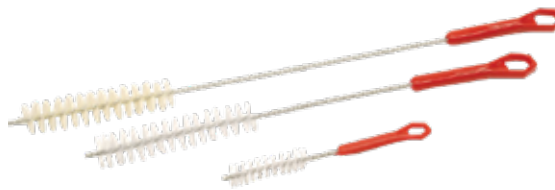
Ölçü	Mesh
Ø26.5 H144 mm	15 - 30 - 60 - 100 150 - 200 - 300

**Wagner Colora**  
**Gövde Filtresi Type C**



Ölçü	Mesh
Ø25 H155 mm	30 - 60 - 100 - 150 200 - 300

**ABS**  
**Temizleme Fırçası**



Küçük - 15 cm
Orta - 28 cm
Büyük - 37 cm

**Wagner**  
**Gövde Filtresi 1**



Ölçü	Mesh
Ø27 H144 mm	20 - 50 - 100 - 200

**ABS**  
**Gövde Filtresi (Kanatsız)**



Ölçü	Mesh
Ø26.5 H144 mm	30 - 60 - 100 - 150 - 200

**Wagner**  
**Gövde Filtresi 2**



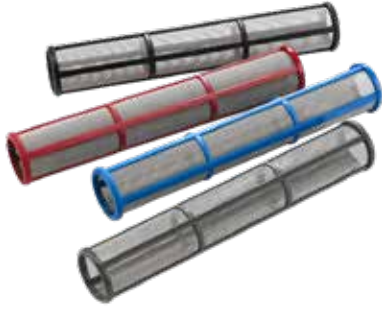
Ölçü	Mesh
Ø27 H114 mm	30 - 60 - 100 - 200 - 250

**Wagner**  
**Gövde Filtresi 3**



Ölçü	Mesh
Ø21 H144 mm	30 - 60 - 100

**Graco**  
**Gövde Filtresi 2**



Renk	Mesh
Gri	30
Siyah	60
Mavi	100
Kırmızı	200
Ø31 H180 mm	

**Graco**  
**Gövde Filtresi 3**



Renk	Mesh
Siyah	60
Mavi	100
Kırmızı	200
Ø31 H114 mm	

**Graco**  
**Gövde Filtresi 4**



Renk	Mesh
Gri	30
Siyah	60
Mavi	100
Kırmızı	200
Ø20 H91 mm	

**Graco**  
**Gövde Filtresi Mini**



Ölçü	Mesh
Ø26.5 H75 mm	30 - 60 - 100 - 150 - 200

**Binks**  
**Gövde Filtresi Type II**



Ölçü	Mesh
Ø32 H61.5 mm	50 - 100 - 150 - 200

**Binks**  
**Gövde Filtresi Type III**



Ölçü	Mesh
Ø32 H99.5 mm	50 - 100 - 150 - 200



**Sames Kremlin  
Gövde Filtresi**



Tip	Mesh
Kremlin 1	325
Kremlin 2	200
Kremlin 3	170
Kremlin 4	140
Kremlin 5	100
Kremlin 6	85
Kremlin 8	70
Kremlin 9	60
Kremlin 12	55
Kremlin 15	45
Kremlin 20	30
Kremlin 30	20
Ø27 H115 mm	

**ABS  
Gövde Filtresi Ürünleri**



Paslanmaz Çelik Filtre İçi Yay
Nylon Filtre İçi Destek
Manifold İçi Filtre Yay
ABS, Sames Kremlin, Wagner, Graco, Asturo, Binks,

**ABS  
Yüksek Basınç Manifold**



Max 500 bar (7250 psi)
Gövde = Stainless Steel

**ABS  
Düşük Basınç Manometre**



Çap Ø (mm)	Bağlantı	Max bar (psi)
50	1/8"	0 - 6 (0 - 87) 0 - 12 (0 - 175)
63	1/4"	
67		
Farklı Basınç ve Ölçüler Mevcuttur.		

**ABS  
Düşük Basınç Manifold**



Max 60 bar (870 psi)
Gövde = Anodized Aluminum

**ABS  
Boya Basınç Regülatörü**



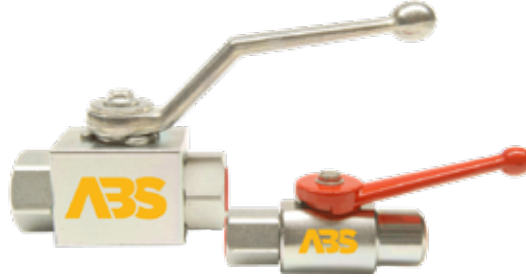
Max Giriş Basıncı	Max Çalışma Basıncı
20 bar (290 psi)	0 - 6 bar (0 - 87 psi)

## Camozzi Hava Basınç Regülatörü



Bağlantılar	G1/4" / G3/8" / G1/2"
Giriş Basıncı	0 - 16 bar
Çıkış Basıncı (Standart)	0.5 - 10 bar
Çıkış Basıncı (bar)	0 - 2 / 0 - 4 / 0 - 7

## ABS İki Yollu Küresel Vana



Bağlantı	Max Basınç
FF 1/4"	500 bar
FF 3/8"	
FF 1/2"	
FF 3/4"	
SS = Stainless Steel	

## ABS Pilot Kontrollü Boya Basınç Regülatörü

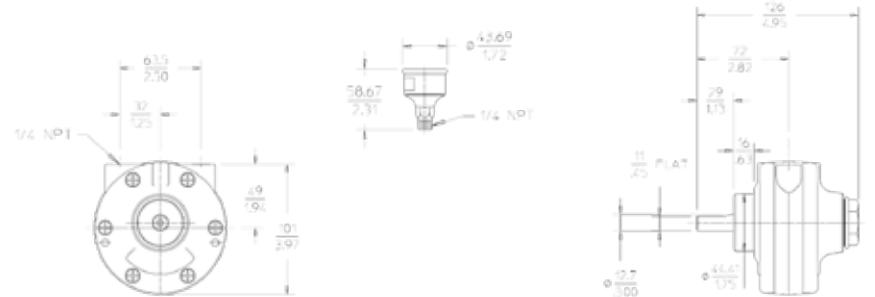


Çalışma Aralığı (Hava Pilot)	0.1 - 4 bar
Akışkan Girişi	3/8"
Akışkan Çıkışı	1/8"
Hızlı Hava Girişi	1/8"
Pilot Hava Girişi	M5 Diş / (4 -6mm Pnömatik)
Max Giriş Basıncı	10 bar
İmalat Malzemeleri (Gövde ve Diyafram)	SS - PTFE Kompozit
Düşük Basıncılı	

## GAST 2AM-NCW-7A Pnömatik Mixer



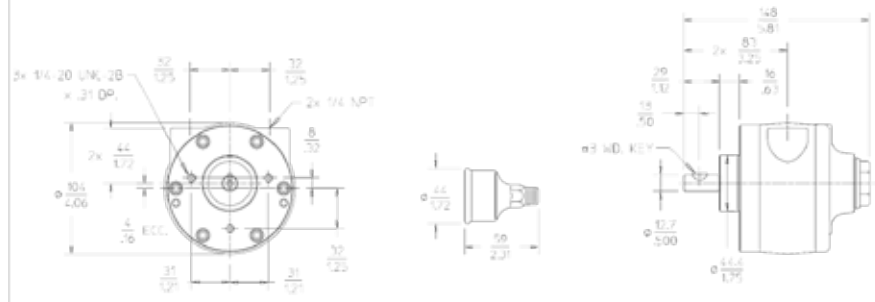
Model	Max Hava Giriş Basıncı	Max hız	HP	kW	Ağırlık kg (Hava Motoru)
2AM-NCW-7A	7.0 bar (100 psi)	3000 RPM	0.95	0.70	1.9
ATEX = II 2 GD c T4					



## GAST 4AM-NRV-22B Pnömatik Mixer



Model	Max Hava Giriş Basıncı	Max hız	HP	kW	Ağırlık kg (Hava Motoru)
4AM-NRV-22B	7.0 bar (100 psi)	3000 RPM	1.7	1.25	3.2
ATEX = II 2 GD c T4					



**WRA-200 Otomatik Tabanca**  
Düşük Basınçlı Airspray



Maximum Akışkan Girişi ve Sirkülasyon Basıncı	7 bar (100 psi)
CAP Hava Giriş Basıncı	2.7 bar (39 psi)
FAN Hava Giriş Basıncı	2.3 bar (34 psi)
Tetik (Silindir Tahrik) Hava Basıncı "CYL"	4 - 7 bar (58 - 100 psi)
CYL (Cylinder) Hava Giriş Bağlantısı	1/8" BSP
Akışkan ve Sirkülasyon Bağlantısı	1/8" BSP
Akışkan Çıkış Bağlantısı	1/8" BSP
Hava Girişi (ATOM (Pulverizasyon) + FAN)	1/8" BSP
Sabitleme Yuvası	M8

Nozzle & Needle (Ømm)	1.2	1.5	1.8	2.0
Hava Tüketimi (l/min)	530	330	330	360
Akışkan Çıkışı (ml/min)	500	270	330	400
Desen Boyutu (mm)	400	340	340	320
Ağırlık	320 g			

**ABS**  
Boya (Akışkan) Eleği

(Ømm)	300
Mesh	60 - 100
İstenilen Mesh Uygulanabilir	



**ABS Elektrostatik**  
İletken Eldivenler



Medium - Large - XLarge

**ABS**  
Robot için Koruma Kılıfı



Antistatik + Antibakteriyel Koruma  
(Partikül / Toz / Hava)

Antistatik Koruma  
(Toz / Akışkan / Boya)

**ABS Hortum**  
Basınç Koruma Kılıfı



İstenilen Ölçülerde Uygulanabilir

**DETE**  
Vulkan Akışkan Isıtıcı



Sıcak püskürtmeye dönüştürmek için bakım gerektirmeyen, patlamaya dayanıklı malzeme akış ısıtıcısı. Uygulama, solvent ve çalışma süresinden tasarruf sağlarken, daha yüksek katman kalınlıkları, dış sıcaklık dalgalanmalarında sabit malzeme işleme parametreleri sağlar. 350 bar'a kadar çalışma basıncı.

**ABS Hava / Boya**  
Hortum Koruma Kılıfı



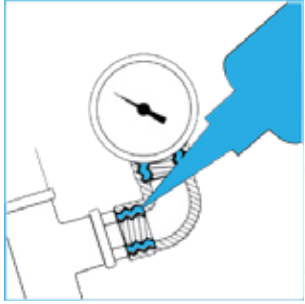
İstenilen Ölçülerde Uygulanabilir

**ABS**  
**Hortum Giyotini**



Hava - Boya Hortum Kesme Giyotini

**Loxal**  
**Sıvı Teflon (Sızdırmazlık)**



50 ml - 250 ml

**ABS**  
**Altan Depo Emiş Filtresi**



Stainless Steel	80 Mesh	Ø19 mm
Stainless Steel	100 Mesh	Ø19 mm

**ABS**  
**Üstten Depo Emiş Filtresi**



Stainless Steel	60 Mesh	Beyaz - Kırmızı
Stainless Steel	80 Mesh	Mavi

**ABS**  
**E - D Mini Küresel Vana**



1/8" 1/4" / 3/8"

**ABS**  
**D - D Mini Küresel Vana**



1/8" 1/4" / 3/8"

**ABS**  
**Üstten/Altan Depo (Yedek)**



Depo Kapasiteleri

125 ml

600 ml

1000 ml

**ABS**  
**E - E Mini Küresel Vana**



1/4" (Farklı Ölçüler Mevcuttur)

**ABS**  
**Aktif Dalgalanma Sönümleyici**



**ABS Düşük Basınc**  
**Pasif Sönümleyici**



## Sames Kremlin

### Hava Başlıkları Seçim Tablosu



Aircap		VX124 KHVLP (Xcite® type ring)	VX124 KHVLP (MVX type ring)	VX24 KHVLP (Xcite® type ring)	VX114 KHVLP	VX14 KHVLP	VX54
Model	Xcite™	-	-	•	-	-	-
	Xcite™ Light	•	-	-	-	-	-
	AVX	•	•	•	•	•	•

## ABS

### Pistonlu Pompa Keçe Setleri

Marka	Model
Wagner	Tüm Modellerin Keçe Setleri Mevcuttur
Sames Kremlin	
Asturo	
Graco	
Binks	
Handok	



## ABS

### Pnömatik Kaldırma Ünitesi (Pnömatik Mixer Dahil)



Küçük, Orta ve Büyük boya mutfakları için pnömatik kaldırma ünitesi, serbestçe dönebilir. Kaldırma yüksekliği standart 1000 mm, 200 litreye kadar variller için uygundur. Mixer hızı istenilen ölçüde ayarlanabilir.

Tasarımı, farklı ölçülerde uygulanabilir. Paslanmaz çelik karıştırıcı, korozyon direnci ve su bazlı uyumluluk için kapak tasarımı. Çift mixer başlığı eklenebilir ve farklı malzemeler için mixer başlıkları mevcuttur.

Düşük, Orta ve Yüksek Vizkoziteli malzemeler için uygulanabilir.

## ABS

### DB Emiş Seti (90° Bükümlü)



Hortum (Ømm)	Bağlantı	Boru	Boru Boy (L mm)	Hortum Boy (L mm)	Büküm
13	F 36x2 90°	M15x1 M15x1.5	450	750	90°
	F 3/4" 90°				
	F 1/2" 90°				
* SS = Stainless Steel					
** Farklı Ölçülerimiz Mevcuttur					
*** İsteğe Bağlı Olarak Mikrofon Filtre Uygulanabilir					

## ABS

### YB Emiş Seti (90° Bükümlü)



Hortum (Ømm)	Bağlantı	Boru	Boru Boy (L mm)	Hortum Boy (L mm)	Büküm
19	F 36x2 90°	M1/2"	450	750	90°
	F 3/4" 90°				
25	F 36x2 90°	M28x1.5 M28x1.5	450	750	90°
	F 1" 90°				
	F 3/4"				
	F 1/2"				

\* SS = Stainless Steel  
 \*\* Farklı Ölçülerimiz Mevcuttur  
 \*\*\* İsteğe Bağlı olarak Farklı Mesh Filtre Uygulanabilir

### SELpaint ST1

#### Çelik Tel Örgülü Yüksek Basınç Dayanmlı Solvent ve Boya Hortumu



### SELpaint ST2

#### Çelik Tel Örgülü Çok Yüksek Basınç Dayanmlı Solvent ve Boya Hortumu



İç Çap Ø		Dış Çap Ø	Çalışma Basıncı bar (psi)	Patlama Basıncı bar (psi)	Kıvrılma Yarıçapı (r) mm
inch	mm				
1/8"	3.2	8.2	325 (4713)	1300 (18850)	25
3/16"	5	9.5	293 (4249)	1172 (16994)	35
1/4"	6.5	12	287 (4162)	1148 (16646)	40
3/8"	9.7	15.5	212 (3074)	848 (12296)	60

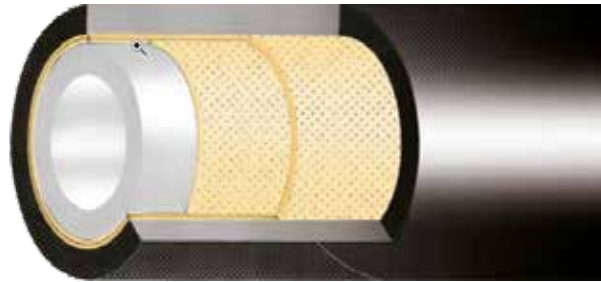
(7.5 - 10 - 15 - 20) m / İstenilen Uzunluk Mevcuttur.

İç Çap Ø		Dış Çap Ø	Çalışma Basıncı bar (psi)	Patlama Basıncı bar (psi)	Kıvrılma Yarıçapı (r) mm
inch	mm				
1/8"	3.2	9.8	450 (6525)	1800 (26100)	30
3/16"	5	11.3	390 (5655)	1560 (22620)	35
1/4"	6.5	13	390 (5655)	1560 (22620)	40
3/8"	9.7	17	315 (4568)	1260 (18270)	60

(7.5 - 10 - 15 - 20) m / İstenilen Uzunluk Mevcuttur.

### SELpaint HD SAE 100 R7

#### Tekstil Örgülü Orta - Yüksek Basınç Dayanmlı Solvent ve Boya Hortumu



İç Çap Ø		Dış Çap Ø	Çalışma Basıncı bar (psi)	Patlama Basıncı bar (psi)	Kıvrılma Yarıçapı (r) mm
inch	mm				
1/8"	3.2	8	227 (3292)	908 (13166)	25
3/16"	5	9.5	250 (3625)	1000 (14500)	35
1/4"	6.5	11.8	200 (2900)	800 (11600)	40
3/8"	9.7	16.2	175 (2538)	700 (10150)	60

(7.5 - 10 - 15 - 20) m / İstenilen Uzunluk Mevcuttur.

**ABS**  
**Düşük Basıncılı İkiz Hortum (Boya ve Hava)**



Boya Hortumu (Ømm)	Hava Hortumu (Ømm)	Uzunluk (m)	Çalışma Basıncı bar (psi)
8x11	6x10	100	10 (145)
Boya Hortumu (Malzeme)	İç Katman = Polyamid / Dış Katman = Poliüretan		
Hava Hortumu (Malzeme)	İç ve Dış = Poliüretan		

**ABS**  
**Düşük Basıncılı Yaylı Rekorlu İkiz Hortum (Boya ve Hava)**



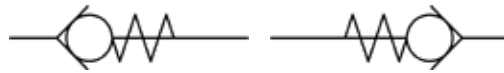
Boya Hortumu (Ømm)	Hava Hortumu (Ømm)	Uzunluk (m)	Çalışma Basıncı bar (psi)
8x11	6x10	2 - 5 - 10 - 15 - 20	10 (145)
Yaylı Boya Rekoru	3/8" - 1/4"	Yaylı Hava Rekoru	1/4"
Boya Hortumu (Malzeme)	İç Katman = Polyamid / Dış Katman = Poliüretan		
Hava Hortumu (Malzeme)	İç ve Dış = Poliüretan		
İstenilen Ölçülerde Hazırlanabilir			

**ABS Düşük Basıncılı**  
**Yaylı Rekorlu İkiz Hortum Seti**  
**(Boya ve Hava / Koruma Kılıfı Dahil)**



Boya Hortumu (Ømm)	Hava Hortumu (Ømm)	Uzunluk (m)	Çalışma Basıncı bar (psi)
8x11	6x10	2 - 5 - 10 - 15 - 20	10 (145)
Yaylı Boya Rekoru	3/8" - 1/4"	Yaylı Hava Rekoru	1/4"
Boya Hortumu (Malzeme)	İç Katman = Polyamid / Dış Katman = Poliüretan		
Hava Hortumu (Malzeme)	İç ve Dış = Poliüretan		
Koruma Kılıfı Dahildir			
İstenilen Ölçülerde Hazırlanabilir			

**ABS**  
**Tek Yönlü Check Valve**



Max Basıncı (Pmax) bar (psi)	Min - Max Akış Hızı (lpm)	Bağlantı
500 (7250)	15 - 160	1/4"
		3/8"
		1/2"
		3/4"
* SS = Stainless Steel		

Yüksek Basıncılı Pompalarda oluşabilecek nabzi önlemek amacıyla tek yönlü Check Valve kullanılabilir.

**ABS**  
Tabanca için Hava Regülatörü



Ağırlık	Bağlantı
160 g	1/4"

**ABT**  
Boya Direnci Ölçüm Cihazı



**Elcometer**  
Yaş Boya Film Tarağı



20 - 370 µm / 25 - 3000 µm / 50 - 1200 µm

**Megger MIT200**  
Topraklama Ölçüm Cihazı



**ABS Polyamide Solvent**  
Sirkülasyon Hortumu



**SCHÜTZE**  
Kalıp Ayırma Tabancası



**Edrizzi - Boya Hatları ve Boyama Kabinleri için Kutu Filtre**



- Filtre Sınıfı; Boya Sisi Ayırıcı
- 100kg/m<sup>2</sup>'ye kadar Boya Tutma Kapasitesi
- %97'ye kadar Ayırma Derecesi





**ABS - Boyahaneler, Manule / Otomatik Boya Hatları ve Boyama Kabinleri için Filtreler**  
**G2 - G4 - M5 - F9 - EU5 - EU7 ve Çok Daha Fazlası**



## ABS Yüksek Basıncılı Yaylı Rekorlu İkiz Airmix Hortum Seti (Boya ve Hava / Koruma Kılıfı Dahil)



Boya Hortumu (Ømm)	Hava Hortumu (Ømm)	Uzunluk (m)
3/16"		2 - 5 - 10 - 15 - 20
Yaylı Boya Rekoru	3/8" - 1/4"	
Yaylı Hava Rekoru	1/4"	
Koruma Kılıfı Dahildir		
İstenilen Ölçülerde Hazırlanabilir		

## ABS DB Diyafram Setleri



Marka	Model
Wagner	Zip 52
Sames Kremlin	PMP 150
Yamada	DP10 - G15
Asturo	K24
Graco	Triton 308
Binks	DX70 - DX200
Uzak Doğu	DP3 - K56

## ABS Otomatik Karıştırıcı (Mixer) Uç Seçenekleri / Mil Üzerinde (Tekli - Çiftli - Üçlü)



**Togawa Antistatic Boya Hortumu  
Sun Paint Hose(FUB-easy)**



Conductive resin line

Solvent resistant urethane resin

Polyester yarn

Special fluorine resin

İstenilen Ölçülerde Hazırlanabilir

**Togawa Antistatic Boya ve Solvent Hortumu  
Sun Paint Hose (PB-easy)**



Conductive resin line

Solvent resistant urethane resin

Polyester yarn

Polyamide resin

İstenilen Ölçülerde Hazırlanabilir

**Togawa Antistatic Boya ve Solvent Hortumu  
Sun Paint Hose (PB-with a ground wire)**



Solvent resistant urethane resin

Polyester yarn

Polyamide resin

Ground wire

İstenilen Ölçülerde Hazırlanabilir

**Togawa Boya ve Solvent FA Tube**



Polyamide resin

Special fluorine resin

İstenilen Ölçülerde Hazırlanabilir

**Togawa Antistatic Hava Hortumu Conductive (SEH)**



İstenilen Ölçülerde Hazırlanabilir

**DeVilbiss Pro Air  
Filtreli Hava Regülatörü ve Setleri (Kir, Yağ ve Su Önleyici)**

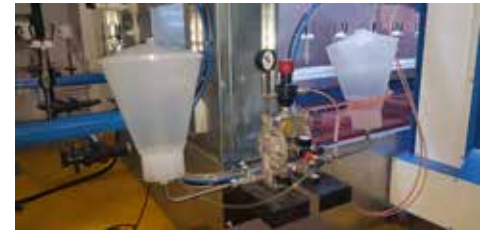


**ABS  
Otomatik Boyama Hattı, Boyama Makineleri ve UV Kurutma Makineleri**



Proje Boyutuna Bağlı Olarak Ölçeklendirilebilir.

Ahşap, Metal, Plastik, Fibercement, Profil ve Cam Sektörleri için Uygulanabilir.



**ABS**  
**Manuel ve Otomatik Tabanca Yıkama Makineleri**



**Hosco**  
**Check Valve Çeşitleri**

**Male to Female Flow**



T (Male)	T1 (Female)
3/8" NPS / BSP	3/8" NPT



T (Male)	T1 (Female)
3/8" NPT	3/8" NPT / BSPT

T (Male)	T1 (Female)
3/8" NPS	3/8" NPS

Hosco SSCV serisi ve 6CV serisi Paslanmaz Çelik çek valfler, boru veya hortum/tüp sistemi uygulamalarında çapraz kontaminasyonu veya geri akışı önlemek için kompakt çözümler sunar. SSCV serisi en yaygın olarak boru sistemlerinde uygulanır ve 2 psi'de çatlama basıncına ve 2000 cc/dak'ya kadar akış aralıklarına (viskozite ve giriş basınçlarına bağlı olarak) sahip "bilya ve yuva" tarzı bir tasarıma dayanır. CV serisi, öncelikle renk değiştiricilerin veya valf manifoldlarının yakınında uygulanır ve 1 psi'den daha düşük bir çatlama basıncına ve 1000 cc/dk'ya kadar akış aralıklarına (viskozite ve giriş basınçlarına bağlı olarak) sahip "poppet style" bir çek valf tasarımıdır. Malzeme bütünlüğünü korumak için çek valfin yukarısındaki veya aşağısındaki basınçtaki küçük değişikliklere anında tepki verir.

**Female to Male Reverse Flow**

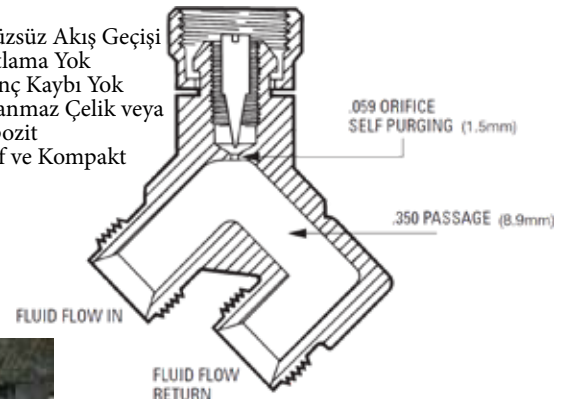


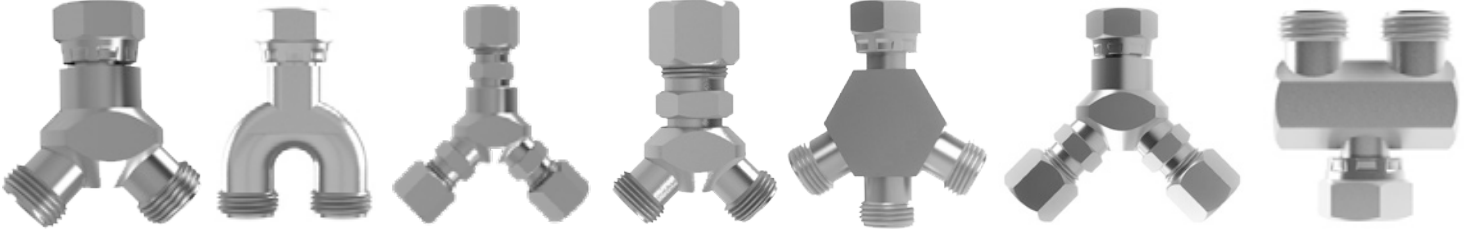
T (Male)	T1 (Female)
3/8" NPS	3/8" NPS

**Hosco**  
**Manuel ve Otomatik Tabanca Sirkülasyon Adaptörleri**



- Pürüzsüz Akış Geçişi
- Kısıtlama Yok
- Basınç Kaybı Yok
- Paslanmaz Çelik veya Kompozit
- Hafif ve Kompakt





**ABS**  
**Tabanca ve Robot Bağlantı Kolları ve Parçaları**





Mevcutta olan veya sıfırdan istenilen boya ekipmanlarıyla birlikte, proje dikkate alınarak istenilen bağlantı seçenekleriyle ve istenilen ölçülerde uygulamamız mümkündür.

### ABS Boya Mutfağı Diğer Projelerinden Bir Kısım Örnekler







## Graco XHD RAC SwitchTip™ ve Kelebek



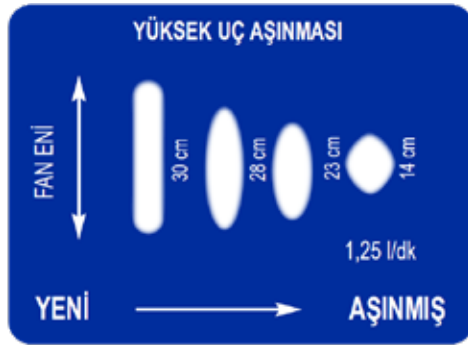
Graco XHD™ Reverse-A-Clean® (RAC) SwitchTip'ler, 500 bar'a (7250 psi) kadar yüksek basınçta yüksek katı içerikli boya püskürtme için özel olarak tasarlanıp ve test edilirken aynı zamanda belirlenen püskürtme kalıbını da en iyi hale getirmeye devam eder. Yüksek kaliteli karbürün ömrü daha uzundur ve tıkanıklıkları kolayca açabilmek için tasarlanmıştır. Tüm sprej memeleri, Sioux Falls, South Dakota, ABD'de üretilir ve tesisten ayrılmadan önce tek tek test edilir.

### Graco Kelebek Seçenekleriyle

- 22,22 mm (7/8 inç) AL diş
- 22,22 mm (7/8 inç) SS diş
- 17,46 mm (11/16 inç) AL diş

### Püskürtme Uçları Aşınır

Peki püskürtme ucu aşınır mı olur? Aşağıda yer alan tablo aşınmaya bağlı etkileri göstermektedir.



1	Fan eni azalır
+	= daha fazla kat gerekir = daha fazla işçilik
2	delik ölçüsü artar = daha fazla boya kullanılır = malzeme maliyeti artar
<b>TOPLAM: İKİ KAT İŞÇİLİK!</b>	
+ aynı yüzey için %30 daha fazla boya kullanımı!	

### Püskürtme Ucu FAN Eni

Yüze 30 cm mesafeden püskürtme yapıldığında püskürtme açısını belirler. Açı sadece tek bir sayıyla belirtilir:

- bu örnekteki 4 40°'lik bir açığa karşılık gelir.

Fan enini hesaplamak için, açı değerini 5°'le çarpın:

- 4 x 5 = 20 cm FAN eni

### Delik Ölçüsü (Orifice)



Püskürtme ucundan akacak boya miktarını tanımlar. Son iki hane bu değeri gösterir: bu örnekteki 11 değeri, 0,011 inç veya 0,28 mm delik ölçüsüne karşılık gelir. Gerçek akış hızı püskürtme basıncınıza ve kullandığınız boyaya bağlı olarak değişecektir.

### Püskürtme Ucunu Ayarlama

SORUN	ÇÖZÜM
<p><b>Boya çok mu fazla?</b></p>	<p><b>515</b> 1) Delik ölçüsünü azaltın 17 → 15</p> <p><b>717</b> 2) Fan açısını artırın 5 → 7</p>
<p><b>Boya yetersiz mi?</b></p>	<p><b>519</b> 1) Delik ölçüsünü artırın 17 → 19</p> <p><b>319</b> 2) Fan açısını azaltın 5 → 3</p>

### Püskürtme Uçlarının Aşınmasının İki Önemli sebebi:

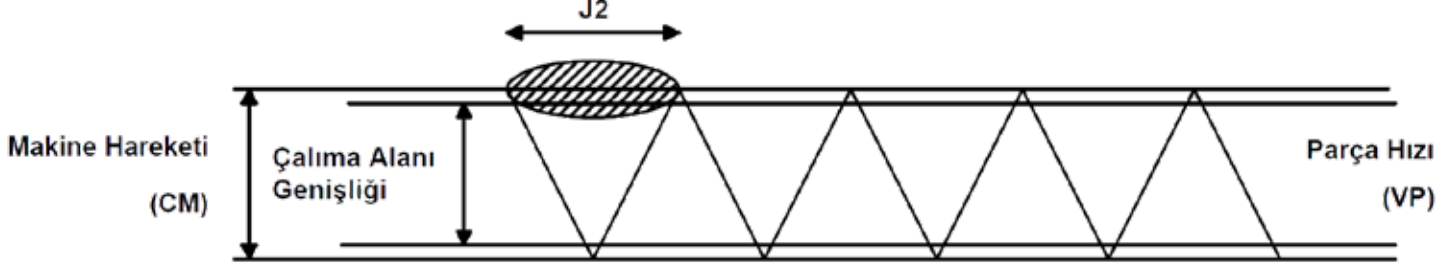
- Tabancada basınçlı çalışma.
- Aşındırıcı malzeme.

Püskürtme ucu aşınmasının ne olduğu ve bunun işiniz için ne anlama geldiğini anlamak için, püskürtme uçları ve matkap uçları arasındaki benzerlikleri tekrar düşünün. Aşınmış bir parçayı kullanarak betonu matkapla delmeyi hiç denediniz mi? Denediyseniz, delmenin daha fazla zaman aldığı, daha fazla çaba gerektirdiğini ve açılan deliğin mesleki standartların dışında kaldığını biliyorsunuz demektir. Bu durum aşınmış bir uçla püskürtmeye devam etmekle aynıdır.

Lütfen! aşınmış bir uç kullanmanın püskürtücünüzün maksimum verimliliğini düşürebileceğini unutmayın. Aşınmış uç kullanımı size uç değişiminden (işçilik + boya) çok daha fazlasına mal olacaktır.

## Sames Kremlin AVX Tabanca Kullanımı

- Hava başlığını tabancaya monte ederken, önce hava başlığını doğru şekilde ayarlamak için dikey olarak tutun.
- Hava başlığı halkasını vidalama.
- Tabancayı boyanacak yüzeye dik tutun.
- Çapraz taramaların, düzensizliklerinin düzeltemeyeceğini unutmayın.
- Sabit bir tabancadan püskürtme yapmak, kapsama alanı sağlamayacaktır.
- Geçişlerde üst üste binmenin eşit olduğundan emin olun (tabanca dikey hareket eder, parça yatay hareket eder).



İki KatBoya için J2 Genişliği Ağıdaki Formül ile ifade edilir :

$$J2 \text{ (m)} = VP \text{ (m/s)} \times 2 \mid CM \text{ (m)} / VM \text{ (m/s)}$$

- VP = Boyanacak parçaların hareket hızı  
 CM = Makinenin (dolayısıyla püskürtme tabancalarının) toplam hareketi  
 VM = Makinenin ( dolayısıyla püskürtme tabancalarının) hızı  
 2 = 2 kat boya (veya kat sayısını iki katına çıkarmak istiyorsanız 4 kat)

## Sames Kremlin VX24 Hava Başlığı ile Fan Genişliği 2 Pimli ve 2 Yuvalı Uç ile Hava Başlığı

Uçlar	Pp = 35 bar (507.6 psi)		Pp = 70 bar (1015.2 psi)	
	L1 (cm)	L2 (cm)	L1 (cm)	L2 (cm)
04/094	20	7	20	8
04/114	22	7	23	9
06/094	21	7	21	10
06/114	23	8	23	11
06/134	25	8	27	13
06/154	28	8	31	15
09/094	21	8	23	11
09/114	22	7	23	12
09/134	25	8	27	13
09/154	28	9	29	15
12/094	21	8	22	11
12/114	24	8	26	12
12/134	26	9	28	16
12/154	26	9	30	15
12/174	31	10	33	17
14/094	22	8	22	11
14/114	23	8	24	12
14/134	27	9	28	15
14/154	29	9	32	16
14/174	30	12	33	20
18/134	27	13	29	19
18/154	29	15	32	21
18/174	31	15	33	23

L1 = Maximum fan genişliği (fan hava kontrolü kapalı)

L2 = Azaltılmış fan genişliği ( fan hava kontrolü açıldı)

Pp = Akışkan Basıncı

### Test Koşulları

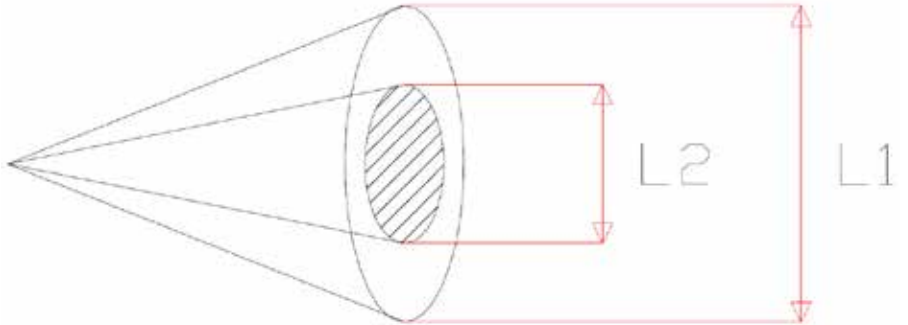
Tabanca kolu hava basıncı = 1.5 bar (21.75 psi)

Vizkozite = 45 s (CA 4) or 120 mPas.s

Sıcaklık = 20°C (68° F)

### Tabanca ile Yüzey Arasındaki Boyama Mesafesi :

20 cm (7.9 in)



## Diş Tabloları

## Konik boru dişleri

Whitworth Boru dişler ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) konik dişli olanlar 1:16 Diş açısı derecesi 55°		
Diş boyu R BSPT	Boru dış çapı Ø mm	1 Inch üzerinde bulunan diş sayısı
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 konik dişli olanlar 1:16 Diş açısı derecesi 60°		
Diş boyu NPT	Boru dış çapı Ø mm	1 Inch üzerinde bulunan diş sayısı
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

## Silindirik boru dişleri

Whitworth Boru dişler ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) silindirik dişli olanlar Diş açısı derecesi 55°		
Diş boyu G BSPP	Boru dış çapı Ø mm	1 Inch üzerinde bulunan diş sayısı
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 silindirik dişli olanlar Diş açısı derecesi 60°		
Diş boyu NPSM	Boru dış çapı Ø mm	1 Inch üzerinde bulunan diş sayısı
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

## Metrik pim dişleri

Metrik ISO-Paftalar ISO 261 (DIN 13) Diş diş türü Diş açısı derecesi 60°		
Diş boyu M	Boru dış çapı Ø mm	Meyil mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

## Amerikan ve İngiliz pim dişleri

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Diş diş türü Diş açısı derecesi 60°		
Diş boyu UNC	Boru dış çapı Ø mm	1 Inch üzerinde bulunan diş sayısı
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (eskimiş): Diş diş türü Diş açısı derecesi 55°		
Diş boyu BSW	Boru dış çapı Ø mm	1 Inch üzerinde bulunan diş sayısı
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

## Elektrik tesisatı boruları dişleri

Zırh tipi çelik boru dişleri DIN 40 430 dışı silindirik dişli olanlar Diş açısı derecesi 80°		
Diş boyu Pg	Boru dış çapı Ø mm	1 Inch üzerinde bulunan diş sayısı
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

 Elektrik tesisatı boruları için dişler  
EN 60423  
dışı silindirik dişli olanlar  
Diş açısı derecesi 60°

Diş boyu M	Boru dış çapı Ø mm	Meyil mm
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Pafta dış çapı olarak daima en büyük olan boy verilmiştir, ölçüler meyilli paftalarda daima temel seviyeden ölçülmüştür.

## Sames Kremlin AirSpray Restrictor Teknolojisine Sahip Tabancalar için Teknik Veri Tablosu

Hız m/s	Nozzle Ölçüleri Ömm											Restrictor Tavsiyesi
Akış Hızı cc/min	0.5	0.7	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	
35	3	1.5	1.0	0.7	0.6	0.5	0.4	0.4	0.3	0.3	0.2	-
59	5	2.6	1.7	1.3	1.0	0.9	0.7	0.6	0.6	0.5	0.4	-
74	6.3	3.2	2.2	1.6	1.3	1.1	0.9	0.8	0.7	0.6	0.5	-
89	7.6	3.9	2.6	1.9	1.6	1.3	1.1	1.0	0.8	0.7	0.6	0.8
103	8.7	4.5	3	2.2	1.8	1.5	1.3	1.1	1.0	0.9	0.7	0.8
118	10	5.1	3.5	2.5	2.1	1.7	1.5	1.3	1.1	1.0	0.8	0.8 - 0.9
148	12.6	6.4	4.3	3.1	2.6	2.2	1.9	1.6	1.4	1.2	1.0	0.9
177	15	7.7	5.2	3.8	3.1	2.6	2.2	1.9	1.7	1.5	1.2	0.9
207	17.6	9.0	6.1	4.4	3.6	3.1	2.6	2.2	2.0	1.7	1.4	0.9 - 1.0
237	20.1	10.3	7.0	5.0	4.2	3.5	3.0	2.6	2.2	2.0	1.6	1.0
266	22.6	11.5	7.8	5.6	4.7	3.9	3.3	2.9	2.5	2.2	1.7	1.0 - 1.2
296	25.1	12.8	8.7	6.3	5.2	4.4	3.7	3.2	2.8	2.5	1.9	1.2
325	27.6	14.1	9.6	6.9	5.7	4.8	4.1	3.5	3.1	2.7	2.1	1.2
355	30.1	15.4	10.4	7.5	6.2	5.2	4.5	3.8	3.3	2.9	2.3	1.2
384	32.6	16.6	11.3	8.2	6.7	5.7	4.8	4.2	3.6	3.2	2.5	1.2 - 1.4
414	35.2	17.9	12.2	8.8	7.3	6.1	5.2	4.5	3.9	3.4	2.7	1.4
444	37.7	19.2	13.0	9.4	7.8	6.5	5.6	4.8	4.2	3.7	2.9	1.4
Optimum Boya Hızı												
İyi Boya Hızı												
Kötü Boya Hızı												

## Vizkozite Tabloları

### Vizkozite Nedir?

Sıvıların akışkanlığa gösterdikleri dirençtir. Viskozite değeri arttıkça viskoziteden kaynaklanan kuvvet de artar.

- Akışkanlık yüksekse vizkozite düşüktür.
- Akışkanlık düşükse vizkozite yüksektir.

AFNOR 4 (CA4)	ISO 4	mPa·s	cp	Ford 4 (CF4)	DIN 4 (D°)	CH (Fr)	ZAHN (n°2)
12	-	20	20	10	11	6	18
14	17	25	25	12	12	7	19
16	23	30	30	14	14	-	20
20	34	40	40	18	16	8	22
25	51	50	50	22	20	9	24
29	60	60	60	25	23	10	27
32	68	70	70	28	25	-	30
34	74	80	80	30	26	11	34
37	82	90	90	33	28	12	37
40	93	100	100	35	30	13	41
45	-	120	120	40	34	14	49
50	-	140	140	44	38	15	58
56	-	160	160	50	42	16	66
61	-	180	180	54	45	17	74
66	-	200	200	58	49	18	82
70	-	220	220	62	52	19	-
If the density of the paint is equal as 1 and if it is a fluid Newtonien, that is to say no thixotrope							

Farklı Akışkanların Vizkoziteleri	
21 °C (70 °F) cps Değerleri	
Hot melt glue	30.000.000
Peanut Butter	250.000
Sour Cream	100.000
Mustard	70.000
Ketchup	50.000
Chocolate	25.000
Honey	10.000
Karo Syrup	5.000
Castrol Oil	1.000
SAE 40 Motor Oil	650 - 900
SAE 30 Motor Oil	420 - 650
SAE 20 Motor Oil	140 - 420
SAE 10 Motor Oil	85 - 140
Linseed Oil (raw)	28
Milk	3
Water	1
Benzene	0.3

**Newtonian** malzemeleri, viskoziteleri veya kıvamları, çalkalama veya sabit bir sıcaklıkta pompalama gibi durumlardan etkilenmediği için gerçek sıvılar olarak adlandırılır. Su ve yağlar Newtonian sıvılarına örnektir.

### Vizkozite Ölçüm Birimleri

- pascal seconds (Pa·s)
- millipascal second (mPa·s)
- centipoise (cp)

$$0.001 \text{ Pa}\cdot\text{s} = 1 \text{ mPa}\cdot\text{s} = 1 \text{ cp}$$

$$1 \text{ poise} = 100 \text{ Centipoise}$$

**Thixotropic** malzemeler, sabit bir sıcaklıkta çalkalama veya basınç artışında viskozitelerini azaltır. Ketçap ve mayonez, Thixotropic malzemelere örneklerdir. Kalın veya viskoz görünürler ancak aslında oldukça kolay pompalanırlar.

**Paste** viskozitesi, birçok malzemenin viskozitesi için belirsiz bir terimdir ancak bir makine tasarlamak için daha fazla tanım gerektirir. Bazı paste viskozite malzemeleri kendi seviyelerini arayacak veya yavaş akacaktır ve bu süre ne kadar kısaysa pompalanması o kadar kolay olacaktır. Diğerleri kendi seviyelerini veya akışlarını hiç aramazlar ve bunları besleme kabından (kartuşlar, kovalar veya variller) ölçüm pompasına taşımak için basınca ihtiyaç duyarlar. Bu malzemeler, ölçüm pompasının kavitasyon yapmamasını veya malzemeye hava girmesini önlemesini sağlamak için ölçüm pompalarına beslenmeleri konusunda özel bir değerlendirme gerektirir.

## Sıcaklığın Vizkozite Üzerindeki Etkisi

Sıcaklıktaki değişimlerle boyanın viskozitesi değişir. Temel olarak, reçineler sıcak olduklarında çok daha akışkandır.

Aşağıdaki tablo, sıcaklık değiştiğinde bir gliserofalik boyanın viskozitesindeki değişiklikleri göstermektedir.

		Sıcaklıklar (°C)																			
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
Saniye Cinsinden Vizkozite CF4	27	26	24	23	22	21	21	20	19	18	18	17	17	16	15	15	14	14	14	14	
	33	31	29	27	26	25	23	22	21	20	19	18	18	17	16	16	15	15	14	14	
	39	36	34	32	30	28	26	24	23	22	21	20	19	18	17	17	16	15	15	14	
	46	42	39	36	34	31	29	27	26	24	23	22	21	19	18	17	17	16	15	15	
	54	49	45	41	38	35	32	30	28	26	24	23	21	20	19	18	17	17	16	15	
	56	51	47	43	40	36	33	31	29	27	25	23	21	20	20	19	18	17	16	16	
	61	55	50	46	42	38	35	32	30	28	26	24	22	21	20	19	18	17	16	16	
	69	63	56	52	46	42	39	35	32	30	28	25	24	23	21	20	19	18	17	16	
	77	69	62	65	50	46	41	38	35	32	30	29	27	25	24	22	21	19	18	17	16
	84	74	67	61	54	50	44	40	36	34	30	28	26	25	23	22	20	18	17	16	
	95	84	75	66	60	54	48	44	40	36	33	30	28	26	24	22	20	19	18	17	
	104	92	81	73	65	58	52	46	42	38	35	31	29	27	24	23	21	20	19	18	
	112	100	88	76	69	62	54	49	44	40	36	32	30	27	25	23	21	20	19	18	
	122	108	90	85	75	66	59	53	47	42	38	35	31	28	26	24	22	21	19	18	
	132	120	102	90	80	70	63	55	50	44	40	36	33	30	27	25	23	22	20	18	
	142	124	108	95	84	74	65	58	52	46	41	37	34	31	27	25	23	22	20	18	
152	132	119	101	90	80	69	61	54	48	43	38	35	31	28	26	24	23	21	18		
164	140	123	106	94	83	73	64	56	50	45	40	36	32	29	27	24	23	21	18		

Örnek : 20 °C sıcaklıkta, 22 s'lik bir vizkozite oluşurken, aynı malzeme için sıcaklık değeri değiştiğinde aşağıda yer alan sonuçlar elde edilebilir.

- 12 °C için, vizkozite değeri 28 s
- 32 °C için, vizkozite değeri 17 s

## Filtreler için Açıklama

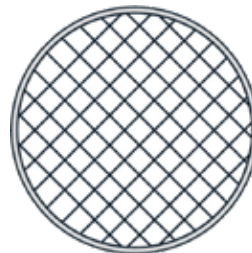
Kaba ve İnce olabilecek malzemeler için kir, pislik, tortu malzeme içerisinde olmasını istemediğimiz içerikleri süzmeye yani filtrelemeye olanak tanıyan ürünlerdir.

Örnek

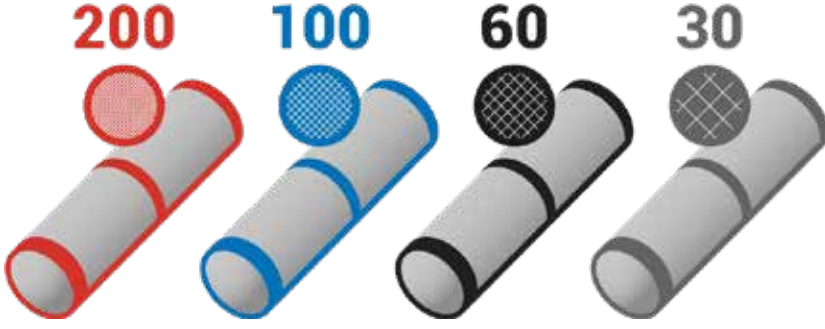
**Kaba** | 30 - 50 - 100 - 150 - 200 | **İnce**

Filtre üzerindeki MESH yukarıda yer alan örnekteki gibi inceye doğru ilerlediğinde gözenekler sıklaşırken, kaba'ya doğru giderken gözenekler artacaktır

MESH

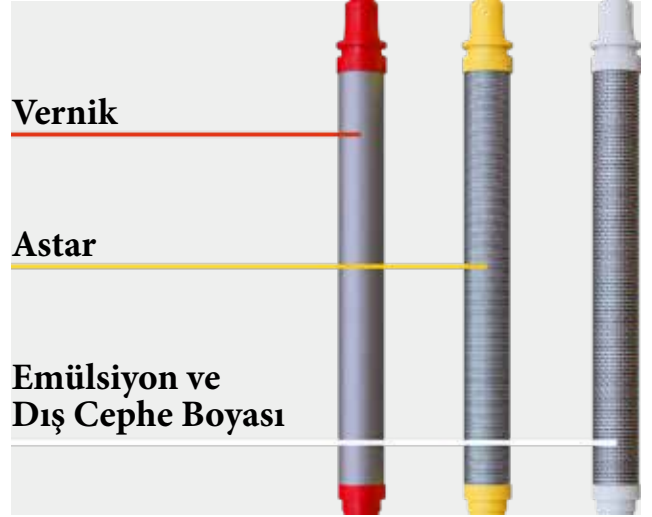


Aşağıda yer alan örneklerimizde hangi malzeme için hangi filtre kullanılabilir detaylı belirtilmiştir. Sadece belirtilen malzemeler ile değil farklı malzemelerle de kullanılabilir. Farklı renk ve MESH ölçüleri mevcuttur.



Yukarıda Yer Alan Örnek  
Pompa Gövde Filtresi

Sağda Yer Alan Örnek  
Tabanca Filtresi



## Filtrasyon Denkliği

MESH (25.4 mm'deki Delik Sayısı)	Micron (µm)	inch	mm
3	6730	0.2650	6.730
3.5	5660	0.2228	5.660
4	4760	0.1870	4.760
5	4000	0.1570	4.000
6	3360	0.1320	3.360
7	2830	0.1110	2.830
8	2380	0.0937	2.380
10	2000	0.0787	2.000
12	1680	0.0661	1.680
14	1410	0.0555	1.410
16	1190	0.0469	1.190
18	1000	0.0394	1.000
20	840	0.0330	0.840
25	710	0.0279	0.710
30	590	0.0232	0.590
35	500	0.0196	0.500
40	420	0.0165	0.420
45	350	0.0137	0.350

µm = Micron = Mikrometre (milimetrenin binde biri)

MESH (25.4 mm'deki Delik Sayısı)	Micron (µm)	inch	mm
50	297	0.0117	0.297
60	250	0.0098	0.250
70	210	0.0083	0.210
80	177	0.0070	0.177
100	149	0.0059	0.149
120	125	0.0049	0.125
140	105	0.0041	0.105
170	88	0.0035	0.088
200	74	0.0029	0.074
230	62	0.0024	0.062
270	53	0.0021	0.053
325	44	0.0017	0.044
400	37	0.0015	0.037
500	31	0.0012	0.031
550	25	0.0009	0.025
800	15	0.0005	0.015
1250	10	0.0003	0.010

µm = Micron = Mikrometre (milimetrenin binde biri)  
1 Micron = 0.001 MM / 1 MM = 0.394 Inches

## Ø Çap (inch / mm) Tablosu

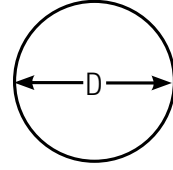
Ø inch	Ø mm	Ø inch	Ø mm
1/8"	3.2	1 1/2"	38
5/32"	4.1	1 3/4"	44.5
3/16"	5	2"	50.8
1/4"	6.5	2 1/2"	63.5
5/16"	8	2 3/4"	70
3/8"	9.7	3"	76.2
1/2"	13	4"	101.6
5/8"	16	5"	127
3/4"	19	6"	152.4
1"	25.4	8"	203.2
1 1/4"	32	10"	254

- °C = degrees Celsius or Centigrade
- cc = cubic centimeter (cm<sup>3</sup>)
- cfm = cubic feet per minute
- cps = centipoise
- bar = metric unit of pressure
- °F = degrees Fahrenheit
- gal = gallons
- GPM = gallons per minute
- ID = inside diameter
- in = inch
- kg = kilogram
- lbs = pounds
- M = meter
- mm = millimeter
- max = maximum
- min = minimum
- OD = outside diameter
- psi = pounds per square inch
- scfm = standard cubic feet per minute
- sq in = square inch (cm<sup>2</sup>)

Dönüşümler	
1 bar	= 14.5 psi
1 psi	= 0.068 bar
1 mm	= 25.4 inch
1 inch	= 0.039 mm
1 °C	= 33.8 °F
1 °F	= -17.222222222 °C
1 m	= 3.280839895 ft
1 ft	= 0.3048 m
1 mm	= 0.1 cm
1 cm	= 10 mm
1 mm	= 0.001 m
1 m	= 1000 mm
1 cc/cm <sup>3</sup>	= 1 ml
1 ml	= 1 cc/cm <sup>3</sup>

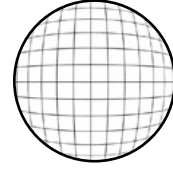
Dönüşümler	
1 cc/cm <sup>3</sup>	= 0.0338140227 fl oz (US)
1 fl oz (US)	= 29.5735295625 cc/cm <sup>3</sup>
1 gal (US)	= 3785.411784 ml
1 ml	= 0.0002641721 gal (US)
1 L/l	= 0.2641720524 gal (US)
1 gal (US)	= 3.785411784 L/l
1 L/l	= 1000 cc/cm <sup>3</sup>
1 cc/cm <sup>3</sup>	= 0.001 L/l
1 ml	= 0.001 L/l
1 L/l	= 1000 ml
1 g	= 0.001 kg
1 kg	= 1000 g
1 g	= 0.0022046226 lbs
1 lbs	= 453.59237 g

## Geometric Formulas



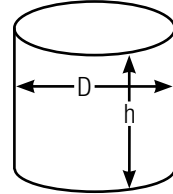
Circle

Area =  $\pi r^2$  or  $\pi D^2 \div 4$   
Circumference =  $\pi D$  or  $2\pi r$   
(r = radius, D = diameter,  $\pi$  = 3.1416)



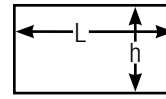
Sphere

Surface =  $4\pi r^2$  or  $\pi D^2$   
Volume =  $D^3 \times 0.5236$



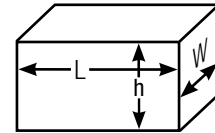
Cylinder

Volume =  $\pi r^2 h$   
(h = height)



Rectangle or Square

Area =  $L \times h$   
(L = Length)



Box

Volume =  $L \times W \times H$   
(W = Width)

Direncin ölçü birimi : Ohm, simge olarak  $\Omega$  (Omega)

M $\Omega$ /cm | Mega ohm cm, voltaj çıkışı Örnek; 100 kV

kV (Kilo volt) : Elektrik gerilimi birimi

$\mu$ A : Micro Amper | Amperin milyonda birine eşit akım şiddeti birimi

Amper : Elektrikte akım iddeti birimi | Bir iletkenin belli bir kesitinden saniyede bir coulomb elektrik yükü geçerse akım şiddeti 1A olur.

## Airless Tabanca için "G" Diş "F" Diş Farkı



## Teknik İngilizce Sözlük

Cycle	=	Devir
Air Inlet	=	Hava Girişi
Fluid Inlet	=	Akışkan Girişi
Fluid Outlet	=	Akışkan Çıkışı
Stroke	=	Hareket/Vuruş
Stroke Length	=	Hareket/Vuruş Uzunluğu
Length	=	Uzunluk
Width	=	Genişlik
Height	=	Yükseklik
Pump Ratio	=	Pompa Oranı
Ratio	=	Oran
Orifice	=	Meme Çapı
Increase	=	Artış
Reducer	=	İnceltici
Fluid	=	Akışkan
Volume	=	Hacim

Decrease	=	Azalma
Rate	=	Hız
Weigth	=	Ağırlık
Air Consumption	=	Hava Tüketimi
Pressure	=	Basınç
Temperature	=	Sıcaklık
Fluid Pressure	=	Akışkan Basıncı
Air Inlet Pressure	=	Hava Giriş Basıncı
Flow Rate	=	Akış Hızı
Fan Width	=	Fan Genişliği
Pattern Width	=	Desen Genişliği
Nozzle	=	Meme
Needle	=	İğne
Air	=	Hava
Gun	=	Tabanca

Overcure	=	Aşırı Kürlenme
Solvent Based	=	Solvent Bazlı
Fittings	=	Bağlantı Parçaları
Metallic Coating	=	Metalik Kaplama
Wetted Parts	=	Akışkan Temaslı Parçalar
Trigger Air Pressure	=	Tetikleme Hava Basıncı
Atomization Air Pressure	=	Atomizasyon Hava Basıncı
Transfer Efficiency	=	Transfer Verimliliği
Dry Film Thickness	=	Kuru Film Kalınlığı
Wet Film Thickness	=	Yaş Film Kalınlığı
Clear Coat / Varnish	=	Vernik
High Solids	=	Yüksek Katılar
Cylinder Bore	=	Silindir Çapı

Coating	=	Kaplama
Wood	=	Ahşap
Paint	=	Boya
Atomization	=	Atomizasyon
Polish	=	Cila
Decorative	=	Dekoratif
Conductivity	=	İletkenlik
Thinner	=	Tiner
Agitator / Mixer	=	Karıştırıcı
Catalyst	=	Katalizör
Corrosion	=	Korozyon
Pump	=	Pompa

Curing	=	Kürlenme
Putty	=	Macun
Top Coat	=	Son Kat
Resistance	=	Direnç
Hose	=	Hortum
Primer	=	Astar
Viscosity	=	Vizkozite
Base Coat	=	Baz Kat
Low Pressure	=	Düşük Basınç
High Pressure	=	Yüksek Basınç
Water Based	=	Su Bazlı
Hardener	=	Sertleştirici

**If the cycle rate increase, the flow rate increase (Devir hızı artarsa, akış hızı artar)**

Teknik Terimler	
Ağırlıkça Katı Madde	Bir kaplama malzemesinin içinde bulunan "uçucu olmayan" malzeme ağırlığının toplamı ağırlığa yüzde cinsinden oranına verilen tanımdır.
Hacimce Katı Madde	Yaş boyaların uçucu olmayan kısımlarının hacminin, toplam boya hacmine oranı olarak tanımlanır.
VOC	Standard test sonuçları altında buharlaşan karbon bileşikleridir. Esas olarak, su hariç bütün boya solventleri VOC (Uçucu Organik İçerik) dir. Hükümet, olası çevre ve sağlık etkilerine karşı, boyada bulunan uçucu organiklerin miktarını kısıtlamayı belirleyebilir.
Portakal kabuğu	Bir yüzeyde, portakal kabuğunu andıran tümseklik ve çukurların oluşmasıdır. Portakal kabuğu görüntüsü genellikle yayılma yetersizliğinden kaynaklanır ve hem püskürtme hem de rulo ile uygulanan boyalarda sık rastlanan bir kusurdur. Portakal kabuğu filmin yayılmasını engelleyen yüksek viskozitenin bir sonucu da olabilir. Ayrıca, yüzey gerilim gradyanı etkisindeki boya hareketleri de portakal kabuğu görüntüsü sonucunu verebilir.
Atomizasyon	Yaş boyanın, yüzeye püskürtülürken çok küçük damlacıklara parçalanması (Pulverize edilmesi) olarak tanımlanır.
Pot Life	A B C veya daha fazla komponentin karışım olduktan sonra ki bekleme süresidir. Tam reaksiyon göstermeden önceki süre veya kaç dk dan sonra reaksiyona girmesi olarak tanımlanabilir.
Kürlenme	Boyayı veya Boya karışımını yüzeye uyguladıktan sonra ki Dokunma kuruluğu ve Tam kurumaya ulaşması veya ulaşma süresi.
Overspray	<p>Aşırı püskürtme veya tozuma olarak adlandırılır. Sprey boya söz konusu olduğunda, aşırı püskürtme, olabildiğince erken çözmeniz gereken bir sorundur çünkü bu oldukça sık meydana gelir ve bununla nasıl başa çıkılacağını bilmek en önemli öncelik olacaktır. Aşırı püskürtme ile hedef yüzeye inmeyen ancak havaya dağılan ve bir karmaşa yaratan aşırı püskürtmeyi kastediyoruz. Hem malzeme israfına neden olur hem de püskürtülen alanın düzgünlüğünü etkiler, bu nedenle fazla püskürtmeyi durdurmaya çalışmak önemlidir.</p> <p>Birçok belirgin neden aşırı püskürtmeye neden olur;</p> <p>Hava Basıncı, Püskürtme Şekli, Spray Açısı, Yüzeyden Uzaklık, Rüzgar, Malzemeye Uygun Olmayan Uç Boyutu, Ekipmanın Kirli Olması, Tabanca Açısı, Doğru olmayan Uygulama Ekipmanı, Tabanca ve Pompa Basıncı ve Uygulama Tekniğiniz...</p> <p>Aşırı püskürtme, yalnızca son katmanın görünümünü etkilemekle kalmaz, aynı zamanda sıvı israfına ve çok fazla dağınıklığa neden olur.</p>



## Statik Air Spray Deseni Testi

Püskürtme modelinin tutarlılığını ve boyutunu sağlamak için statik püskürtme modeli testi yapılır.

Prosedür: sarkma oluşana kadar tetiği basılı tutarak yatay bir püskürtme modeli yapın (analiz için aşağıdaki örneklere bakın)



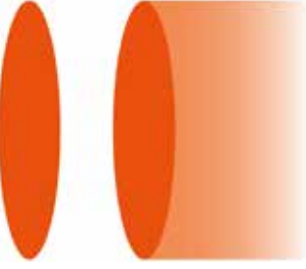
İyi



Kötü

### Hatasız Spray Deseni

- Spray deseni boyutları iyi
- Simetrik



### Neden (Heavy right or left side pattern)

- Nozzle veya Hava Başlığı Kirli yada Bozuk

### Çözüm

- Nozzle ve Hava Başlığını temizleyin, delikler tıkalı olabilir
- Nozzle'ın dış tarafında sol veya sağ tarafta kir veya hasar olabilir. Havalandırma deliklerini basınçlı hava spreyi ile açın düzelmezse, nozzle muhtemelen hasar görmüştür. Sırasıyla nozzle veya hava başlığını değiştirin.

### Neden (Split spray pattern)

- Yeterli boya veya kaplama akışı çok düşük veya yok
- Çok yüksek hava basıncı
- Kullanılan sıvı miktarı için çok fazla hava
- Atomizasyon hava basıncı çok düşük

### Çözüm

- Akışkan nozzle boyutunu değiştirerek, iğne kontrol düğmesini açarak veya basınçlı besleme kabı üzerindeki akışkan basıncını artırarak sıvı akışını artırın
- Desen kontrol valfini saat yönünde çevirerek hava basıncını azaltın
- Giriş hava basıncını azaltın

### Neden (Ball end heavy pattern)

- Sıvı akışı çok yüksek
- Vizkozite çok düşük

### Çözüm

- Sıvı akışını azaltmak için regülatörden basıncı azaltabilir yada iğne ayarıyla oynatabilirsiniz
- Nozzle çapını küçültebilirsiniz
- Atomizasyon havasını azaltabilirsiniz
- Vizkoziteyi doğru ayarlayabilir veya uygun hale getirin

### Neden (Heavy top or bottom pattern)

- Hava başlığında tıkanmış korna deliklerinde, merkez deliklerde veya jetlerde boya veya kaplama birikmesi
- Akışkan memesinin dışında veya kısmen tıkanmış akışkan ucunda boya veya kaplama birikmesi
- Akışkan Nozzle veya Hava Başlığı kirli veya hasarlı

### Çözüm

- Başlığı veya nozzle uygun solvente batırın ve iyice temizleyin
- Gerekirse akışkan memesini veya hava başlığını değiştirin

### Neden (Heavy centre pattern)

- Desen ayarlama valfi çok düşük ayarlanmış
- Çok fazla boya veya kaplama
- Boya veya kaplama çok kalın
- Atomizasyon hava basıncı çok düşük

### Çözüm

- Doğru deseni elde etmek için saat yönünün tersine çevirin
- Akışkan iğnesi ayar vidasını saat yönünde çevirerek akışkan akışını azaltın veya sıvı basıncını azaltın.
- Tutarlılığı düzeltmek için malzemeyi inceltin
- Hava basıncını arttırın

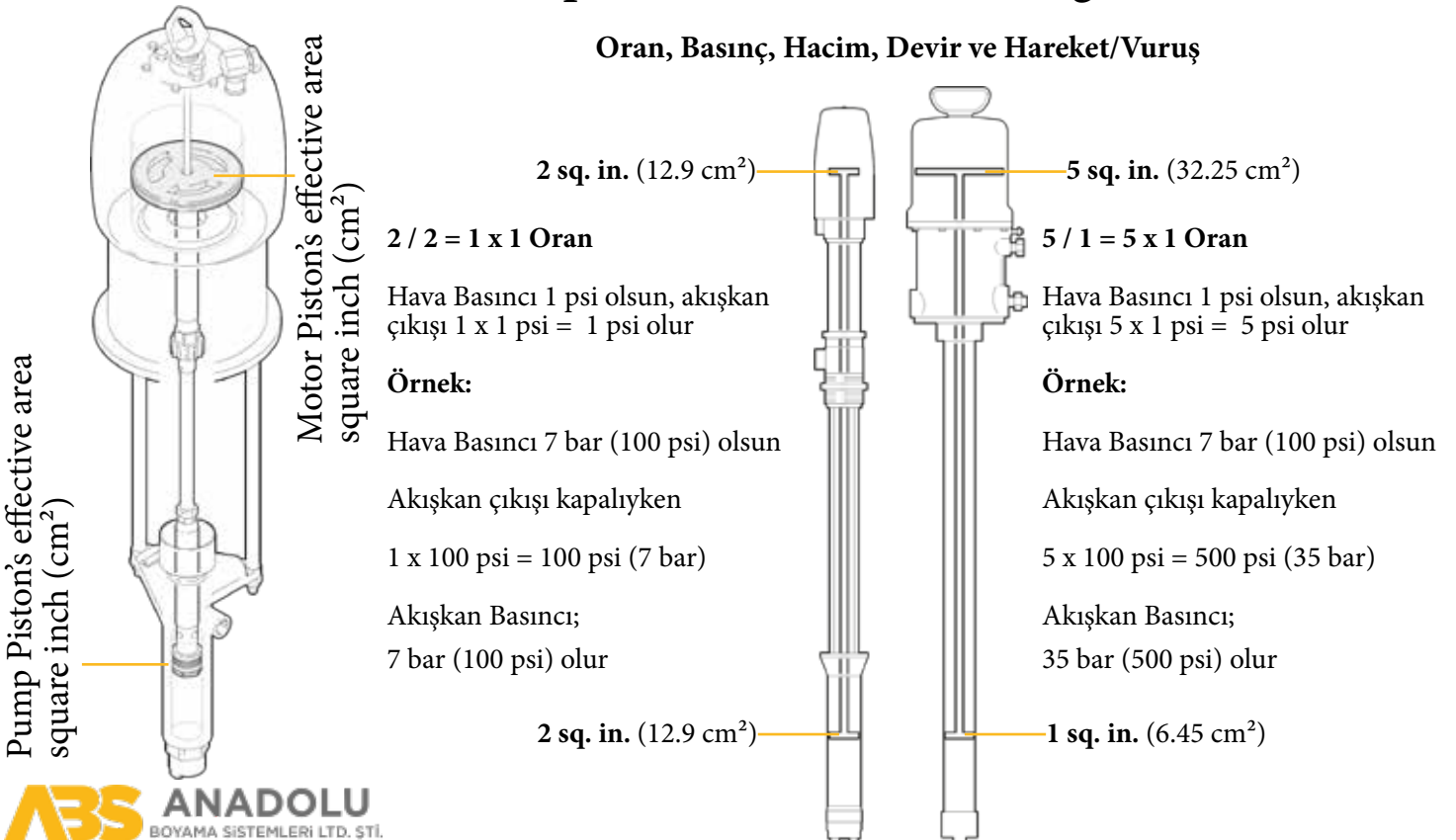


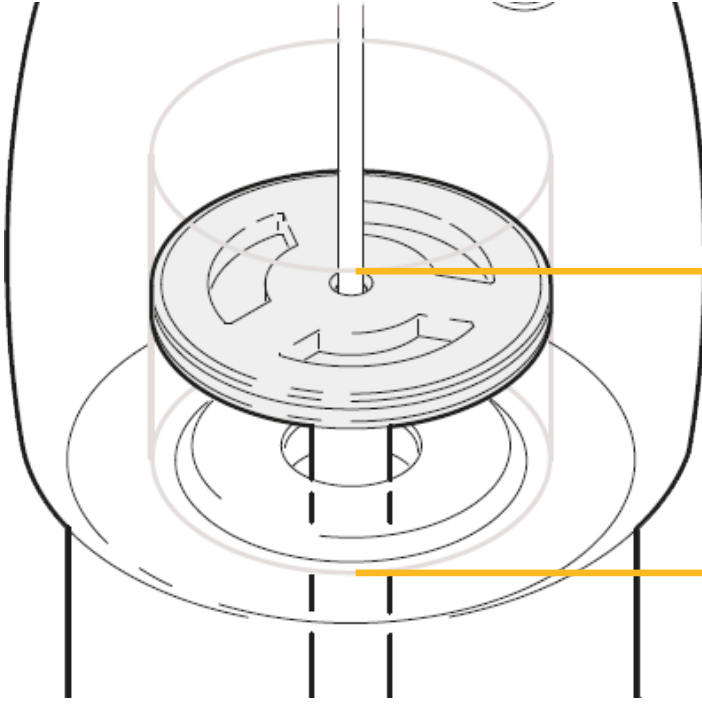
Neden (Intermittent or 'fluttering' spray fan)	Çözüm
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gevşek veya arızalı nozzle</li> <li>• Kısmen tıkanmış sıvı geçişi veya hortumu</li> <li>• Nozzle tabanca yuvasına doğru oturmamış</li> <li>• Malzeme seviyesi düşük</li> <li>• Depo fazla eğildi</li> <li>• Gevşek veya arızalı needle sızdırmazlığı</li> <li>• Çok yoğun vizkozite</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nozzle sıkın veya değiştirin</li> <li>• Temizleyin veya değiştirin</li> <li>• Nozzle tekrar sökün ve doğru oturarak sıkın</li> <li>• Malzeme ekleyin</li> <li>• Depoyu daha düz bir konuma alın</li> <li>• Needle sızdırmazlığı sıkın veya değiştirin</li> <li>• Kullanılabilir vizkoziteye ayarlayın</li> </ul>
(Alttan Depolu Tabancada, jerky or flutter)	
<p>Nasıl Belirleriz?</p> <p>1 - Depoyu tabancadan ayırın, tetiği çekin ve parmağınızı sıvı girişine koyun. Belirgin bir emiş hissediyorsanız bu normaldir, ancak dışarı doğru iten bir hava akımı varsa bir sorun vardır.</p> <p>2- Depoyu tabancadan ayırın. Sıvı ayar düğmesini sıkın ve akışkan girişine az miktarda su veya tiner dökün ardından tetiği çekin doğrudan çıkan kabarcık veya sıvı olup olmadığını gözlemleyin. Eğer öyleyse, bir sorun vardır.</p>	

Neden	Çözüm
(Excessive bounce-back)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Çok fazla atomizasyon basıncı</li> <li>• Tabanca yüzeyden çok uzakta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hava basıncını azaltın</li> <li>• Mesafeyi kontrol edin (150 - 200 mm)</li> </ul>
(Runs and sags)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Çok fazla sıvı akışı</li> <li>• Boya veya kaplama çok ince</li> <li>• Tabanca belli bir açıda eğildi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tabancayı ayarlayın veya sıvı basıncını azaltın</li> <li>• Uygun şekilde karıştırın veya ince katlar uygulayın/sıvı akışını azaltın</li> <li>• Çalışmak için tabancayı dik açı konumuna getirin</li> </ul>
(Thin, sandy coarse finish drying before it flows out)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tabanca yüzeyden çok uzakta</li> <li>• Çok fazla hava basıncı</li> <li>• Sıvı akışı çok düşük</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mesafeyi kontrol edin</li> <li>• Hava basıncını azaltın ve püskürtme düzenini kontrol edin</li> <li>• Akışkan nozzle boyutunu değiştirerek, besleme basıncını değiştirerek veya iğne kontrol düğmesini saat yönünün tersine çevirerek sıvı akışını artırın.</li> </ul>
(Hava başlığında boya kabarcıkları)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Akışkan nozzle sıkı olmayabilir</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nozzle sıkın</li> </ul>
(Tabanca önünden sıvı sızıyor veya damlıyor)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nozzle ve Needle aşınmış veya zarar görmüş</li> <li>• Nozzle veya Needle kirlidir</li> <li>• Yanlış ölçüde nozzle veya needle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temizleyin / Nozzle veya needle değiştirin</li> </ul>

## Pistonlu Pompalar Hakkında Temel Bilgiler

### Oran, Basıncı, Hacim, Devir ve Hareket/Vuruş





1 Cycle = 2 Stroke | 1 Devir = 2 Vuruş yapar

### 1 Yukarı ve 1 Aşağı hareket

Maximum akış hızı hesaplama?

Örnek: Pompa oranı 30:1 olsun ve motor pistonunun iki vuruş yaptığı toplam hacim 75 cc diyelim.

Max 60 cycle için  $60 \times 75 = 4500$  cc

$1 \text{ cc} = 0.001 \text{ L} \mid 4500 \times 0.001 = 4.5 \text{ L/min}$

Bu teknik özelliklere sahip pompanın maximum akış hızı 4.5 L/min dir.

Eğer ki 4.5L/min bir akışa ihtiyacımız varsa pompanın maximum ömrünü de dikkate alarak pompa seçimi yapılmalıdır.

Örnek: Max kapasitede (dakikada 60 cycle'da) 9L/min akış hızı varsa,

pompanın uzun vadeli ömrü için 20 cycle' da kullanılarak 3L/min akış hızı elde edilebilir. Bu durum max 30 cycle'a çıkarılabilir.

"Akış oranları, kullanılan boya/malzeme viskozitesi ve basınçlara göre değişiklik gösterebilir."

• Hava motoru hareket/vuruş uzunluğunu belirler

• Hava motorları dakikada 60 devir, sürekli çalışma olarak derecelendirilmiştir. Tüm hava motorları aralıklı olarak daha hızlı koşarlar.

• Sürekliliği olan uygulamalarda maximum ömür için dakikada 20 devir önerilir. Duruma göre dakikada 30 devir'e kadar çıkarılabilir.

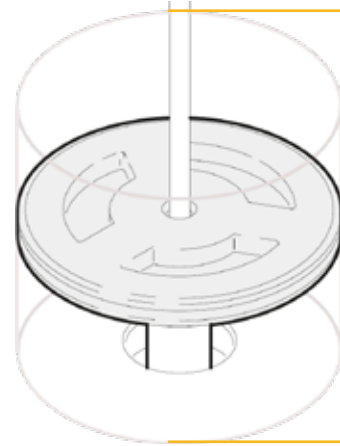
Hareket/Vuruş Uzunluğu

Peki maximum devirde kullanılırsa ne olur?

• Uzun vadede periyodik bakıma girecekken daha kısa zamanda bakım yapılması gerekebilir ve bu kısa zamanda oluşabilecek bir maliyettir.

Peki problemler nedir?

• Birden fazla problem ile karşılaşılabilir bunlardan en önceliklileri keçeler çabuk aşınır ve bu şekilde kullanılmaya devam ederse piston üzerinde de aşınmalar oluşacak olup bakım masrafı daha da artacaktır.



Motor pistonunun hareket ettiği toplam silindir hacmi

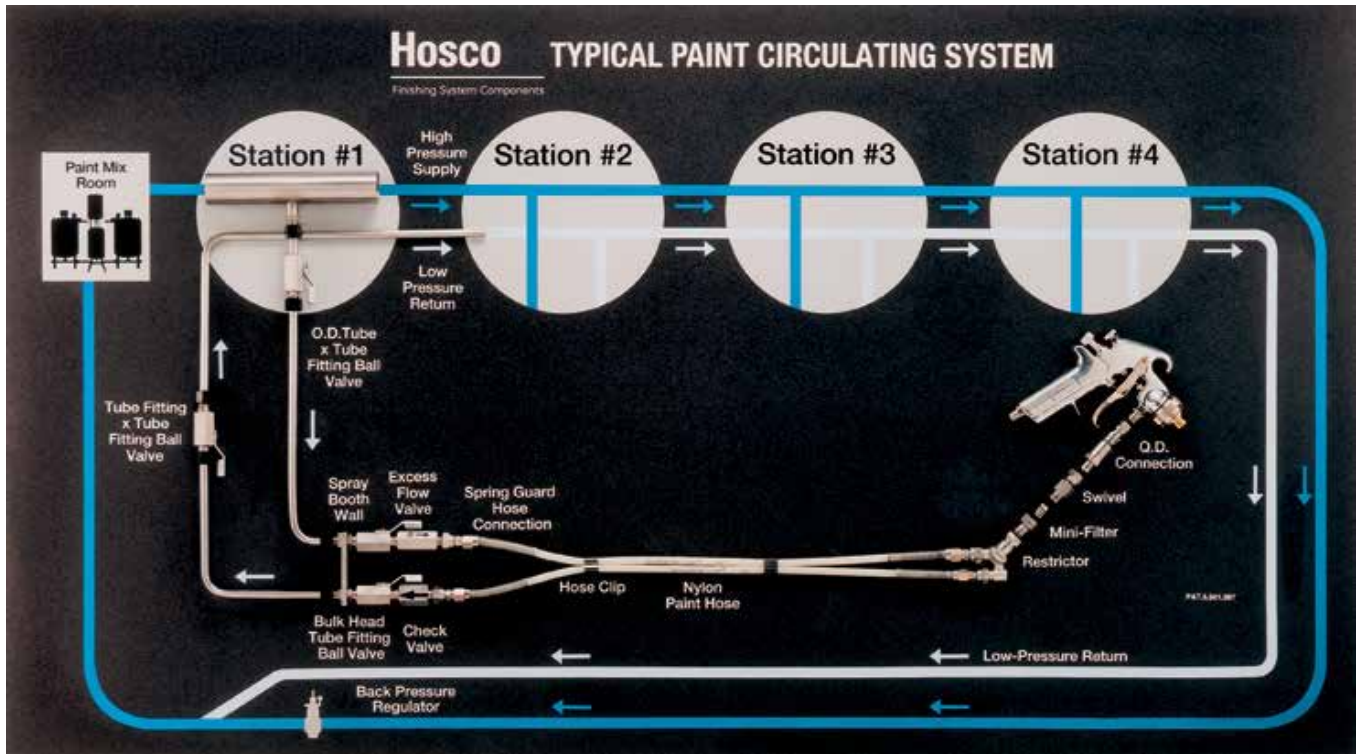
Meiji V-1 Vizkozite Kabı Karşılaştırma Tablosu

Vizkozite	Pa·s	mPa·s	cps	Ford Cup#4	Krebs Units Ku	Meiji V-1	Zahn#1	Zahn#2	Zahn#3	Zahn#4	Zahn#5
Low	0.01	10	10	5	-	5	30	16	-	-	-
	0.015	15	15	8	-	8	34	17	-	-	-
	0.02	20	20	10	-	10	37	18	-	-	-
	0.025	25	25	12	-	12	41	19	-	-	-
	0.03	30	30	14	-	14	44	20	-	-	-
Medium	0.04	40	40	18	-	18	52	22	-	-	-
	0.05	50	50	22	30	22	60	24	-	-	-
	0.06	60	60	25	33	25	68	27	-	-	-
High	0.07	70	70	28	35	28	-	30	-	-	-
	0.08	80	80	31	37	31	-	34	-	-	-
	0.09	90	90	32	38	32	-	37	10	-	-
	0.1	100	100	34	40	34	-	41	12	10	-
	0.12	120	120	41	43	41	-	49	14	11	-
	0.14	140	140	45	46	45	-	58	16	13	-
	0.16	160	160	50	48	50	-	66	18	14	-
	0.18	180	180	54	50	54	-	74	20	16	-
	0.2	200	200	58	52	58	-	82	23	17	10
	0.22	220	220	62	54	62	-	-	25	18	11
	0.24	240	240	65	56	65	-	-	27	20	12
	0.26	260	260	68	58	68	-	-	30	21	13
	0.28	280	280	70	59	70	-	-	32	22	14
0.3	300	300	74	60	74	-	-	34	24	15	

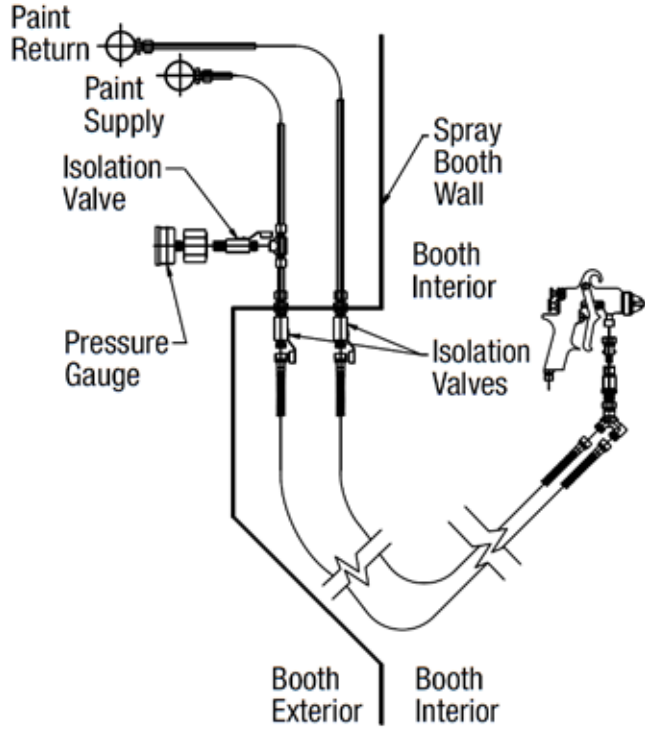
1 Pa·s = 10 poise, 1 mPa·s = 1 cps, 1 Pa·s = 1000 cps

## Hosco Manuel ve Otomatik Tabanca Sirkülasyonu Teknik Bilgiler

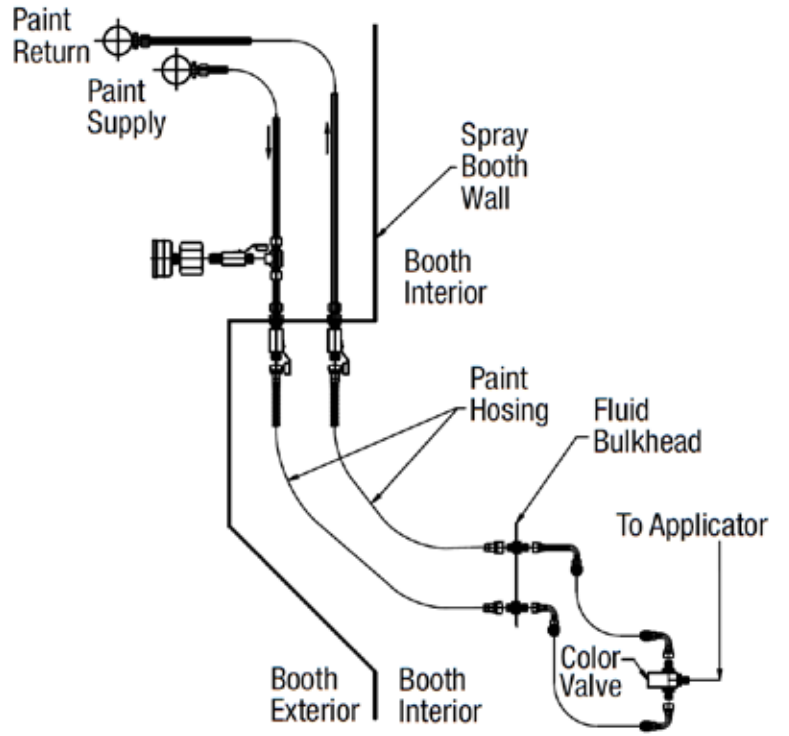
### Tipik Boya Sirkülasyon Sistemi



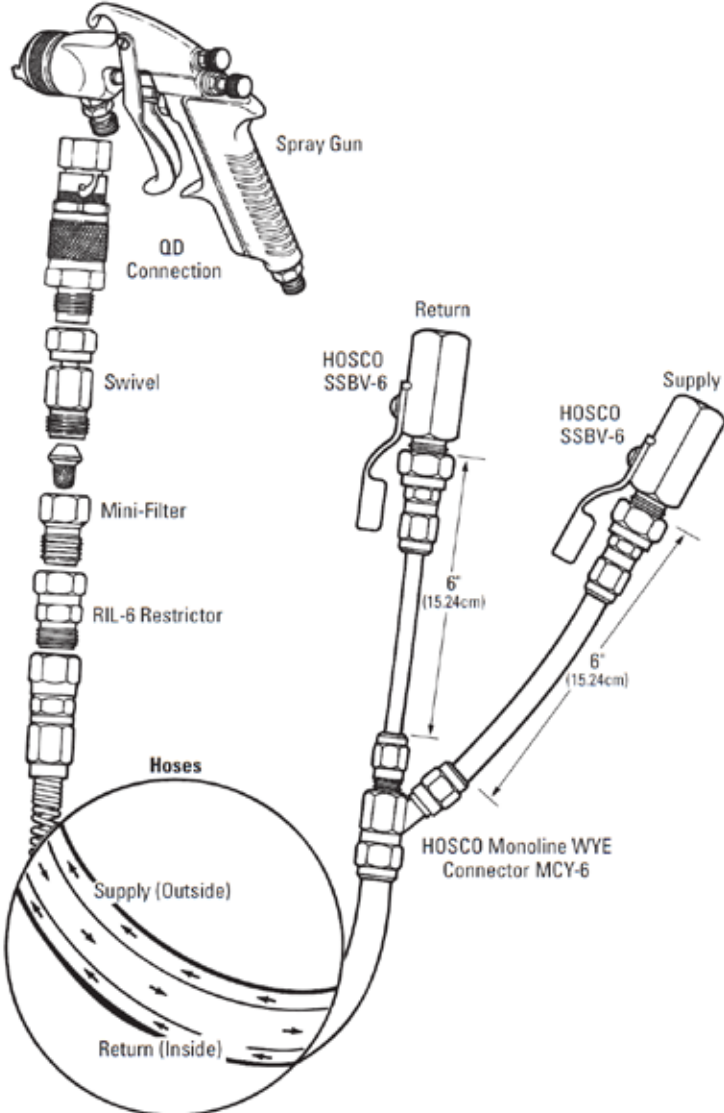
**Tipik Manuel Püskürtme İstasyonu**



**Tipik Otomatik Püskürtme İstasyonu**



**The System A hose within a hose**



**Sistem Nasıl Çalışır?**

Sistem, tabancaya giden geleneksel bir devridaim sisteminde kullanılabilir. Geleneksel besleme ve dönüş hortumlarını, besleme ve dönüş boya istasyonu küresel vanasına bağlanan tek bir monoline koaksiyel boya hortumu ile değiştirir.

**İki Hortum Sistemine Göre Avantajları**

- Daha fazla esneklik
- Taşıma kolaylığı
- Daha az bakım
- Daha az kir veya fazla püskürtmenin birikebileceği yerler
- Kabinin etrafında daha az karmaşa (boya hortumları)
- Daha az kullanıcı yorgunluğu
- Daha iyi sıcaklık kontrolü
- Geleneksel iki hortumlu sisteme göre daha az ısı kaybı

# ABS

## ANADOLU BOYAMA SİSTEMLERİ LTD. ŞTİ.



Altınşehir Mah. Natoyolu Cad. Sazlı Sok.  
No:19/A Ümraniye/Istanbul



+90 216 313 0074



info@abs-tr.com

